

Borowa, 06.06.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 2/RPO/2018

dotyczące projektu nr RPPK.01.04.01-18-0881/16 pt. „Wdrożenie produkcji innowacyjnej wyciągarki do pojazdów specjalistycznych.” realizowanego w ramach osi priorytetowej I: Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, działanie 1.4 Wsparcie MŚP, poddziałanie 1.4.1 Dotacje bezpośrednie Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego.

Zamówienie realizowane w oparciu o „Wytyczne Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy prawo zamówień publicznych”, stanowiące Załącznik nr 1 do Uchwały Nr 281/5609/17 Zarządu Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie z dnia 7 marca 2017r.

I. Podstawowe informacje:

I.1 Nazwa i adres Zamawiającego:

BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością (przed przekształceniem Zygmunt Krupa Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „BORIMEX”)

NIP: 8172188436

Adres pocztowy: 39-305 Borowa, Borowa 110 A

Tel.: +48 175815514

Osoba do kontaktów: Arkadiusz Krupa, numer kontaktowy +48 175815514, email:

arkadiusz.krupa@borimex.pl

Ogólny adres zamawiającego: www.borimex.pl

I.2 Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo

I.3 Główny przedmiot lub przedmioty działalności: produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

I.4 Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. Przedmiot zamówienia:

II.1 Rodzaj zamówienia: Dostawa

II.2 Nazwa zamówienia: Stanowiska spawalnicze

II.3 Kod i nazwa kodu CPV: 42990000-2 „Różne maszyny specjalnego zastosowania”

II.4 Miejsce realizacji dostawy: 39-305 Borowa, Borowa 110 A

II.5 Kod NUTS: PL325

II.6 Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę trzech stanowisk spawalniczych do spawania elementów z blach stanowiących części wyciągarek i przekładni. Zaprojektowane stanowiska mają zapewnić wysoką wydajność oraz elastyczność, możliwość produkcji krótkich i długich serii z różnych materiałów przy niewielkim nakładzie kosztów i krótkim czasie pracy. Mają zapewnić płynną produkcję wielostanowiskową przy zachowaniu dobrej jakości spawu, redukującej obróbkę dodatkową. Wymagana jest duża dokładność, którą musi zapewnić stabilna budowa stanowisk. Stanowiska spawalnicze składają się z poszczególnych modułów. Stanowiska zostały opracowane przez BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością i stanowią w całości oraz w zakresie wyszczególnionych elementów wiedzę techniczną będącą tajemnicą przedsiębiorstwa (dane poufne), która zostanie udostępniona zainteresowanym Oferentom po przedłożeniu przez zainteresowanych Oferentów Wniosku o udostępnienie danych wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do niniejszego Zapytania wraz z wypełnioną i podpisaną umową o poufności stanowiącą załącznik nr 5 do niniejszego Zapytania.

Specyfikacja techniczna „Stanowisko spawalnicze nr 1”. Stanowisko spawalnicze nr 1 składa się z pięciu modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały. Stanowisko spawalnicze nr 1 obejmuje:

Moduł nr 1. „Stół roboczy”. Wymagania techniczne:

1. Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2x2000x2000 mm i wysokości w przedziale 840-860 mm.

2. Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV.
3. Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie.
4. Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28mm do mocowania w siatce ukośnej.
5. Stół wsparty na czterech nogach.
6. Nośność na nogę co najmniej 2000 kg.
7. Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę.

Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”. Wymagania techniczne:

1. Półautomat spawalniczy.
2. Moc minimum 300A – 100% czasu pracy.
3. Wyposażony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar.
4. Wyposażony w podajnik do sterownika.
5. Wyposażony w sterownik zewnętrzny do podajnika.
6. Wyposażony w przewód zespolony 5mb.
7. Wyposażony w wózek jezdny 4-kołowy.
8. Wyposażony w uchwyt spawalniczy.
9. Wyposażony w panel zewnętrzny.
10. Wyposażony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe.
11. Wieloprocessowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA.
12. Inteligentny system sterowania.
13. System oszczędzający energię.
14. System rejestracji parametrów spawania poprzez gniazdo USB lub sieć.

Moduł nr 3. „Kompletny wspólny system doprowadzania czystego powietrza/ instalacja odciągowa z odzyskiem ciepłego powietrza oraz filtracją”. Kompletny system wspólny dla Stanowisk 1,2,3.

Wymagania techniczne:

1. Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z wymiennikiem krzyżowym o wydatku 30.000 m³/h.
2. Komora wygaszania iskier z filtrami niepalnymi typu WM.
3. Ocynkowane kanały oraz kształtki w ilości 190 mb.
4. Automatyka centrali wraz z zabezpieczeniem przeciwpożarowym.
5. Tłumiki akustyczne.
6. Podstawa pod centralę.

Moduł nr 4. „Komplet urządzeń i narzędzi pomiarowych niezbędnych do wykonywania kontroli spoin w celu uzyskania poprawnego złącza spawanego”. Wymagania techniczne:

1. Kompletnie urządzenie Defektoskop magnetyczny zawierające:
 - a) Elektromagnes jarzmowy.
 - b) Miernik pola magnetycznego.
 - c) Wskaźnik szczątkowego pola magnetycznego.
 - d) Dwa wzorce.
 - e) Ręczna lampa UV.
 - f) Miernik cyfrowy światła białego.
2. Sprawdzian do spoin spawalniczych z suwakiem/spoinomierz.
3. Kątownik ze stopką 250 x 165 mm, klasa dokładności 2 – 4 szt.
4. Kątownik ze stopką 150 x 100 mm, klasa dokładności 2 – 3 szt.
5. Kątownik ze stopką 600 x 300 mm, klasa dokładności 2 – 3 szt.

Moduł nr 5. „Komplet uchwytów mocujących”. Moduł obejmuje dostawę:

1. Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt.
2. Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt.
3. Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt.
4. Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt.
5. Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt.
6. Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt.

7. Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt.
8. Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt.
9. Kątownik azotowany o wysokości 300 mm – 2 szt.
10. Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 2 szt.
11. Profesjonalny szybkościsk – 2 szt.
12. Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt.
13. Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt.
14. Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt.
15. Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt.
16. Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt.
17. Podłączenie uziemienia – 2 szt.

Stanowisko spawalnicze nr 1 bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Wszystkie moduły powinny być oznaczone znakiem CE.

Specyfikacja techniczna „Stanowisko spawalnicze nr 2”. Stanowisko spawalnicze nr 2 składa się z trzech modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały. Stanowisko spawalnicze nr 2 obejmuje:

Moduł nr 1. „Stół roboczy”. Wymagania techniczne:

1. Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2000x2000 mm i wysokości w przedziale 840-860 mm.
2. Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV.
3. Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie.
4. Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28mm do mocowania w siatce ukośnej.
5. Stół wsparty na czterech nogach.
6. Nośność na nogę co najmniej 2000 kg.
7. Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę.

Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”. Wymagania techniczne:

1. Półautomat spawalniczy.
2. Moc minimum 300A – 100% czasu pracy.
3. Wyposażony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar.
4. Wyposażony w podajnik do sterownika.
5. Wyposażony w sterownik zewnętrzny do podajnika.
6. Wyposażony w przewód zespolony 5mb.
7. Wyposażony w wózek jezdny 4-kołowy.
8. Wyposażony w uchwyt spawalniczy.
9. Wyposażony w panel zewnętrzny.
10. Wyposażony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe.
11. Wieloprocessowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA.
12. Inteligentny system sterowania.
13. System oszczędzający energię.
14. System rejestracji parametrów spawania poprzez gniazdo USB lub sieć.

Moduł nr 3. „Komplet uchwytów mocujących”. Moduł obejmuje dostawę:

1. Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt.
2. Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt.
3. Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt.
4. Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt.
5. Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt.
6. Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt.
7. Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt.
8. Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt.
9. Kątownik azotowany o wysokości 300 mm – 2 szt.

10. Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 1 szt.
11. Profesjonalny szybkościsk – 2 szt.
12. Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt.
13. Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt.
14. Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt.
15. Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt.
16. Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt.
17. Podłączenie uziemienia – 2 szt.

Stanowisko spawalnicze nr 2 bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Wszystkie moduły powinny być oznaczone znakiem CE.

Specyfikacja techniczna „Stanowisko spawalnicze nr 3”. Stanowisko spawalnicze nr 3 składa się z trzech modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały. Stanowisko spawalnicze nr 3 obejmuje:

Moduł nr 1. „Stół roboczy”. Wymagania techniczne:

1. Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2000x2000 mm i wysokości w przedziale 840-860 mm.
2. Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV.
3. Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie.
4. Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28 mm do mocowania w siatce ukośnej.
5. Stół wsparty na czterech nogach.
6. Nośność na nogę co najmniej 2000 kg.
7. Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę.

Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”. Wymagania techniczne:

1. Półautomat spawalniczy.
2. Moc minimum 300A – 100% czasu pracy.
3. Wyposażony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar.
4. Wyposażony w podajnik do sterownika.
5. Wyposażony w sterownik zewnętrzny do podajnika.
6. Wyposażony w przewód zespolony 5mb.
7. Wyposażony w wózek jezdny 4-kołowy.
8. Wyposażony w uchwyt spawalniczy.
9. Wyposażony w panel zewnętrzny.
10. Wyposażony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe.
11. Wieloprocessowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA.
12. Inteligentny system sterowania.
13. System oszczędzający energię.
14. System rejestracji parametrów spawania poprzez gniazdo USB lub sieć.

Moduł nr 3. „Komplet uchwytów mocujących”. Moduł obejmuje dostawę:

1. Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt.
2. Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt.
3. Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt.
4. Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt.
5. Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt.
6. Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt.
7. Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt.
8. Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt.
9. Kątownik azotowany o wysokości 300 mm – 2 szt.
10. Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 1 szt.
11. Profesjonalny szybkościsk – 2 szt.
12. Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt.

13. Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt.
14. Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt.
15. Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt.
16. Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt.
17. Podłączenie uziemienia – 2 szt.

Stanowisko spawalnicze nr 3 bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Wszystkie moduły powinny być oznaczone znakiem CE.

Zamawiający zastrzega sobie, że:

1. Oferta musi być złożona na wszystkie trzy stanowiska spawalnicze w celu zapewnienia niezbędnej standaryzacji.
2. Każdy Oferent, który chce złożyć ofertę zobowiązany jest zapoznać się z Dokumentacją rysunkową kompletnych stanowisk spawalniczych. Jeżeli Oferent jest zainteresowany przekazaniem przez Zamawiającego, tych rysunków, zobowiązany jest przesłać wypełniony Wniosek o udostępnienie danych wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do niniejszego Zapytania wraz z wypełnioną i podpisaną umową o poufności stanowiącą załącznik nr 5 do niniejszego Zapytania. Zapytanie należy przesłać lub złożyć na adres firmy BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-305 Borowa, Borowa 110 A, Polska. Kompletna specyfikacja rysunkowa zostanie przesłana w terminie 2 dni roboczych od wpływu Wniosku wraz z umową o poufności. Nie dostarczenie wniosku wraz z podpisaną umową o poufności skutkuje odrzuceniem oferty.
3. Każdy oferent zobowiązany jest do zapoznania się z treścią załącznika nr 3 wzór umowy sprzedaży, co potwierdza dostarczając parafowany dokument.

Wymienione powyżej parametry są łączne i obligatoryjne.

II.7 Informacja o ofertach wariantowych: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych

II.8 Termin dostawy i uruchomienia: 20/12/2018

Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Oferenta po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

III. Warunki dotyczące zamówienia:

1. Zamówienie obejmuje dostawę trzech kompletnych „Stanowisk spawalnicze”.
2. Gwarancja min 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego. Wymagania odnośnie gwarancji opisane są szczegółowo w punkcie 4.1 Umowy sprzedaży, której wzór stanowi Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
3. Zapewnienie wsparcia pogwarancyjnego min 12 miesięcy. Wymagania odnośnie wsparcia pogwarancyjnego opisane są szczegółowo w punkcie 4.2 Umowy sprzedaży, której wzór stanowi Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
4. Koszt transportu, montażu, uruchomienia stanowisk w cenie maszyny. Wymagania odnośnie zasad dostawy opisane są szczegółowo w punkcie 2 Umowy sprzedaży, której wzór stanowi Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
5. Stanowiska w całości fabrycznie nowe.
6. Pełna dokumentacja stanowisk w języku polskim, zgodnie z zapisami zawartymi w punkcie 1.10.3 projektu umowy sprzedaży stanowiącej załącznik nr 3 do zapytania ofertowego 2/RPO/2018.
7. Wymagana jest szczegółowa oferta (specyfikacja techniczna) zawierająca co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.

8. Ważność oferty: minimum 2 miesiące od daty terminu składania ofert (nie krócej niż do 06.09.2018).
9. Gwarancja czasu reakcji serwisu w ciągu nie więcej niż 24h.
10. Warunki płatności: Zaliczka 20%, płatność końcowa 80% po podpisaniu protokołu odbioru końcowego.

IV. Warunki udziału w postępowaniu:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

Parametry i wymagania wymienione w punktach od II do IV są obligatoryjne. Nie spełnienie ich powoduje odrzucenie oferty.

V. Kryteria udzielenia zamówienia:

V.1 Kryteria oceny ofert, wagi punktowe oraz opis sposobu przyznawania punktacji:

Kryterium nr 1: Całkowita cena zamówienia netto (obejmująca łącznie trzy stanowiska spawalnicze) – waga kryterium 60 pkt

Maksymalna ilość punktów do uzyskania 60.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 60, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 60$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z ostatniego dnia terminu składania ofert.

Składniki ceny zawierać muszą wszystkie elementy dostawy wskazane w pkt 1.10 projektu umowy sprzedaży stanowiącej załącznik nr 3 do zapytania ofertowego 2/RPO/2018.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji dłuższy niż 12 miesięcy – waga kryterium 20 pkt

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji 12 miesięcy – 0 pkt.
- okres gwarancji 12-24 miesięcy – 10 pkt.
- okres gwarancji powyżej 24 miesięcy – 20 pkt.

Gwarancja poniżej 12 miesięcy powoduje odrzucenie oferty. Gwarancja musi być zgodna z zapisami wskazanymi w pkt 4.1 projektu umowy sprzedaży stanowiącej załącznik nr 3 do zapytania ofertowego 2/RPO/2018.

Kryterium nr 3: Czas reakcji serwisowej – waga kryterium 20 pkt

Czas reakcji serwisowej rozumiany jest jako osobiste stawiennictwo stałego opiekuna serwisowego w siedzibie firmy w celu rozpoczęcia prac nad usunięciem awarii stanowiska. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- czas osobistej reakcji serwisowej do 24h – 0 pkt.
- czas osobistej reakcji serwisowej do 12h – 10 pkt.
- czas osobistej reakcji serwisowej do 6h – 20 pkt.

Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 3.

VI. Miejsce i termin składania oraz otwarcia ofert:

VI.1 Miejsce składania ofert:

Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie na adres Zamawiającego: BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-305 Borowa, Borowa 110 A Polska.

Składane oferty należy podpisać i opieczętować. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Oferenta. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w kopercie lub innym opakowaniu opatrzonym następującym napisem:

[Oferta w postępowaniu 2/RPO/2018 na dostawę „Stanowisk spawalniczych”. Nie otwierać przed godziną 10:30 dnia 10.07.2018r.]

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

VI.2 Termin składania ofert:

Ofertę należy złożyć do 10.07.2018r. do godziny 9:00.

VI.2 Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 10.07.2018 r. o godzinie 10:30 w siedzibie Zamawiającego pod adresem: BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-305 Borowa, Borowa 110 A.

VII. Informacja na temat formy składania ofert:

Ofertę należy sporządzić w na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Każdy Wykonawca/Oferent może przedstawić tylko jedną ofertę. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i Zapytaniu ofertowym:

1. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
2. Szczegółową ofertę (specyfikację techniczną) zaproponowanych stanowisk zawierającą co najmniej wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
3. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
4. Zaparaflowaną umowę sprzedaży wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim lub angielskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego.

Wersje elektroniczne załączników do wypełnienia są dostępne na stronie Zamawiającego.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
- Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w zapytaniu ofertowym;
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie;
- Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa, 5) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie.

VIII. Informacje dodatkowe

1. Niniejsze zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu komisję jest ostateczna.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany treści zapytania przed upływem terminu składania ofert. Do Zamawiającego należy decyzja czy zmiana treści zapytania wymaga wydłużenia terminu składania ofert.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
6. Zamawiający może odrzucić Oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
7. W trakcie trwania postępowania Zamawiający wymaga od Oferentów zadawania pytań co do treści zapytania ofertowego i jego załączników wyłącznie w formie elektronicznej na adres: przetargi@borimex.pl. Wszystkie pytania i odpowiedzi będą publikowane na stronie internetowej Zamawiającego oraz w Bazie Konkurencyjności.
8. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
9. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z Umowy sprzedaży będącej konsekwencją niniejszego postępowania wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
10. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
11. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy stanowisk z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
12. Wykonawca (Oferent) nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy (Oferenci), którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego Zapytania ofertowego.

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018:

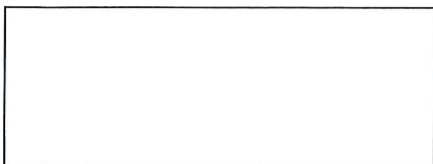
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór).
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór).
- Załącznik nr 3 – Umowa sprzedaży (wzór).
- Załącznik nr 4 – Wniosek o udostępnienie danych (wzór).
- Załącznik nr 5 – Umowa o poufności (wzór).

BORIMEX

BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620



WICEPREZES ZARZĄDU



Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta

FORMULARZ OFERTOWY

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-305 Borowa, Borowa 110 A, Polska

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy
(Oferenta):
Siedziba Wykonawcy
(Oferenta):
NIP (jeśli dotyczy):
REGON (jeśli dotyczy):
Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę kompletnych Stanowisk spawalniczych (3 szt.) zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 2/RPO/2018 z dnia 06.06.2018r. za cenę:

..... netto¹
..... VAT (jeśli dotyczy)
..... brutto

W tym Stanowisko nr 1:

..... netto²
..... VAT (jeśli dotyczy)
..... brutto

W tym stanowisko nr 2:

..... netto³
..... VAT (jeśli dotyczy)
..... brutto

W tym stanowisko nr 3:

..... netto⁴
..... VAT (jeśli dotyczy)
..... brutto

¹ Wpisana wartość ma wpływ na ilość punktów możliwych do uzyskania w ramach Kryterium nr 1.

² Suma cen za Stanowiska od nr 1 do nr 3 ma dać wartość wskazaną powyżej i ocenianą w ramach Kryterium nr 1.

³ Suma cen za Stanowiska od nr 1 do nr 3 ma dać wartość wskazaną powyżej i ocenianą w ramach Kryterium nr 1.

⁴ Suma cen za Stanowiska od nr 1 do nr 3 ma dać wartość wskazaną powyżej i ocenianą w ramach Kryterium nr 1.



WARUNKI ZAMÓWIENIA⁵:

Gwarancja (min. 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego) – wskazać ilość miesięcy ⁶ .	
Czas wsparcia pogwarancyjnego (min. 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego po zakończeniu okresu gwarancji) – wskazać ilość miesięcy.	
Czas reakcji serwisowej rozumiany jest jako osobiste stawiennictwo stałego opiekuna serwisowego w siedzibie firmy w celu rozpoczęcia prac nad usunięciem awarii (max 24 godziny) – wskazać ilość godzin ⁷ .	
Koszt transportu, montażu i uruchomienia w cenie zamówienia, zgodnie z zapisami zawartymi w pkt 1.10 zapytania ofertowego i dołączonego do niniejszej oferty Załącznika nr 3 do zapytania ofertowego [TAK/NIE].	
Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności.	
Termin realizacji zamówienia (maksymalnie do 20.12.2018r.)- wskazać termin dostawy i termin odbioru końcowego.	Termin dostawy: Termin odbioru końcowego:

PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru ⁸	Źródło danych potwierdzające wartość parametru ⁹
I	Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę trzech stanowisk spawalniczych do spawania elementów z blach stanowiących części wyciągarek i przekładni [TAK/NIE]		
II	Oferowane stanowiska zapewnią wysoką wydajność oraz elastyczność, możliwość produkcji krótkich i długich serii z różnych materiałów		

⁵ Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.

⁶ Zadeklarowana ilość miesięcy ma wpływ na ilość punktów możliwych do uzyskania w ramach Kryterium nr 2.

⁷ Zadeklarowana ilość godzin ma wpływ na ilość punktów możliwych do uzyskania w ramach Kryterium nr 3.

⁸ Należy wypełnić.

⁹ W przypadku wskazania konkretnego parametru należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.





	przy niewielkim nakładzie kosztów i krótkim czasie pracy [TAK/NIE]		
III	Oferowane stanowiska zapewnią płynną produkcję wielostanowiskową przy zachowaniu dobrej jakości spawu, redukującą obróbkę dodatkową [TAK/NIE]		
IV	Stanowisko nr 1		
1	Stanowisko spawalnicze nr 1 składa się z pięciu modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały [TAK/NIE]		
2	Stanowisko spawalnicze nr 1 obejmuje następujące moduły łącznie: -Moduł nr 1. „Stół roboczy”, - Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”, - Moduł nr 3. „Kompletny wspólny system doprowadzania czystego powietrza/ instalacja odciągowa z odzyskiem ciepłego powietrza oraz filtracją”, - Moduł nr 4. „Komplet urządzeń i narzędzi pomiarowych niezbędnych do wykonywania kontroli spoin w celu uzyskania poprawnego złącza spawanego”, - Moduł nr 5. „Komplet uchwytów mocujących”. [TAK/NIE]		
3	Stanowisko spawalnicze nr 1 bezpieczne dla obsługi i otoczenia [TAK/NIE]		
4	Wszystkie moduły Stanowiska nr 1 są oznaczone znakiem CE [TAK/NIE]		
5	Moduł nr 1 Stanowiska nr 1:		
a)	Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2x2000x2000 mm i wysokości w przedziale 840-860 mm [TAK/NIE] [podać wymiary] [podać wysokość]		
b)	Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV [TAK/NIE]		
c)	Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie [TAK/NIE]		
d)	Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28 mm do mocowania w		

	siatce ukośnej [TAK/NIE]		
e)	Stół wsparty na czterech nogach [TAK/NIE]		
f)	Nośność na nogę [podać w kg]		
g)	Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę [TAK/NIE] [podać w mm]		
6	Moduł nr 2 Stanowiska nr 1:		
a)	Półautomat spawalniczy [TAK/NIE]		
b)	Moc minimum 300A – 100% czasu pracy [TAK/NIE] [podać moc]		
c)	Wyposażony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar [TAK/NIE] [podać przepływ] [podać ciśnienie]		
d)	Wyposażony w podajnik do sterownika [TAK/NIE]		
e)	Wyposażony w sterownik zewnętrzny do podajnika [TAK/NIE]		
f)	Wyposażony w przewód zespolony 5mb [TAK/NIE]		
g)	Wyposażony w wózek jezdny 4-kołowy [TAK/NIE]		
h)	Wyposażony w uchwyt spawalniczy [TAK/NIE]		
i)	Wyposażony w panel zewnętrzny [TAK/NIE]		
j)	Wyposażony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe [TAK/NIE]		
k)	Wieloprocessowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA, [TAK/NIE]		
l)	Inteligentny system sterowania [TAK/NIE]		
m)	System oszczędzający energię [TAK/NIE]		
n)	System rejestracji parametrów spawania poprzez gniazdo USB lub sieć [TAK/NIE]		
7	Moduł nr 3 Stanowiska nr 1:		
a)	Kompletny system wspólny dla Stanowisk 1,2,3 [TAK/NIE]		
b)	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z wymiennikiem krzyżowym o wydatku 30.000 m3/h [TAK/NIE] [podać wydatek w m2/h]		
c)	Komora wygaszania iskier z filtrami niepalnymi typu WM [TAK/NIE]		



d)	Ocynkowane kanały oraz kształtki w ilości 190 mb [TAK/NIE] [podać w mb]		
e)	Automatyka centrali wraz z zabezpieczeniem przeciwpożarowym [TAK/NIE]		
f)	Tłumiki akustyczne [TAK/NIE]		
g)	Podstawa pod centralę [TAK/NIE]		
8	Moduł nr 4 Stanowiska nr 1 obejmuje:		
a)	Kompletne urządzenie Defektoskop magnetyczny zawierające:		
-	Elektromagnes jarzmowy [TAK/NIE]		
-	Miernik pola magnetycznego [TAK/NIE]		
-	Wskaźnik szczątkowego pola magnetycznego [TAK/NIE]		
-	Dwa wzorce [TAK/NIE]		
-	Ręczna lampa UV [TAK/NIE]		
-	Miernik cyfrowy światła białego [TAK/NIE]		
b)	Sprawdzian do spoin spawalniczych z suwakiem/spoinomierz [TAK/NIE]		
c)	Kątownik ze stopką 250 x 165 mm, klasa dokładności 2 – 4 szt. [TAK/NIE]		
d)	Kątownik ze stopką 150 x 100 mm, klasa dokładności 2 – 3 szt. [TAK/NIE]		
e)	Kątownik ze stopką 600 x 300 mm, klasa dokładności 2 – 3 szt. [TAK/NIE]		
9	Moduł nr 5 Stanowiska nr 1 obejmuje:		
a)	Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt. [TAK/NIE]		
b)	Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		
c)	Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		
d)	Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt. [TAK/NIE]		
e)	Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt. [TAK/NIE]		
f)	Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
g)	Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
h)	Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt. [TAK/NIE]		
i)	Kątownik azotowany o wysokości		

	300 mm – 2 szt. [TAK/NIE]		
j)	Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
k)	Profesjonalny szybkościsk – 2 szt. [TAK/NIE]		
l)	Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt. [TAK/NIE]		
m)	Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
n)	Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt. [TAK/NIE]		
o)	Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
p)	Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
r)	Podłączenie uziemienia – 2 szt. [TAK/NIE]		
V	Stanowisko nr 2		
1	Stanowisko spawalnicze nr 2 składa się z trzech modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały [TAK/NIE]		
2	Stanowisko spawalnicze nr 2 obejmuje następujące moduły łącznie: -Moduł nr 1. „Stół roboczy”, - Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”, - Moduł nr 3. „Komplet uchwytów mocujących”. [TAK/NIE]		
3	Stanowisko spawalnicze nr 2 bezpieczne dla obsługi i otoczenia [TAK/NIE]		
4	Wszystkie moduły Stanowiska nr 2 są oznaczone znakiem CE [TAK/NIE]		
5	Moduł nr 1 Stanowiska nr 2:		
a)	Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2000x2000 mm i wysokości w przedziale 840-860 mm [TAK/NIE] [podać wymiary] [podać wysokość]		
b)	Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV. [TAK/NIE]		
c)	Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie [TAK/NIE]		
d)	Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28 mm do mocowania w		

	siatce ukośnej [TAK/NIE]		
e)	Stół wsparty na czterech nogach [TAK/NIE]		
f)	Nośność na nogę [podać w kg]		
g)	Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę [TAK/NIE] [podać w mm]		
6	Moduł nr 2 Stanowiska nr 2:		
a)	Półautomat spawalniczy [TAK/NIE]		
b)	Moc minimum 300A – 100% czasu pracy [TAK/NIE] [podać moc]		
c)	Wypożyczony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar [TAK/NIE] [podać przepływ] [podać ciśnienie]		
d)	Wypożyczony w podajnik do sterownika [TAK/NIE]		
e)	Wypożyczony w sterownik zewnętrzny do podajnika [TAK/NIE]		
f)	Wypożyczony w przewód zespolony 5mb [TAK/NIE]		
g)	Wypożyczony w wózek jezdny 4-kołowy [TAK/NIE]		
h)	Wypożyczony w uchwyt spawalniczy [TAK/NIE]		
i)	Wypożyczony w panel zewnętrzny [TAK/NIE]		
j)	Wypożyczony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe [TAK/NIE]		
k)	Wieloprosowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA,[TAK/NIE]		
l)	Inteligentny system sterowania [TAK/NIE]		
m)	System oszczędzający energię [TAK/NIE]		
n)	System rejestracji parametrów spawania poprzez gniazdo USB lub sieć [TAK/NIE]		
7	Moduł nr 3 Stanowiska nr 2 obejmuje:		
a)	Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt. [TAK/NIE]		
b)	Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		
c)	Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		



d)	Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt. [TAK/NIE]		
e)	Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt. [TAK/NIE]		
f)	Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
g)	Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
h)	Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt. [TAK/NIE]		
i)	Kątownik azotowany o wysokości 300 mm – 2 szt. [TAK/NIE]		
j)	Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 1 szt. [TAK/NIE]		
k)	Profesjonalny szybkościsk – 2 szt. [TAK/NIE]		
l)	Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt. [TAK/NIE]		
m)	Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
n)	Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt. [TAK/NIE]		
o)	Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
p)	Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
r)	Podłączenie uziemienia – 2 szt. [TAK/NIE]		
VI	Stanowisko nr 3		
1	Stanowisko spawalnicze nr 3 składa się z trzech modułów stanowiących łącznie jeden środek trwały [TAK/NIE]		
2	Stanowisko spawalnicze nr 3 obejmuje następujące moduły łącznie: -Moduł nr 1. „Stół roboczy”, - Moduł nr 2. „Kompletne urządzenia spawalnicze”, - Moduł nr 3. „Komplet uchwytów mocujących”. [TAK/NIE]		
3	Stanowisko spawalnicze nr 3 bezpieczne dla obsługi i otoczenia [TAK/NIE]		
4	Wszystkie moduły Stanowiska nr 3 są oznaczone znakiem CE [TAK/NIE]		
5	Moduł nr 1 Stanowiska nr 3:		
a)	Profesjonalny systemowy stół spawalniczy z otworowym systemem szybkiego mocowania o wymiarach co najmniej 2000x2000 mm i		

	wysokości w przedziale 840-860 mm [TAK/NIE] [podać wymiary] [podać wysokość]		
b)	Płyta stołu wykonana ze utwardzonej stali narzędziowej o twardości blatu minimum 800HV [TAK/NIE]		
c)	Płyta stołu zabezpieczona antykorozyjnie [TAK/NIE]		
d)	Płyta stołu wyposażona w otwory o średnicy 28 mm do mocowania w siatce ukośnej [TAK/NIE]		
e)	Stół wsparty na czterech nogach [TAK/NIE]		
f)	Nośność na nogę [podać w kg]		
g)	Precyzyjna regulacja wysokości stołu co najmniej dla 50 mm w górę [TAK/NIE] [podać w mm]		
6	Moduł nr 2 Stanowiska nr 3:		
a)	Półautomat spawalniczy [TAK/NIE]		
b)	Moc minimum 300A – 100% czasu pracy [TAK/NIE] [podać moc]		
c)	Wyposażony w chłodnicę o przepływie cieczy co najmniej 2,0 litra/minutę i maksymalnym ciśnieniu co najmniej 4,2 bar [TAK/NIE] [podać przepływ] [podać ciśnienie]		
d)	Wyposażony w podajnik do sterownika [TAK/NIE]		
e)	Wyposażony w sterownik zewnętrzny do podajnika [TAK/NIE]		
f)	Wyposażony w przewód zespolony 5mb [TAK/NIE]		
g)	Wyposażony w wózek jezdny 4-kołowy [TAK/NIE]		
h)	Wyposażony w uchwyt spawalniczy [TAK/NIE]		
i)	Wyposażony w panel zewnętrzny [TAK/NIE]		
j)	Wyposażony w dwa ekonomizery gazu lub reduktory dwustopniowe [TAK/NIE]		
k)	Wieloprocessowy system sterowania umożliwiające spawanie metodami MIG/MAG, Puls, Podwójny Puls, MMA [TAK/NIE]		
l)	Inteligentny system sterowania [TAK/NIE]		
m)	System oszczędzający energię [TAK/NIE]		
n)	System rejestracji parametrów		

	spawania poprzez gniazdo USB lub sieć [TAK/NIE]		
7	Moduł nr 3 Stanowiska nr 3 obejmuje:		
a)	Zacisk oksydowany o wymiarach 300x165 mm – 8 szt. [TAK/NIE]		
b)	Zacisk oksydowany o wysokości 300 mm i kącie 360 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		
c)	Pryzma oksydowana dla kąta 135 stopni – 4 szt. [TAK/NIE]		
d)	Trzpień oksydowany o wysokości 95 mm – 16 szt. [TAK/NIE]		
e)	Trzpień magnetyczny aluminiowy o wysokości 68 mm – 3 szt. [TAK/NIE]		
f)	Stoper azotowany o wysokości 150 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
g)	Stoper azotowany o wysokości 225 mm – 6 szt. [TAK/NIE]		
h)	Kątownik azotowany o wysokości 175 mm – 4 szt. [TAK/NIE]		
i)	Kątownik azotowany o wysokości 300 mm – 2 szt. [TAK/NIE]		
j)	Zacisk śrubowy profesjonalny azotowany – 1 szt. [TAK/NIE]		
k)	Profesjonalny szybkościsk – 2 szt. [TAK/NIE]		
l)	Stoper uniwersalny 225 azotowany – 3 szt. [TAK/NIE]		
m)	Stoper uniwersalny 525 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
n)	Trzpień szybko mocujący krótki – 10 szt. [TAK/NIE]		
o)	Kątownik montażowy i blokujący 175 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
p)	Kątownik montażowy i blokujący 200 azotowany – 2 szt. [TAK/NIE]		
r)	Podłączenie uziemienia – 2 szt. [TAK/NIE]		

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 2/RPO/2018 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- przedłożył wcześniej Wniosek o udostępnienie danych wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego wraz z wypełnioną i podpisaną umową o poufności stanowiącą załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego;
- zapoznał się z Rysunkami dokumentacji technicznej;
- zobowiązuje się do wykonania przedmiotu zamówienia w zadeklarowanym terminie;
- zapoznał się z wzorem umowy dostawy stanowiącej załącznik nr 3 do zapytania ofertowego i nie wnosi do niego zastrzeżeń;
- zobowiązuje się podpisać umowę sprzedaży wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do zapytania ofertowego w terminie ważności oferty;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- siedziba lub oddział firmy prowadzącej serwis zlokalizowany jest w¹⁰
- zaproponowane stanowiska i ich elementy są fabrycznie nowe;
- dostarczy dokumentację elementów stanowisk w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami zawartymi w punkcie 1.10.3 projektu umowy sprzedaży stanowiącej załącznik nr 3 do zapytania ofertowego 2/RPO/2018;
- wyraża zgodę na warunki i terminy płatności wskazane w pkt III.10 Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
- Wyraża zgodę na przechowywanie i przetwarzanie danych przez BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zgodnie z zasadami obowiązującymi dla Rozporządzenia „RODO”.

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zgodnie z pkt. III.6 Zapytania ofertowego, zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanych stanowisk i ich elementów odpowiadająca parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.

¹⁰ Należy wypełnić.

2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.
4. Zaparaflowana umowa sprzedaży wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
5. Inne (wymienić jeżeli dotyczy):

BORIMEX



②

BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620


Arkadiusz Krupa
WICEPREZES ZARZĄDU

.....
(miejscowość i data)

.....
.....
.....
(Nazwa, adres, NIP Wykonawcy/Oferenta)

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę kompletnych Stanowisk spawalniczych (3 szt.) zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 2/RPO/2018 z dnia 06.06.2018r. działając w imieniu
.....¹ zwana/y dalej jako: „Wykonawca/Oferent”, oświadczam(y), że:
Wykonawca/Oferent nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy/Oferenta:

.....
BORIMEX |  ②

BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620


Arkadiusz Krupa
WICEPREZES ZARZĄDU

¹ Należy podać pełną nazwę podmiotu

UMOWA SPRZEDAŻY NR

Niniejsza umowa (dalej: „Umowa”) zawarta zostaje w Borowej w dniu 2018r., pomiędzy:

BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Borowej, adres: 39-305 Borowa, Borowa 110 A, spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000733040, kapitał zakładowy 500.000,00 PLN, NIP: 8172188436 reprezentowaną przez:

..... –

- zwany dalej „Zamawiającym”

oraz

..... z siedzibą w, adres:, spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w, Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS:, kapitał zakładowy, NIP:, reprezentowaną przez:

..... –

- zwana dalej „Dostawcą”

Dostawca i Zamawiający zwani są łącznie w niniejszej Umowie „Stronami”, oraz każdy z osobna również „Stroną”.

W związku z wyborem w dniu 2018 r. oferty w trybie przetargu przeprowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności w celu realizacji projektu nr RPPK.01.04.01-18-0881/16 pt. „Wdrożenie produkcji innowacyjnej wyciągarki do pojazdów specjalistycznych.” realizowanego przez Zamawiającego zgodnie z umową o dofinansowanie projektu w ramach osi priorytetowej I: Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, działanie 1.4 Wsparcie MŚP, poddziałanie 1.4.1 Dotacje bezpośrednie Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego, Strony zawierają umowę o następującej treści:

1. PRZEDMIOT UMOWY**1.1. Przedmiotem niniejszej Umowy jest:**

dostawa trzech stanowisk spawalniczych zwanych dalej jako: „Stanowiska”

na zasadach określonych w niniejszej Umowie oraz Ofercie Dostawcy złożonej w ramach postępowania o udzielenie zamówienia na realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z Zapytaniem ofertowym nr 2/RPO/2018, która stanowi Załącznik nr 1 do Umowy.

W przypadku wszelkich sprzeczności lub wątpliwości pomiędzy treścią niniejszej Umowy oraz Ofertą Dostawcy, rozstrzyga treść niniejszej Umowy.

1.2. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Stanowiska, a Zamawiający zobowiązuje się Stanowiska odebrać i zapłacić Dostawcy cenę na warunkach określonych w Umowie.**1.3. Dostawca oświadcza, że Stanowiska i ich Moduły określone w Zapytaniu ofertowym 2/RPO/2018 będą dobrej jakości, wolne od wad prawnych i praw osób trzecich, że nie toczy się żadne postępowanie, którego są przedmiotem, oraz że nie stanowią przedmiotu zabezpieczenia.****1.4. Dostawca oświadcza, że Stanowiska nie posiadają wad materiałowych, montażowych i konstrukcyjnych.****1.5. Dostawca oświadcza, że Stanowiska będą zgodne z wymogami określonymi w Zapytaniu ofertowym 2/RPO/2018, Zamawiającego.****1.6. Dostawca oświadcza, że Stanowiska są w całości fabrycznie nowe.****1.7. Dostawca oświadcza, że Stanowiska nie były wcześniej użytkowane do celów produkcyjnych przez żadne podmioty trzecie, a właściwy numer fabryczny każdego z modułów (jeżeli posiada) umieszczony zostanie na fakturach.****1.8. Dostawca oświadcza, że Stanowiska spełniają wszelkie wymagania odnośnie norm bezpieczeństwa pracy obowiązujące na terenie Unii Europejskiej, oraz że posiadają międzynarodowy certyfikat zgodności z europejskimi normami bezpieczeństwa CE.**

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018

1.9. Zamawiający oświadcza, że miejsce użytkowania Stanowisk spełnia wszelkie wymagania (m.in. wymiary pomieszczenia, rodzaj podłoża, warunki zasilania, media) w celu prawidłowego użytkowania Stanowisk oraz spełnienia warunków gwarancji.

1.10. Dostawca w ramach niniejszej Umowy i zapłaconej Ceny zobowiązany jest do:

- 1) Dostawy Stanowisk i ich poszczególnych modułów,
- 2) Wykonania rozładunku, montażu (instalacji) i uruchomienia Stanowisk w siedzibie Zamawiającego,
- 3) Przekazania szczegółowych instrukcji obsługi i konserwacji w języku polskim. Inne instrukcje będą przekazane w języku polskim lub angielskim.
- 4) Przeprowadzenia napraw dostarczonych Stanowisk zakwalifikowanych jako naprawy gwarancyjne w okresie wskazanym w części 4 Umowy,
- 5) Przeszkolenia personelu Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji Stanowisk prowadzone po uruchomieniu w wymiarze co najmniej 4 godzin dla dowolnej liczby operatorów,

2. DOSTAWA I URUCHOMIENIE STANOWISK

2.1. Miejsce dostawy Stanowisk: 39-305 Borowa, Borowa 110 A, Polska. Obowiązuje formuła DAP 39-305 Borowa 110A, Incoterms 2010.

2.2. Termin dostawy Stanowisk:¹

Dostawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o dostawie Stanowisk lub ich elementów, co najmniej 10 dni roboczych, przed planowaną datą dostawy.

2.3. Dostawa Stanowisk odbywa się na koszt i ryzyko Dostawcy. Dostawca odpowiedzialny jest za prawidłowe opakowanie Stanowisk, transport oraz prawidłowy i bezpieczny rozładunek Stanowisk.

2.4. Dostawca z chwilą podpisania Protokołu Odbioru Końcowego Stanowisk przekazuje Zamawiającemu wszelkie atesty, certyfikaty, instrukcje, które umożliwiają prawidłowe i zgodne z przepisami prawa korzystanie ze Stanowisk.

2.5. Dostawca zobowiązany jest do montażu, zainstalowania i uruchomienia Stanowisk lub ich Modułów w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Miejsce musi być uzgodnione pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą do 2 miesięcy przed dostawą Stanowisk.

2.6. Dostawa i uruchomienie Stanowisk zostanie potwierdzona Protokołem Odbioru Końcowego, sporządzonym w formie pisemnej pod rygorem nieważności, podpisany przez obie Strony.

2.7. Termin uruchomienia Stanowisk:

2.8. Odbiór końcowy obejmuje:

- a) Sprawdzenie kompletności zakresu dostawy,
- b) Montaż i rozruch technologiczny w siedzibie Zamawiającego,
- c) Sprawdzenie kompletności dokumentów towarzyszących.

2.9. Z chwilą podpisania Protokołu Odbioru Końcowego i otrzymania pełnej zapłaty przez Dostawcę, następuje przeniesienie prawa własności Stanowisk na Zamawiającego.

3. CENA I ZASADY PŁATNOŚCI

3.1. łączna wartość Przedmiotu Umowy wynosi łącznie netto² + 23% podatek VAT = brutto.

- w tym wartość Stanowiska nr 1: netto³ + 23% podatek VAT = brutto.

- w tym wartość Stanowiska nr 2: netto⁴ + 23% podatek VAT = brutto.

- w tym wartość Stanowiska nr 3: netto⁵ + 23% podatek VAT = brutto.

¹ Zgodny z terminem zawartym w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

² Cena z oferty będącej odpowiedzią na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

³ Cena z oferty będącej odpowiedzią na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

⁴ Cena z oferty będącej odpowiedzią na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

⁵ Cena z oferty będącej odpowiedzią na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018



Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018

Powyższe kwoty uwzględniają koszty związane z prawidłowym wykonaniem Umowy przez Dostawcę, w tym koszty: transportu, opakowania, ubezpieczenia, rozładunku, montażu, uruchomienia Stanowisk.

Cena Przedmiotu Umowy jest stała i nie podlega zmianom.

3.2. Cena sprzedaży płatna jest na następujących zasadach⁶:

- a) Zaliczka 20 % Ceny, tj. brutto PLN (EUR) po podpisaniu Umowy.
- b) Płatność końcowa 80% Ceny tj PLN (EUR) po przedstawieniu następujących dokumentów:

- 1. Podpisanej przez obydwie strony faktury na PLN (EUR) w 1 oryginale i 2 kopiach
- 2. Podpisanych przez obydwie strony potwierdzeń przewoźnika CMR w 1 oryginale i 2 kopiach
- 3. Podpisanych przez obydwie strony Specyfikacji dostawy w 1 oryginale i 2 kopiach
- 4. Podpisanego przez obydwie strony Protokołu Odbioru Końcowego w 1 oryginale i 2 kopiach

3.3. Zapłata ceny za Stanowiska następuje przelewem na rachunek bankowy Dostawcy nr Zapłata następuje z chwilą obciążenia rachunku Zamawiającego.

4. GWARANCJA I RĘKOJMIA

4.1. Dostawca udziela Zamawiającemu gwarancji i rękojmi na Stanowiska na okres miesięcy⁷, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego Stanowisk na poniżej określonych warunkach:

- 1) Gwarancja obejmuje wszelkie usterki mechaniczne powstałe w tym okresie, wyłącza jednak uszkodzenia powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania Stanowisk przez Zamawiającego.
- 2) Gwarancja obejmuje naprawę lub wymianę części składowych Stanowisk w związku ze stwierdzonymi wadami materiałowymi lub wadami wykonania tych części składowych Stanowisk.
- 3) Gwarancja obejmuje zarówno Stanowiska jak i poszczególne ich Moduły.
- 4) Okres gwarancji wydłuża się o czas, przez który Stanowiska nie mogły być użytkowane z powodu ich wad, za które odpowiada Dostawca.
- 5) Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń z tytułu naturalnego zużycia części składowych Stanowisk, usterek mechanicznych wynikłych z niewłaściwego użytkowania, niewłaściwej obsługi, stosowania materiałów eksploatacyjnych nie ujętych w dokumentacji DTR, nie przestrzegania zalecanych przeglądów, dokonywania samodzielnie napraw bez konsultacji z serwisem Dostawcy, użytkowania Stanowisk niezgodnie z ich przeznaczeniem oraz niewłaściwej konserwacji Stanowisk.
- 6) Eksploatacja powinna się odbywać zgodnie z Instrukcją obsługi Stanowisk lub poszczególnych Modułów.

4.2. Dostawca udziela Zamawiającemu wsparcia pogwarancyjnego dla Stanowisk na okres miesięcy⁸, które musi być każdorazowo zamówione przez Zamawiającego, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego Stanowisk na poniżej określonych warunkach:

- 1) Wsparcie pogwarancyjne płatne obejmuje wszelkie usterki mechaniczne powstałe w tym okresie z uwzględnieniem wszystkich użytych komponentów.
- 2) Wsparcie pogwarancyjne obejmuje naprawę lub wymianę części składowych Stanowisk w związku ze stwierdzonymi wadami materiałowymi lub wadami wykonania tych części składowych Stanowisk.
- 3) Wsparcie pogwarancyjne obejmuje zarówno Stanowiska jak i poszczególne ich Moduły.
- 4) Wsparcie pogwarancyjne obejmuje zapewnienie dostępu do wszelkich części zamiennych w okresie jego trwania.

4.3. Zamawiający może zawiadomić Dostawcę o wadzie lub usterce w formie pisemnej, dokumentowej lub elektronicznej.

4.4. Usunięcie wad lub usterek dla swej ważności musi być potwierdzone protokołem serwisowym podpisanym przez obie Strony.

4.5. Jeżeli Dostawca nie usunie wady Stanowiska wymienionej w punkcie 4.1 w terminie, Zamawiający może zlecić usunięcie wady osobie trzeciej, na koszt i ryzyko Dostawcy, bez konieczności ubiegania się o upoważnienie sądowe do wykonania zastępczego.

⁶ Zasady płatności zgodnie z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

⁷ Termin gwarancji zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018

⁸ Termin wsparcia pogwarancyjnego zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018



Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018

- 4.6. Dostawca winien naprawić lub wymienić części Stanowisk na wolne od wad, w terminie możliwie najkrótszym, nie dłuższym jednak niż 14 dni licząc od zgłoszenia wady przez Zamawiającego.
- 4.7. Wykonanie uprawnień przysługujących Zamawiającemu z tytułu udzielonej gwarancji / rękojmi, w szczególności naprawa Stanowisk lub wymiana poszczególnych Modułów Stanowisk na nowe wolną od wad skutkuje, że okres gwarancji i rękojmi na nie rozpoczyna się na nowo.
- 4.8. Za wadę nieusuwalną uznaje się wadę objętą gwarancją i uniemożliwiającą użytkowanie Stanowisk zgodnie z jej danymi technicznymi, której Dostawca nie jest w stanie usunąć w terminie 3 miesięcy od ich zaistnienia.
- 4.10. Czas osobistej reakcji serwisowej w okresie Gwarancji i wsparcia pogwarancyjnego wynosi do h⁹. W przypadku opóźnienia w reakcji Zamawiający podczas trwania okresu gwarancyjnego ma prawo skorzystać z innego serwisu i obciążyć jego kosztem Dostawcę.
- 4.12. Stawka pracy roboczogodziny serwisanta wynosi..... PLN (EUR)/h i może być indeksowana do 1% rocznie. Ryczałtowy koszt dojazdu serwisu wynosi EUR i obejmuje czas dojazdu serwisanta oraz wszelkie koszty jego dojazdu. Koszty noclegów serwisantów w trakcie wsparcia pogwarancyjnego będą rozliczane wg faktycznych poniesionych kosztów hoteli zlokalizowanych w okolicy do 50 km od Zamawiającego.

5. KARY UMOWNE

- 5.1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
- (a) za opóźnienie w dostarczeniu Stanowisk, opóźnienie w montażu lub uruchomieniu Stanowisk – w wysokości 0,50 % odpowiednio ceny Stanowiska, za każdy tydzień opóźnienia,
 - (b) Dostawca zapłaci karę umowną Zamawiającemu w wysokości 500 EUR za każdy dzień opóźnienia przybyciu serwisu powyżej 48 godzin od zgłoszenia (do obliczania czasu 48 godzin bierze się pod uwagę jedynie dni robocze).
- 5.2. Łączna wartość kar umownych z tytułu opóźnienia, o których mowa w ust 5.1 nie może przekroczyć 15% wartości Stanowisk.

6. PRAWO ODSTĄPIENIA

- 6.1. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od Umowy:
- (a) w sytuacjach przewidzianych przez przepisy kodeksu cywilnego,
 - (b) złożenia wobec Dostawcy wniosku o ogłoszenie upadłości lub wniosku o likwidację, jak również w przypadku posiadania przez Zamawiającego informacji, które uzasadniają złożenie takich wniosków, lub
 - (c) gdy Dostawca opóźnia się z dostawą Stanowisk powyżej 30 (trzydziestu) dni lub opóźnia się usunięciem wad Stanowisk powyżej 90 (dziewięćdziesięciu) dni.
- 6.2. Jeżeli nieprzestrzeganie terminu dostawy wynika z wystąpienia siły wyższej, sporów pracowniczych lub innych zdarzeń pozostających poza kontrolą dostawcy, czas dostawy zostanie odpowiednio wydłużony. Dostawca informuje Zamawiającego tak szybko, jak to możliwe o początkach i końcu takich okoliczności

7. DANE KONTAKTOWE DO UMOWY

- 7.1. Wszelka korespondencja związana z niniejszą Umową pomiędzy Stronami będzie dostarczana na następujące adresy:

Dostawca:

ul.

E-mail: [...]

Zamawiający:

BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

39-305 Borowa, Borowa 110 A

E-mail: [...]

⁹ Czas reakcji serwisowej zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018 – rozumiany jako czas w ciągu którego serwisant zostanie wysłany do usunięcia usterki



Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2/RPO/2018

Korespondencja jest skutecznie doręczana na adresy / numery wskazane powyżej do momentu zawiadomienia przez daną Stronę o zmianie jej adresu / numeru. Zawiadomienie musi być pisemnie, pod rygorem nieważności i wywołuje skutki od dnia doręczenia tegoż zawiadomienia drugiej Stronie.

8. OSOBY KONTAKTOWE

- 8.1. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Dostawcy są: [...]
8.2. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Zamawiającego są:
Arkadiusz Krupa – Wiceprezes Zarządu

9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 9.1. Wszelkie spory dotyczące niniejszej Umowy będą rozstrzygane przez sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
9.2. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia do niniejszej Umowy wymagają zgody Dostawcy i Zamawiającego oraz zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
9.3. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.
9.4. Integralną częścią Umowy są następujące załączniki:
Załącznik nr 1 – Oferta Dostawcy wraz załącznikami.
Załącznik nr 2 – Zapytanie Ofertowe nr 2/RPO/2018 wraz z załącznikami.
Załącznik nr 3 – Umowa o zachowaniu poufności.

W przypadku rozbieżności między treścią Umowy a treścią jej załączników, rozstrzygające znaczenie ma treść Umowy.

Umowę sporządzono w dwóch egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron..

Dostawca

Zamawiający

BORIMEX  ²
BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620


Arkadiusz Krupa
WICEPREZES ZARZĄDU

.....
(miejscowość i data)

.....
.....
.....
(Nazwa, adres, NIP Oferenta)

WNIOSEK O UDOSTĘPNIENIE DANYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę kompletnych Stanowisk spawalniczych (3 szt.) zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 2/RPO/2018 z dnia 06.06.2018r. działając w imieniu¹ zwana/y dalej jako: „Oferent”, wnioskuję o udostępnienie danych w postaci:

- dokumentacja w postaci rzutów i opisu działania Stanowiska spawalniczego nr 1.
- dokumentacja w postaci rzutów i opisu działania Stanowisk spawalniczych nr 2 i nr 3.

Jednocześnie oświadczam, że udostępniona mi dokumentacja będzie wykorzystana wyłącznie do czynności związanych z przygotowaniem oferty w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/RPO/2018 z dnia 05.06.2018r.

Oświadczam, że mam pełną świadomość, że udostępnione mi dane są informacjami poufnymi i ciąży na mnie obowiązek zachowania tajemnicy na dowód czego załączam wypełnioną o podpisaną Umowę o poufności zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego 2/RPO/2018 z dnia 05.06.2018r.

Forma przekazania danych²:

1. W formie wydruków, przesyłką na adres:
2. W formie elektronicznej na adres e-mail:

W imieniu Oferenta:

.....



BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620


Arkadiusz Krupa
WICEPREZES ZARZĄDU

¹ Należy podać pełną nazwę podmiotu

² Należy wybrać formę udostępnienia dokumentacji

UMOWA O ZACHOWANIE POUFNOŚCI

BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Borowej, adres: 39-305 Borowa, Borowa 110 A, spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000733040, kapitał zakładowy 500.000,00 PLN, NIP: 8172188436, reprezentowaną przez:

..... –

- zwana dalej: **“Stroną Ujawniającą”**

oraz

....., ul., spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS, dla której akta rejestrowe prowadzi Sąd Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy PLN, NIP:, REGON:....., reprezentowana przez:

.....¹ –

- zwana dalej: **“Stroną Otrzymującą”**

Strona Ujawniająca i Strona Otrzymująca zwane są dalej: **“Stronami”** oraz każda z osobna również jako **„Strona”**.

Zważywszy na to, że:

- Strona Ujawniająca świadczy na rzecz podmiotów trzecich (klientów) usługi, które wiążą się z uzyskaniem informacji poufnych, w tym informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa klientów,
- W związku ze współpracą pomiędzy Stronami niniejszej umowy, Strona Otrzymująca może uzyskać dostęp do informacji poufnych Strony Ujawniającej, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa Strony Ujawniającej lub informacji poufnych innych podmiotów, które Strona Ujawniająca zobowiązała się chronić

Strony niniejszej Umowy postanowiły, co następuje:**1. DEFINICJE**

1.1. **„Informacje Poufne”** oznaczają wszelkie informacje, dane, dokumenty, rysunki, wszelkie know-how, niezależnie od sposobu ich przekazania / ujawnienia Stronie Otrzymującej lub osobie trzeciej będącej podwykonawcą lub działającej w imieniu lub na zlecenie Strony Otrzymującej (pisemnie, elektronicznie, ustnie lub przy wykorzystaniu jakichkolwiek innych środków komunikacji), zarówno przed jak i po dacie zawarcia niniejszej Umowy oraz niezależnie od tego czy zostały one w sposób wyraźny czy dorozumiany oznaczone jako informacje poufne mają charakter informacji poufnych. Informacjami Poufnymi są w szczególności:

- (a) dotyczące bezpośrednio lub pośrednio działalności Strony Ujawniającej, w tym informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne, finansowe, prawne lub wszelkie inne informacje posiadające jakąkolwiek wartość gospodarczą,
- (b) które Strona Ujawniająca uzyskała od innych podmiotów/osób, w szczególności podmiotów/osób z którymi Strona Ujawniająca współpracuje (klientów/kontrahentów Strony Ujawniającej), w szczególności informacje, dane, dokumenty, rysunki, wszelkie know-how, które Strona Ujawniająca zobowiązała się chronić i/lub traktować jako poufne,
- (c) uzyskane w wyniku analizy lub przetworzenia dostarczonych informacji, danych, dokumentów, rysunków, wszelkiego know-how, o których mowa w (a) i/lub (b) powyżej.

¹ Należy wypełnić dane Oferenta

- 1.2. Nie stanowią informacji poufnych, jedynie informacje:
- (a) które są lub staną się publicznie dostępne w jakimkolwiek sposób bez naruszenia niniejszej Umowy przez Stronę Otrzymującą; lub
 - (b) które Strona Otrzymująca uzyskała ze źródła innego niż Strona Ujawniająca bez naruszenia przez Stronę Otrzymującą ani przez to źródło żadnego zobowiązania do zachowania poufności; lub
 - (c) które zostaną ujawnione przez Stronę Otrzymującą po uprzednim uzyskaniu zgody Strony Ujawniającej wyrażonej pisemnie pod rygorem nieważności,
 - (d) muszą być ujawnione do publicznej wiadomości na podstawie powszechnie obowiązujących przepisów prawa, w szczególności muszą być przekazane organom administracji państwowej lub sądom w wykonaniu obowiązku wynikającego z przepisów powszechnie obowiązującego prawa, pod warunkiem, że ujawnienie odbędzie się wyłącznie w zakresie niezbędnym dla realizacji takiego obowiązku.
- 1.3. Informacja Poufna może być przekazana lub ujawniona Stronie Otrzymującej w każdy sposób, również w sposób dorozumiany i nie wymaga wyraźnego oznaczenia, że jest to informacja o charakterze poufnym.

2. OBOWIĄZEK ZACHOWANIA TAJEMNICY

- 2.1. Informacje Poufne są objęte tajemnicą przedsiębiorstwa Strony Ujawniającej lub klientów/kontrahentów Strony Ujawniającej i nie mogą być:
- (a) bezpośrednio i/lub pośrednio, w całości lub w części ujawnione, udostępnione, przekazane, kopiowane, publikowane, itp., na rzecz jakiegokolwiek osoby trzeciej, bez uprzedniej wyrażonej zgody Strony Ujawniającej wyrażonej pisemnie pod rygorem nieważności,
 - (b) wykorzystane przez Stronę Otrzymującą w celu sprzecznym z interesem Strony Ujawniającej, jak również niezgodnie z interesem klienta/kontrahenta Strony Ujawniającej,
 - (c) nie mogą być wykorzystywane przez Stronę Otrzymującą do innych celów niż współpraca ze Stroną Ujawniającą, w celu prawidłowego wykonania obowiązków Strony Otrzymującej,
 - (d) wykorzystywane przez Stronę Otrzymującą komercyjnie bez uprzedniej zgody Strony Ujawniającej wyrażonej pisemnie pod rygorem nieważności
- zwane dalej łącznie jako „Obowiązek Zachowania Tajemnicy”.
- 2.2. Obowiązek Zachowania Tajemnicy, o którym mowa w pkt 2.1. obowiązuje przez czas nieokreślony, bez żadnych ograniczeń czasowych, również po ustaniu współpracy pomiędzy Stronami.
- 2.3. Wszelkie prawa do Informacji Poufnych przysługują, w szczególności są zastrzeżone na rzecz Strony Ujawniającej lub klientów/kontrahentów Strony Ujawniającej. Przekazanie / ujawnienie Informacji Poufnych Stronie Otrzymującej nie stanowi udzielenia i/lub przeniesienia na Stronę Otrzymującą prawa do licencji, prawa do wynalazku, patentu, prawa autorskiego lub innego prawa własności przemysłowej lub intelektualnej.

3. PRZECHOWYWANIE I ZABEZPIECZANIE INFORMACJI POUFNYCH

- 3.1. Strona Otrzymująca zachowa Informacje Poufne w tajemnicy, w szczególności podejmie w stosunku do nich takie środki ostrożności które gwarantują prawidłową ochronę Informacji Poufnych przed naruszeniem Obowiązku Zachowania Tajemnicy. W szczególności, Strona Otrzymująca zobowiązuje się dołożyć wszelkich starań, aby wykorzystywane przez nią środki łączności, urządzenia elektroniczne, oprogramowanie komputerowe, wszelkie systemy, urządzenie i sieci informatyczne gwarantowały zabezpieczenie Informacji Poufnych przed dostępem osób trzecich. Strona Otrzymująca zobowiązana jest przewozić i przechowywać wszelkie materiały, dokumenty oraz nośniki danych, na których znajdują się Informacje Poufne w sposób gwarantujący najwyższe bezpieczeństwo, w tym zwłaszcza za niedopuszczalne uznaje się pozostawienie wymienionych powyżej bez dozoru w pojazdach, miejscach publicznie dostępnych. Naruszenie

zobowiązania, o którym mowa w zdaniu poprzednim skutkująca utratą wymienionych materiałów, jest równoznaczne z naruszeniem Obowiązku Zachowania Tajemnicy.

- 3.2. Ujawnianie Informacji Poufnych ograniczone będzie do tych pracowników oraz członków władz Strony Otrzymującej, którym wiedza taka jest niezbędna dla współpracy pomiędzy Stronami, pod warunkiem, że w każdym takim przypadku Strona Otrzymująca zapewni, że postanowienia niniejszej Umowy będą przestrzegane przez te osoby.
- 3.3. W przypadku powierzenia przez Stronę Ujawniającą Stronie Otrzymującej danych osobowych, Strona Otrzymująca zobowiązuje się że będzie przestrzegać przepisy ustawy o ochronie danych osobowych, a w szczególności zobowiązuje się do:
- (a) podjęcia środków zabezpieczających powierzone jej dane osobowe,
 - (b) stosowania zasad przetwarzania danych osobowych wynikających z w/w ustawy oraz do zachowania tych danych w tajemnicy w trakcie trwania i po rozwiązaniu niniejszej Umowy.

4. KARA UMOWNA

- 4.1. W przypadku gdy Strona Otrzymująca nie wykona lub nienależyte wykona jakiegokolwiek obowiązku określony w niniejszej Umowie, w szczególności w jakiegokolwiek sposób naruszy lub nienależyte wykona Obowiązku Zachowania Tajemnicy, Strona Otrzymująca zobowiązana jest do zapłaty na rzecz Strony Ujawniającej kary umownej w wysokości 50.000 zł za każdy przypadek niewykonania lub nienależytego wykonania obowiązku, w szczególności za każdy przypadek naruszenia lub nienależytego wykonania Obowiązku Zachowania Tajemnicy.
- 4.2. Jeżeli wysokość szkody wyrządzonej Stronie Ujawniającej lub klientowi/kontrahentowi Strony Ujawniającej, w związku z niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem jakiegokolwiek obowiązku określonego w niniejszej Umowie (w szczególności w związku naruszeniem lub nienależytym wykonaniem Obowiązku Zachowania Tajemnicy) przewyższa wartość zastrzeżonej w pkt 4.1. kary umownej, Strona Ujawniająca jest uprawniona do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego do wysokości pełnej szkody wyrządzonej Stronie Ujawniającej lub klientowi/kontrahentowi Strony Ujawniającej, jak również szkody w postaci utraconych korzyści przez Stronę Ujawniającą lub klienta/kontrahenta Strony Ujawniającej.
- 4.3. Strona Otrzymująca przyjmuje do wiadomości, że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jakiegokolwiek obowiązku określonego w niniejszej Umowie przez Stronę Otrzymującą łączyć się może z nałożeniem na Stronę Ujawniającą kar umownych lub odszkodowań. Dlatego też Strona Ujawniająca dołoży podwyższonej staranności, aby przestrzegać postanowienia niniejszej Umowy.
- 4.4. Strona Otrzymująca, że w przypadku skierowania wobec Strony Ujawniającej przez jakąkolwiek osobę trzecią roszczenia pozostającego w związku z niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem jakiegokolwiek obowiązku określonego w niniejszej Umowie przez Stronę Otrzymującą, Strona Otrzymująca zobowiązuje się do:
- (a) zwolnienia Strony Ujawniającej z obowiązku zaspokojenia roszczeń osoby trzeciej poprzez zapłatę zobowiązania przez Stronę Otrzymującą na rzecz osoby trzeciej lub przejęcie zobowiązania przez Stronę Otrzymującą,
 - (b) w przypadku dochodzenia roszczeń przez osoby trzecie wobec Strony Ujawniającej w toku postępowania sądowego lub postępowania egzekucyjnego, Strona Otrzymującą zobowiązuje się do przystąpienia do postępowania sądowego lub egzekucyjnego po Stronie Ujawniającej i podjęcia wszelkich czynności w celu zwolnienia Strony Ujawniającej z udziału w sprawie oraz zobowiązuje się do zapłaty zobowiązania na rzecz osoby trzeciej.

5. CZAS TRWANIA UMOWY

- 5.1. Niniejsza Umowa zostaje zawarta na czas nieokreślony, przy czym niniejsza Umowa nie może zostać rozwiązana lub wypowiedziana przez żadną ze Stron przed upływem 10 lat od jej zawarcia. Zaprzeszanie współpracy pomiędzy Stronami nie zwalnia Strony Otrzymującej od przestrzegania obowiązków wynikających z Umowy, w szczególności Obowiązku Zachowania Tajemnicy.

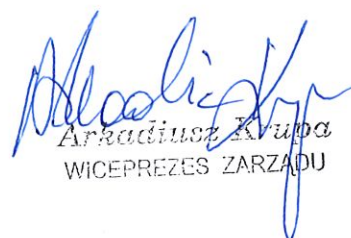
6. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 6.1. Niniejsza Umowa może zostać zmieniona wyłącznie w formie pisemnej, pod rygorem nieważności.
- 6.2. W przypadku, gdy jakiegokolwiek postanowienie niniejszej Umowy zostanie uznane za nieważne, nieskuteczne lub niewykonalne, nie wpływa to w jakikolwiek sposób na ważność, skuteczność i wykonalność pozostałych postanowień Umowy.
- 6.2. W przypadku niemożności polubownego załatwienia sporu wynikającego z postanowień niniejszej Umowy, sądem właściwym jest Sąd właściwy wg siedziby Strony Ujawniającej
- 6.3. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Strona Ujawniająca

Strona Otrzymująca

BORIMEX |  ②
BORIMEX ZK Sp. z o.o.
(dawniej PPUH Borimex Zygmunt Krupa)
39-305 Borowa, Borowa 110A
tel. +48 17 581 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-218-84-36, REG. 380398620


Arkadiusz Krupa
WICEPREZES ZARZĄDU