

Olsztyn, dnia 15.XII.2017r.

Dane firmy:

3D AUTOMATION Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Władysława Trylińskiego 14

10-683 Olsztyn

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 9/1.1.2/2017

W związku z realizacją projektu w ramach

działania Działanie: 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów Poddziałanie 1.1.2

Rozwój startupów w Polsce Wschodniej

w zakresie projektu pt.:

„Wdrożenie na rynek innowacyjnej drukarki 3D Threedee w technologii DLP.”,
realizowanego przez 3D AUTOMATION Spółka z o.o.

zapraszamy do udziału w konkursie ofert nr 9/1.1.2 z dnia na zakup:

Szlifierki taśmowej do metalu, tokarki uniwersalnej do metalu, spawarki TIG, giętarki
krawędziowej do blachy stalowej

3D AUTOMATION Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zaprasza do złożenia
oferty

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Przedmiot działalności Zamawiającego: 26.20.Z Produkcja komputerów i urządzeń
peryferyjnych

WPROWADZENIE

- a. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków PO Polska Wschodnia na lata 2014 -2020
- b. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c. Do niniejszego postępowania ofertowego ma zastosowanie zasada konkurencyjności, określona w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
- d. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim



I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

3D AUTOMATION Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Władysława Trylińskiego 14

10-683 Olsztyn

KRS 0000632953, NIP 7393888019

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup: Szlifierki taśmowej do metalu, tokarki uniwersalnej do metalu, spawarki TIG, giętarki krawędziowej do blachy stalowej

- a. do wytwarzania elementów konstrukcyjnych drukarki 3D.

Wymagania:

1. Szlifierka taśmowa do metalu - urządzenie niezbędne do produkcji elementów drukarki 3D rodzaj urządzenia wynika z precyzji niezbędnej do ich produkcji. Rozmiar pasa co najmniej 2000 x 150 mm. Napęd o mocy do 4 kW, Prędkość taśmy co najmniej 29 m/s.

2. Tokarka uniwersalna do metalu - urządzenie niezbędne do produkcji drukarek 3D - Zakres gwintowania metrycznego co najmniej 0,5-4 mm. Maksymalna długość przedmiotu obrabianego co najmniej 915 mm. Maksymalna średnica przelotu nad suportem co najmniej 180 mm. Minimalna prędkość wrzeciona co najwyżej 70 obr./min. Maksymalna prędkość wrzeciona co najmniej 1500 obr/min.

3. Spawarka TIG - Zasilanie: 3x400V; Prąd spawania w zakresie: 10-320A. Przeznaczona do spawania stali, aluminium, stali nierdzewnej. Cyfrowe sterowanie z precyzyjną regulacją niezbędnych parametrów pracy.

4. Giętarka krawędziowa do blachy stalowej - niezbędna do zaginania części obudowy i elementów wewnętrznych drukarki 3D. Szerokość robocza co najmniej 1200mm, Kąt zaginania co najmniej 0-125 stopni.

- b. Opis przedmiotu zamówienia według wspólnego słownika zamówień:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42621000-5 Tokarki

42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

42662000-4 Sprzęt spawalniczy

42631000-8 Obrabiarki do wykańczania metali



III. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA - JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH LUB WARIANTOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych

IV. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia max. do 15.01.2018 r.

V. WARUNKI PODSTAWOWE, JAKIE POWINIEN SPEŁNIAĆ OFERENT, ABY WZIĄĆ UDZIAŁ W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania przedmiotu zamówienia.
2. Posiada odpowiedni potencjał ekonomiczny i finansowy zapewniający wykonanie zamówienia
3. Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę,
4. Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
5. W takiej sytuacji Zamawiający może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwość, co do możliwości wykonania zamówienia przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
6. W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanych powyżej Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru.
7. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:
 - a) złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - b) jest podmiotem powiązany z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe należy rozumieć:
 - nie uczestniczy w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - nie posiada udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - nie pełni funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - nie pozostaje w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności, w szczególności:
 - pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (np. KRS)



8. Niepozostawianie w trybie postępowania likwidacyjnego ani w stanie upadłości, a także nie posiada zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego oraz jednostek samorządu terytorialnego tytułem zobowiązań publiczno-prawnych.

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków podstawowych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania.

9. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

10. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

11. Okres ważności oferty minimum 30 dni od dnia zakończenia terminu składania ofert

12. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

13. Rozliczenia między Zamawiającym a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich.

VI. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.

W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

3D AUTOMATION Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Ul. Władysława Trylińskiego 14
10-683 Olsztyn

VII. KOMUNIKACJA OFERENTÓW Z ZAMAWIAJĄCYM

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji drogą e-mail: pk@3dautomation.pl

Zamawiający zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępnianie www.3dautomation.pl/ogloszenia/ oraz rozesłane do wszystkich podmiotów, do których zostało skierowane zapytanie.

FORMA, MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów.



1. Oferta powinna być sporządzona w jednym egzemplarzu, wyłącznie na Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1), w zamkniętej kopercie.
 2. Oferta powinna być napisana w języku polskim w sposób czytelny, zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
 3. Wszystkie strony oferty powinny być ponumerowane i podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta.
 5. Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
 4. Oferta musi być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta lub pełnomocnika, przy czym w drugim przypadku wymagane jest także złożenie stosownego pełnomocnictwa.
 5. Kopie dokumentów powinny zostać opatrzone napisem „Za zgodność z oryginałem” i podpisem osoby uprawnionej do składania oferty.
 6. W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
 7. Wszelkie poprawki lub zmiany w ofercie muszą być paraflowane przez osoby/osobę do tego uprawnioną opatrzoną datą jej dokonania.
- Ofertę w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Zapytanie ofertowe nr 9/1.1.2/2017” prosimy przesłać na adres:
- 3D AUTOMATION Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Ul. Władysława Trylińskiego 14
10-683 Olsztyn
- Ofertę należy dostarczyć w terminie do 22.XII. 2017 r. do godziny 17:00.
- Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 22.XII.2017 r. o godz. 17.30 w siedzibie zamawiającego.
- Decydująca będzie data wpływu Oferty do siedziby Zamawiającego.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

VIII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ OFERENCI W CELU POTWIRDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UZDAIŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

1. Formularz Oferty – Załącznik Nr. 1
2. Szczegółowy opis techniczny, pozwalający na dokonanie weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym – Załącznik Nr. 2,
 - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – Załącznik Nr. 3,



- oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości realizacji zamówienia Załącznik Nr 4

4. Aktualny odpis właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,

5. Szczegółowy opis techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego,

Dokumenty składane w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski

IX. OCENA OFERT I WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria.

Warunek konieczny – zgodność oferty ze specyfikacją!

Kryterium numer 1 - Cena *100

Wynik (w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku) = (cena najniższa / cena oferenta) *100

Oferty spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zostanie wybrana oferta, która zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

X. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
2. Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
 - a. nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - b. ocena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia (odwołania) lub unieważnienia niniejszego zapytania bez wyłonienia Wykonawcy i bez podawania przyczyny.
4. Zamawiający zastrzega możliwość:
 - a. wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Oferentów, do których wystosował zapytanie ofertowe oraz umieści informację o zmianach na swojej stronie internetowej,
 - b. zakończenia postępowania bez wyboru Wykonawcy.



- c. unieważnienia postępowania, zarówno przed jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty bez podania przyczyny.
5. W przypadkach o których mowa w punktach 1-4 Oferentowi nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem oferty.
6. Oferty częściowe i wariantowe nie będą rozpatrywane.
7. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający upubliczni informacje o wyniku postępowania w taki sposób, jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe. Procedurę postępowania opisana w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania, o ile zostały złożone oferty wraz z umieszczeniem ich na stronie Zamawiającego.
8. Jeśli Oferent, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia (powyżej 30 dni od daty wyboru oferty) Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia lub odwołania postępowania.

XI. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN W UMOWIE ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy w następującym zakresie:

1. Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia oraz gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna lub wystąpi siłą wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
2. Wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od Zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.
4. Zmiany o których mowa powyżej dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku o przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego, a ich wprowadzenie wymagać będzie formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XII. Informacje dodatkowe

1. Oferenta, którego wybrano, Zamawiającego poinformuje o terminie podpisania umowy, w formie pisemnej oraz w drodze publikacji.
2. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty przekaze wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
3. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

[Podpis]

Osoba do kontaktu w ramach zamówienia:

Piotr Kulicki
Prezes zarządu 3D Automation sp. z o.o.
Tel: +48 694733090
E-mail: pk@3dautomation.pl

Załączniki:

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Piotr Kulicki

Pieczęć i podpis Zamawiającego

3D Automation sp. z o.o.
ul. Władysława Trybińskiego 14
10-683 Olsztyn
NIP: 7393888019
REGON: 365190756