

Projekt pt. „Opracowanie technologii i wdrożenie do produkcji pełnej gamy asortymentowej drutów ze stopów Zn-Al przeznaczonych do ochrony korozyjnej metodą metalizacji natryskowej” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/10/2018 Z DNIA
01.10.2018 R:
SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)**

<i>Zaprojektowanie, skonstruowanie urządzeń i wsparcie w zakresie instalacji i uruchomienia zgodnie z założeniami technologicznymi Zamawiającego i przy jego udziale elementów niezbędnych do budowy linii demonstracyjnej</i>	
<p>1. Systemu automatycznego sterowania poziomem ciekłego metalu w układzie zalewowym koła odlewniczego</p> <p>System automatycznej kontroli poziomu ciekłego metalu w rynnie transferowej, sterujący za pomocą dedykowanego oprogramowania wychyłem będących w dyspozycji Zamawiającego pieców topliwych, a tym samym wielkością strumienia objętości stopów ZnAl₂, ZnAl₄, ZnAl₁₅ oraz ZnAl₂₂ w postaci ciekłej z wykorzystaniem laserowego czujnika do pomiaru poziomu ciekłego metalu w rynnie transferowej.</p> <p>System automatycznej kontroli poziomu ciekłego metalu musi zapewniać laminarny przepływ i stały poziom ciekłego metalu w rynnie transferowej w trakcie trwania szarży odlewniczej od pełnego pieca do jego opróżnienia. Dopuszczalne zmiany poziomu ciekłego metalu w rynnie w trakcie odlewania nie mogą przekraczać wartości +/- 5 mm .</p> <p>Oferta musi obejmować zużywające się części zamienne niezbędne do pracy urządzenia przez okres 1-go roku.</p> <p>Wszelkie szczegóły techniczne dotyczące procesu technologicznego niezbędne do przygotowania oferty ze względu na tajemnicę przedsiębiorstwa zostaną udostępnione zainteresowanym podmiotom po podpisaniu NDA (załącznik nr 4). Przed złożeniem oferty każdy podmiot zainteresowany złożeniem oferty ma możliwość dokonania wizji lokalnej miejsca instalacji ww. systemu</p>	1 szt.