

Szczecin, dnia 02.11.2017 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR POIR 2.1.09/2017

postępowanie w ramach zasady konkurencyjności

**dotyczy:** projektu nr POIR.02.01.00-00-199/15, pn. *Utworzenie Centrum B+R 3Shape*, dofinansowanego w ramach II osi priorytetowej „Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I”, Działania 2.1 „Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw”, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

### I. Informacje ogólne

**Nazwa zamawiającego:**

3Shape Poland Sp. z o.o., 70-033 Szczecin, ul. Zapadła 8d

**Dane adresowe do korespondencji:**

3Shape Poland Sp. z o.o., 70-033 Szczecin, ul. Zapadła 8d

**Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa oprogramowania typu CAM dla Obrabiarki CNC niezbędnego do aktywacji i pracy maszyny.

**Kod CPV:**

48323000-8 Pakiety oprogramowania do produkcji wspomaganej komputerowo (CAM)

**Wymagania w stosunku do oferty:**

- Okres ważności oferty - 30 dni od daty rozstrzygnięcia konkursu ofert.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
- Oferent może złożyć wyłącznie jedną ofertę. W przypadku złożenia większej ilości ofert wszystkie oferty Oferenta zostaną odrzucone.
- Wszystkie oferty złożone po terminie zostaną odrzucone.
- Oferent, którego oferta wybrana zostanie do realizacji zobowiązany jest zawrzeć pisemną umowę z Zamawiającym na warunkach zawartych w złożonej ofercie bez zbędnej zwłoki.
- Oferta powinna spełniać warunki określone w opisie przedmiotu zamówienia.
- Oferta spełniająca wymagania określone w ogłoszeniu powinna zostać przygotowana zgodnie z wzorem formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 niniejszego zapytania oraz wszystkimi załącznikami obligatoryjnymi.
- Oferta musi zawierać następujące elementy:
  1. Dane Oferenta

2. Datę przygotowania i termin ważności oferty
3. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu.
4. Dokumenty potwierdzające zgodność oferty z przedmiotem zapytania ofertowego
5. Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty.
6. Dane osoby do kontaktu.
7. Pieczęć firmową i podpis osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta

**Termin składania ofert: 09 listopada 2017 r.** (liczy się data wpłynięcia na adres Zamawiającego)

**Sposób i miejsce składania ofert:**

Ofertę wraz z wymaganymi załącznikami należy złożyć w jeden z następujących sposobów:

**a. w formie elektronicznej** (skany dokumentów podpisanych przez osobę uprawnioną do reprezentacji) wysyłając na adres e-mail: [joanna.lewandowska@3shape.com](mailto:joanna.lewandowska@3shape.com) W treści maila dopisek: "odpowiedź na zapytanie ofertowe nr POIR 2.1.09/2017" lub

**b. w formie papierowej** w siedzibie firmy, w zamkniętej kopercie z dopiskiem: "odpowiedź na zapytanie ofertowe nr POIR 2.1.09/2017" lub

3Shape Poland Sp. z o.o., 70-033 Szczecin, ul. Zapadła 8d

**c. pocztą lub przez kuriera** wysyłając na adres:

3Shape Poland Sp. z o.o., 70-033 Szczecin, ul. Zapadła 8d

z dopiskiem: "odpowiedź na zapytanie ofertowe nr POIR 2.1.09/2017"

**Osoba do kontaktu w sprawie zapytania ofertowego:**

**Joanna Lewandowska**

[Joanna.lewandowska@3shape.com](mailto:Joanna.lewandowska@3shape.com)

**Tel. 509 806 122**

Pytania dotyczące zapytania ofertowego należy kierować do Zamawiającego drogą elektroniczną na adres e-mail: [joanna.lewandowska@3shape.com](mailto:joanna.lewandowska@3shape.com) . Treść pytań dotyczących zapytania ofertowego wraz z wyjaśnieniami zamawiającego zostanie opublikowana na stronie ogłoszenia zapytania ofertowego. Zamawiający zastrzega możliwość pozostawienia pytań bez

odpowiedzi, jeżeli wpłyną one do Zamawiającego w przedostatnim dniu przed upływem terminu składania ofert.

## II. Opis przedmiotu zamówienia

### Cel zamówienia:

Celem zamówienia jest dostawa dla Zamawiającego 2 licencji na dwa stanowiska oprogramowania typu CAM (lub równoważne) dla obrabiarki CNC 5 osiowej.

### Szczegółowy przedmiot zamówienia:

Dostawa dla Zamawiającego 2 licencji na dwa stanowiska oprogramowania typu CAM (lub równoważne) niezbędnego do programowania obrabiarki CNC 5 osiowej.

### Oprogramowanie typu CAM (lub równoważne) powinno spełniać poniższe warunki:

Każda z licencji oprogramowania powinna posiadać poniższe funkcjonalności:

- Współpraca z 5 osiową obrabiarką CNC
- Okres licencji minimum 3 lata w cenie oprogramowania
- Oprogramowanie z możliwością wyboru instalacji polskiej wersji językowej
- Możliwość programowania maszyn 5 osiowych w trybie symultanicznym
- Możliwość importowania plików z rozszerzeniem minimum: IGS, STEP, SolidWorks
- Edycja dobiegów i wybiegów indywidualnie dla każdego przebiegu ścieżki narzędzia
- Redystrybucja punktów na dobiegi i wybiegi
- Alternatywny wybór dobiegów i wybiegów bez przeliczania ścieżki narzędzia
- Możliwość edycji punktów startowych ścieżki bez ponownego przeliczenia ścieżki narzędzia
- Możliwość ręcznego usuwania fragmentów obliczonej ścieżki narzędzia z przeliczeniem połączeń i analizą podcięć modelu
- Redystrybucja punktów ścieżki narzędzia
- Możliwość sprawdzenia kolizji z oprawką oraz podcięć w ścieżce narzędzia bez ponownego przeliczania
- Tworzenie makr z pętlami warunkowymi IF, ELSE/IF
- Tworzenie pluginów w oparciu o język C# i VisualBasic lub równoważny
- Możliwość ustawienia oddzielnych naddatków dla każdej powierzchni na modelu
- Dedykowane funkcjonalności do obsługi maszyn typu MILL-TURN
- Dedykowane strategie do obróbki cech
- Automatyczne ustawianie kolejności ścieżek według numeru narzędzia i płaszczyzny roboczej
- Zaawansowane obróbki w pięciu osiach symultanicznych oraz obróbki 3-osiowe ze zmianą położenia i orientacji lokalnego układu współrzędnych
- Symulacja obróbek wieloosiowych z detekcją kolizji oraz możliwością zapisu detalu po obróbce w postaci pliku STL
- Możliwość edycji osi narzędzia bez ponownego przeliczania ścieżki narzędzia

- Możliwość dostosowania wszystkich strategii wykańczających 3D do 5 osi symultanicznych
- Analiza i edycja stworzonej ścieżki narzędzia z uwzględnieniem symulatora kinematycznego frezarki
- Obróbka HSM z automatyczną kontrolą kąta opasania narzędzia
- Wymuszanie przybliżania łukami ścieżki narzędzia
- Możliwość bezpośredniego wypuszczenia kodu NC w dowolnym układzie współrzędnych (z innego niż pierwotny)
- Tworzenie obszarów granicznych w oparciu o dowolny kształt zdefiniowany przez użytkownika, zaimportowany model 3D lub siatkę trójkątów STL
- Możliwość sterowania robotem produkcyjnym

**Harmonogram realizacji zamówienia:** Pierwsza licencja w terminie 3 dni roboczych od daty podpisania umowy. Druga licencja na żądanie klienta, nie później niż do końca czerwca 2018r. Rozliczenie za każdą licencję nastąpi po złożonym zamówieniu przez Zamawiającego.

**Miejsce realizacji zamówienia:** Siedziba Zamawiającego

### III. Warunki uczestnictwa w postępowaniu

W postępowaniu mogą wziąć udział podmioty, które spełnią następujące warunki:

1. Posiadają niezbędne warunki do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Nie znajdują się w trudnej sytuacji ekonomicznej oraz nie wszczęto wobec nich postępowania o ogłoszenie upadłości/likwidacji lub co do których nie ogłoszono upadłości/likwidacji
3. Nie posiadają zaległych płatności na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych
4. Posiadają minimum 1 roczne doświadczenie w realizacji zamówień związanych z przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego.

**Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Oferenta, potwierdzającego odpowiednie doświadczenie i potencjał do należytego wykonania zamówienia (Załącznik nr 2).**

#### **Wykluczenia z udziału:**

**Z udziału z konkursu ofert wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.** Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

**Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Oferenta (Załącznik nr 3)**

#### **IV. Kryteria wyboru oferty**

Wybór oferty dokonany zostanie na podstawie oceny punktowej. Oferty niepodlegające odrzuceniu zostaną ocenione w oparciu o następujące kryteria i wagi procentowe/punktację:

1. Kryterium: Symulacja ścieżki narzędzia

Punktacja: max 30 pkt.

Waga: 30 %

Sposób oceny: Maksymalna ilość punktów: 30 pkt - za możliwość przeprowadzenia symulacji ścieżki narzędzia z wykorzystaniem modelu maszyny klienta. Wynik symulacji powinien pokazać punkty kolizji detalu i nadatku z narzędziem, oprawką i symulowaną maszyną klienta. Połowa punktów: 15 pkt. - w pozostałych przypadkach.

2. Kryterium: Edycja ścieżki narzędzia

Punktacja: max 30 pkt.

Waga: 30 %

Sposób oceny: Maksymalna ilość punktów – 30 pkt. za:

- możliwość edycji ścieżki narzędzia przy jednoczesnym sprawdzaniu kolizyjności bez ponownego przeliczania ścieżki.
- możliwość dynamicznego sterowania ścieżką podczas symulacji, minimum w strategiach 3 i 3+2 osie.

Połowa punktów: 15 pkt. - w pozostałych przypadkach.

3. Kryterium: Długość dostępu do wsparcia technicznego

Punktacja: max 20 pkt.

Waga: 20 %

Sposób oceny: Maksymalna ilość punktów: 20 pkt - za możliwość dostępu do wsparcia technicznego oraz aktualizacji oprogramowania bez ograniczeń czasowych (w cenie zakupu). Połowa punktów: 10 pkt. - w przypadku dostępu do wsparcia technicznego i

aktualizacji oprogramowania przez co najmniej 3 lata od momentu zakupu (w cenie zakupu). Zero punktów w pozostałych przypadkach.

4. Kryterium: Cena

Punktacja: max 20 pkt.

Waga: 20 %

Sposób oceny: Liczba punktów będzie wyliczona według następującego wzoru:

Przyznana liczba punktów =  $(C_{min}/C_x) \times 20$ .

Gdzie:

$C_{min}$  – najniższa zaoferowana cena netto wśród wszystkich złożonych;

$C_x$  – cena zaproponowana przez oferenta.

Cena powinna zostać wyrażona w cenie netto w PLN i uwzględniać wszystkie koszty, tj. zakup licencji, koszty utrzymania, wsparcia technicznego za wskazany okres użytkowania.

**Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania to 100 pkt.**

**Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów wyliczoną zgodnie z powyższymi zasadami, zostanie uznana za najkorzystniejszą.**

W przypadku rozstrzygania pomiędzy kilkoma ofertami, które w ocenie zdobędą taką samą ilość punktów, Zamawiający uwzględni przy wyborze oferty również ich oddziaływanie na środowisko i klimat. W tym celu zostanie ocenione dodatkowe kryterium rozstrzygające „Optymalizacja płynności pracy maszyny CNC”. Zamawiający w takim przypadku wystąpi do oferentów, których oferty uzyskały identyczną punktację o udostępnienie dodatkowych informacji, w określonym przez Zamawiającego terminie 3 dni od otrzymania zawiadomienia, w zakresie:

Wpływ funkcjonalności redystrybucji punktów ścieżki narzędzia, na wzrost żywotności narzędzi skrawających: \_\_\_\_ (%).

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi przez porównanie przedstawionych informacji od oferentów i wybór oferty, której parametry zużycia energii będą mniejsze.

## V. Rozstrzygnięcie postępowania

Zamawiający dokona otwarcia ofert w dniu 10 listopada 2017 r. Zamawiający zweryfikuje złożone oferty pod kątem spełnienia wymogów określonych w zapytaniu. W przypadku stwierdzenia w ofercie braków lub nieścisłości oraz niedostarczenia wszystkich wymaganych dokumentów oferent zostanie powiadomiony o możliwości uzupełnienia oferty lub złożenia wyjaśnień w wyznaczonym terminie. W przypadku, kiedy w wyznaczonym terminie Oferent nie złoży wymaganego uzupełnienia lub wyjaśnień, Zamawiający ma prawo odrzucić ofertę jako niespełniającą wymogów.

Informację o dokonanym wyborze zamawiający umieści na stronach internetowych, na których zostało umieszczone niniejsze zapytanie. W osobnym zawiadomieniu wysłanym do Oferenta, którego oferta zostanie wybrana, Zamawiający określi termin i miejsce zawarcia/negocjacji stosownej umowy.

Zamawiający przed podpisaniem umowy zastrzega sobie prawo do weryfikacji oświadczeń Oferentów dotyczących warunków udziału w postępowaniu na podstawie właściwych dokumentów potwierdzających oświadczenia.

## VI. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przysłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym danego Oferenta.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
3. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem składanej oferty.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ceny z Oferentem, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.
5. Wykonawcy, którego oferta została wybrana w postępowaniu wynikającym z warunków niniejszego zapytania ofertowego, mogą być udzielane zamówienia uzupełniające, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z Wykonawcą, o ile te zamówienia będą zgodne z Przedmiotem Zamówienia.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany zawartej z wybranym wykonawcą umowy w przypadku zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy w następujących sytuacjach:
  - a. Wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, przy zachowaniu przez niego należytej staranności, skutkujących niemożnością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu umowy
  - b. Wystąpienia siły wyższej

## ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 – Wzór formularza ofertowego
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnieniu warunków uczestnictwa w postępowaniu
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych