



Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014–2020

Oś priorytetowa I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka

Działanie 1.4 Wsparcie MŚP

Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie,

Typ projektu: Rozwój MŚP

„Wzrost konkurencyjności firmy TRELFORM przez wdrożenie innowacyjnych zmian w procesie produkcyjnym”

Jaślany dn. 27.09.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Z.P.M. TRELFORM Michał Trela
39-332 Tuszów Narodowy, Jaślany 125
REGON: 830467907 NIP: 8171779810,

II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA:

1. Postępowanie przetargowe prowadzone jest na podstawie „Wytycznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, stanowiących załącznik nr 1 do uchwały nr 281/5609/17 Zarządu Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie z dnia 7 marca 2017 r.
2. Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.- Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.).
3. Rodzaj zamówienia – dostawy
4. Zamawiający nie dopuszcza do składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza do składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
7. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
8. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
9. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
10. Okres związania ofertą wynosi 60 dni.



III. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA

Dostawa: Centrum obróbkowe 3-osiowe sterowane numerycznie do obróbki HSM

Kod CPV: 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Krótki opis przedmiotu zamówienia:

Centrum obróbkowe 3-osiowe sterowane numerycznie do obróbki HSM

Minimalne parametry techniczne maszyny:

- prowadzenie precyzyjnej obróbki frezami o małej średnicy od 0.1 mm,
- przesuwu osi co najmniej: X 550 mm, Y 600 mm, Z 480mm,
- stół roboczy co najmniej 850mm x 450 mm wykonany z odlewu żebrowanego
- ładowność stołu co najmniej 500 kg,
- osie osiągające przyspieszenie co najmniej 1.7g w przestrzeni
- Posuw osi: nie mniejsze jak 60 m/min
- Napędy liniowe we wszystkich trzech osiach
- Liniaty optyczne we wszystkich osiach o rozdzielczości pozycji rzędu minimum 0.0001 mm
- Dokładność pozycjonowania według norm ISO 230-2 / 97 – nie więcej jak 4.0 µm
- Korpus maszyny wykonany z polimerobetonu
- Konstrukcja portalowa
- Waga maszyny nie mniejsza jak 9500 kg
- Maszyna wyposażona w niezależne obwody chłodzące do stabilizacji cieplnej wrzeciona, napędów osi i szafy elektrycznej
- Maszyna wyposażona w zbiornik chłodziwa z ewakuacją wiórów min 200 l.
- Maszyna wyposażona w sprężone powietrze do usuwania wiórów podczas obróbki (obróbka na sucho)
- Pomiar detalu sondą dotykową z funkcją eliminującą przedostawanie się ciepła z wrzeciona do sondy
- Pomiar narzędzia sondą laserową
- Elektrowrzeciono: min prędkość obrotowa: 35000 obr/min
- Elektrowrzeciono zbudowane nałożyskach ceramicznych – smarowanie musi się odbywać za pomocą mgły olejowej oraz powietrza, które tworzy barierę przed zanieczyszczeniem
- Moc wrzeciona: min 30kW dla (40% ED cyklu pracy)
- Moment na wrzecionie: min 20 Nm dla (40% ED cyklu pracy)
- Gwintowanie bez uchwytów kompensacyjnych
- Smarowanie wrzeciona zdwojone olej/powietrze tryb ciągły
- Wrzeciono wyposażone w sensor do mierzenia wibracji
- Mocowanie narzędzi: stożek narzędziowy HSK-E 50
- Magazyn narzędzi: min 30 pozycji
- Praca w mgłę olejowej oraz odciąg mgły olejowej z przestrzeni obróbkowej



- Możliwość zdalnego monitorowania maszyny oraz zapewnienie zdalnej diagnostyki serwisowej poprzez szyfrowane łącze internetowe
- Inteligentna kontrola rozszerzalności termicznej maszyny
- Inteligentny system wsparcia operatora do zmiany parametrów obróbki wg. żądanych priorytetów
- Lampa sygnalizacyjna
- Import plików DXF
- Maszyna wyposażona w zestaw filtracyjny emulsji chłodzącej do obróbki grafitu (obróbka grafitu na mokro)

Wykonawca może zaoferować sprzęt i rozwiązania dowolnego producenta, które spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.

Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia znajdują się jakiegokolwiek znaki towarowe, patent, czy pochodzenie – należy przyjąć, że Zamawiający podał taki opis ze wskazaniem na typ i dopuszcza składanie ofert równoważnych o parametrach techniczno – eksploatacyjno -użytkowych nie gorszych niż te, podane w opisie przedmiotu zamówienia. Ilekroć Zamawiający powołuje się na normy, aprobaty, specyfikacje techniczne czy systemy odniesienia, przy opisie przedmiotu zamówienia dopuszcza się rozwiązania równoważne.

Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez Zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy i usługi spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

V. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERENTA

1. Jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
2. Posiada uprawnienia niezbędne do wykonania, określonych w przekazanej przez Zamawiającego dokumentacji prac, czynności lub dostaw.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem ekonomicznym i technicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania umowy.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie umowy.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

5. Zamawiający w celu braku podstaw do wykluczenia wykonawcy żąda złożenia wraz z ofertą podpisane „Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym”, stanowiące załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

VI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Termin związania ofertą minimum 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

VII. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

W terminie do 50 dni od podpisania umowy, nie później jednak niż do 30.12.2017 roku

VIII. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

1. Miejscem składania ofert jest siedziba Zamawiającego: **Z.P.M. TRELFORM Michał Trela, 39-332 Tuszów Narodowy, Jaślany 125.**
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie do **30.10.2017** roku do godziny **10:00**. W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby firmy Zamawiającego.
3. Oferty składane/nadesłane po terminie nie będą rozpatrywane,
4. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie zaadresowanej do siedziby Zamawiającego wraz z dopiskiem „**Oferta na dostawę centrum obróbkowego 3-osiowego sterowanego numerycznie do obróbki HSM – nie otwierać do dnia 30.10.2017r. do godziny 11:30**”. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
5. Oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,
6. Oferta musi być złożona w formie pisemnej i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta.
7. W przypadku gdy ofertę podpisuje osoba inna niż wynika to z dokumentów rejestrowych do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo, zgodne z wymaganiami Kodeksu cywilnego upoważniające do wykonania tej czynności.
8. Wszystkie załączniki do oferty, stanowiące oświadczenia powinny być również podpisane przez upoważnionego przedstawiciela. Zakres reprezentacji przedsiębiorcy musi wynikać z dokumentów rejestrowych.
9. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
10. Wykonawca może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
11. Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu **30.10.2017** roku o godzinie **11:30** w siedzibie Zamawiającego,
12. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (**30.10.2017** rok., godz. **11:30**, siedziba Zamawiającego). Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także pod nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: czas realizacji, gwarancja). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
13. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną wysłane do każdego Wykonawcy, który złoży ofertę oraz opublikowane zostaną na stronie internetowej Zamawiającego (www.trelform.pl) oraz bazie konkurencyjności (www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl), niezwłocznie.





14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku, wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.
15. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego.
16. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści Zapytania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia **12.10.2017** r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
17. Treść pytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej, bez wskazywania autora pytania.
18. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela **Pan Michał Trela** pod adresem e-mail: **treform@gmail.com** lub pod nr. tel. **+48 500 252 469**, lub pisemnie na adres Zamawiającego.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE (WAGA):

Lp.	Kryterium (symbol)	Waga kryterium
1	Cena oferty (C)	60%
2	Gwarancja (G)	10%

Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena oferty – Waga 60%:
 - a) Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia
 - b) Cena powinna być wyrażona w złotych polskich.
 - c) Ceny w złotych należy podać do dwóch miejsc po przecinku.
 - d) Cenę oferty należy podać w formie ryczałtu.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „cena oferty” wyliczonych w oparciu o wzór:

$$C = \frac{\text{Cena oferty najniższej}}{\text{Cena rozpatrywanej oferty}} \times 60 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 60 pkt.

2. Kryterium G – gwarancja - waga 40%

którego wartość punktowa zostanie wyliczona wg wzoru:

- a) za proponowany okres gwarancji poniżej 24 miesięcy - 0 pkt
- b) za proponowany okres gwarancji 24 miesięcy lub dłuższy - 40 pkt.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 40 pkt.

Punkty przyznane w kryterium ceny oraz kryterium Terminu realizacji zostaną zsumowane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + G$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „GWARANCJA”

X. DODATKOWE INFORMACJE

Wszelka korespondencja między zamawiającym, a wykonawcami powinna być przekazywana, pisemnie, lub drogą elektroniczną.

Pytania i wątpliwości dotyczące prowadzonego postępowania należy kierować na adres zamawiającego:

Z.P.M. TRELFORM Michał Trela, 39-332 Tuszów Narodowy, Jaślany 125.

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami jest Pan **Michał Trela** pod adresem e-mail: trelform@gmail.com lub pisemnie na adres Zamawiającego.

Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu składania ofert Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie po upływie terminu, o którym mowa powyżej, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. Zamawiający zamieści wyjaśnienia na stronie internetowej, na której udostępniono zapytanie ofertowe, na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz przekaże wykonawcom bez ujawniania źródła zapytania.

XI. WARUNKI, ZMIANY UMOWY, KARY UMOWNE I ODSTĄPIENIE OD UMOWY

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach:
 - a) odstąpienia od realizacji umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – w wysokości 20% wartości umowy,





- b) zwłoki w wykonaniu przedmiotu zamówienia – w wysokości 0,2 % wynagrodzenia umownego za każdy dzień zwłoki,
 - c) zwłoki w usunięciu wad lub usterek stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji jakości i rękojmi za wady – 0,2 % wynagrodzenia umownego netto elementu robót, za każdy dzień zwłoki w stosunku do terminu wyznaczonego na usunięcie wad.
- 3. Kary umowne nie dotyczą przypadków spowodowanych siłą wyższą.
 - 4. Odstąpienie od umowy przysługiwać będzie Zamawiającemu w przypadku wykonania przedmiotu zamówienia, który nie spełnia wymagań zawartych w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz złożonej przez Wykonawcę ofercie.
 - 5. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
 - a) zmiany ustawowej stawki podatku VAT,
 - b) zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
 - c) zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Wykonawcę lub Zamawiającego,
 - d) zmiany terminu wykonania przedmiotu zamówienia z powodów niezawinionych przez Wykonawcę, których nie można było wcześniej przewidzieć.
 - 6. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.
 - 7. Przedłużenie terminów zakończenia przedmiotu zamówienia dopuszczalne jest wyłącznie w przypadku:
 - 1) przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
 - 2) działania siły wyższej (na przykład klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne), mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonywania robót,
 - 3) wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
 - 4) innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, skutkujących niemożliwością prowadzenia dostaw lub wykonywania innych czynności przewidzianych umową,
 - 8. W sytuacjach opisanych w ust. 8 pkt. 1-4, przedłużenie terminu zakończenia dostaw wymaga pisemnego wniosku Wykonawcy wraz z uzasadnieniem oraz aneksu do umowy podpisanego przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Ponadto opóźnienia muszą być udokumentowane stosownymi protokołami podpisanymi przez przedstawiciela Zamawiającego i Wykonawcy. W przedstawionych przypadkach wystąpienia opóźnień, strony ustalą nowe terminy, z tym że maksymalny okres przesunięcia terminu zakończenia realizacji przedmiotu umowy równy będzie okresowi przerwy lub przestoju.
 - 9. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. Zamawiający może odstąpić



od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach i będzie zwolniony od zapłaty kary.

10. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Załącznik nr 1 – Wzór oferty
2. Załącznik nr 2 – Wzór oświadczenia o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.
3. Załącznik nr 3 – Specyfikacja dostaw i usług

Trela Michał

ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA METALOWEGO
„**TRELFORM**”
Trela Michał
39-332 Tuszów Nar., Jaśłany 125
tel. 017 584 23 72
NIP 817-177-98-10 REG. 830467907