

# ZAPYTANIE OFERTOWE

(NUMER OGŁOSZENIA: 4410)

na

Wykonanie usługi przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie: Opracowania podstaw technologii wytwarzania elementów metodami przyrostowymi z użyciem filamentów z proszkami metali.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z *“Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014- 2020”*.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

3DGence sp. z o.o.

Ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

NIP: 6330009438

Tel: +48 32 438 98 65

[www.3dgence.pl](http://www.3dgence.pl)

Postępowanie prowadzi:

Osoba do kontaktu:

Krzysztof Wilk

Tel: +48 505 803 313

Email: [Krzysztof.wilk@3dgence.com](mailto:Krzysztof.wilk@3dgence.com)

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z *“Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014- 2020”*.
2. Postępowanie z zastrzeżeniem wyjątków określonych w zapytaniu ofertowym prowadzone jest z zachowaniem formy pisemnej.

### III. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie Zapytania ofertowego.
2. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
6. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu składania ofert, zmiany zapytania ofertowego bez podania przyczyny.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do unieważnienia postępowania gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:
  - a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta,
  - b) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna ważna oferta,
  - c) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Wykonawcę wykluczonego z postępowania,
  - d) w ramach postępowania wszystkie oferty podlegały odrzuceniu,
  - e) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
  - f) gdy w ramach postępowania wpłynęły oferty z rażąco niską ceną,
  - g) gdy nastąpi zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, której Zamawiający nie był w stanie wcześniej przewidzieć,
  - h) gdy postępowanie będzie obciążone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
9. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
10. Przedmiotem niniejszego postępowania jest zawarcie umowy warunkowej zależnej od przyznania dofinansowania.

### IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest kompleksowa usługa polegająca na realizacji prac badawczych i rozwojowych w zakresie opracowania podstaw procesu technologicznego wytwarzania gotowych elementów metodą przyrostową FDM z użyciem filamentów modyfikowanych proszkami metali. Zagadnienie to obejmuje 5 komplementarnych zadań cząstkowych, nie podlegających wzajemnemu

rozdzieleniu. Pierwsze z zdań obejmuje opracowanie założeń technologicznych usuwania metodami chemicznymi/termicznymi materiału bazowego filamentu z tzw. „green body” ze szczególnym uwzględnieniem zachowania jakości wytworzonego półproduktu. Należy w tym przypadku również uwzględnić wymagania związane z opracowaniem algorytmu numerycznego charakteryzującego procesy skurczu termicznego związanego z wypalaniem i spiekaniem półwyrobu. W zakresie tego zadania jest również zagadnienie związane z analizą jakości filamentów używanych w procesie technologicznym. Zadanie nr 2 dotyczy wykonania badań i stworzenia bazy danych obejmujących charakterystyki materiałowe wyrobów w zakresie parametrów fizyko-chemicznych, strukturalnych i mechanicznych, niezbędnych do realizacji procesów symulacji numerycznych oraz opracowania algorytmu matematycznego, który zostanie zaimplementowany do istniejącego już oprogramowania firmowego. W zakresie zadania trzeciego należy wykonać analizy dotyczące finalnych zabiegów postprocesowych po wytworzeniu wyrobu typu „green body”, których celem jest wytworzenie finalnego wyrobu o geometrii, kształcie, jakości powierzchni zgodnych z założeniami projektowymi. Zadanie 4 obejmuje symulacje numeryczne opisywanego procesu wytwarzania wyrobów metodą FDM z wykorzystaniem danych wsadowych uzyskanych w trakcie realizacji wspomnianych zadań zwłaszcza zadania nr 2. Ostatnie z zadań obejmuje opracowanie algorytmu matematycznego oraz jego implementację do wskazanego programu do przygotowywania ścieżek narzędziowych. Celem tego zadania jest otrzymanie narzędzia pozwalającego na projektowanie pierwotnej geometrii wyrobu w stanie wyjściowym w taki sposób aby uzyskać wyrób końcowy o założonym kształcie i wymiarach.

Poniżej przedstawiono szczegółowy opis wybranych merytorycznych zagadnień ujętych w zadaniach.

1. Analiza materiałowa i morfologiczna filamentów. Analizy termiczne tworzyw co pozwoli na określenie temperatur krytycznych istotnych z punktu widzenia procesu usuwania i wypalania czynnika organicznego. Analizy chemiczne możliwości usuwania materiału organicznego z półwyrobu. Określenie geometrycznych i strukturalnych efektów usuwania chemicznego i wypalania czynnika organicznego poprzez badania geometrii metodami laserowymi, jak również poprzez klasyczne badania strukturalne (określenie rozmieszczenia (cząstek proszku metalicznego i stopnia jednorodności produktu po wypalaniu) i metodą FTIR celem określenia pozostałych elementów organicznych. Analizę możliwości modyfikacji materiałów przeznaczonych na filamenty z punktu widzenia poprawy skuteczności jego usuwania. Opracowanie podstaw technologicznych skutecznego usuwania czynnika organicznego w trakcie pierwszego etapu postprocesowego, z uwzględnieniem temperatury, atmosfery, sposobu grzania itd. oraz chemicznego usuwania lepszca.

2. Badania materiałowe (na odpowiednio wydrukowanych próbkach): Określenie mikrostruktury (wielkość cząstek, ich zawartość rozmieszczenie oraz homogeniczność). Określenie właściwości technologicznych. Określenie właściwości mechanicznych (wytrzymałość na rozciąganie, zginanie, ściskanie). Pomiary geometrii przed oraz po procesie usuwania polimeru i spiekania, dla serii wzorcowych wydruków o zróżnicowanym: kształcie, wielkości, kierunku ruchu głowicy podczas druku, sposobie i stopniu wypełnienia podczas druku. Analiza podstawowych właściwości cieplnych takich jak przewodnictwo cieplne, rozszerzalność cieplna itp. Analiza wydruków z dodanymi otworami i karami, o odpowiednim ukierunkowaniu i różnej wielkości.

3. Identyfikację obszarów krytycznych z punktu widzenia procesu spiekania i określenie kryteriów ich oceny. Dobór parametrów procesu spiekania elementów testowych (złożony kształt, zmiany grubości ścianek, otwory, karby itp.) w zakresie temperatury, atmosfery roboczej, prędkości grzania, prędkości chłodzenia. Analizę geometrii wyrobów testowych (złożony kształt, zmiany grubości ścianek, otwory, karby itp.) z uwzględnieniem założeń konstrukcyjnych, oraz analizę ich jakości i budowy wewnętrznej, w tym jednorodności materiałów w obszarach krytycznych. Ocenę właściwości mechanicznych i innych użytkowych istotnych z punktu widzenia przewidywanych zastosowań wyrobów testowych. Dobór optymalnych parametrów zabiegów postprocesowych z uwzględnieniem rodzaju zastosowanego filamentu oraz geometrii i kształtu finalnych elementów. Weryfikacja efektywności proponowanych rozwiązań w zakresie oceny właściwości użytkowych, oceny mikrostrukturalnej oraz trwałości otrzymanych elementów.

4. W ramach zadania opracować należy metody analiz termo-mechanicznych, które pozwolą symulować proces wytwarzania umożliwiając przewidywanie wpływu parametrów procesu na postać geometryczną (np. skurcze) i stan wyężenia w wytworzonych elemencie (np. naprężenia resztkowe).

5. Analiza procesu druku obiektu 3D z kompozytu termoplast-metal oraz jego stygnięcia z uwzględnieniem pól sprzężonych: temperaturowego (wraz z wymianą ciepła z otoczeniem poprzez przewodzenie do podstawy i konwekcję); naprężenia (w tym naprężenia wynikające ze skurczu termoplastu) i odkształceń. Budowa i weryfikacja modelu numerycznego MES procesu druku obiektu opartego o zależności fizyczne. Budowa i weryfikacja modelu numerycznego procesu druku. Opracowanie algorytmu optymalizacji pierwotnej geometrii obiektu pod kątem uzyskania żądanej geometrii po obróbce termicznej obiektu. Implementacja w języku Python modelu procesu wraz z algorytmem dostosowującym geometrię oraz integracja z oprogramowaniem do generowania ścieżek narzędziowych.

## V. KOD I NAZWA CPV

Kod CPV

73000000-2

Nazwa kodu CPV

Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

## VI. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Terminem początkowym jest data zawarcia umowy a terminem kończącym jest termin dokonania odbioru, w którym przedmiot zamówienia będzie w pełni gotowy. Z odbioru przedmiotu zamówienia zostanie sporządzony odrębny protokół odbioru.
2. Szczegółowy czas realizacji poszczególnych zadań zostanie ustalony w umowie zawartej w wyniku niniejszego postępowania.
3. Termin realizacji wszystkich zagadnień opisanych w sekcji „Przedmiot zamówienia” wynosi maksymalnie 3 lata od podpisania umowy.

## VII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

### 1. Wykluczenie z udziału w postępowaniu

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Oferentem, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

### 2. Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają łącznie następujące warunki:  
- wykonawcą usługi, może być wyłącznie jednostka naukowa w rozumieniu art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki:

- a. podstawowe jednostki organizacyjne uczelni w rozumieniu statutów tych uczelni;
  - b. jednostki naukowe Polskiej Akademii Nauk w rozumieniu ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o Polskiej Akademii Nauk (Dz.U. z 2016 r. , poz. 572);
  - c. instytuty badawcze w rozumieniu ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o instytutach badawczych (Dz.U. z 2016 r. poz. 371);
  - d. międzynarodowe instytuty naukowe utworzone na podstawie odrębnych przepisów, działające na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej;
  - e. Polska Akademia Umiejętności;
  - f. inne jednostki organizacyjne niewymienione w pkt powyżej, będące organizacjami prowadzącymi badania i upowszechniającymi wiedzę w rozumieniu art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014; posiadające siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej oraz przyznaną kategorię naukową A+, A albo B, o której mowa w art. 42 ust. 3 ustawy o zasadach finansowania nauki.
- posiadają niezbędną wiedzę oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Ww. warunek udziału w postępowaniu Zamawiający weryfikował będzie na podstawie oświadczenia Wykonawcy w Formularzu ofertowym oraz na podstawie dokumentów dostępnych publicznie. Wykonawca, który nie potwierdzi spełniania warunku udziału w postępowaniu zostanie wykluczony z postępowania.

### 3. Wiedza i doświadczenie

Jednostka macierzysta zespołu badawczego powinna mieć charakter naukowo-badawczy i doświadczenie w realizacji projektów badawczych i prac rozwojowych w tym zwłaszcza finansowanych ze źródeł POIG lub POIR.

Kierownik zespołu badawczego powinien charakteryzować się bardzo wysokim poziomem wiedzy i doświadczenia w zakresie odpowiednio inżynierii materiałowej i prowadzenia projektów badawczych różnego typu. Dorobek ten powinien zostać jednoznacznie skwantyfikowane tj. wymagane jest aby kierownik zespołu badawczego charakteryzował się dorobkiem naukowym, technologicznym i patentowym na następującym poziomie:

Kierownik zespołu

a) publikacje naukowe wysokiej jakości (zarejestrowanych na stronach Web of Science Core Collection):

co najmniej 60 pozycji, w tym co najmniej 20 publikacji z IF (ostatnie 5 lat: 2014-2018), łączny IF wszystkich publikacji co najmniej 50, wskaźnik H (WoS) = 10 co najmniej,

b) prace zlecone z przemysłu:

- co najmniej 1 w kwocie nie mniejszej niż 40 000 PLN,

- patenty (w tym zbiorowe), co najmniej 2 (ostatnie 5 lat:2014-2018),

- kierownik zrealizowanego lub przyznanego projektu lub zadania w projekcie

- co najmniej 2 projekty/ lub zadania w projektach (ostatnie 5 lat:2014-2018), w tym co najmniej 1 w kwocie powyżej 1 000 000 PLN.

Kierownicy zadań

a) publikacje naukowe wysokiej jakości (zarejestrowanych na stronach Web of Science Core Collection):

- co najmniej 15 pozycji.

Niespełnienie chociażby jednego z warunków spowoduje odrzucenie oferty Wykonawcy.

#### **4. Potencjał techniczny**

Zespół wykonawczy powinien posiadać do dyspozycji (własność jednostki macierzystej), cały niezbędny sprzęt badawczy, laboratoryjny, technologiczny itp., niezbędny do realizacji zadania. Dotyczy to w szczególności aparatury technologicznej przeznaczonej do procesów spiekania i wypalania – piece, piece próżniowe i z atmosferami ochronnymi, prasy wysokotemperaturowe, jak również aparatury badawczej w szczególności z zakresu analizy termicznej, kalorymetr, dylatometr, termowaga, aparatura do pomiaru dyfuzyjności cieplnej w zakresie temperaturowym do 1500°C. Zamawiający wymaga, by Wykonawca wskazał w Formularzu ofertowym potencjał techniczny niezbędny do wykonania przedmiotu zamówienia w tym urządzenia wymienione powyżej.

Ww. warunek udziału w postępowaniu Zamawiający weryfikował będzie na podstawie oświadczenia Wykonawcy w Formularzu ofertowym oraz na podstawie dokumentów dostępnych publicznie. Wykonawca, który nie potwierdzi spełniania warunku udziału w postępowaniu zostanie wykluczony z postępowania.

#### **5. Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

Kompetencje i wymagania oczekiwane wobec kierownika zespołu oraz szefów poszczególnych zadań zostały określone w punkcie „Wiedza i doświadczenie”. Dopuszcza się zatrudnienie innych pracowników naukowych i technicznych do realizacji zadania, zgodnie z potrzebami.

Zamawiający wymaga, by Wykonawca wskazał w Formularzu ofertowym kadrę niezbędną do wykonania przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem ich wiedzy i doświadczenia. Wykonawca dysponował będzie następującą kadrą (co najmniej 8 osób), w tym:

a. Osobą skierowaną do pełnienia funkcji Kierownika prac B+R – posiadającą:

- wykształcenie – minimum stopień doktora habilitowanego nauk technicznych w dziedzinie inżynierii materiałowej;

- pozostałe wymagania opisane w części „Wiedza i doświadczenie”

b. 4 osobami skierowanymi do pełnienia funkcji kierownika poszczególnych zadań (plus kierownik zespołu)

- wykształcenie – minimum stopień doktora nauk technicznych w dziedzinie inżynierii materiałowej;

- pozostałe wymagania opisane w części „Wiedza i doświadczenie”

c. co najmniej trzema osobami skierowanymi do pełnienia funkcji badawczo-laboratoryjnych:

- wykształcenie wyższe – min. magister nauk technicznych w dziedzinie inżynierii materiałowej/metalurgii/chemii/informatyki.

## **6. Dodatkowe warunki**

Oferenci przedstawiają szczegółową specyfikację kosztów wykonania usługi wraz z uzasadnieniem ich wysokości oraz niezbędności poniesienia danego kosztu do realizacji zadań przewidzianych w projekcie.

## **VIII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ BRAK PODSTAW WYKLUCZENIA**

1. Wypełniony Formularz ofertowy, stanowiący załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Wypełnione Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych, stanowiące załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Wykaz osób i zasobów technicznych, stanowiący załącznik nr 3.
4. Aktualny dokument rejestrowy Wykonawcy oraz jeżeli oferta została podpisana przez inną osobę niż wynika to z dokumentu rejestrowego dokument upoważniający do składania ofert.
5. Wszystkie wyżej wymienione dokumenty muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji Wykonawcy lub inną osobę umocowaną stosownym dokumentem pod rygorem odrzucenia oferty.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawcę do wyjaśnień/uzupełnień jeżeli:
  - a) oferta nie będzie zawierała dokumentów z punktu 2 -3,



- b) złożone dokumenty będą budziły wątpliwości co do autentyczności.
- c) Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami
- 7. Oferty prosimy składać na wzorze formularza stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego wraz z pozostałymi dokumentami opisanymi w punkcie IX niniejszego zapytania ofertowego
- 8. Ofertę należy składać w terminie do dnia 22.06.2018 roku, w siedzibie Zamawiającego - osobiście lub pocztą na adres:

3DGence Sp. z O.O,  
ul. Graniczna 66, 44-178 Przyszowice,  
lub drogą elektroniczną przesyłając ją na adres e-mail: [krzysztof.wilk@3dgence.com](mailto:krzysztof.wilk@3dgence.com)

- 9. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 10. Oferta musi zostać podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 11. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca.
- 12. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na adres e-mail: [krzysztof.wilk@3dgence.com](mailto:krzysztof.wilk@3dgence.com)
- 13. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 60 dni kalendarzowych).
- 14. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego zapytania ofertowego.

## IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 1. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej. Zamawiający dopuszcza składanie ofert w formie elektronicznej w postaci skanu podpisanych dokumentów.
- 2. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
- 3. Treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego.
- 4. Wzór formularza „Oferta” stanowi Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
- 5. Oferta winna być przygotowana zgodnie z wymogami zapytania ofertowego. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do zapytania ofertowego, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami, co do treści oraz opisu kolumn i wierszy.
- 6. Ofertę sporządza się w sposób staranny, czytelny i trwały.
- 7. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę, tj. osobę (osoby) reprezentującą Wykonawcę, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, lub osobę (osoby) upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli z treści dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania Wykonawcy upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby. Podpis powinien być sporządzony w sposób

umożliwiający identyfikację osoby podpisującej (np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny z podaniem imienia i nazwiska).

8. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę lub Wykonawców występujących wspólnie) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza musi zostać załączone do oferty.
9. Zaleca się, aby strony oferty były kolejno ponumerowane. Każda strona oferty zawierająca jakąkolwiek treść powinna być podpisana lub paraflowana przez Wykonawcę.
10. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z niewłaściwego oznaczenia koperty np. nieotwarcia koperty w wyniku braku jej prawidłowego opisanie jak również niedostarczenia koperty na czas przez operatora pocztowego.
11. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. W przypadku wycofania oferty, Wykonawca składa pisemne oświadczenie o wycofaniu oferty. Oświadczenie o wycofaniu oferty, Wykonawca winien w formie pisemnej niezwłocznie przesłać Zamawiającemu (dopuszczalny jest skan podpisanego dokumentu)

#### X. KRYTERIA OCENY I OPIS SPOSOBU PRYZYNAWANIA PUNKTACJI

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:  
Cena netto za wykonanie usługi - Waga: 100 pkt

Punktacja w kryterium ceny będzie przyznawana wg formuły:

$$C = (C_m / C_x) * 100;$$

Gdzie:

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium ceny;

C<sub>m</sub> – minimalna cena netto zaoferowana w odpowiedzi na zapytanie;

C<sub>x</sub> – cena netto rozpatrywanej oferty.

Wybór oferentów dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu ofertowym oraz jest najkorzystniejsza, tj. otrzyma największą liczbę punktów (max. 100 pkt.).

Jeżeli w niniejszym postępowaniu nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o tej samej liczbie punktów i tej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając ofertę dodatkową, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie

zamówienia, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich powtórnej oceny.

## XI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY BYĆ DOPEŁNIONE PRZY WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

1. Zamawiający poinformuje niezwłocznie wszystkich Wykonawców o:
  - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację.
  - b) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni,
  - c) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, powodach odrzucenia oferty,
  - d) braku równoważności lub braku spełniania wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności, unieważnieniu postępowania – podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
2. Zamawiający udostępni informacje, o których mowa w pkt 1 ppkt 1 nin. rozdz., na stronie internetowej (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)
3. Zamawiający może nie ujawniać informacji, o których mowa w pkt 1 nin. rozdz., jeżeli ich ujawnienie byłoby sprzeczne z ważnym interesem publicznym.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza w wyniku oceny zgodnie z zasadami określonymi w zapytaniu ofertowym.
5. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy zawarciu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do reprezentowania Wykonawcy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.

## XII. ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub zamknięcia postępowania. Oferentom, do których zostanie skierowane zapytanie ofertowe, nie przysługuje żadne roszczenie względem Zamawiającego w tym w szczególności z tytułu wyboru innej oferty, odwołania lub zamknięcia całego postępowania bez wskazania Wykonawcy.
2. Zamawiający zastrzega sobie, że każdy z Oferentów ma obowiązek traktować informacje dotyczące projektu, jego zakresu oraz faktu otrzymania zaproszenia do złożenia oferty i do udziału w postępowaniu jako poufne.

3. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca oraz Zamawiający nie dojdą do porozumienia w sprawie ustalenia ostatecznego kształtu warunków finansowych oraz formalno-prawnych warunków Umowy, Zamawiający z uwagi na nie spełnienie się warunku o podpisaniu Umowy zastrzega sobie prawo do anulowania wyników wyboru Wykonawcy i przygotowania kolejnego Zapytania Ofertowego w przedmiotowej sprawie.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji poszczególnych zadań przedstawionych w niniejszym zapytaniu, za zgodą Wykonawcy, jeżeli okaże się, że zmiany te są niezbędne z punktu widzenia efektywności realizacji Projektu.
5. Zamówienie wskazane w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie realizowane pod warunkiem otrzymania dofinansowania ze środków Unii Europejskiej w ramach Konkursu 2/1.1.1/2018 ogłoszony 1 lutego 2018 r. poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” POIR w 2018 r., „Szybka ścieżka” dla dużych przedsiębiorstw i konsorcjów.

### XIII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Załącznik nr. 1 – formularz oferta

Załącznik nr. 2 – Oświadczenie o braku powiązań

Załącznik nr. 3 – Wykaz osób i zasobów technicznych