

Zapytania i odpowiedzi:

1. Co rozumiemy przez definicję regulowanej wydajności? Czy kompresory mają regulować wydajnością automatycznie, w zależności od ciśnienia na wylocie (jak to jest w kompresorach do sprężania powietrza), czy regulacja ma być poprzez sygnał (bądź potencjometr) wystawiany przez klienta – w zależności od procesowego przepływu gazu (jak to jest często stosowane w kompresorach gazowych).

Ad. 1. Regulowana wydajność to ilość gazu w jednostce czasu w zależności od potrzeb Zamawiającego w przedziale określonym w specyfikacji przy zachowaniu maksymalnego ciśnienia pracy

2. Wymóg zastosowania wentylatora promieniowego – czy idzie za tym chęć uznania określonego pułapu ciśnienia (sprężu) wylotowego powietrza chłodzącego maszynę.

Ad. 2. Zamawiający wymaga zastosowania wentylatora promieniowego.

3. Podany zakres ciśnienia roboczego to bar(a) czy bar(g).

Ad. 3. Podany zakres ciśnienia roboczego to bar(g).

4. Podano wymóg co do temperatury wylotowej gazu z maszyny nie podając równocześnie temperatury otoczenia. Temperatura sprężania gazu przy maksymalnym obciążeniu oraz przy maksymalnym ciśnieniu pracy t ok. 84 OC – rozumiem, że za pomocą powietrza z otoczenia (ok. 30 OC) mamy schłodzić sprężony gaz do wymaganej temperatury 18OC. Czy projektant uwzględnił to w zapytaniu ? Oczywiście jest to do zrobienia przy zastosowaniu osobnego układu chłodniczego np. Chillera lub zastosowaniu dodatkowej wodnej chłodnicy gazu. Proszę o informację o przewidzianych założeniach projektowych w tym względzie.

Ad. 4. Temperatura sprężonego gazu powinna być o 8 °C większa od temperatury gazu wlotowego.

5. Proszę o potwierdzenie, że maszyny będą instalowane w strefie bezpiecznej.

Ad. 5. Maszyny będą instalowane w strefie bezpiecznej.

6. W jakim układzie mają pracować sprężarki. 2 maksymalnie, trzecia standby ?

Ad.6. Praca sprężarek wg. potrzeb zamawiającego.

7. Nie podano wilgotności gazu (lub alternatywnie nie wpisano czy gaz jest osuszony) – proszę o sprecyzowanie. To samo dotyczy poziomu ewentualnego zapylenia / zanieczyszczenia gazu cząstkami stałymi.

Ad. 7. Budowana instalacja jest instalacją prototypową i na tym etapie nie można określić powyższych parametrów.