

Zduńska Wola dnia 03 sierpnia 2017r.

**ZWOLTEX Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
ul. Spacerowa 13
98 – 220 Zduńska Wola
Polska**

(nazwa Beneficjenta)

829 15 32 443

(NIP)

PL-730980996

(REGON)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 1/2017

Dotyczy:

Numer projektu: RPLD.02.03.01-10-0509/16


Tytuł projektu: **WDROŻENIE AUTORSKIEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI TKANIN PŁASKICH O OBNIŻONEJ TENDENCJI DO PŁOWIENIA KOLORU ORAZ O WŁAŚCIWOŚCIACH ANTYBAKTERYJNYCH I ANTYGRZYBICZNYCH.**

Beneficjent: **Zwoltex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Zamówienie udzielane będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnego z zasadą konkurencyjności

Zwracamy się z uprzejmą prośbą na przedstawienie oferty na 9 sztuk krosien pneumatycznych do produkcji tkanin płaskich z pełnym wyposażeniem wg poniższego wykazu krosien:

- 2 szt. krosien pneumatycznych 2600 do produkcji tkanin płaskich paskowych i kratkowych, wzorów kolorowo tkanych z pełnym wyposażeniem
- 4 szt. krosien pneumatycznych 2600 żakardowych do produkcji tkanin płaskich żakardowych odpasowanych tkacko oraz tkanin z jednostronną powierzchnią płaską a z drugiej strony z rozwiniętą okrywą runową z przędzy z pełnym wyposażeniem
- 2 szt. krosien pneumatycznych 2500 żakardowych do produkcji tkanin płaskich żakardowych i tkanin z jednostronną powierzchnią płaską a z drugiej strony z rozwiniętą okrywą runową z przędzy oraz tkanin z możliwością aplikacji wielu wzorów z pełnym wyposażeniem
- 1 szt. krosna pneumatycznego 1900 do produkcji tkanin płaskich barwionych odpasowanych tkacko i ścierek żakardowych kuchennych oraz tkanin na akcesoria z pełnym wyposażeniem



1. Opis przedmiotu zamówienia :

- 2 szt. krosna pneumatycznego 2600 o szerokości roboczej do 2600 mm ,
 - 4 szt. krosna pneumatycznego 2600 o szerokości roboczej do 2600 mm + żakard
 - 2 szt. krosna pneumatycznego 2500 o szerokości roboczej do 2500 mm + żakard
 - 1 szt. krosna pneumatycznego 1900 o szerokości roboczej do 1900 mm
- z możliwością produkcji tkanin płaskich bawełnianych:
- ▣ szerokość wyrobu do 240 cm tkaniny płaskiej ,
 - ▣ ciężar m² tkaniny płaskiej, od 200 g/m² do 1400 g/m²
- z pełnym wyposażeniem technicznym obejmującym jak poniżej lub rozwiązania równoważne:
- ekran dotykowy pulpitu sterującego i interaktywny kolorowy wyświetlacz,
 - przenoszenie pneumatyczne wątku za pomocą dysz głównych i dysz sztafetowych ,
 - system podawaczy wątku kontrolowany mikroprocesorowo,,
 - mikroprocesorowa regulacja nadmuchu powietrza w głównej dyszy z utrzymywaniem minimalnego naprężenia nici przędzy wątkowej ,
 - napęd bezpośredni krosna z silnika ,
 - maksymalna prędkość produkcyjna dla przerobu bawełny min 600 obr/min
 - oprogramowanie krosna zapewniające automatyczną pracę krosna w tym obsługi podstawowych funkcji w oparciu o nastawy na ekranie dotykowym komputera krosna ,
 - wgrywanie wzorów tkaniny za pomocą Pen Drive do pamięci krosna w formie opracowanych i zapisanych cyfrowo projektów plastycznych tkaniny rozpisanych na sploty tkackie ,
 - wał osnowy zasadniczej: średnica 1000 mm
 - wał osnowy górnej: średnica 1250 mm
 - stojak z 6 głowicami podawaczy wątku,
 - sterowanie dla 6 kolorów poprzez regulację mikroprocesora.
 - krosno pneumatyczne 2600 powinno posiadać mechanizm nicielnicowy z ramkami.
 - niezależnie krosna +żakard dla krosien o szerokości roboczej 2600 mm i 2500 mm z możliwością produkcji ścierek bawełnianych posiadające kompletne wyposażenie , obejmujące :
 - maszynkę żakarda do 2688 zaczepów, z osłonami pyłoszczelnymi i zespołem filtrów, przystosowana do prędkości do 700 obrotów na minutę, zsynchronizowana do pracy z krosnem ,
 - galerunek z listwą załamkową przystosowany do produkcji ścierek łączący krosno z maszynką żakarda ,

Kod w/g Wspólnego Słownika Zamówień : **42713000-7** maszyny tkackie



- okres gwarancji na maszyny minimum 12 miesięcy,
- montaż , szkolenie w cenie oferty,
- ważność oferty minimum 60 dni,

2. Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	<p>Krosno pneumatyczne do tkanin płaskich z pełnym wyposażeniem według specyfikacji ogłoszenia o zamówieniu :</p> <p>- 2 szt. krosna pneumatycznego 2600 o szerokości roboczej do 2600 mm ,</p> <p>- 4 szt. krosna pneumatycznego 2600 o szerokości roboczej do 2600 mm + żakard</p> <p>- 2 szt. krosna pneumatycznego 2500 o szerokości roboczej do 2500 mm + żakard</p> <p>- 1 szt. krosna pneumatycznego 1900 o szerokości roboczej do 1900 mm</p> <p>Razem</p>	<p>Szt.</p> <p>Szt.</p> <p>Szt.</p> <p>Szt.</p> <p>Szt.</p>	<p>2</p> <p>4</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>9</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
2	Okres gwarancji	m-c
Razem	n/d	n/d	n/d	n/d		n/d		



3. Forma i termin wykonania zamówienia

a/ Zamawiający ustali termin zakończenia realizacji zamówienia i przekazania jego przedmiotu na podstawie stosownego protokołu zdawczo-odbiorczego w terminie po dostarczeniu maszyny i dokonaniu montażu i rozruchu. .

b/ Zamawiający ustala, iż rozliczenie za przeprowadzone usługi nastąpi w oparciu o faktury VAT wystawione przez Wykonawcę w ustalonym terminie.

c/ Termin realizacji zamówienia do 30 czerwca 2018 roku dostawa , montaż ,rozruch, oddanie do eksploatacji , realizacja dostaw etapami dla utrzymania ciągłości produkcji przez Zamawiającego w terminach :

- etap pierwszy

1 szt. krosno pneumatyczne 1900 dostawa do 30 października 2017 roku, montaż i rozruch tych krosien do 31 listopada 2017 roku,

- etap drugi

2 szt. krosien pneumatycznych 2600 dostawa do 28 lutego 2018 roku, montaż i rozruch tych krosien do 30 marca 2018 roku,.

- etap trzeci

4 szt. krosien pneumatycznych 2600+ żakard dostawa do 30 kwietnia 2018 roku, montaż i rozruch tych krosien do 31 maja 2018 roku,

- etap czwarty

2 szt. krosien pneumatycznych 2500+żakard dostawa do 31 maja 2018 roku, montaż i rozruch tych krosien do 30 czerwca 2018 roku,

4. Kryteria oceny i sposób obliczania ceny

a/ Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu będzie rozpatrywane pod względem następujących kryteriów i przypisanych im rang:

- Cena netto – ranga 70%.

- Długość okresu gwarancji udzielonych na przedmiot zamówienia wyrażonego w miesiącach – ranga 30%

b/ Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru:

$$\Sigma_{On} = \frac{C_{min}}{C_{On}} \times 70\% + \frac{S_{On}}{S_{max}} \times 30\%$$



w którym poszczególne symbole oznaczają:

O_n – oznaczenie kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole $O_1, O_2, O_3 \dots$ oznaczają odpowiednio Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

Σ_{O_n} – oznaczenie sumarycznej liczby punktów uzyskanych przez każdego kolejnego oferenta biorącego udział w postępowaniu (symbole $\Sigma_{O_1}, \Sigma_{O_2}, \Sigma_{O_3} \dots$ oznaczają odpowiednio sumaryczną liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3),

C_{min} – oznaczenie najniższej ceny netto jaką zaoferowano w postępowaniu,

C_{O_n} – oznaczenie cen netto zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole $C_{O_1}, C_{O_2}, C_{O_3} \dots$ oznaczają odpowiednio cenę netto zaproponowaną przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

S_{max} – oznaczenie najdłuższego okresu gwarancji jaki zaoferowano w postępowaniu,

S_{O_n} – oznaczenie długości okresów gwarancji zaproponowanych przez kolejnych Oferentów biorących udział w postępowaniu (symbole $S_{O_1}, S_{O_2}, S_{O_3} \dots$ oznaczają odpowiednio długości okresu gwarancji zaproponowane przez Oferenta nr 1, Oferenta nr 2 i Oferenta nr 3.....),

c/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów, Zamawiający udzieli zamówienia temu Oferentowi, który zaproponował najniższą cenę.

d/ Jeśli dwie lub więcej ofert uzyska w postępowaniu jednakową sumaryczną liczbę punktów i zaproponowana będzie taka sama cena , Zamawiający poprosi tych Oferentów o złożenie ofert dodatkowych, w których nie można oferować cen wyższych ani warunków gwarancji niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

e/ Beneficjent zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny .

f/ Składanie ofert częściowych jest niedopuszczalne.

g/ Składanie ofert wariantowych jest niedopuszczalne.

5. Warunki udziału w postępowaniu, sposób przygotowania i forma złożenia oferty

a/ W postępowaniu udział może wziąć każdy Oferent, który zgodnie ze złożoną deklaracją posiada możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym ogłoszeniu.

b/ Oferty należy przygotować w dowolnej formie pisemnej zawierającej wszystkie niezbędne informacje zawarte w ww. formularzu.

c/ Podpisaną ofertę można:

- złożyć osobiście w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,
- doręczyć za pośrednictwem poczty lub kuriera pod ww. adres,
- przesłać za pośrednictwem faksu na nr: +48 (43) 823 90 95,
- przekazać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: erutkowski@zwoltex.pl



Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonnych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 07 września 2017 roku.”

d/ Termin składania ofert upływa dnia: 06 września 2017 roku.

e/ Termin złożenia oferty jest równoznaczny z terminem faktycznego wpływu dokumentacji do firmy ZWOLTEX Spółka z o.o

f/ Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola, pierwszego dnia roboczego po dniu, w którym upływa termin składania ofert, tj. 07 września 2017 roku.

g/ W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

h/ Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

i/ W sprawach nieuregulowanych w niniejszym ogłoszeniu mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

j/ W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na :

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

6. Sposób informowania Oferentów o prowadzonym postępowaniu

a/ Pełna informacja o prowadzonym postępowaniu zawarta w niniejszym ogłoszeniu dostępna jest do publicznej wiadomości za pośrednictwem:

- siedziby firmy ZWOLTEX Spółka z o.o., ul. Spacerowa 13, 98-220 Zduńska Wola,

- strony internetowej firmy ZWOLTEX Spółka z o.o.,: <http://zwoltex.pl>

-ogłoszenie w Bazie Konkurencyjności Fundusze Europejskie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

b/ Zamawiający zastrzega sobie prawo do przesłania niniejszego zapytania do wybranych przez siebie potencjalnych Oferentów z prośbą o rozpatrzenie możliwości wzięcia udziału i złożenia oferty w postępowaniu.

c/ Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od postępowania bez podania przyczyny .



7. Sposób kontaktowania się pomiędzy Zamawiającym a Oferentami w postępowaniu

Do bezpośredniego kontaktowania się z potencjalnymi Oferentami w sprawach związanych z prowadzonym postępowaniem Zamawiający upoważnia:

Imię nazwisko: Eugeniusz Rutkowski

Telefon: +48/ 606 652 819,

e-mail: erutkowski@zwoltex.pl

Imię nazwisko : Krzysztof Włuka

Telefon: +48/536 78 45 78

e-mail: krzysztof.wluka@zwoltex.pl

Eugeniusz Rutkowski

Prokurent

Zwoltex Spółka z o.o.

ZWOLTEx Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 13
98-220 ZDUŃSKA WOLA
tel. (43) 823-23-31, fax (43) 823-90-95
REGON 730980996, NIP 829-15-32-443
KRS 0000045572

PROKURENT

Eugeniusz Rutkowski