

Zduńska Wola dnia 29 sierpnia 2017r.

**ZWOLTEX Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
ul. Spacerowa 13
98 – 220 Zduńska Wola
Polska**

(nazwa Beneficjenta)

829 15 32 443

(NIP)

PL-730980996

(REGON)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 7/2017

Dotyczy:

Numer projektu: **RPLD.02.03.01-10-0509/16**

Tytuł projektu: **WDROŻENIE AUTORSKIEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI TKANIN PŁASKICH O OBNIŻONEJ
TENDENCJI DO PŁOWIENIA KOLORU ORAZ O WŁAŚCIWOŚCIACH ANTYBAKTERYJNYCH I
ANTYGRZYBICZNYCH.**

Beneficjent: **Zwoltex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Zamówienie udzielane będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnego z zasadą konkurencyjności

**Zwracamy się z uprzejmą prośbą na przedstawienie oferty na 1 szt. ciągu poprzecznego do
cięcia, podwijania i obszywania poprzecznego**

1. Opis przedmiotu zamówienia :

Automatyczny ciąg do cięcia i obszywania poprzecznego poprzedzonego podwinięciem brzegu , z automatem do wszywania wszywek typu chorągiewka i wieszak z zainstalowaną na maszynie drukarka nadrukowującą przed wszyciem w podwiniecie na wszywkach nazwę wyrobu, przepis konserwacji wyrobu , kody kreskowe , pochodzenie produktu , jakość , skład surowca dla tkanin płaskich . Ścieg ma być pojedynczy lub wzmocniony podwójny łańcuszkiem. Maszyna ma posiadać system ciągłej kontroli poprawności ściegu szyjącego wewnątrz podwinięć w poprzecznych obszyciach, pozycjonowanie wieszaków żakardowych na tkaninach małych rozmiarów połączone z wszywaniem ich na dłuższym poprzecznym boku obszywanego w podwijany brzeg wyrobu .



Parametry techniczne:

- Maksymalna prędkość 17 m/min przy 3 uderzeniach igły na cm, przy 6000 obr/min
- moc pobrana 8,7 kW

Wyposażenie:

- dwa tory w zależności od szerokości wyrobu (jeden tor- szerokość max 110 cm , w dwóch torach maksymalnie po 50 cm. Długość raportu na ciągu poprzecznym w zakresie 30 cm - 200 cm
- system ustawiania centrycznego tkaniny i ścierek kuchennych polegający na wprowadzaniu beznapieciowo na wejściu tkaniny przez fotooptyczne urządzenia prowadzące centrycznie pojedynczy lub podwójny szal tkaniny do stacji krojenia i szycia
- uchwyty napinające zaczeplające wyrób i ciągnące na zadaną długość wprowadzonego do systemu sterowania raportu długościowego wyrobu od 30 cm do 210 cm
- układ optyczny pozycjonujący miejsce płaskie - odpasowania tkackiego , dociśnięcie listwa ze szczotką lub uiglonym grzebieniem w zależności od systemu rozpoznawania końca raportu i cięcie poprzeczne wyrobu nożem obrotowym o utwardzonym ostrzu .
- system zapewniający równe obcięcie brzegów , odsysanie pozostałości z odcięcia do zbiornika 150 l przy na maszynie
- system automatycznie prowadzący odcięty wykrój do strefy poprzecznego szycia
- system umożliwiający podwinięcie brzegu do dołu, podwinięcie górnej prawej strony tkaniny pod spód - szerokość brzegu w zakresie 8 mm - 40 mm
- dwie przemysłowe głowice szyjące PEGASUS E32 lewa i prawa.
- możliwość szycia pojedynczym lub podwójnym łańcuszkiem
- możliwość szycia ścięciem stębnowym lub wymiennie łańcuszkowym
- system zapewniający wzmocnienie ścięgu na odcinkach po 15 mm przy rozpoczęciu i kończeniu szycia
- system zapewniający obcięcie łańcuszka specjalnymi nożyczkami przy wprowadzaniu tkanin w dwóch torach
- elektroniczna kontrola górnej i dolnej nitki
- system zapewniający zatrzymanie ciągu przy każdym zerwaniu nitki
- system układający towar po obszyciu na taśmie transportowej z dowolną ilością tkaniny na przymie
- system sterowania zlokalizowany na monitorze dotykowym , kolorowym, posiadającym graficzne funkcje z opcją wprowadzania zadawanych parametrów liczbowych, które są zapisywane i jest możliwy powrót do tych nastawów przy kolejnych obszyciach poprzecznych
- system rozpoznający zakłócenia pracy maszyny typu zerwana nić , koniec tkaniny do obszycia oraz przekazujący tę informację oraz ukazujący ją na monitorze
- Corner Pro TM - technologia dla czystych prostych kątów , (elektroniczny optyczny system mierzący i korygujący zabezpieczający ułożenie prostego kąta rogów wyrobu do podwinięcia i szycia)
- automat do etykiet wg wymiarów i parametrów producenta posiadający podajniki do wprowadzania w przygotowane podwinięcie do obszycia etykiety ,wieszaka lub sznureczka przed fazą szycia. Automat wyposażony w drukarkę drukującą wszywki . Pobieranie taśmy z rolek o średnicy 300 mm.

- opcje z grzebieniem do pozycjonowania raportu ścierek kuchennych ze strefą bez wątku o szerokości ca' 10 cm do precyzyjnego ustalenia linii cięcia ścierek kuchennych
- wydajność stacji cięcia poprzecznego z czasem nie mniej niż 13 taktów/min podczas eksploatacji w systemie 1 lub 2-taśmowym.
- Urządzenie posiadające zintegrowany system automatycznego zakładania zawieszek wewnątrz maszyny.

Dane asortymentu do obszycia:

- szerokość wyrobu do obszycia poprzecznego z przyzm wyrobu ułożonego w składkach o minimum szerokości 30 cm , maksimum szerokości 110 cm,
- długość wyrobu do przeszycia poprzecznego minimum długości 30 cm, maksimum długości 210 cm,
- ciężar m² tkaniny od 150 g/m² do 700 g/m²,
- zasilanie z przyzmy w składkach , odbiór transport sprzężony z maszyną na wyjściu układający uszyte wyroby w kilku warstwach na sobie do odbioru przez obsługę ciągu .

Kod w/g Wspólnego Słownika Zamówień : **42715000-1** maszyny do szycia

- okres gwarancji na maszyny minimum 12 miesięcy,
- montaż , szkolenie po stronie Wykonawcy,
- ważność oferty minimum 60 dni,

2. Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1		Szt.	1
	1 szt. ciągu poprzecznego do cięcia, podwijania i obszywania poprzecznego	Szt	1
	Razem	m-c	
	Okres gwarancji							
2								

Razem	n/d	n/d	n/d	n/d		n/d		

3. Forma i termin wykonania zamówienia

a/ Zamawiający ustali termin zakończenia realizacji zamówienia i przekazania jego przedmiotu na podstawie stosownego protokołu zdawczo-odbiorczego w terminie po dostarczeniu maszyny i dokonaniu montażu i rozruchu. .

b/ Zamawiający ustala, iż rozliczenie za przeprowadzone usługi nastąpi w oparciu o faktury VAT wystawione przez Wykonawcę w ustalonym terminie.

c/ Termin realizacji zamówienia do 31 maja 2018 roku dostawa , montaż ,rozruch, oddanie do eksploatacji do 30 czerwca 2018 r.

4. Kryteria oceny i sposób obliczania ceny

a/ Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu będzie rozpatrywane pod względem następujących kryteriów i przypisanych im rang:

- Cena netto – ranga 70%.

- Długość okresu gwarancji udzielonych na przedmiot zamówienia wyrażonego w miesiącach – ranga 30 %

b/ Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru:

$$\Sigma_{On} = \frac{C_{min}}{C_{On}} \times 70\% + \frac{S_{On}}{S_{max}} \times 30\%$$

$$\Sigma_{On} = C_{min} / C_{On} \times 70\% + S_{On} / S_{max} \times 30\%$$

w którym poszczególne symbole oznaczają:

On – oznaczenie kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole O₁, O₂, O₃ ... oznaczają odpowiednio Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

Σ_{On} – oznaczenie sumarycznej liczby punktów uzyskanych przez każdego kolejnego oferenta biorącego udział w postępowaniu (symbole Σ₀₁, Σ₀₂, Σ₀₃ ... oznaczają odpowiednio sumaryczną liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3),

C_{min} – oznaczenie najniższej ceny netto jaką zaoferowano w postępowaniu,

C_{On} – oznaczenie cen netto zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole C₀₁, C₀₂, C₀₃ ... oznaczają odpowiednio cenę netto zaproponowaną przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

S_{max} – oznaczenie najdłuższego okresu gwarancji jaki zaoferowano w postępowaniu,

S_{0n} – oznaczenie długości okresów gwarancji zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S_{01} , S_{02} , S_{03} ... oznaczają odpowiednio długości okresu gwarancji zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

c/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, Zamawiający udzieli zamówienia temu Oferentowi, który zaproponował najniższą cenę.

d/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów i zaproponowana będzie taka sama cena, Zamawiający poprosi tych Oferentów o złożenie ofert dodatkowych, w których nie można oferować cen wyższych ani warunków gwarancji niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

e/ Beneficjent zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

f/ Składanie ofert częściowych jest niedopuszczalne.

g/ Składanie ofert wariantowych jest niedopuszczalne.

5. Warunki udziału w postępowaniu, sposób przygotowania i forma złożenia oferty

a/ W postępowaniu udział może wziąć każdy Oferent, który zgodnie ze złożoną deklaracją posiada możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym ogłoszeniu.

b/ Oferty należy przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

c/ Podpisaną ofertę można:

- złożyć osobiście w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- doręczyć za pośrednictwem poczty lub kuriera pod ww. adres,
- przesłać za pośrednictwem faksu na nr: +48 (43) 823 90 95,
- przekazać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: erutkowski@zwoltex.pl

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 03 października 2017 roku.”

d/ Termin składania ofert upływa dnia: 02 października 2017 roku.

e/ Termin złożenia oferty jest równoznaczny z terminem faktycznego wpływu dokumentacji do firmy ZWOLTEX Spółka z o.o

f/ Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola, pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. dnia 03 października 2017 roku.

g/ W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

h/ Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

i/ W sprawach nieuregulowanych w niniejszym ogłoszeniu mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

j/ W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na :

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

6. Sposób informowania Oferentów o prowadzonym postępowaniu

a/ Pełna informacja o prowadzonym postępowaniu zawarta w niniejszym ogłoszeniu dostępna jest do publicznej wiadomości za pośrednictwem:

- siedziby firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- strony internetowej firmy ZWOLTEX Spółka z o.o.,: <http://zwoltex.pl>
- ogłoszenie w Bazie Konkurencyjności Fundusze Europejskie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

b/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do przesłania niniejszego zapytania do wybranych przez siebie potencjalnych Oferentów z prośbą o rozpatrzenie możliwości wzięcia udziału i złożenia oferty w postępowaniu.

c/ Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od postępowania bez podania przyczyny .

7. Sposób kontaktowania się pomiędzy Zamawiającym a Oferentami w postępowaniu

Do bezpośredniego kontaktowania się z potencjalnymi Oferentami w sprawach związanych z prowadzonym postępowaniem Zamawiający upoważnia:

Imię nazwisko: Eugeniusz Rutkowski

Telefon: +48/ 606 652 819,

e-mail: erutkowski@zwoltex.pl

Imię nazwisko : Krzysztof Włuka

Telefon: +48/536 78 45 78

e-mail: krzysztof.wluka@zwoltex.pl

ZWOLTEX Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 13
98-220 ZDUŃSKA WOLA
tel. (0-43) 823-35-59, fax (0-43) 823-90-95
REGON 730980996, NIP 829-15-32-443
KRS 0000045572

PROKURENT

Krzysztof Włuka

Krzysztof Włuka

Prokurent

Zwoltex Spółka z o.o.;