

*Krzysztof Wiuka*  
*001 sto 1 06 stv 6*

Zduńska Wola dnia 14 sierpnia 2017r.

**ZWOLTEX Spółka z  
ograniczoną  
odpowiedzialnością  
ul. Spacerowa 13  
98 – 220 Zduńska Wola  
Polska**

(nazwa Beneficjenta)

**829 15 32 443**

(NIP)

**PL-730980996**

(REGON)

**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 6/2017**

**Dotyczy:**

**Numer projektu: RPLD.02.03.01-10-0509/16**

**Tytuł projektu: WDROŻENIE AUTORSKIEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI TKANIN PŁASKICH O  
OBNIŻONEJ TENDENCJI DO PŁOWIENIA KOLORU ORAZ O WŁAŚCIWOŚCIACH ANTYBAKTERYJNYCH I  
ANTYGRZYBICZNYCH.**

**Beneficjent: Zwoltex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

**Zamówienie udzielane będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnego z zasadą konkurencyjności**

**Zwracamy się z uprzejmą prośbą na przedstawienie oferty na :**

**1 szt. aparat do wykończania tkanin 100 kg**

**1. Opis przedmiotu zamówienia :**

**1 sztuka aparatu okresowego specjalnego typu przystosowanych do barwienia tkanin o  
ładowności 100 kg, kompletna wyposażona jest w rozwiązania poniższe lub alternatywne :**

- pełna automatyka – mikroprocesor
- 2 zbiorniki pomocnicze z pełnym wyposażeniem
- zbiornik pomocniczy
- system wprowadzania produktów
- system rozpuszczania soli
- samoczyszczący filtr
- pompa z wieloma punktami zasysania kąpieli o zmiennej prędkości
- wykrywacz szwów i kontrola cyrkulacji
- napełnianie i spust przez pompę
- nowy system płukania ścian wewnętrznych
- stały pomiar poziomu (czujnik pojemności)

- licznik kąpeli w maszynie
- stała dysza o średnicy 273 mm
- rura transportowa o średnicy 273 mm
- układacz tkaniny w komorze barwiącej
- moduł kąpeli 1 : 5

Zamówienie udzielane będzie w trybie przetargu

## 2. Tryb udzielenia zamówienia

Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli i opisu parametrów proponowanych aparatów :

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	<b>1 szt. aparat do wykończania tkanin 100 kg</b>	Szt.	1	.....	.....	.....	.....	.....
2	Okres gwarancji	m-c	.....					
3	Okres oczekiwania na serwis gwarancyjny	godzin	.....					
Razem	n/d	n/d	n/d	n/d		n/d		

Opis parametrów oferowanych aparatów przedstawić na piśmie stosownie do opisu przedmiotu zamówienia z ogłoszenia i oczekiwanego zakresu pracy , dla oceny formalnej oferty dopuszczania jej do oceny punktowej .

a/ Oferty można przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

b/ Ocena złożonych ofert zostanie przeprowadzona następnego dnia po dniu zakończenia postępowania, tj. 31 sierpnia 2017 roku.

c/ Informacja o wynikach oceny wraz z niezbędnym uzasadnieniem zostanie niezwłocznie po jej zakończeniu podana do publicznej wiadomości, w tym przekazana indywidualnie każdemu Oferentowi, który złożył ofertę w postępowaniu.

d/ Zamawiający bez zbędnej zwłoki podpisze umowę z Wykonawcą wyłonionym w postępowaniu.

e/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia lub unieważnienia postępowania bez podania przyczyny .

### 3. Parametry techniczne, wyposażenie lub równoważne :

- komora barwienia 100 kg
- Układacz
- Ułatwione barwienie tkanin powyżej 1200 g/m<sup>2</sup>
- pompa wielossąca
- Dozowanie chemikaliów pośrednie, a nie do dyszy
- Minimalna krotność kąpieli: gwarantowana przez producenta 1 : 5 .
- Filtr samoczyszczący

### 4. Oczekiwany zakres pracy lub równoważny :

1. automatyczne prowadzenie procesu barwienia przez aparat na podstawie zadanego diagramu pracy .
2. ładowność aparatu 100 kg ,
3. Ograniczenie do minimum skłonności tkaniny do pillingu poprzez dużą średnicę rury transportującej , zwiększenie średnicy kołowrotu dla zmniejszenia prędkości liniowej tkaniny na haspłach, kołowrót zawierający szczelbę z silikonowej gumy, co zapobiega ślizganiu i ułatwia jednolity transport do dyszy, układacz zabezpieczający zawijaniu się surowca.
4. Moduł kąpieli 1 : 5
5. Okres gwarancji na maszyny minimum 12 miesięcy,
6. Przystąpienie do usuwania awarii w trakcie gwarancji przez serwis w ciągu 48 godzin,
7. Kod w/g Wspólnego Słownika Zamówień : **42718000-2 włókiennicze maszyny wykończalnicze**

### 5. Forma i termin wykonania zamówienia

a/ Zamawiający ustali termin zakończenia realizacji zamówienia i przekazania jego przedmiotu na podstawie stosownego protokołu zdawczo-odbiorczego w terminie po dostarczeniu maszyny.

b/ Zamawiający ustala, iż rozliczenie za przeprowadzone usługi nastąpi w oparciu o faktury VAT wystawione przez Wykonawcę w ustalonym terminie.

c/ Termin realizacji zamówienia dostawa do 31 stycznia 2018 roku, montaż , uruchomienie , szkolenie do 28 lutego 2018 roku.





## 6. Kryteria oceny i sposób obliczania ceny

a/ Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu będzie rozpatrywane pod względem następujących kryteriów i przypisanych im rang:

- Cena netto – ranga 70%.
- Długość okresu gwarancji udzielonych na przedmiot zamówienia wyrażonego w miesiącach – ranga 15%
- Czas na podjęcie naprawy przez serwis dostawcy liczony w godzinach - ranga 15%.

b/ Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru:

$$\Sigma_{On} = \frac{C_{min}}{C_{On}} \times 70\% + \frac{S_{On}}{S_{max}} \times 15\% + \frac{N_{min}}{N_{On}} \times 15\%$$
$$\Sigma_{On} = C_{min} / C_{On} \times 70\% + S_{On} / S_{max} \times 15\% + N_{min} / N_{On} \times 15\%$$

w którym poszczególne symbole oznaczają:

**On** – oznaczenie kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>, O<sub>3</sub> ... oznaczają odpowiednio Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3..... ),

**Σ<sub>On</sub>** – oznaczenie sumarycznej liczby punktów uzyskanych przez każdego kolejnego oferenta biorącego udział w postępowaniu (symbole Σ<sub>O1</sub>, Σ<sub>O2</sub>, Σ<sub>O3</sub> ... oznaczają odpowiednio sumaryczną liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3 .....),

**C<sub>min</sub>** – oznaczenie najniższej ceny netto jaką zaoferowano w postępowaniu,

**C<sub>On</sub>** – oznaczenie cen netto zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole C<sub>O1</sub>, C<sub>O2</sub>, C<sub>O3</sub> ... oznaczają odpowiednio cenę netto zaproponowaną przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3..... ),

**S<sub>max</sub>** – oznaczenie najdłuższego okresu gwarancji jaki zaoferowano w postępowaniu,

**S<sub>On</sub>** – oznaczenie długości okresów gwarancji zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S<sub>O1</sub>, S<sub>O2</sub>, S<sub>O3</sub> ... oznaczają odpowiednio długości okresu gwarancji zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3..... ),

**N<sub>min</sub>** – oznaczenie najkrótszego okresu oczekiwania na serwis jaki zaoferowano w postępowaniu,

**N<sub>On</sub>** – oznaczenie długości okresów oczekiwania na serwis zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S<sub>O1</sub>, S<sub>O2</sub>, S<sub>O3</sub> ... oznaczają odpowiednio długości okresu oczekiwania na serwis zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3..... ),

c/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, Zamawiający udzieli zamówienia temu Oferentowi, który zaproponował najniższą cenę.

d/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, a ich ceny także będą jednakowe Zamawiający poprosi tych Oferentów o złożenie ofert dodatkowych, w których nie można oferować cen wyższych ani warunków serwisu gorszych niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

#### 7. Warunki udziału w postępowaniu, sposób przygotowania i forma złożenia oferty

a/ W postępowaniu udział może wziąć każdy Oferent, który zgodnie ze złożoną deklaracją posiada możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym ogłoszeniu.

b/ Oferty należy przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

c/ Podpisaną ofertę można:

- złożyć osobiście w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- doręczyć za pośrednictwem poczty lub kuriera pod ww. adres,
- przesłać za pośrednictwem faksu na nr: +48 (43) 823 90 95,
- przekazać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: erutkowski@zwoltex.pl

**Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 31 sierpnia 2017 roku.”**

d/ Termin składania ofert upływa dnia: 30 sierpnia 2017 roku.

e/ Termin złożenia oferty jest równoznaczny z terminem faktycznego wpływu dokumentacji do firmy ZWOLTEX Spółka z o.o

f/ Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola, pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. 31 sierpnia 2017 roku.

g/ W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

h/ Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

i/ W sprawach nieuregulowanych w niniejszym ogłoszeniu mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

j/ W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na :



- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### 8. Sposób informowania Oferentów o prowadzonym postępowaniu

a/ Pełna informacja o prowadzonym postępowaniu zawarta w niniejszym ogłoszeniu dostępna jest do publicznej wiadomości za pośrednictwem:

- siedziby firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,

- strony internetowej firmy ZWOLTEX Spółka z o.o.: <http://zwoltex.pl>

- ogłoszenie w Bazie Konkurencyjności Fundusze Europejskie [bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

b/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do przesłania niniejszego zapytania do wybranych przez siebie potencjalnych Oferentów z prośbą o rozpatrzenie możliwości wzięcia udziału i złożenia oferty w postępowaniu.

c/ Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od postępowania bez podania przyczyny .

#### 9. Sposób kontaktowania się pomiędzy Zamawiającym a Oferentami w postępowaniu

Do bezpośredniego kontaktowania się z potencjalnymi Oferentami w sprawach związanych z prowadzonym postępowaniem Zamawiający upoważnia:

Imię nazwisko: Eugeniusz Rutkowski

Telefon: +48/ 606 652 819,

e-mail: [erutkowski@zwoltex.pl](mailto:erutkowski@zwoltex.pl)

Imię nazwisko : Krzysztof Włuka

Telefon: +48/536 78 45 78

e-mail: [krzysztof.wluka@zwoltex.pl](mailto:krzysztof.wluka@zwoltex.pl)

**ZWOLTEX** Sp. z o.o.  
ul. Spacerowa 13  
98-220 ZDUŃSKA WOLA  
tel. (0-43) 823-35-59, fax (0-43) 823-90-95  
REGON 730980996, NIP 829-15-32-44  
KRS 0000045572

**PROKURENT**

*Krzysztof Włuka*

Krzysztof Włuka

Prokurent

Zwoltex Spółka z o.o.