

## **Pytania z dnia 6.03.2018 r.**

### **Pytanie 1:**

Proszę o przesłanie kart MSDS dla chłodziw używanych w procesie obróbki.

Jeśli posiada Pan informację nt. wydajności jaką powinno posiadać urządzenie np. ile detali chcecie myć podczas zmiany, proszę o również o przesłanie.

### **Pytanie 2**

Do sporządzenia oferty na urządzenie myjące brakuje mi informacji:

1. gabarytów największego mytego detalu,
2. wydajności mycia (podano jedynie masę maksymalnego wsadu 500-600kg) proszę podać oczekiwany czas mycia wsadu 600 kilogramowego, czy możliwe jest mycie mniejszych wsadów w odpowiednio krótszym czasie.
- 3 w opisie przedmiotu zamówienia punkty 2 jest mowa o destylacji kąpieli myjących i płuczących myjki, w punktach 3, 4, 8 o możliwości destylacji innych płynów wodnorozcieńczalnych nie związanych z myjką. Proszę określić wydajność destylatora (litr/godzinę).

### **Odpowiedź na pytania:**

#### **1. w załączeniu karty (plik pdf do pobrania)**

2. Gabaryty i wagi przedmiotów przewidzianych do mycia zawarte są w n/katalogu, o czym traktuje pkt III.1 zapytania. W przypadku gdyby proponowana przez Pana myjnia w zakresie wymiarów komory roboczej (WxHxL) nie gwarantowała dostatecznej przestrzeni dla przedmiotów o długości przekraczającej 800 mm należy wykluczyć z mycia wyroby „Trzpień frezarskie długie” zawarte w n/katalogu str 52-55. Jest to znikomy % naszej produkcji.

3. Wydajność mycia wynika z cech konstrukcyjnych i funkcjonalnych oferowanych urządzeń, więc zapytanie jest tak skonstruowane aby nie sugerowało dostawcy. Zamawiający odnosząc się do wiedzy technicznej i doświadczenia Producenta w zakresie oferowanych produktów oczekuje oferty na urządzenie gwarantujące jakość mycia wymaganą dla detali:

- po obróbce wiórowej z zastosowaniem emulsji chłodzącej-roztwór 5-10% (karta charakterystyki koncentratu Emulcol®PS w załączeniu), stanowiących wsad do pieców próżniowych oraz dla detali przed konserwacją i pakowaniem, o czym mówi pkt III.1 ppkt1. zapytania. Detale po myciu będą stanowiły wsad dla pieców próżniowych o maksymalnej masie wsadu brutto: 600kg, i min. wymiarach komory (WxHxL): 600x600x900.
- Po obróbce wykańczającej (szlifowaniu z zastosowaniem emulsji chłodzącej-roztwór 3-5% -karta charakterystyki koncentratu Emulcol®PS w załączeniu,) jako detale przygotowane do konserwacji i pakowania.

4. Zamawiający oczekuje (pkt III.1 ppkt4. Zapytania) iż myjnia będzie wyposażona w sterownik umożliwiający definiowanie kilkudziesięciu programów dopasowanych do różnego rodzaju wsadów.
5. Oczyszczanie metodą destylacji, tak jak traktuje pkt.III.1 ppk.4 dotyczy kąpieli myjącej i płuczącej, ale nie może wykluczać możliwości odzyskiwania wody z emulsji szlifierskich i innych, płuczek z urządzeń odtłuszczających, ścieków hartowniczych itp.