

Zapytanie ofertowe zgodnie z zasadą konkurencyjności nr 02-044/17 z 16.01.2017
na zakup i dostawę części i materiałów eksploatacyjnych do badań przemysłowych

Dotyczy Projektu pt. *Pierwsza polska biodrukarka dedykowana do implantów wchłaniających – BioCloner*, realizowanego na podstawie Umowy o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-0044/16, w ramach Działania 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałania 1.1.1: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Spis treści

DEFINICJE :	1
I. Nazwa oraz adres Zamawiającego (Beneficjenta)	2
II. Tryb udzielenia zamówienia	2
III. Opis przedmiotu zamówienia	2
IV. Termin wykonania zamówienia	6
V. Opis kryteriów wyboru oferty	6
VI. Opis sposobu obliczenia ceny	7
VII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami	7
VIII. Termin związania ofertą	7
IX. Opis sposobu przygotowywania ofert	8
X. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert	9
XI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy	9
XII. Zastrzeżenie, że część lub całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom	10

DEFINICJE :

Ileokroć w dalszej części niniejszego zapytania ofertowego jest mowa o:

- a) „Wykonawcy” - należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie Zamówienia,
- b) „Zamawiającym” lub „Beneficjencie” – należy przez to rozumieć 45stages Sp. z o.o .

I. Nazwa oraz adres Zamawiającego (Beneficjenta)

45stages spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Żurawia 71, 15-540 Białystok

e-mail: t.rawski@45stages.com

Tel: +48 504 693 980

NIP: 123-094-46-10

KRS: 0000059352

Regon: 017303434

II. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie będzie udzielone w trybie zapytania ofertowego, z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych. Zamówienie jest realizowane zgodnie z zasadą konkurencyjności w rozumieniu *Wytycznych w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

Niniejsze zapytanie ofertowe oznaczone jest znakiem: **02-044/17**

Wykonawcy we wszystkich kontaktach z Zamawiającym powinni powoływać się na ten znak.

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa części oraz materiałów eksploatacyjnych do badań przemysłowych.

Kody CPV: 31100000-7 Elektryczne silniki, generatory i transformatory; 31600000-2 Sprzęt i aparatura elektryczna 31700000-3 Urządzenia elektroniczne, elektromechaniczne i elektrotechniczne; 31300000-9 Drut i kabel izolowany; 32500000-8 Urządzenia i artykuły telekomunikacyjne; 22500000-5 Klisze lub cylindry, lub inne nośniki do użytku w drukarstwie; 33100000-1 Urządzenia medyczne; 44100000-1 Materiały konstrukcyjne i elementy podobne.

2. Wykaz elementów planowanych do zakupienia wraz ze specyfikacją prezentuje poniższa tabela:

LP	Element	Opis / parametry	Liczba (szt.)
1	Złącze automatycznej wymiany narzędzia - CZĘŚĆ MĘSKA	złącze automatycznej wymiany narzędzia o sile zwarcia min 650 N, wadze max 0,3 kg, zasilane sprężonym powietrzem, wyposażone w 25-35 pinowe złącze elektryczne do 3A oraz 4-6 złącz do wymiany gazów oraz cieczy - CZĘŚĆ MĘSKA	1
2	Złącze automatycznej wymiany narzędzia - CZĘŚĆ ŻEŃSKA	złącze automatycznej wymiany narzędzia o sile zwarcia min 650 N, wadze max 0,3 kg, zasilane sprężonym powietrzem, wyposażone w 25-35 pinowe złącze elektryczne do 3A oraz 4-6 złącz do wymiany gazów oraz cieczy - CZĘŚĆ ŻEŃSKA	5
3	silnik krokowy	bipolarny silnik krokowy typu Nema 14 z przekładnią planetarną o przełożeniu 1:100, moment trzymający 4Nm na wyjściu z przekładni, maksymalna waga zestawu 380 gram, maksymalna długość zestawu 80mm	1
4	sonda pomiarowa + adapter sondy + trzpień pomiarowy	kompletny zestaw sondy elektrostatycznej o rozrzucie powtarzalności pomiarów 2σ w zakresie 1-2 um wraz z adapterem do zamontowania w złączu wymiany narzędzi. Komunikacja z urządzeniem przewodowa.	1
5	silnik krokowy Nema 11 T4.76 x 0.635	silnik krokowy nema 11 (moment trzymający min 8Ncm) o kroku 1,8°, z wałem wyjściowym fi 4,76mm dł minimum 100mm z gwintem T4,76x0635, wymiary silnika 28x28x34	1
6	silnik krokowy Nema 17 T8x4	silnik krokowy typu nema 17 (moment trzymający min 26Ncm) o kroku 1,8°, z wałem wyjściowym fi 8mm dł 100mm z gwintem T8 x 4, wymiary silnika 42x42x34	1
7	sterownik do silników krokowych	Napięcie zasilania 24V, płynna regulacja prądu, z optoizolacją, częstotliwość sygnałów wejściowych 50kHz, min podział kroków 1, max podział kroków max 512, do silnika 1Nm	2
8	sterownik do silników krokowych	Napięcie zasilania 24V, płynna regulacja prądu, z optoizolacją, częstotliwość sygnałów wejściowych 200kHz, min podział kroków 1, max podział kroków max 256, do silnika 3Nm	2
9	czujnik temperatury	czujnik PT1000, rezystancja 1kOhm, temperatura pracy -50°C/500°C, o wymiarach 2x3x1mm	10

10	transoptor	na bazie fototranzystora, wymiary 12,5x5x8mm, czas narastania 3us, czas opadania 20us, zakres temperatury pracy -40°C/75°C, typ montażu przewlekany	20
11	elektrozawór	elektrozawór 2/2drożny rodzaj przyłącza 1/4cala, napięcie sterowania 24V, ze wskaźnikiem stanu pracy, temperatura medium -10/150°C, materiał korpusu - mosiądz, elementy wewnętrzne stal nierdzewna	7
12	kabel sterowniczy	kabel sterowniczy, 4 żyłowy, linka, rodzaj żyły CU, przekrój żyły 0,5mm ² , klasa giętkości 5, średnica zewnętrzna 7,9mm, temperatura pracy -40°C/80°C	3
13	kabel sterowniczy	kabel sterowniczy, 4 żyłowy, linka, rodzaj żyły CU, przekrój żyły 0,75mm ² , klasa giętkości 5, średnica zewnętrzna 8,4mm, temperatura pracy -40°C/80°C	3
14	cyrkulator chłodząco-grzejący	urządzenie chłodząco-grzejące min (-20°C/ 150°C), z możliwością komunikacji po USB/RS232, moc grzania min. 2kW, moc chłodzenia min 0,22kW, przepływ 15l/min, wielkość wanny min 3l, wymiary 44 x 41 x 44	1
15	glikol/olej silikonowy	czynniki grzewczo chłodzący temperatura pracy -20°C/150°C, 10l	1
16	wózek liniowy	Wózek liniowy o wymiarach zewnętrznych 22,5x17; Nośności: Cdyn: min 950 N C0: min 1200 N; Wózek liniowy kompatybilny z szyną liniową z zamówienia	1
17	szyna liniowa	Szyna liniowa wymiary szyny profilowej: mocowanie - M2x6, wymiary szerokość x wysokość – 7 x 4,8, długość - 93 mm, odległość pierwszego otworu mocującego od krawędzi - 9mm	1
18	mosfet	transystor unipolarny typu N-Mosfet, dopuszczalne napięcie dren-źródło UDS 55V, maksymalny prąd drenu Idmax 110 (T=25°C), napięcie progowe otwierania UGSth 2V, rezystancja między drenem a źródłem w stanie całkowitego otwarcia RDSon 8mOhm, odprowadzanie ciepła 40°C/W	5
19	mosfet	transystor unipolarny typu N-Mosfet, dopuszczalne napięcie dren-źródło UDS 30V, maksymalny prąd drenu Idmax 160 (T=25°C), napięcie progowe otwierania UGSth 1,35V, rezystancja między drenem a źródłem w stanie całkowitego otwarcia RDSon 2,4mOhm, odprowadzanie ciepła 50°C/W	5

20	mosfet do mini	tranzystor unipolarny typu N-Mosfet, dopuszczalne napięcie dren-źródło UDS 25V, maksymalny prąd drenu Idmax 5.8 (T=25°C), napięcie progowe otwierania UGsth 1,35V, rezystancja między drenem a źródłem w stanie całkowitego otwarcia RDSon 20mOhm, odprowadzanie ciepła 99°C/W	5
21	rama do nośna	rama nośna o wymiarach 380 x 580 x 150 [mm] (X Y Z), z możliwością posuwu w osi 100 mm z dokładności 0,05 mm. Masa maks. 60 kg	1
22	śruba ślimakowa	śruba ślimakowa do wytłaczania materiału polimerowego w temperaturze do 300°C . Wykonany z węgla spiekanego. Śruba o długości 60mm ze ślimakiem 40mm. Śruba ślimakowa wraz z tuleją miedzianą z możliwością montażu za pomocą obejmy stykowej. Tuleja zakończona standardowym gwintem do montażu igieł.	2
23	igły metalowe	Igły metalowe do wytłaczania polimerów przeznaczone do pracy w temp. Do 300°C. Igły wykonane ze stali nierdzewnej, o średnicy wewnętrznej 5szt X 330um (G23), 5szt x 100um (G32), 5szt x 500um (G20).	15
24	mata ceramiczna	mata izolacyjna z włókna ceramicznego o temperaturze stosowania -20/300°C lub szerszym zakresie o grubości 50 mm, wymiar 500x610 mm	1
25	dyfuzor granulatu	dyfuzor granulatu z mikro zaworem do dozowania materiałów polimerowych w formie dokładnych, powtarzalnych wzorów. Silnik bezszczotkowy z programowalnym kodem, możliwość uzyskania więcej niż 57000 zliczeń na stopień obrotu 360°. Ślimak i kaseta wykonane z węgla spiekanego. Kasetę z możliwością montowania igieł za pomocą nakrętki.	1
26	system ciśnieniowy do hydrożeli	system ciśnieniowy do wytłaczania płynów o parametrach 0-7 bar. Z możliwością płynnej regulacji ciśnienia. System musi posiadać zbiornik na ciecz oraz mieć możliwość wytłaczania materiału przez dyszę o średnicy wewnętrznej około 0,1 mm	1
27	igły dozownicze jednorazowe do hydrożeli	igły dozownicze z gwintem dopasowanym do strzykawek medycznych o średnicy przekroju wewnętrznego fi 0,11; 0,06	20
28	strzykawki 10 ml	Strzykawki jednorazowe o pojemności 10ml ze standardowym gwintem medycznym	20

29	laminat dwustronny	laminat dwustronna warstwa miedzi 18um, grubość laminatu 0,6mm, materiał FR3 (żywica epoksydowa wzmocniona włóknem szklanym)	2
----	--------------------	---	---

3. Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

IV. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania przedmiotu zamówienia to maksymalnie 30 dni kalendarzowych.

V. Opis kryteriów wyboru oferty

1. Zamawiający dokona oceny ofert i wyboru najkorzystniejszej oferty jedynie spośród ofert niepodlegających odrzuceniu.

2. Kryteria oceny stanowi:

- cena: 80%
- termin realizacji: 20%

3. Przy dokonywaniu oceny Zamawiający posłuży się następującym wzorem:

$$P = P_c + P_t$$

P – przyznane punkty

P_c – przyznane punkty w kryterium „cena” (maksymalnie 80pkt),

P_t – przyznane punkty w kryterium „termin realizacji” (maksymalnie 20 pkt),

$$P_c = (C_n / C_o) \times 80 \text{ pkt}$$

gdzie:

C_n – najniższa cena łączna ofertowa (brutto) spośród wszystkich ważnych ofert;

C_o – cena łączna oferty ocenianej (brutto).

W przypadku P_t stosuje się ocenę punktową:

- poniżej 14 dni kalendarzowych – 20pkt,
- od 14 do 21 dni kalendarzowych – 10pkt,
- powyżej 21 dni kalendarzowych – 0 pkt.

4. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 100 pkt).

VI. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca poda cenę oferty w formularzu ofertowym sporządzonym według wzoru określonego w Załączniku Nr 1.
2. Ceny muszą być wyrażone w walucie PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. W cenie oferty uwzględnia się podatek od towarów i usług (VAT), jeżeli na podstawie odrębnych przepisów przedmiot zamówienia podlega obciążeniu tym podatkiem.
4. Zastosowanie przez Wykonawcę stawki podatku od towarów i usług (VAT) niezgodnej z obowiązującymi przepisami spowoduje odrzucenie oferty.
5. Wykonawca w cenie oferty uwzględni wszystkie koszty związane z prawidłową i pełną realizacją przedmiotu zamówienia.
6. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w walucie PLN.

VII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami

1. Postępowanie odbywa się w języku polskim, w związku z czym wszelkie pisma, dokumenty, oświadczenia składane w trakcie postępowania między Zamawiającym a Wykonawcami muszą być sporządzone w języku polskim.

2. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, na poniższy adres:

45stages spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Bukowińska 22b, 02-703 Warszawa

- za pomocą faksu, na numer faksu: +48225353570

- za pomocą adresu email: t.rawski@45stages.com

3. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami: Tomasz Rawski, Project Manager (t.rawski@45stages.com)

VIII. Termin związania ofertą

1. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 60 dni kalendarzowych.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, tj. od dnia otwarcia ofert włącznie.

3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni kalendarzowych.

IX. Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
2. Oferta winna być sporządzona, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna być sporządzona w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści.
4. Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym sporządzonym według wzoru określonego w Załączniku Nr 1. Wszystkie pola istotne z punktu widzenia oceny oraz identyfikacji Oferenta powinny być wypełnione.
5. Oferta musi być podpisana własnoręcznie zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy.
6. Strony oferty zawierające jakąkolwiek treść winny być kolejno ponumerowane oraz połączone ze sobą, z zastrzeżeniem sytuacji opisanej w ust. 8.
7. W przypadku gdyby oferta zawierała informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca winien w sposób niebudzący wątpliwości zastrzec, które spośród informacji zawartych w ofercie lub dokumentach złożonych wraz z ofertą stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Strony zawierające powyższe informacje winny być wydzielone oraz ze sobą połączone z zachowaniem ciągłości numeracji stron oferty i/lub pliku dokumentów złożonych wraz z ofertą. Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa należy oznaczyć klauzulą „Nie udostępniać. Informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.)”. W sytuacji, gdy Wykonawca zastrzeże w ofercie informacje, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa lub są jawne na podstawie przepisów ustawy lub odrębnych przepisów, informacje te będą podlegały udostępnieniu na takich samych zasadach, jak pozostałe niezastrzeżone dokumenty.
8. Wszystkie strony oferty zawierające jakąkolwiek treść winny być parafowane lub podpisane przez Wykonawcę. Wszelkie zmiany w treści oferty powinny być parafowane lub podpisane przez Wykonawcę.
9. Ofertę należy złożyć w zamkniętym opakowaniu (lub kopercie), uniemożliwiającym zapoznanie się z jej treścią bez uszkodzenia opakowania.
10. Na opakowaniu (lub kopercie) powinien znajdować się adres Zamawiającego, sygnatura postępowania oraz nazwa i adres Wykonawcy, tak aby bez otwierania można było odesłać ofertę w przypadku jej wpłynięcia po terminie.
11. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.

12. Oferty wraz z załączonymi do nich dokumentami nie podlegają zwrotowi, z wyjątkiem ofert wycofanych.

X. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy składać w terminie do dnia 23.01.2017

- osobiście lub pocztą / kurierem na adres:

45stages spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Bukowińska 22b, 02-703 Warszawa

lub

- za pośrednictwem poczty elektronicznej (w postaci skanu wypełnionych i podpisanych dokumentów, zgodnie z zapisami pkt IX) na adres:

t.rawski@45stages.com

2. Oferty zostaną otwarte w pierwszym dniu po upływie terminu składania ofert (tj. 24.01.2017).

3. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu do Zamawiającego korespondencji.

XI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:

a. Wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru oraz nazwy (firmy) albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w kryterium oceny ofert;

b. Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;

c. Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;

2. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.

3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki do unieważnienia postępowania.

4. Umowa zostanie zawarta, w terminie nie krótszym niż 7 dni kalendarzowych od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, przed upływem terminu związania ofertą.



5. Zamawiający może zawrzeć umowę przed upływem terminu, jeżeli w postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty i nie wykluczono żadnego z Wykonawców.

XII. Zastrzeżenie, że część lub całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom

Zamawiający nie zastrzega, że część lub całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom.

XIII. Wykaz załączników

1. Załącznik Nr 1 – Formularz ofertowy