

Gołuski, 20/11/2017

**ZORIN Sp. z o. o. Sp. K.**  
**ul. Dopiewska 60**  
**62-070 Dopiewo**

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/WRPO1.5.2 z dnia 20/11/2017**

W związku z planowaną realizacją Zadania 2. Zakup wyposażenia spawalni, realizowaną w ramach projektu „Dywersyfikacja produkcji „ZORIN” Sp. z o. o. poprzez wprowadzenie do oferty innowacyjnych produktów do pojazdów szynowych przy zastosowaniu nowoczesnych technologii obróbczych” (RPWP.01.05.02-30-0608/15), Oś priorytetowa I, Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka, Działanie 1.5 Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu, ogłasza się nabór ofert na:

**Zakup wyposażenia spawalni, w tym:**

- a) Stół spawalniczo-montażowy (1szt.)
- b) Instalacja filtrowentylacyjna z recyrkulacją oczyszczonego powietrza (1szt.)
- c) Zestaw urządzeń do spawania metodą TIG AC/DC (1szt.)
- d) Zestaw urządzeń do spawania metodą MIG/MAG puls (1szt.)
- e) Zestaw bezpieczeństwa do kabiny spawalniczej (1szt.)

**Zamawiający:**

ZORIN Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. Komandytowa  
ul. Dopiewska 60  
62-070 Dopiewo

Rodzaj Zamawiającego: **Inwestor Prywatny**  
Podstawa: **przepisy kodeksu cywilnego**

**Opis przedmiotu zamówienia:**

**Przedmiotem zamówienia jest specjalistyczne wyposażenie spawalni w tym maszyny i instalacje, zgodne z poniższymi parametrami. Zamówienie obejmuje dostawę, montaż i uruchomienie pozycji od a) do e).**

**a) Stół spawalniczo-montażowy (1szt )**

Stół spawalniczo-montażowy 3000x1500 mm

- materiał stal S355J2 lub stal o równoważnych parametrach użytkowych i wytrzymałościowych + nogi (stalowe, bez kół)
- grubość materiału min. 11,5 – max. 13 mm
- powierzchnia azotowana plazmowo, utwardzona i zabezpieczona przed odpryskami spawalniczymi
- siatka otworów 50x50 mm
- średnica otworów max. 16 mm
- bok stołu min. 100 mm
- wyposażony w zestaw montażowy (zaciski, pryzmy, trzpienie mocujące, kątowniki, stopery)

**b) Instalacja filtrowentylacyjna z recyrkulacją oczyszczonego powietrza (1szt.)**

Instalacja o wydajności min. 2.600 m<sup>3</sup>/h z recyrkulacją oczyszczonego powietrza obsługiwać będzie dwa stanowiska spawalnicze: stół spawalniczy do spawania TIG i stół spawalniczy do spawania MAG

- ramię odciągowe 4000 mm – 1 szt.
- ramię odciągowe 2000 mm – 1 szt.
- mocowanie ściennie lub podłogowe dla ramienia odciągowego – 2 szt.
- filtr o wydajności dla procesów spawania min. 2600 m<sup>3</sup>/h i skuteczności filtracji min. 99,5%
- wentylator min. 3,0 kW
- zespół napyłania (neutralizacja pyłów mokrych)
- tłumik hałasu

**c) Zestaw urządzeń do spawania metodą TIG AC/DC (1szt.)**

Przeznaczony do zastosowań przemysłowych oraz skomplikowanych napraw i czynności konserwacyjnych.

- inwertorowe źródła prądu spawania TIG AC/DC , cykl pracy min. 300A/35%; 240A/100% (10min/40°C)
- możliwość spawania stali nisko- i wysokostopowych, metale kolorowe, aluminium i jego stopów
- cyfrowe sterowanie i regulacja procesem spawania
- zakres prądu spawania TIG: min. 3-300 A
- program do automatycznego tworzenia czaszy na zaostromej elektrodzie w celu doskonałego zagnieżdżenia się wstępnej spoiny.
- funkcja do szepiania materiałów.
- pulsacja prądu w prądzie przemiennym.
- ustawiane parametry: prąd spawania, średnica elektrody, czas wypływu gazu przed i po spawaniu, zmiana charakterystyki kształtu krzywej prądu w prądzie przemiennym.
- minimalna wydajność pompy 3,5 l/min
- uchwyt TIG, min. 4m, chłodzony cieczą.
- przewód masy min.4m

**d) Zestaw urządzeń do spawania metodą MIG/MAG puls (1szt.)**

- inwertorowe źródła prądu spawania MIG/MAG , cykl pracy min. 320A/40%; 240A/100% (10min/40°C)
- dotykowy 7" intuicyjny wyświetlacz pełno tekstowy z graficznym interfejsem z możliwością obsługi w rękawicy spawalniczej
- te same możliwości obsługi na palniku spawalniczym i na wyświetlaczu
- menu w języku polskim
- standardowe oprogramowanie do spawania łukiem zwarciovym/natryskowym/PULS dla materiałów Fe, Al., CrNi, CuSi, FCW, minimum 130 linii synergicznych
- proces spawania łukiem pulsacyjnym z funkcją stabilizacji wtopienia i długości łuku,
- innowacyjny proces spawania z ograniczoną emisją odprysków
- metoda transferu „zimnego metalu”: do spawania cienkich blach
- możliwość rozbudowy systemu o nowe pakiety oprogramowania ( tylko software)
- przystosowanie urządzenia do rejestracji parametrów spawania
- pomiar i redukcja spadku napięcia na przewodach spawalniczych poprzez pomiar rezystancji na końcówce prądowej
- uchwyt spawalniczy z obrotową końcówką palnika w zakresie 360 st. oraz podświetleniem diodowym w rękojeści
- chłodzenie cieczą, pompa wirnikowa o wydajności chłodzenia min. Q = 1l / min +25°C 1400W
- podajnik 4-rolkowy, rolki pod drut 1,0mm.

Montaż podajnika na źródle prądu bądź niezależnie

- przewód masy min. 4m

**e) Zestaw bezpieczeństwa do kabiny spawalniczej (1szt.)**

Specjalistyczne kurtyny z materiału trudnopalnego spełniającego normę EN ISO 25980:2014 i DIN 53 438 T2. Pozwalające na bezpieczne oddzielenie spawalni od reszty hali, zawieszone na szynie prowadzącej z rolkami jezdnyymi na konstrukcji wsporczej. Sumaryczna długość kurtyn będzie wynosić 15 mb.

\*\*\*\*\*

Warunki dostawy i reakcji serwisowej (dotyczy wszystkich maszyn/urządzeń/ instalacji):

Termin dostawy – nie później niż 18/12/2017

Termin instalacji i uruchomienia – nie później niż 21/12/2017

Czas reakcji serwisowej: <24h od zgłoszenia (dni robocze)

**Kody CPV:**

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42660000-0 Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni oraz maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

42662000-4 Sprzęt spawalniczy

44315100-2 Akcesoria spawalnicze

39150000-8 Różne meble i wyposażenie

45331210-1 Instalowanie wentylacji

**Warunki udziału:**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci którzy:

- mają status przedsiębiorcy (oświadczenie)
- nie są powiązani ze spółką ZORIN Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. Komandytowa (oświadczenie)
- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, (oświadczenie)
- posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia, (oświadczenie)
- dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia; (oświadczenie)
- posiadają odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową (oświadczenie)

UWAGA: Niespełnienie powyższych wymagań przez Oferenta powoduje dyskwalifikację oferty ze względów formalnych i zaprzestanie jej rozpatrywania.

**Opis sposobu przygotowania oferty oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:**

Oferty należy składać w formie pisemnej\* na adres:

ZORIN Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. Komandytowa

ul. Dopiewska 60

62-070 Dopiewo

lub w formie elektronicznej na adres [projekt@zorin.pl](mailto:projekt@zorin.pl) do dnia 28/11/2017 do godziny 16.00  
(decyduje data i godzina dostarczenia)

\*pocztą tradycyjną, faxem lub osobiście

Oferty złożone w innej formie i/lub po wskazanym terminie zostaną odrzucone.

Oferty mogą być składane z wykorzystaniem wzoru określonego w zał. nr 1 do niniejszego zapytania lub na wzorze własnym firmy składającej ofertę, jednakże oferta musi zawierać co najmniej:

- datę wystawienia oferty
- nazwę wystawcy oferty z podaniem jego adresu
- opis przedmiotu zamówienia
- okres gwarancji (w miesiącach)
- wyłączenia z gwarancji
- termin wykonania zamówienia - dostawy (warunek: nie później niż do dnia 18.12.2017)
- termin wykonania zamówienia – instalacji i uruchomienia (warunek: nie później niż do dnia 21/12/2017)
- reakcja serwisowa w godzinach od zgłoszenia (warunek: <24h od zgłoszenia)
- podjęcie akcji serwisowej w godzinach, zgodnie z warunkami opisanymi w pkt. „Kryteria wyboru i sposób oceny ofert”
- termin ważności oferty (warunek: minimum 14 dni od daty upływu terminu składania ofert, tj. minimum do 12/12/2017 r.)
- cenę w kwotach netto
- określenie waluty (warunek: dopuszcza się PLN/EUR/USD)
- dane osoby do kontaktu z firmy składającej ofertę obejmujące (imię i nazwisko, telefon oraz adres email).
- podpis oferenta
- oświadczenie Oferenta mówiące, że
  - \* nie jest powiązany kapitałowo i/lub osobowo z Zamawiającym,
  - \* ma status przedsiębiorcy,
  - \* posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
  - \* posiada wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia,
  - \* dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - \* posiada odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową.

Złożenie oferty nie spełniającej ww. warunków skutkować będzie jej odrzuceniem.

Oferty będą oceniane według kryteriów opisanych w punkcie Kryteria wyboru/wagi punktowe/ sposób przyznawania punktacji.

Złożenie oferty, która nie zawiera ceny w kwotach netto w jednej ze wskazanych walut (PLN/EUR/USD) skutkować będzie jej odrzuceniem. Kwoty z ofert złożonych w walucie innej niż PLN, będą przeliczone, po średnim kursie NBP <http://www.nbp.pl> z dnia poprzedzającego dzień rozpatrzenia ofert. Wymaga się ścisłego określenia wybranej waluty.

Termin dostawy – nie później niż 18/12/2017

Termin uruchomienia – nie później niż 21/12/2017

Złożenie oferty z terminami późniejszymi niż wskazane, skutkować będzie jej odrzuceniem.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych,

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych, równoważnych.  
Złożenie oferty częściowej, wariantowej i/lub równoważnej skutkować będzie jej odrzuceniem.

#### Kryteria wyboru i sposób oceny ofert:

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

LP	KRYTERIUM	WAGA PUNKTOWA
1.	CENA NETTO W PLN	60 pkt.
2.	OKRES GWARANCJI W MIESIĄCACH	20 pkt.
3.	PODJĘCIE AKCJI SERWISOWEJ W DNI ROBOCZE W GODZINACH	20 pkt.

Maksymalna łączna liczba punktów możliwa do uzyskania w trzech kryteriach wynosi 100 pkt.

1. Kryterium „Cena netto w PLN” będzie oceniane na podstawie ceny netto w PLN (po stosownym przeliczeniu w wypadku ofert wyrażonych w walucie innej niż PLN) dla całości zamówienia zawartej w ofercie, a ilość punktów obliczana będzie według wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{najniższa łączna cena netto całości zamówienia w PLN przedstawiona w ofertach}}{\text{cena łączna netto całości zamówienia w PLN oferty badanej}} \times 60 \text{ (waga punktowa)}$$

2. Kryterium „Okres gwarancji w miesiącach” będzie oceniane na podstawie wskazanego w ofercie okresu gwarancji (w miesiącach) przedmiotu zamówienia. Oferta zawierająca najdłuższy okres gwarancji, spełniająca warunki zapytania, uzyska maksymalnie 20 pkt. Pozostałe oferty otrzymają punkty przeliczone proporcjonalnie według wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{okres gwarancji badanej oferty}}{\text{najdłuższy okres gwarancji wynikający z ofert}} \times 20 \text{ (waga punktowa)}$$

Okres gwarancji w miesiącach, może zgodnie z polityką sprzedaży Oferentów, nie obejmować niektórych elementów maszyn/urządzeń/ instalacji. Wyłączenia z gwarancji muszą zostać określone w ofercie (i umowie) i mogą dotyczyć np. materiałów eksploatacyjnych, części zużytych w sposób wskazujący na eksploatację niezgodną z zaleceniami producenta.

3. Kryterium „Podjęcie akcji serwisowej w dni robocze w godzinach” będzie oceniane na podstawie zadeklarowanego w ofercie czasu (w godzinach) podjęcia akcji serwisowej (w odpowiedzi na zgłoszenie Zamawiającego) przez Oferenta. Podjęcie akcji serwisowej liczone jest od dnia roboczego następującego po dniu roboczym w którym nastąpiło zgłoszenie. Dzień roboczy definiowany jest od poniedziałku do piątku w godz. 8 do 16. Naprawy serwisowe (gwarancyjne i pogwarancyjne) wykonywane będą w siedzibie zamawiającego. Podjęcie akcji serwisowej polega na osobistym

przybyciu do miejsca, w którym znajduje się zgłaszany do naprawy sprzęt, w celu dokonania diagnozy awarii lub naprawy. Jeżeli naprawa gwarancyjna / pogwarancyjna nie będzie mogła zostać zrealizowana w siedzibie zamawiającego Oferent zobowiązany jest do jej wykonania na własny koszt bezpośrednio u producenta lub w serwisie posiadającym autoryzację producenta.

Oferta rozpatrywanych maszyn/urządzeń/ instalacji zawierająca najkrótszy czas podjęcia akcji serwisowej w dni robocze w godzinach spełniająca warunki zapytania, uzyska maksymalnie 20 pkt. Pozostałe oferty badanych maszyn/urządzeń/ instalacji otrzymają punkty przeliczone proporcjonalnie według wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{najmniejsza liczba godzin do podjęcia akcji serwisowej przedstawiona w ofertach}}{\text{liczba godzin do podjęcia akcji serwisowej przedstawiona w badanej ofercie}} \times 20 \text{ (waga punktowa)}$$

Obliczenie ostatecznej punktacji:

Suma punktów uzyskanych w kryteriach 1,2,3 stanowić będzie ostateczną punktację przyznaną na etapie oceny poszczególnych ofert. Wybrana zostanie oferta, która otrzymała najwięcej punktów w trakcie oceny, zgodnie z zasadami opisanymi powyżej.

Zamawiający zgłosi gotowość podpisania umowy współpracy z wybranym w postępowaniu ofertowym Oferentem. Jeżeli Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, odmówi zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.

Wyniki postępowania zostaną upublicznione na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

#### Wykluczenia:

Zabrania się składania ofert przez firmy powiązane kapitałowo i/lub osobowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

f) pozostawianiu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Złożenie przez takie podmioty oferty skutkować będzie jej odrzuceniem.

**Określenie warunków zmian umowy zawartej z dostawcą wybranym w ramach niniejszego zapytania:**

Wszelkie zmiany i uzupełnienia do zawartej umowy mogą być dokonane za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

Niedopuszczalne są takie zmiany postanowień umowy oraz wprowadzenie do umowy takich postanowień niekorzystnych dla Zamawiającego, jeżeli przy ich uwzględnieniu należałoby zmienić treść oferty Sprzedającego, chyba że konieczność wprowadzenia takich zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.

W szczególności zmiana terminu wykonania przedmiotu zamówienia (dostawy i/lub uruchomienia) może nastąpić jedynie w przypadku zaistnienia opóźnień z przyczyn leżących wyłącznie po stronie zewnętrznego podmiotu, których wcześniej nie dało się przewidzieć, które powinny być szczegółowo udokumentowane.

W przypadku nie dotrzymania terminów wynikających ze złożonej oferty i umowy, naliczane będą stosowne kary umowne.

Minimalny wymiar i zakres kar umownych- Wykonawca zobowiąże się do zapłaty na rzecz Zamawiającego następujących kar umownych:

- a. W przypadku niedotrzymania przez Wykonawcę terminu dostawy zapisanego w umowie, z wykluczeniem jako przyczyny siły wyższej, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% kwoty zamówienia brutto za każdy tydzień opóźnienia, jednak nie więcej niż 5% wartości zamówienia brutto. Ustala się jeden tydzień karencji.
- b. W przypadku niedotrzymania z winy Wykonawcy obustronnie ustalonego terminu instalacji i uruchomienia przedmiotu zamówienia z wykluczeniem jako przyczyny siły wyższej, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% kwoty zamówienia brutto za każdy tydzień opóźnienia, jednak nie więcej niż 5% wartości zamówienia brutto. Ustala się jeden tydzień karencji.
- c. Jeżeli opóźnienie Wykonawcy przekroczy okres 30 dni, Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę, a Wykonawca jest zobowiązany do zapłaty kary umownej w wysokości 10% kwoty wynagrodzenia brutto.
- d. W przypadku odstąpienia od Umowy przez Zamawiającego z winy Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 10% kwoty zamówienia brutto wynikającej z umowy.
- e. W razie niewykonania umowy lub jej wadliwego wykonania Zamawiającemu przysługuje od Wykonawcy kara umowna w wysokości 10% kwoty wynagrodzenia brutto.
- f. W przypadku ujawnienia wad w przedmiocie zamówienia, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wady w ramach rękojmi na zasadach określonych w przepisach kodeksu cywilnego.



**Postanowienia końcowe:**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji treści niniejszego ogłoszenia ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej informacja zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl). Dodatkowo w przypadku zmiany treści ogłoszenia Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofercie.

Zamawiający zastrzega sobie prawo także do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia udziela Pan Paweł Szymański, ZORIN Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.; ul. Dopiewska 60; 62-070 Dopiewo, tel: (+48) 61 814 31 33, [projekt@zorin.pl](mailto:projekt@zorin.pl).

Otwarcie ofert nastąpi pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. 29/11/2017 o godz. 12:00, w siedzibie Zamawiającego (sala konferencyjna). Otwarcie ofert jest jawne.

**Załączniki:**

1. Wzór oferty



**Załącznik 1 do ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 5/WRPO1.5.2 z dnia 20/11/2017**

**OFERTA**

Data wystawienia oferty .....

Nazwa wystawcy oferty.....

Adres.....

.....

Do:

ZORIN Sp. z o. o. Sp. K.  
ul. Dopiewska 60  
62-070 Dopiewo

W nawiązaniu do zapytania ofertowego przedstawiam ofertę na dostawę, montaż i uruchomienie urządzeń produkcyjnych zgodnie z poniższymi parametrami/ funkcjonalnościami / wyposażeniem technicznym:

Zakup wyposażenia spawalni
<p>a) Stół spawalniczo-montażowy (1szt.) Stół spawalniczo-montażowy 3000x1500 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiał stal S355J2 lub stal o równoważnych parametrach użytkowych i wytrzymałościowych + nogi (stalowe, bez kół)</li> <li>- grubość materiału min. 11,5 – max. 13 mm</li> <li>- powierzchnia azotowana plazmowo, utwardzona i zabezpieczona przed odpryskami spawalniczymi</li> <li>- siatka otworów 50x50 mm</li> <li>- średnica otworów max. 16 mm</li> <li>- bok stołu min. 100 mm</li> <li>- wyposażony w zestaw montażowy (zaciski, pryzmy, trzpień mocujący, kątowniki, stopery)</li> </ul> <p>b) Instalacja filtrowentylacyjna z recyrkulacją oczyszczonego powietrza (1szt.) Instalacja o wydajności min. 2.600 m<sup>3</sup>/h z recyrkulacją oczyszczonego powietrza obsługiwać będzie dwa stanowiska spawalnicze: stół spawalniczy do spawania TIG i stół spawalniczy do spawania MAG</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ramię odciągowe 4000 mm – 1 szt.</li> <li>- ramię odciągowe 2000 mm – 1 szt.</li> <li>- mocowanie ścienne lub podłogowe dla ramienia odciągowego – 2 szt.</li> <li>- filtr o wydajności dla procesów spawania min. 2600 m<sup>3</sup>/h i skuteczności filtracji min. 99,5%</li> <li>- wentylator min. 3,0 kW</li> <li>- zespół napyłania (neutralizacja pyłów mokrych)</li> <li>- tłumik hałasu</li> </ul> <p>c) Zestaw urządzeń do spawania metodą TIG AC/DC (1szt.) Przeznaczony do zastosowań przemysłowych oraz skomplikowanych napraw i czynności konserwacyjnych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- inwertorowe źródła prądu spawania TIG AC/DC , cykl pracy min. 300A/35%; 240A/100% (10min/40°C)</li> </ul>

- możliwość spawania stali nisko- i wysokostopowych, metale kolorowe, aluminium i jego stopów
- cyfrowe sterowanie i regulacja procesem spawania
- zakres prądu spawania TIG: min. 3-300 A
- program do automatycznego tworzenia czaszy na zaostrożonej elektrodzie w celu doskonałego zagnieżdżenia się wstępnej spoiny.
- funkcja do szczepiania materiałów.
- pulsacja prądu w prądzie przemiennym.
- ustawiane parametry: prąd spawania, średnica elektrody, czas wypływu gazu przed i po spawania, zmiana charakterystyki kształtu krzywej prądu w prądzie przemiennym.
- minimalna wydajność pompy 3,5 l/min
- uchwyt TIG, min. 4m, chłodzony cieczą.
- przewód masy min.4m

d) Zestaw urządzeń do spawania metodą MIG/MAG puls (1szt.)

- inwertorowe źródła prądu spawania MIG/MAG , cykl pracy min. 320A/40%; 240A/100% (10min/40°C)
- dotykowy 7" intuicyjny wyświetlacz pełno tekstowy z graficznym interfejsem z możliwością obsługi w rękawicy spawalniczej
- te same możliwości obsługi na palniku spawalniczym i na wyświetlaczu
- menu w języku polskim
- standardowe oprogramowanie do spawania łukiem zwarciovym/natryskowym/PULS dla materiałów Fe, Al., CrNi, CuSi, FCW, minimum 130 linii synergicznych
- proces spawania łukiem pulsacyjnym z funkcją stabilizacji wtopienia i długości łuku,
- innowacyjny proces spawania z ograniczoną emisją odprysków
- metoda transferu „zimnego metalu”: do spawania cienkich blach
- możliwość rozbudowy systemu o nowe pakiety oprogramowania ( tylko software)
- przystosowanie urządzenia do rejestracji parametrów spawania
- pomiar i redukcja spadku napięcia na przewodach spawalniczych poprzez pomiar rezystancji na końcówce prądowej
- uchwyt spawalniczy z obrotową końcówką palnika w zakresie 360 st. oraz podświetleniem diodowym w rękojeści
- chłodzenie cieczą, pompa wirnikowa o wydajności chłodzenia min.  $Q = 1l / min +25^{\circ}C$  1400W
- podajnik 4-rolkowy, rolki pod drut 1,0mm.

Montaż podajnika na źródle prądu bądź niezależnie

- przewód masy min. 4m

e) Zestaw bezpieczeństwa do kabiny spawalniczej (1szt.)

Specjalistyczne kurtyny z materiału trudnopalnego spełniającego normę EN ISO 25980:2014 i DIN 53 438 T2. Pozwalające na bezpieczne oddzielenie spawalni od reszty hali, zawieszane na szynie prowadzącej z rolkami jezdnymi na konstrukcji wsporczej. Sumaryczna długość kurtyn będzie wnosić 15 mb.

Uwagi: *(nieobligatoryjne)*

.....

.....

.....

.....



Lp.	Nazwa	Cena netto oraz waluta (PLN, EUR, USD)	Wyłączenia z gwarancji
a)	Stół spawalniczo-montażowy (1szt.)		
b)	Instalacja filtrowentylacyjna z recyrkulacją oczyszczonego powietrza (1szt.)		
c)	Zestaw urządzeń do spawania metodą TIG AC/DC (1szt.)		
d)	Zestaw urządzeń do spawania metodą MIG/MAG puls (1szt.)		
e)	Zestaw bezpieczeństwa do kabiny spawalniczej (1szt.)		
Cena razem:			

- Termin dostawy – .....
- Termin instalacji i uruchomienia – .....
- Reakcja serwisowa w godzinach od zgłoszenia (dni robocze) – .....
- Liczba godzin do podjęcia akcji serwisowej (od zgłoszenia w dni robocze)– .....
- Termin ważności oferty - .....
- Okres gwarancji w miesiącach - .....

#### Oświadczenia:

Oświadczam, że

- nie jesteśmy/ jesteśmy\* powiązani kapitałowo i/lub osobowo z ZORIN Sp. z o.o. Sp. K.,
- nie mam/ mam\* status przedsiębiorcy,
- nie posiadamy/posiadamy\* uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,

- nie posiadamy/posiadamy\* wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia,
  - nie posiadamy/posiadamy\* odpowiedni potencjał techniczny oraz dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - nie posiadamy/posiadamy\* odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową.
- (\*niepotrzebne skreślić lub usunąć).

**Osoba do kontaktu:**

Szczegółowych informacji dotyczących oferty udziela:

Imię i nazwisko ....., Tel ....., e-mail: .....

Podpis wystawcy oferty

.....