

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Wieluń, dnia 22 lipca 2020 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**ZUGIL S.A.**  
**ul. Sieradzka 56**  
**98-300 Wieluń**  
[j.iokiel@zugil.com.pl](mailto:j.iokiel@zugil.com.pl)

ZUGIL S.A. z siedzibą przy ul. Sieradzkiej 56, 98-300 Wieluń,  
NIP 832-000-32-34, REGON 730016361  
realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 - 2020  
Oś priorytetowa 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa  
Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”  
Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”

Zapytanie ofertowe prowadzone jest na podstawie zasady konkurencyjności, o której mowa w Rozdziale 6.5 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, wydanych przez Ministra Rozwoju (dalej zwane Wytycznymi horyzontalnymi). Wytyczne horyzontalne, do których odwołuje się niniejsze postępowanie, publikowane są na stronie internetowej: <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl>

### ***I. Przedmiot zamówienia:***

Przedmiot zamówienia obejmuje specjalistyczną usługę badawczą w ramach projektu związaną z badaniami przemysłowymi w zakresie technologii **wprowadzania zewnętrznych przeciwstawnych naprężeń do elementów konstrukcji spawanych przed procesem ich łączenia za pomocą technologii spawalniczych.**

### **Kod CPV:**

**73000000-2** - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze.

### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

**Opis usługi:** Usługa badawcza „Badanie technologii wprowadzania zewnętrznych przeciwstawnych naprężeń do elementów konstrukcji spawanych przed procesem ich łączenia za pomocą technologii spawalniczych”.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Usługa musi być realizowana przez zespół osób, skierowany przez Zamawiającego do realizacji umowy, o wykształceniu i doświadczeniu zawodowym, określonym w punkcie „Wiedza i doświadczenie”.

Wykonawca usługi musi dysponować potencjałem technicznym, opisany niżej w punkcie „Potencjał techniczny”.

Zakres zadań, powierzanych Wykonawcy:

Wykonawca będzie zobligowany przeprowadzić następujące zadania:

- analizę i symulacje numeryczne wstępnego stanu dostarczanych blach obejmujące początkowe odkształcenia, sprężystość, plastyczność, możliwość odkształcania i potencjalny wpływ tych czynników na dalsze zachowania konstrukcji (np. powstawanie odkształceń jednostronnie ukierunkowanych) w ciągu technologicznym przedmiotowego systemu,
- analizę wpływu parametrów procesu śrutowania (granulacja, prędkość i energia uderzeń, rodzaj materiału itp.) na jakość oczyszczanej powierzchni i wstępnej relaksacji naprężeń przed procesem cięcia termicznego,
- analizę porównawczą zastosowania wstępnego procesu śrutowania *lub innego nagniotu* z brakiem tego etapu na jakość szczeliny cięcia i parametry procesu (wydajność, zużycie materiałów dodatkowych: gaz główny i pomocniczy w procesie cięcia plazmowego i laserowego, zużycie elektrod i dysz w palnikach do cięcia)
- analizy numeryczne stanu naprężenia po procesie cięcia termicznego z uwzględnieniem przemian fazowych w stanie stałym,
- określenie optymalnych parametrów cięcia termicznego dla danej grupy materiałowej i zakresu grubości przecinanych elementów z punktu widzenia jakości powierzchni cięcia i szerokości strefy ciepła.
- analizę wpływu parametrów procesu nagniatania wibracyjnego i ściskania statycznego dwubiegunowego na stan powierzchni warstwy wierzchniej tj. stan i rozkład naprężeń *własnych* przed i po procesie nagniatania, *stopień* i rozkład umocnienia materiału na głębokości warstwy wierzchniej. Analizy dotyczyć będą *powierzchni wokół* krawędzi blach po procesie cięcia termicznego.
- analizę numeryczną stanu naprężeń blach po procesie cięcia termicznego i następnie po procesie ściskania statycznego i dynamicznego (na zrobotyzowanym stanowisku do nagniatania wibracyjnego) na poziom naprężeń residualnych (*własnych*)
- badanie wysokowydajnego procesu Tandem.

Oczekiwanym wynikiem usługi jest opracowanie założeń zmniejszenia obszarów oddziaływania termicznego o 20%, zmniejszenia szerokości szczeliny cięcia o 30% oraz zmniejszenia tolerancji płaskości o 50%.

Proces wykonywania przedmiotu zamówienia zostanie rozpoczęty od opracowania przez wyłonionego Wykonawcę (zespół wykonawcy skierowany do wykonywania zamówienia) metodologii, w oparciu o którą ma zamiar przeprowadzić badania. Wykonawca opracuje dokument przy założeniu, że usługa badawcza obejmuje następujące działania:

- Wybór materiałów do testów.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej okształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

- Opracowanie planu testów.
- Analiza i synteza danych.
- Korekta testów.
- Dobór optymalnych parametrów procesu z punktu widzenia jakości powierzchni cięcia, szerokości strefy oddziaływania ciepła, wielkości okształceń po procesie spawania, cięcia oraz śrutowania.
- Prezentacja wyników i opracowanie raportu z badań.

Działania powyższe dotyczyć będą każdego z następujących podetapów: 1) procesu oczyszczania powierzchni, 2) procesu cięcia termicznego, 3) procesu nagniatania wibracyjnego, oraz 4) procesu ściskania dwubiegunowego i spawania wysokowydajnego Tandem.

Opracowując metodologię, Wykonawca uwzględni wyżej opisane cele Zamawiającego. W dokumencie przedstawiającym metodologię, Wykonawca przedstawi wykaz badań ilościowych i jakościowych planowanych do przeprowadzenia, nakierowanych na realizację celów Zamawiającego. Powołany dokument zostanie przedstawiony Zamawiającemu do zatwierdzenia.

Po zatwierdzeniu dokumentu, Wykonawca przystąpi do realizacji przedmiotu zamówienia.

Usługa będzie realizowana z uwzględnieniem procesów trwających w zakładzie Zamawiającego. Zamawiający zapewni Wykonawcy dostęp do pomieszczeń Zakładu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo nadzoru nad procesem wykonywania zamówienia. Prawo nadzoru obejmuje:

- a) prawo do weryfikacji dostarczonych przez Wykonawcę dokumentów i informacji,
- b) prawo oceny stopnia kompletności i zgodności dostarczonych wyników z przedmiotem umowy,
- c) prawo wezwania do poprawy lub uzupełnienia dokumentów, celem zapewnienia ich zgodności z Zapytaniem ofertowym oraz wskazanym w Zapytaniu celem gospodarczym opracowywanych dokumentów.

Uprawnieniom Zamawiającego odpowiada obowiązek Wykonawcy poddania się nadzorowi. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego udzielania odpowiedzi na pytania Zamawiającego oraz przesyłania na każde żądanie Zamawiającego aktualnej treści przygotowywanych dokumentów.

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym, prowadzoną w celu potwierdzenia uzyskania założonych (oczekiwanych) przez Zamawiającego wyników.

Uwaga: obowiązkiem wyłonionego Wykonawcy będzie dokumentowanie działań prowadzonych w ramach świadczonej usługi badawczej w formie raportu.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Wykonawca uwzględni, że prawo własności przemysłowej do wyników przeprowadzonych badań oraz majątkowe prawa autorskie do raportu będą przysługiwały wyłącznie Zamawiającemu.

## **II. Sposób obliczania ceny:**

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia, wyłoniony Wykonawca otrzyma wynagrodzenie ryczałtowe, w rozumieniu art. 632 ustawy Kodeks cywilny.

Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

Wynagrodzenie wskazane przez oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i niezbędne do jego wykonania. Ryzyko oszacowania ceny ponosi wyłącznie oferent. Ze względu na zasady udzielania pomocy ze środków europejskich Zamawiający wyklucza negocjowanie oferty.

Uwaga: cena musi uwzględniać przeniesienie na Zamawiającego praw do opracowanego rozwiązania zakresie własności przemysłowej oraz prawa autorskiego.

## **III. Planowany termin realizacji zamówienia**

Całość zamówienia zostanie zrealizowana od 1.09.2020 r. do 30.09.2021 r. Przewidywany termin zawarcia umowy z Wykonawcą do 17.08.2020 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia na zasadach określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

## **IV. Miejsce wykonania zamówienia:**

ZUGIL S.A.  
ul. Sieradzka 56  
98-300 Wieluń

Wykonawca może również prowadzić prace związane z wykonywaniem zamówienia w swojej siedzibie lub zakładzie, wykorzystując zasoby techniczne, wskazane w pkt. VII Zapytania ofertowego.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

#### **V. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:**

Zamawiający wskazuje, że o zamówienie mogą ubiegać się:

- 1) organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r.,  
lub
- 2) wykonawcy inni niż organizacja prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę, którzy mogą skierować do wykonania zamówienia personel, wskazany w pkt. VI niniejszego zapytania oraz posiadają potencjał techniczny, opisany w pkt. VII niniejszego zapytania – i wobec powyższego są w stanie udzielić rękojmi należytego wykonania zamówienia.

Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie oświadczenia, złożonego w formularzu oferty. Zamawiający zastrzega, że przed podpisaniem umowy z wyłonionym Wykonawcą, może go wezwać do przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość złożonego oświadczenia, wyznaczając 7-dniowy termin na złożenie tych dokumentów.

W przypadku, gdy Wykonawca niełoży wymaganych dokumentów w ustalonym terminie, lub złożone dokumenty nie potwierdzą oświadczenia, Zamawiający odrzuci ofertę oraz zaprosi do podpisania umowy Wykonawcę, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów.

Uwaga: Zamawiający zastrzega, że przed zawarciem umowy z Wykonawcą uprawniony jest wystąpić do Narodowego Centrum Badań i Rozwoju o wykładnię postanowień Wytocznych w zakresie kwalifikowalności dla konkretnego stanu faktycznego (Rozdział 4 pkt 13 Wytocznych).

#### **VI. Wiedza i doświadczenie:**

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego.

Zamawiający wymaga, by usługa była świadczona przez zespół składający się co najmniej z 4 osób, spełniających następujące wymagania co do wykształcenia i doświadczenia:

1. Ukończone studia magisterskie na kierunkach: technicznych związanych z mechaniką i budową maszyn lub inżynierią materiałów, przy czym co najmniej 2 osoby spośród personelu skierowanego do wykonania zamówienia musi posiadać dodatkowo ukończone studia o specjalności spawalnictwo lub legitymujących się pracą dyplomową z zakresu spawalnictwa
2. Co najmniej 3 osoby w zespole skierowanym przez Wykonawcę do realizacji zamówienia muszą posiadać stopień naukowy nie niższy niż doktor nauk technicznych.

Uwaga: Stopień naukowy nadany przez uprawnioną instytucję działającą w państwie członkowskim Unii Europejskiej, Organizacji Współpracy Gospodarczej i Rozwoju (OECD) lub Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym jest równoważny z odpowiednim stopniem naukowym, o którym mowa w ustawie z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. z 2020 r., poz. 85).

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia musi posiadać następujące doświadczenie:  
I. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w projektach B+R, potwierdzone uczestnictwem w pracach zespołu, prowadzącego badania przemysłowe lub eksperymentalne prace rozwojowe.

II. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w zakresie prowadzenia badań, potwierdzone występowaniem jako twórcy bądź współtwórcy wynalazku, co do którego udzielono patentu (na podstawie prawa polskiego, prawa Unii Europejskiej lub na podstawie umowy międzynarodowej) w dyscyplinie inżynieria mechaniczna lub materiałowa, w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty.

III. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać dorobek publikacyjny z obszaru spajania metali i obróbki powierzchni metodami termicznymi - wymagane co najmniej 5 publikacji w czasopiśmie z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty.

IV. Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej trzech publikacji w zakresie mechaniki pękania konstrukcji spawanych oraz analiz numerycznych obejmujących procesy spajania metali.

V. Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej jednej publikacji w zakresie konstytuowania powierzchni np. nagniataniem.

Warunek określony w tym punkcie zostanie uznany za spełniony, jeżeli wskazane publikacje zostały opublikowane w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty, w wydawnictwie znajdującym się w wykazie czasopism naukowych – w części A lub części B – opracowanym przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego.

VI. Certyfikowany personel

- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba z tytułem co najmniej European Welding Engineer (EWE),
- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba legitymująca się posiadaniem certyfikatu badań nieniszczących VT2 (wg normy PN-EN ISO 9712).

Z oferty musi jednoznacznie wynikać, że zespół oferenta spełnia ustanowione warunki. Jeżeli z oferty będzie wynikało, że zespół oferenta nie spełnia ustanowionych warunków, oferta zostanie odrzucona bez wezwania do poprawy lub wyjaśnień.

Przed podpisaniem umowy wyłoniony Wykonawca będzie zobligowany w terminie 3 dni od uzyskania informacji o wyborze do przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą. W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową.

Przystępując do postępowania, oferent nie będzie musiał informować o imionach i nazwiskach członków zespołu, i będzie wypełniał następującą tabelę:



Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej okształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Członek zespołu	Informacja o rodzaju umowy, jaka łączy lub będzie łączyć członka zespołu z oferentem	Informacja o posiadanym stopniu naukowym lub tytule naukowym członka zespołu	Informacja o dorobku patentowym członka zespołu (proszę podać dane patentu, umożliwiające weryfikację oświadczenia)	Informacja o dorobku publikacyjnym
1				
2				
3				
4				

Warunkiem podpisania umowy z wyłonionym Wykonawcą będzie przedstawienie Zamawiającemu dokumentów, potwierdzających dysponowanie i skierowanie do wykonania przedmiotu zamówienia zespołu o wymaganym doświadczeniu. Umowa z wyłonionym Wykonawcą będzie przewidywała, że zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia nie będzie mógł ulec zmianie bez pisemnej zgody Zamawiającego. Będzie to postanowienie uznawane za istotne, a jego naruszenie będzie uprawniało Zamawiającego do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym.

#### **VII. Potencjał techniczny:**

Zamawiający będzie wymagał, aby Wykonawca posiadał następujące niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia:

- I. Defektoskop ultradźwiękowy i przyrząd do badań magnetyczno-proszkowych
- II. Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa do 1000kN
- III. Młot uderowy do 300J
- IV. Twardościomierz do badań metodą Vickersa.
- V. Profilometr.
- VI. Zestaw urządzeń pomiarowych długości i kąta.
- VII Metalograficzny mikroskop optyczny pow. do 500x
- VIII Laboratorium do preparatyki próbek metalograficznych wyposażone co najmniej w przecinarkę metalograficzną, szlifierko-polerkę do przygotowania zglądów pod badania makro i mikroskopowe, zestaw odczynników chemicznych.
- IX Oprogramowanie do prowadzenia symulacji numerycznych w zakresie niezbędnym do zrealizowania wymagań określonych w niniejszym Zapytaniu.

Wybrany oferent zostanie wezwany, przed podpisaniem umowy, do przedstawienia dokumentów potwierdzających doświadczenie o potencjale technicznym.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową  
Objęte ofertą oświadczenia dotyczące wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego zostaną przeniesione do umowy zawartej z wyłonionym Wykonawcą i będą uznawane za postanowienia istotne.

### **VIII Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Łączna cena za realizację usługi badawczej	100%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

### **IX Miejsce, sposób i termin składania ofert:**

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub za pośrednictwem **kuriera** na adres siedziby Zamawiającego, tj.:

ZUGIL S.A.  
Ul. Sieradzka 56  
98-300 Wieluń

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres e-mail: [j.jokiel@zugil.com.pl](mailto:j.jokiel@zugil.com.pl)



Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 22 lipca 2020 r. do dnia 30 lipca 2020 r., do godziny 15.00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

W przypadku ofert składanych przez spółki cywilne, do formularza oferty należy dołączyć potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię umowy spółki cywilnej.

W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Oferenta, do formularza oferty należy dołączyć potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię pełnomocnictwa.

Wybór Wykonawcy nastąpi do dnia 07 sierpnia 2020 r. w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zapytaniu.

Decyzja o wyborze Wykonawcy zostanie umieszczona na portalu internetowym Baza Konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn. Zastrzega sobie również prawo do zwrócenia się do oferentów z prośbą o wydłużenie terminu związania z ofertą

### **X Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZUGIL S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZUGIL S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZUGIL S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Aby zapewnić oferentom możliwość złożenia wskazanego oświadczenia Zamawiający wskazuje, że do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta uprawnieni są:

- 1) Pan Sebastian Kliciński – Prezes Zarządu,
- 2) Pan Jerzy Jokiel – Członek Zarządu
- 3) Pani Agnieszka Nowak – prokurent (prokura łączna),
- 4) Pani Katarzyna Wojtuniak – prokurent (prokura łączna).

### **XI Warunki zmian w umowie**

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej okształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

1. Umowa może zostać zmieniona w sytuacji wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności. Pojęcie to Zamawiający będzie interpretował w sposób odpowiadający postanowieniu pkt. 109 preambuły Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE. W świetle tego postanowienia, *„Pojęcie niemożliwych do przewidzenia okoliczności odnosi się do okoliczności, których nie można było przewidzieć pomimo odpowiednio starannego przygotowania pierwotnego postępowania o udzielenie zamówienia przez instytucję zamawiającą, z uwzględnieniem dostępnych jej środków, charakteru i cech tego konkretnego projektu, dobrych praktyk w danej dziedzinie oraz konieczności zagwarantowania odpowiedniej relacji pomiędzy zasobami wykorzystanymi na przygotowanie postępowania a jego przewidywalną wartością. Nie może to jednak mieć zastosowania w sytuacjach, w których modyfikacja powoduje zmianę charakteru całego zamówienia, na przykład przez zastąpienie zamawianych robót budowlanych, dostaw lub usług innym przedmiotem zamówienia lub przez całkowitą zmianę rodzaju zamówienia (...)”*.

W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by możliwe było odwrócenie lub naprawienie skutków wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności.

W przypadku wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności, możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.

2. Umowa może zostać zmieniona w przypadku zmiany Wykonawcy, gdy wynika ona z sukcesji uniwersalnej lub częściowej w prawa i obowiązki pierwotnego dostawcy, w wyniku restrukturyzacji, w tym przejęcia, połączenia, nabycia lub upadłości, przez innego dostawcy, który spełnia pierwotnie ustalone kryteria kwalifikacji podmiotowej, pod warunkiem, że nie pociąga to za sobą innych istotnych modyfikacji umowy i nie ma na celu obejścia zasad, wynikających z niniejszego zapytania ofertowego, umowy o dofinansowanie zawartej z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju oraz postanowień Wytocznych horyzontalnych.
3. Umowa może zostać zmieniona w przypadku, gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia lub terminu wykonania obowiązku wynikającego z umowy z powodu wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający będzie rozumiał nieprzewidywalną, wyjątkową sytuację lub takie zdarzenie będące poza kontrolą stron niniejszej Umowy, które uniemożliwiają którejkolwiek z nich wywiązanie się ze swoich obowiązków na podstawie niniejszej Umowy, i które nie były wynikiem błędu lub zaniedbania po ich stronie lub po stronie ich podwykonawców, i których nie można było uniknąć przez postępowanie z odpowiednią i uzasadnioną należytą starannością. W takim wypadku, umowa zostanie wydłużona o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwrócenia skutków wystąpienia siły wyższej lub zostanie zmieniony termin wykonania obowiązku wynikającego z umowy, o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwrócenia skutków wystąpienia siły wyższej.

W przypadku wystąpienia siły wyższej możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.

4. Umowa może zostać zmieniona w przypadku, gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia lub terminu wykonania obowiązku wynikającego z umowy z powodu działania osoby lub osób trzecich, za których nie ponosi odpowiedzialności ani Dostawca, ani Zamawiający. W przypadku potwierdzenia przez Zamawiającego, że ziszczył się ten warunek,

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

umowa zostanie wydłużona o czas niezbędny do odwrócenia skutków działania osoby lub osób trzecich.

W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.

5. Umowa może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa lub wprowadzenia nowych regulacji prawnych, mających wpływ na wykonanie niniejszej Umowy. W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym regulacjom prawnym. W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.
6. Umowa z Wykonawcą może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany umowy o dofinansowanie, zawartej przez Zamawiającego z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju. W takim przypadku, umowa z Wykonawcą zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym postanowieniom umowy o dofinansowanie.
7. Możliwa jest zmiana umowy z Wykonawcą, gdy zmiany dotyczą realizacji dodatkowych usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
  - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
  - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
  - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami.

3. W związku z tym, że przepis art. 13 ust. 2 ustawy z dnia 3 kwietnia 2020r. o szczególnych rozwiązaniach wspierających realizację programów operacyjnych związku z wystąpieniem COVID-19 w 2020 r. (Dz. U. poz. 694) stanowi, że w szczególnie uzasadnionych przypadkach właściwa instytucja może, na wniosek beneficjenta, wydłużyć termin zakończenia realizacji Projektu o okres dłuższy, niż 90 dni, jednak nie dłużej niż do 31.12.2023 r. Zamawiający wskazuje, że w przypadku skorzystania z tego przepisu, Zamawiający będzie miał prawo dokonać zmiany, polegającej na przesunięciu terminów dotyczących dostawy oraz realizacji umowy.

## **XII Dane osobowe**

Zgodnie z art. 6 oraz art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Beneficjent wskazuje, że Wykonawca ma obowiązek dysponować odpowiednią podstawą prawną do

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

przekazania Zamawiającemu danych osobowych, niezbędnych do oceny oferty, zawarcia umowy z Wykonawcą oraz wykonania tej umowy.

W związku z powyższym Zamawiający wskazuje, że:

- 1) administratorem danych osobowych udzielonych przez Wykonawcę jest ZUGIL S.A., ul. Sieradzka 56, 98-300 Wieluń
  - a. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia objętego niniejszym zapytaniem;
  - b. odbiorcami danych osobowych będzie Narodowe Centrum Badań i Rozwoju oraz inne podmioty zaangażowane we wdrażanie Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w związku z realizacją Projektu.
  - c. Dane osobowe będą przechowywane przez okres 10 lat od daty płatności końcowej dokonanej w ramach Projektu;
  - d. w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
  - e. Osoby, których dane zostaną udzielone:
    - i. na podstawie art. 15 RODO mają prawo dostępu do danych osobowych ich dotyczących;
    - ii. na podstawie art. 16 RODO mają prawo do sprostowania danych osobowych ich dotyczących;
    - iii. na podstawie art. 18 RODO mają prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
    - iv. mają prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, jeżeli uznają, że przetwarzanie danych osobowych ich dotyczących narusza przepisy RODO;
  - f. nie przysługuje:
    - i. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
    - ii. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
    - iii. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.