

Projekt pt. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, działanie 1.2 Badania celowe

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/RPOWL/D1.2 z dn. 06/02/2017

Niniejsze postępowanie przeprowadzono zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

I. ZAMAWIAJĄCY

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.
ul. Frezerów 14
20-300 Lublin
NIP: 9462643116 ; REGON: 061529115 ; Nr KRS: 0000453265

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup następujących usług badawczych:

1. Prace badawcze:

Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - szczegółowe opracowanie przynajmniej trzech koncepcji realizacji procesu - 1 szt.,

CPV 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze.

Zakres badań:

Szczegółowe opracowanie przynajmniej trzech koncepcji nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową:

Rezultat:

1. Sprawozdanie zawierające uszczegółowiony opis koncepcji sposobów kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową, wykazujących potencjał na produkcję wyrobów o założonej jakości.

2. Prace badawcze:

Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - analiza teoretyczna przyjętych rozwiązań - 1 szt.,

CPV 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze.

Zakres badań:

Analiza teoretyczna na podstawie symulacji metodą elementów skończonych przyjętych koncepcji kucia w aspekcie uzyskania prawidłowego kształtu i wymiarów wyrobu:

- opracowanie modeli geometrycznych narzędzi do kucia wg poszczególnych koncepcji,
- opracowanie modelu materiałowego stali w gatunku 40HM, z której wykonywane są noże,
- opracowanie modelu tarcia dla pary trącej stali 40 HM – stal narzędziowa odpowiadającego warunkom rzeczywistym pracy,
- opracowanie modelu pęknięcia stali 40HM w warunkach odpowiadających procesom kucia na zimno,
- symulacje procesów i analiza kinematyki płynięcia materiału, jakości geometrycznej wyrobu, parametrów siłowo-energetycznych, kryterium pęknięcia, rozkładu naprężeń, rozkładu odkształceń,

- optymalizacja technologii zgodnie z kryterium uzyskania dobrej jakości wymiarowej wyrobu i minimalizacji energii,
- analiza teoretyczna obciążeń narzędzi przy kuciu na zimno noży w oparciu o symulacje numeryczne (analiza naprężeń i odkształceń sprężystych w narzędziach),
- analiza metod wykonania narzędzi (obróbka cieplna, obróbka cieplno-chemiczna, nanoszenie powłok) z uwzględnieniem obciążeń występujących przy kuciu na zimno,
- opracowanie końcowe wniosków i wytycznych do badań technologii kucia w warunkach laboratoryjnych na podstawie wyników symulacji numerycznych.

Rezultat:

1. Raport z wynikami analiz teoretycznych

3. Prace badawcze:

Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - badania doświadczalne w warunkach laboratoryjnych - 1 szt., CPV 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze.

Zakres badań:

Weryfikacja doświadczalna przyjętych koncepcji kucia w warunkach laboratoryjnych:

- opracowanie dokumentacji konstrukcyjnej przyrządów i narzędzi do badań laboratoryjnych,
- wykonanie przyrządów i narzędzi do badań laboratoryjnych,
- badania doświadczalne wybranych koncepcji kucia w warunkach laboratoryjnych,
- dokonanie korekt procesu i narzędzi i osiągnięcie optymalnego poziomu w aspekcie jakości wyrobu w odniesieniu do każdej z badanych technologii,
- analiza porównawcza badanych technologii kucia w aspekcie największej opłacalności w warunkach AMB Metal Forming Sp. z o.o.,
- opracowanie końcowych wytycznych do konstrukcji narzędzi i parametrów technologii kucia w warunkach przemysłowych na podstawie wyników z przeprowadzonych badań teoretycznych i doświadczalnych.

Rezultat:

1. Raport z badań doświadczalnych, zawierający w szczególności wskazanie najlepszej z badanych technologii, jej zalet i wad oraz wytycznych do konstrukcji narzędzi i opracowania procesu w warunkach przemysłowych.

Dodatkowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia:

- Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

III. TERMIN DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia (realizacji umowy) zgodnie z następującym harmonogramem:

1. **Prace badawcze: Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - szczegółowe opracowanie przynajmniej trzech koncepcji realizacji procesu**
 - Wykonawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu nie później niż do **15/05/2017** sprawozdania z prac badawczych obejmującego usługę badawczą w ramach punktu 1.
2. **Prace badawcze: Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - analiza teoretyczna przyjętych rozwiązań**
 - Wykonawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu nie później niż do **15/08/2017** raportu końcowego z prac badawczych obejmującego usługę badawczą w ramach punktu 2.

3. **Prace badawcze: Usługa badawcza dotycząca opracowania nowego sposobu kucia na zimno wybranych noży z dwustopniową częścią chwytową - badania doświadczalne w warunkach laboratoryjnych**
- Wykonawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu nie później niż do **15/12/2017** raportu końcowego z prac badawczych obejmującego usługę badawczą w ramach punktu 3.

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY I SPOSÓB PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Przedstawione oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego na podstawie kryteriów podanych poniżej. Ocenie podlegają wszystkie elementy łącznie. Wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów zostanie ogłoszony zwycięzcą postępowania. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie – zgodnie z poniższymi kryteriami:

1. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) Cena netto za wykonanie zamówienia: 50%
- b) Działalność innowacyjna: 20%
- c) Działalność wdrożeniowa: 20%
- d) Aktywność naukowa: 10%

2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

- a) Punkty za kryterium cena - zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto oferty najtańszej}}{\text{Cena netto oferty badanej}} \times 50 = \text{_____ pkt}$$

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- b) Punkty za kryterium: działalność innowacyjna – przyznane w skali punktowej podanej w tabeli. Działalność innowacyjna musi być potwierdzona patentami z ostatnich 5 lat (2012÷2016 r.) z zakresu maszyn, narzędzi lub technologii obróbki plastycznej metali (do oferty należy dołączyć wykaz patentów).

Liczba punktów	Liczba patentów
0	0÷10
10	11÷50
20	powyżej 50

- c) Punkty za kryterium: działalność wdrożeniowa – przyznane w skali punktowej podanej w tabeli. Działalność wdrożeniowa musi być potwierdzona umowami o sprzedaży patentu, licencji do korzystania z technologii, know-how itd. z ostatnich 5 lat (2012÷2016 r.) z zakresu maszyn, narzędzi lub technologii obróbki plastycznej metali (do oferty należy dołączyć wykaz umów).

Liczba punktów	Liczba umów wdrożeniowych
0	0÷2
10	3÷8
20	powyżej 8

- d) Punkty za kryterium: aktywność naukowa - przyznane w skali punktowej podanej w tabeli. Aktywność naukowa musi być potwierdzona monografiami lub publikacjami w renomowanych czasopismach wyróżnionych w Journal Citation Reports (zawartych w części A wykazu czasopism naukowych Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego) z ostatnich 5 lat (2012÷2016 r.) z zakresu maszyn, narzędzi lub technologii obróbki plastycznej metali (do oferty należy dołączyć wykaz publikacji).

Liczba punktów	Liczba publikacji
0	0÷25
5	26÷50
10	powyżej 50

3. Opis oceny ofert

Maksymalna, możliwa do przyznania punktacja – 100 pkt. Ocena oferty stanowi sumę punktacji uzyskanej zgodnie z pkt. a) ÷ d). Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego). Z Oferentem, który, spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.

V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- Formularz ofertowy, wypełniony i podpisany przez wykonawcę – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego;
- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego;

2. Przygotowanie oferty:

- Wykonawca może złożyć jedną ofertę, w formie papierowej, w języku polskim.
- Oferta oraz załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania Oferenta.
- Oferta powinna być kompletna i sporządzona zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.
- Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej ofertę.

VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty wraz z załącznikami należy składać do dnia **20/02/2017 r., do godz. 18.00.**

Oferty należy złożyć osobiście w siedzibie Beneficjenta w Lublinie lub przysłać listem poleconym na adres do korespondencji.

Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe na wykonanie usług badawczych”.

Decyduje data wpływu do Zamawiającego lub otrzymania przesyłki pocztowej.

- Adres do korespondencji:
AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.
ul. Frezerów 14
20-300 Lublin

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU POSTĘPOWANIU

- O zamówienie nie może ubiegać się podmiot powiązany ze składającym zapytanie ofertowe osobowo lub kapitałowo.
- Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między składającym zapytanie ofertowe lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu składającego zapytanie ofertowe lub osobami wykonującymi w imieniu składającego zapytanie ofertowe czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Zakup ekspertyz/analiz/badań możliwy jest wyłącznie od następujących podmiotów:
 - Uczelnia publiczna,
 - Państwowy instytut badawczy,
 - Instytut PAN,
 - Inna jednostka naukowa będąca organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 rozporządzenia 651/2014, o której mowa w art. 2 pkt. 9 ustawy o zasadach finansowania nauki.
- Zakup badań możliwy jest wyłącznie w oparciu o umowę cywilno-prawną. W treści zawieranej umowy cywilno-prawnej należy zamieścić oświadczenie, wskazujące, że Wykonawca jest jednostką naukową, będącą organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 Rozporządzenia 651/2014, o której mowa w art. 2 pkt. 9 ustawy o zasadach finansowania nauki (jeśli dotyczy).
- Wykonawca musi dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca musi posiadać potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.
- Wykonawca musi posiadać wiedzę, doświadczenie i osiągnięcia w zakresie:
 - badań naukowych i prac rozwojowych dotyczących procesów kształtowania plastycznego metali,
 - opracowywaniu nowych, innowacyjnych technologii kształtowania plastycznego metali,
 - wdrożeń maszyn lub technologii kształtowania plastycznego metali,
 - potwierdzone publikacjami, patentami, wdrożeniami, umowami sprzedaży patentów, licencji itp. w ostatnich 4 latach.
- Wnioskodawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte nie później niż w dniu 21.02.2017 r. do godziny 20.00. O wynikach postępowania uczestnicy zostaną niezwłocznie poinformowani drogą pisemną.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyn.
3. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
4. Zamawiający przewiduje zmiany w umowie w wypadkach w niej wskazanych, tj:

- a) W wypadku zmiany stawek VAT – zmianie może ulec wysokość wynagrodzenia Wykonawcy poprzez dostosowanie wynagrodzenia Wykonawcy do aktualnej stawki.
 - b) W wypadku rozwiązania lub zmiany umowy, która wiąże Zamawiającego z Instytucją Pośredniczącą – dostosowaniu ulegną te elementy Umowy, które muszą zostać zmienione, aby osiągnąć zgodność z umową z Instytucją Pośredniczącą;
 - c) Możliwość zmiany sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenie wynagrodzenia płatnego w transzach.
- 5. Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu.
 - 6. Łączna cena podana przez Oferenta uwzględnia wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.
 - 7. Oferent jest zobowiązany dostarczyć wraz z ofertą projekt umowy.

Dodatkowych informacji udziela:

Piotr Kubecki,

tel.: 887 500 703

e-mail: piotr.kubecki@ambl.pl

Lublin, dnia 06/02/2017 r.

.....
(Podpis, pieczęć osoby upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego)