

**ZWOLTEX Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
ul. Spacerowa 13
98 – 220 Zduńska Wola
Polska**

(nazwa Beneficjenta)

829 15 32 443

(NIP)

PL-730980996

(REGON)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 3/2017

Dotyczy:

Numer projektu: RPLD.02.03.01-10-0509/16

Tytuł projektu: **WDROŻENIE AUTORSKIEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI TKANIN PŁASKICH O OBNIŻONEJ TENDENCJI DO PŁOWIENIA KOLORU ORAZ O WŁAŚCIWOŚCIACH ANTYBAKTERYJNYCH I ANTYGRZYBICZNYCH.**

Beneficjent: **Zwoltex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Zamówienie udzielane będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnego z zasadą konkurencyjności

Zwracamy się z uprzejmą prośbą na przedstawienie oferty na 1 szt. snowadło zespołowe

1. Opis przedmiotu zamówienia :

Snowadło zespołowe o szerokości roboczej 2000 z ramą natykową umożliwiające przeprowadzenie procesu snucia, czyli przygotowania osnowy tkaniny.

Parametry techniczne:

- szerokość robocza 2000 mm
- max. szybkość snucia 1200 m/min
- możliwość obróbki włókien naturalnych i sztucznych
- ekran dotykowy i wizualizacje

Wyposażenie lub rozwiązania równoważne :

- Maksymalna średnica tarczy wału osnowowego 1000 mm
- Moc wału dociskowego jest dopasowywana od 2000 do 6000 N.
- Dla nawijarek z wewnętrznym zazębionym stożkiem w celu przetwarzania naturalnych i sztucznych.
- Napęd wału snowarki za pomocą zazębionych stożków
- Rolka prasująca oraz rolka równająca są zatrzymywane w tym samym czasie

- Maszyna posiadająca wszelkie zabezpieczenia bezpiecznej pracy
 - Przemysłowy ekran dotykowy z intuicyjnym menu
 - Niezawodny system kontroli, obserwacji i monitorowania wszystkich parametrów niezbędnych do bezpośredniego nawijania
 - Wizualizacją sprzętu (ekran dotykowy)
 - Automatyczna pamięć (bez dysku twardego)
 - Moduł do podłączenia internetu
 - Wszystkie dane parametrów ustawienia przechowywane w pamięci.
 - Maszyna powinna być wyposażona w bank danych przetwarzanych artykułów
 - Pakiet oprogramowania do diagnozy maszyny z biurem producenta
 - Grzebień szerokościowy posiadający ruch posuwisto zwrotny
 - Urządzenie odpylające grzebień połączone z głównym urządzeniem sprężonego powietrza.
 - Nominalne napięcie : 400 volt (+/- 10%) 3 fazy/neutralny przewodnik/uziemienie.
 - Częstotliwość : 50 cykli (+/- 1%)
 - Urządzenie musi posiadać certyfikat bezpieczeństwa CE
 - Rama natykowa 540 pozycji
 - Odstęp między pozycjami min 320-320
 - Wszystkie elementy mające kontakt z przędzą mają być ceramiczne
 - Każda nitka posiada czujnik zerwania z sygnalizacją indywidualną
 - Język dokumentacji technicznej w języku polskim
 - W skład maszyny mają wchodzić 24 sztuki wałów snowadlanych o szerokości roboczej 2000 mm i średnicy 1000 mmm
- Kod w/g Wspólnego Słownika Zamówień **42710000-6** maszyny do produkcji wyrobów włókienniczych

- okres gwarancji na maszyny minimum 12 miesięcy,
- montaż , szkolenie po stronie Wykonawcy,
- ważność oferty minimum 60 dni,

2. Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Snowadło zespołowe	Szt.	1
	Razem	Szt	1
2	Okres gwarancji	m-c	
Razem	n/d	n/d	n/d	n/d		n/d		

3. Forma i termin wykonania zamówienia

a/ Zamawiający ustali termin zakończenia realizacji zamówienia i przekazania jego przedmiotu na podstawie stosownego protokołu zdawczo-odbiorczego w terminie po dostarczeniu maszyny i dokonaniu montażu i rozruchu. .

b/ Zamawiający ustala, iż rozliczenie za przeprowadzone usługi nastąpi w oparciu o faktury VAT wystawione przez Wykonawcę w ustalonym terminie.

c/ Termin realizacji zamówienia do 30 marca 2018 roku dostawa , montaż ,rozruch, oddanie do eksploatacji do 30.04.2018 r.

4. Kryteria oceny i sposób obliczania ceny

a/ Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu będzie rozpatrywane pod względem następujących kryteriów i przypisanych im rang:

- Cena netto – ranga 70%.

- Długość okresu gwarancji udzielonych na przedmiot zamówienia wyrażonego w miesiącach – ranga 30 %

b/ Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru:

$$\Sigma_{On} = \frac{C_{min}}{C_{On}} \times 70\% + \frac{S_{On}}{S_{max}} \times 30\%$$

$$\Sigma_{On} = C_{min} / C_{On} \times 70\% + S_{On} / S_{max} \times 30\%$$

w którym poszczególne symbole oznaczają:

On – oznaczenie kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole O₁, O₂, O₃ ... oznaczają odpowiednio Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

Σ_{On} – oznaczenie sumarycznej liczby punktów uzyskanych przez każdego kolejnego oferenta biorącego udział w postępowaniu (symbole Σ_{O1}, Σ_{O2}, Σ_{O3} ... oznaczają odpowiednio sumaryczną liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3),

C_{min} – oznaczenie najniższej ceny netto jaką zaoferowano w postępowaniu,

C_{On} – oznaczenie cen netto zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole C_{O1}, C_{O2}, C_{O3} ... oznaczają odpowiednio cenę netto zaproponowaną przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

S_{max} – oznaczenie najdłuższego okresu gwarancji jaki zaoferowano w postępowaniu,

S_{On} – oznaczenie długości okresów gwarancji zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole S_{O1}, S_{O2}, S_{O3} ... oznaczają odpowiednio długości okresu gwarancji zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

c/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, Zamawiający udzieli zamówienia temu Oferentowi, który zaproponował najniższą cenę.

d/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów i zaproponowana będzie taka sama cena, Zamawiający poprosi tych Oferentów o złożenie ofert dodatkowych, w których nie można oferować cen wyższych ani warunków gwarancji niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

e/ Beneficjent zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

f/ Składanie ofert częściowych jest niedopuszczalne.

g/ Składanie ofert wariantowych jest niedopuszczalne.

5. Warunki udziału w postępowaniu, sposób przygotowania i forma złożenia oferty

a/ W postępowaniu udział może wziąć każdy Oferent, który zgodnie ze złożoną deklaracją posiada możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym ogłoszeniu.

b/ Oferty należy przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

c/ Podpisaną ofertę można:

- złożyć osobiście w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- doręczyć za pośrednictwem poczty lub kuriera pod ww. adres,
- przesłać za pośrednictwem faksu na nr: +48 (43) 823 90 95,
- przekazać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: erutkowski@zwoltex.pl

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 25 sierpnia 2017 roku.”

d/ Termin składania ofert upływa dnia: 24 sierpnia 2017 roku.

e/ Termin złożenia oferty jest równoznaczny z terminem faktycznego wpływu dokumentacji do firmy ZWOLTEX Spółka z o.o

f/ Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola, pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. dnia 25 sierpnia 2017 roku.

g/ W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.⁴

h/ Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

i/ W sprawach nieuregulowanych w niniejszym ogłoszeniu mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

j/ W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na :

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

6. Sposób informowania Oferentów o prowadzonym postępowaniu

a/ Pełna informacja o prowadzonym postępowaniu zawarta w niniejszym ogłoszeniu dostępna jest do publicznej wiadomości za pośrednictwem:

- siedziby firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,

- strony internetowej firmy ZWOLTEX Spółka z o.o.: <http://zwoltex.pl>

-ogłoszenie w Bazie Konkurencyjności Fundusze Europejskie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

b/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do przesłania niniejszego zapytania do wybranych przez siebie potencjalnych Oferentów z prośbą o rozpatrzenie możliwości wzięcia udziału i złożenia oferty w postępowaniu.

c/ Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od postępowania bez podania przyczyny .

7. Sposób kontaktowania się pomiędzy Zamawiającym a Oferentami w postępowaniu

Do bezpośredniego kontaktowania się z potencjalnymi Oferentami w sprawach związanych z prowadzonym postępowaniem Zamawiający upoważnia:

Imię nazwisko: Eugeniusz Rutkowski

Telefon: +48/ 606 652 819,

e-mail: erutkowski@zwoltex.pl

Imię nazwisko : Krzysztof Włuka

Telefon: +48/536 78 45 78

e-mail: krzysztof.wluka@zwoltex.pl

ZWOLTEX Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 13
98-220 ZDUŃSKA WOLA
tel. (0-43) 823-35-59, fax (0-43) 823-90-95
REGON 730920996, NIP 829-15-32-44
KRS 0000045572

PROKURENT

Krzysztof Włuka

Krzysztof Włuka

Prokurent

Zwoltex Spółka z o.o.;