

Projekt pt. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, działanie 1.2 Badania celowe

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/RPOWL/D1.2 z dn. 16/01/2017

*Niniejsze postępowanie przeprowadzono zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

### I. ZAMAWIAJĄCY

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.  
ul. Frezerów 14  
20-300 Lublin  
NIP: 9462643116 ; REGON: 061529115 ; Nr KRS: 0000453265

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup następującej aparatury naukowo - badawczej:

1. Aparatura naukowo-badawcza: Chropowatościomierz z płożą pomiarową - 1 szt.,  
CPV 38410000-2 – Przyrządy pomiarowe.

#### Opis:

Chropowatościomierz powinien posiadać funkcję automatycznej kalibracji i pamięci wyników.  
Filtr fazowy Gaussa zgodny z DIN EN ISO 16610-210.  
Powinien umożliwiać transmisję i zapisywanie danych pomiarowych i warunków pomiaru, stosowane parametry zgodne z DIN EN ISO, VDA, JIS, ANSI.  
Chropowatościomierz powinien umożliwiać pomiary małych otworów do głębokości 75 mm, elementów płaskich i walcowych.

2. Aparatura naukowo-badawcza: Twardościomierz Rockwella - 1 szt.,  
CPV 38410000-2 – Przyrządy pomiarowe.

#### Opis:

Twardościomierz do pomiarów w skali Rockwella, o dużej dokładności (0,1 HR) zgodnie z DIN ISO 6508-2, ASTM E-18.  
Sztywna rama umożliwiająca pomiary w surowych warunkach warsztatowych elementów o średnicy do 200mm i wysokości do 175mm.  
Wyposażenie powinno zawierać wgłębnik Rockwella 120 stopni, wgłębnik z kulka stalowa 1/16", kulki stalowe 1/16", kowadełko płaskie i kowadełko w kształcie V, płytki wzorcowe twardości, poziomicę.  
Twardościomierz powinien umożliwiać transmisję i zapisywanie danych pomiarowych rejestrowanych pomiarów.

### III. TERMIN DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia (realizacji umowy) zgodnie z następującym harmonogram:

1. **Aparatura naukowo-badawcza: Chropowatościomierz z płożą pomiarową** – Dostawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu aparatury nie później niż do dnia **31/01/2017**
2. **Aparatura naukowo-badawcza: Twardościomierz Rockwella** – Dostawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu aparatury nie później niż do dnia **31/01/2017**

### IV. KRYTERIA OCENY OFERTY I SPOSÓB PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Представленные oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego na podstawie kryteriów podanych poniżej. Ocenie podlegają wszystkie elementy łącznie. Wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów zostanie ogłoszony zwycięzcą postępowania. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie – zgodnie z poniższymi kryteriami:

#### 1. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) Cena netto za wykonanie zamówienia: 80%
- b) Termin realizacji usługi: 20%

#### 2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

- a) Punkty za kryterium cena - zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto oferty najtańszej}}{\text{Cena netto oferty badanej}} \times 80 = \text{pkt}$$

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- b) Punkty za kryterium: termin realizacji usługi - przyznane w skali punktowej zgodnie z punktacją w tabeli:

Liczba punktów	Termin realizacji usługi	
0	Chropowatościomierz	do 31/01/2017
	Twardościomierz	do 31/01/2017
10	Chropowatościomierz	do 30/01/2017
	Twardościomierz	do 30/01/2017
20	Chropowatościomierz	do 27/01/2017
	Twardościomierz	do 27/01/2017

#### 3.3 Opis oceny ofert

Maksymalna, możliwa do przyznania punktacja – 100 pkt. Ocena oferty stanowi sumę punktacji uzyskanej zgodnie z pkt. a) i b). Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego).

### V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

#### 1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a) Formularz ofertowy, wypełniony i podpisany przez wykonawcę – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego;
- b) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego;

## 2. Przygotowanie oferty:

- a) Wykonawca może złożyć jedną ofertę, w formie papierowej, w języku polskim.
- b) Oferta oraz załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania Oferenta.
- c) Oferta powinna być kompletna i sporządzona zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.
- d) Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej ofertę.

## 3. Złożona oferta powinna obejmować:

- a) Cenę jednostkową i wartość netto, stawkę podatku VAT oraz łączną wartość brutto.
- b) Datę sporządzenia oferty.
- c) Termin realizacji zamówienia.
- d) Termin ważności oferty.
- e) Sposób i terminy płatności.
- f) Informacja o terminie gwarancji.

## VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty wraz z załącznikami należy składać do dnia **24/01/2017 r., do godz. 15.00.**

Oferty należy złożyć osobiście w siedzibie Beneficjenta w Lublinie lub przysłać listem poleconym na adres do korespondencji.

Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe na zakup środków trwałych”.

Decyduje data wpływu do Zamawiającego lub otrzymania przesyłki pocztowej.

1. Adres do korespondencji:

**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.**  
**ul. Frezerów 14**  
**20-300 Lublin**

## VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU POSTĘPOWANIU

- O zamówienie nie może ubiegać się podmiot powiązany ze składającym zapytanie ofertowe osobowo lub kapitałowo.
- Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między składającym zapytanie ofertowe lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu składającego zapytanie ofertowe lub osobami wykonującymi w imieniu składającego zapytanie ofertowe czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Wykonawca musi dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca musi posiadać potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.
- Wykonawca musi posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające realizację zamówienia.
- Wnioskodawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

## VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte nie później niż w dniu 24.01.2017 r. do godziny 20.00. O wynikach postępowania uczestnicy zostaną niezwłocznie poinformowani drogą pisemną.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyn.
3. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
4. Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu.
5. Łączna cena podana przez Oferenta powinna uwzględniać wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.

Dodatkowych informacji udziela:

**Piotr Kubecki, tel.: 887 500 703 lub e-mail: [piotr.kubecki@amb1.pl](mailto:piotr.kubecki@amb1.pl)**

**Lublin, dnia 16/01/2017 r.**

.....  
(Podpis, pieczęć osoby upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego)