

Od str 1 do str 5

Zduńska Wola dnia 14 sierpnia 2017r.

**ZWOLTEX Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
ul. Spacerowa 13
98 – 220 Zduńska Wola
Polska**

(nazwa Beneficjenta)

829 15 32 443

(NIP)

PL-730980996

(REGON)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 4/2017

Dotyczy:

Numer projektu: RPLD.02.03.01-10-0509/16

Tytuł projektu: **WDROŻENIE AUTORSKIEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI TKANIN PŁASKICH O OBNIŻONEJ
TENDENCJI DO PŁOWIENIA KOLORU ORAZ O WŁAŚCIWOŚCIACH ANTYBAKTERYJNYCH I
ANTYGRZYBICZNYCH.**

Beneficjent: **Zwoltex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Zamówienie udzielane będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnego z zasadą konkurencyjności

**Zwracamy się z uprzejmą prośbą na przedstawienie oferty na 2 szt. aparatów do barwienia
przędzy**

1. Opis przedmiotu zamówienia :

**2 sztuki aparatów okresowych specjalnego typu przystosowanych do barwienia
przędzy o ładowności 100 kg i 400 kg, każda kompletna wyposażona jest w
rozwiązania poniższe lub alternatywne :**

- pełna automatyka – mikroprocesor ,
- 2 zbiorniki pomocnicze z pełnym wyposażeniem ,
- zbiornik pomocniczy wyrównawczy,
- system wprowadzania produktów , dozowanie progresywne ,
- system rozpuszczania soli ,
- stały pomiar poziomu (czujnik pojemności) ,
- licznik kąpieli w maszynie , pomiar ilości kąpieli w maszynie , pomiar wydajności
pompy podczas barwienia w litrach /kg/min,
- podłączenia firmowe elektropneumatyczne ,
- moduł kąpieli 1 : 4 przy barwieniu w krótkich kąpielach ,
- Kosze do nakładania nawojów z przędzą do barwienia z uszczelniającymi
dystansami na bagnety , w tym jeden rezerwowo . Łącznie 2 kosze na aparat , tzn 4
kosze dla 2 aparatów .

Zamówienie udzielane będzie w trybie przetargu.

2. Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena netto za 2 szt	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	2 szt. aparatów do barwienia przędzy	Szt.	2
2	Okres gwarancji	m-c
3	Okres oczekiwania na serwis gwarancyjny	godzin
Razem	n/d	n/d	n/d	n/d		n/d		

Opis parametrów oferowanych aparatów przedstawić na piśmie stosownie do opisu przedmiotu zamówienia z ogłoszenia, dla oceny formalnej oferty dopuszczenia jej do oceny punktowej .

a/ Oferty można przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

b/ Ocena złożonych ofert zostanie przeprowadzona następnego dnia po dniu zakończenia postępowania, tj. 29 sierpnia 2017 roku.

c/ Informacja o wynikach oceny wraz z niezbędnym uzasadnieniem zostanie niezwłocznie po jej zakończeniu podana do publicznej wiadomości, w tym przekazana indywidualnie każdemu Oferentowi, który złożył ofertę w postępowaniu.

d/ Zamawiający bez zbędnej zwłoki podpisze umowę z Wykonawcą wyłonionym w postępowaniu.

e/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia lub unieważnienia postępowania bez podania przyczyny .

3. Parametry techniczne, wyposażenie lub równoważne :

- Pełna automatyka
- komora barwienia do 100 kg i 400 kg
- krotność kąpieli: 1 : 4 .

4. Oczekiwany zakres pracy lub równoważny :

1. automatyczne prowadzenie procesu barwienia przez aparat na podstawie zadanego diagramu pracy .

2. ładowność aparatu 100 kg jeden aparat i 400 kg drugi aparat
3. okres gwarancji na maszyny minimum 12 miesięcy,
4. przystąpienie do usuwania awarii w trakcie gwarancji serwis w ciągu 48 godzin,
5. montaż, szkolenie po stronie Wykonawcy,
6. ważność oferty minimum 60 dni,
7. Kod w/g Wspólnego Słownika Zamówień : **42718000-2** włókiennicze maszyny wykończalnicze

5. Forma i termin wykonania zamówienia

a/ Zamawiający ustali termin zakończenia realizacji zamówienia i przekazania jego przedmiotu na podstawie stosownego protokołu zdawczo-odbiorczego w terminie po dostarczeniu maszyny.

b/ Zamawiający ustala, iż rozliczenie za przeprowadzone usługi nastąpi w oparciu o faktury VAT wystawione przez Wykonawcę w ustalonym terminie.

c/ Termin realizacji zamówienia do 28 lutego 2018 roku dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie do 30 marca 2018 roku.

6. Kryteria oceny i sposób obliczania ceny

a/ Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu będzie rozpatrywane pod względem następujących kryteriów i przypisanych im rang:

- Cena netto – ranga 70%.
- Długość okresu gwarancji udzielonych na przedmiot zamówienia wyrażonego w miesiącach – ranga 15%
- Czas na podjęcie naprawy przez serwis dostawcy liczony w godzinach - ranga 15%.

b/ Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru:

$$\Sigma_{On} = \frac{C_{min}}{C_{On}} \times 70\% + \frac{S_{On}}{S_{max}} \times 15\% + \frac{N_{min}}{N_{On}} \times 15\%$$

$$\Sigma_{On} = C_{min} / C_{On} \times 70\% + S_{On} / S_{max} \times 15\% + N_{min} / N_{On} \times 15\%$$

w którym poszczególne symbole oznaczają:

On – oznaczenie kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole O₁, O₂, O₃ ... oznaczają odpowiednio Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

Σ_{On} – oznaczenie sumarycznej liczby punktów uzyskanych przez każdego kolejnego oferenta biorącego udział w postępowaniu (symbole Σ₀₁, Σ₀₂, Σ₀₃ ... oznaczają odpowiednio sumaryczną liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

C_{min} – oznaczenie najniższej ceny netto jaką zaoferowano w postępowaniu,

C_{on} – oznaczenie cen netto zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole C_{01} , C_{02} , C_{03} ... oznaczają odpowiednio cenę netto zaproponowaną przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

S_{max} – oznaczenie najdłuższego okresu gwarancji jaki zaoferowano w postępowaniu,

S_{on} – oznaczenie długości okresów gwarancji zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S_{01} , S_{02} , S_{03} ... oznaczają odpowiednio długości okresu gwarancji zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

N_{min} – oznaczenie najkrótszego okresu oczekiwania na serwis jaki zaoferowano w postępowaniu,

N_{on} – oznaczenie długości okresów oczekiwania na serwis zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S_{01} , S_{02} , S_{03} ... oznaczają odpowiednio długości okresu oczekiwania na serwis zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

c/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, Zamawiający udzieli zamówienia temu Oferentowi, który zaproponował najniższą cenę.

d/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, a ich ceny także będą jednakowe Zamawiający poprosi tych Oferentów o złożenie ofert dodatkowych, w których nie można oferować cen wyższych ani warunków serwisu gorszych niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

7. Warunki udziału w postępowaniu, sposób przygotowania i forma złożenia oferty

a/ W postępowaniu udział może wziąć każdy Oferent, który zgodnie ze złożoną deklaracją posiada możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym ogłoszeniu.

b/ Oferty należy przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

c/ Podpisaną ofertę można:

- złożyć osobiście w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- doręczyć za pośrednictwem poczty lub kuriera pod ww. adres,
- przesłać za pośrednictwem faksu na nr: +48 (43) 823 90 95,
- przekazać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: erutkowski@zwoltex.pl

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 29 sierpnia 2017 roku.”

d/ Termin składania ofert upływa dnia: 28 sierpnia 2017 roku.

e/ Termin złożenia oferty jest równoznaczny z terminem faktycznego wpływu dokumentacji do firmy ZWOLTEX Spółka z o.o

f/ Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola, pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. dnia 29 sierpnia 2017 roku.

g/ W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

h/ W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na :

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

8. Sposób informowania Oferentów o prowadzonym postępowaniu

a/ Pełna informacja o prowadzonym postępowaniu zawarta w niniejszym ogłoszeniu dostępna jest do publicznej wiadomości za pośrednictwem:

- siedziby firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,

- strony internetowej firmy ZWOLTEX Spółka z o.o.: <http://zwoltex.pl>

-ogłoszenie w Bazie Konkurencyjności Fundusze Europejskie [.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

b/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do przesłania niniejszego zapytania do wybranych przez siebie potencjalnych Oferentów z prośbą o rozpatrzenie możliwości wzięcia udziału i złożenia oferty w postępowaniu.

c/ Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od postępowania bez podania przyczyny .

9. Sposób kontaktowania się pomiędzy Zamawiającym a Oferentami w postępowaniu

Do bezpośredniego kontaktowania się z potencjalnymi Oferentami w sprawach związanych z prowadzonym postępowaniem Zamawiający upoważnia:

Imię nazwisko: Eugeniusz Rutkowski

Telefon: +48/ 606 652 819,

e-mail: erutkowski@zwoltex.pl

Imię nazwisko : Krzysztof Włuka

Telefon: +48/536 78 45 78

e-mail: krzysztof.wluka@zwoltex.pl

ZWOLTEX Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 13
98-220 ZDUNSKA WOLA
tel. (0-43) 823-35-59, fax (0-43) 823-90-95
REGON 730980996, NIP 829-15-32-443
KRS 0000045572

PROKURENT

Krzysztof Włuka

Krzysztof Włuka

Prokurent

Zwoltex Spółka z o.o.;

str. 5