



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załącznik nr 1. do Zapytania Ofertowego Nr 1251646

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamawiający: Inter Metal Sp. z o.o., ul. Marcinkowskiego 150, 88-100 Inowrocław, Polska,
NIP 5560010462

Przedmiot zamówienia:

1. Dwustopniowy system ogrzewania wanny – materiały do montażu i instalacji – 9 rysunków

dostawa kompleksowego systemu ogrzewania wanny wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Zadanie składa się z 3 podzadań:

1a) Dwustopniowy system ogrzewania wanny - Instalacja Doprowadzająca powietrze do komory spalania

dostawa instalacji doprowadzającej powietrze do komory spalania wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) zabezpieczenie antykorozyjne klasy C5 trwałość minimum 15 lat
- b) wykonanie konstrukcji ze stali S355J2
- c) klasa spoin „B” wg PN-EN ISO 5817
- d) zakres badań NDT spoin jak dla klasy EXC3 wg PN-EN 1090-2
- e) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowego systemu grzewczego.

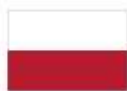
Ad a) dokumentacji powykonawczej zabezpieczeń antykorozyjnych zawierającej pomiary grubości powłok antykorozyjnych, wyniki badania pull-off oraz opis zastosowanych zabezpieczeń, wraz ze specyfikacją użytych materiałów

1b) Dwustopniowy system ogrzewania wanny – instalacja doprowadzająca paliwo

dostawa instalacji doprowadzającej paliwo do systemu ogrzewania wanny wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) Wykonanie instalacji według norm branżowych
- b) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowej instalacji doprowadzającej paliwo.

1c) Dwustopniowy system ogrzewania wanny - materiały do montażu i Instalacja wylotu spalin z pieca

dostawa instalacji odprowadzającej spaliny z systemu ogrzewania wanny wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) wykonanie konstrukcji ze stali S355J2
- b) klasa spoin „B” wg PN-EN ISO 5817
- c) zakres badań NDT spoin jak dla klasy EXC3 wg PN-EN 1090-2
- d) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowej instalacji wylotu spalin z pieca.

Ad a) dokumentacji powykonawczej zabezpieczeń antykorozyjnych zawierającej pomiary grubości powłok antykorozyjnych, wyniki badania pull-off oraz opis zastosowanych zabezpieczeń, wraz ze specyfikacją użytych materiałów.

1d) Dodatkowe konstrukcje dla systemu ogrzewania wanny i pasywacji (platformy wokół wanny cynkowniczej).

dostawa dodatkowych konstrukcji dla systemu ogrzewania wanny i pasywacji wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) zabezpieczenie antykorozyjne klasy C5 trwałość minimum 15 lat
- b) wykonanie konstrukcji ze stali S355J2
- c) klasa spoin „B” wg PN-EN ISO 5817
- d) zakres badań NDT spoin jak dla klasy EXC3 wg PN-EN 1090-2
- e) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowych platform.

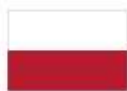
Ad a) dokumentacji powykonawczej zabezpieczeń antykorozyjnych zawierającej pomiary grubości powłok antykorozyjnych, wyniki badania pull-off oraz opis zastosowanych zabezpieczeń, wraz ze specyfikacją użytych materiałów.

2. Odciąg białych dymów – materiały do montażu i instalacji – 3 rysunki

dostawa kompleksowego systemu odciągu białych dymów wg projektu technicznego zamawiającego



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) zabezpieczenie antykorozyjne klasy C5 trwałość minimum 15 lat
- b) wykonanie konstrukcji ze stali S355J2
- c) klasa spoin „B” wg PN-EN ISO 5817
- d) zakres badań NDT spoin jak dla klasy EXC3 wg PN-EN 1090-2
- e) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowego odciągu białych dymów.

Ad a) dokumentacji powykonawczej zabezpieczeń antykorozyjnych zawierającej pomiary grubości powłok antykorozyjnych, wyniki badania pull-off oraz opis zastosowanych zabezpieczeń, wraz ze specyfikacją użytych materiałów.

3. Urządzenie do regeneracji topnika - materiały do montażu i instalacji – 1 rysunek

dostawa urządzenia do regeneracji topnika wg projektu technicznego zamawiającego do wanny procesowej o pojemności 84 m³. Rysunki montażowe stanowią załączniki do zapytania ofertowego.

Dla konstrukcji wymagane jest:

- a) zabezpieczenie antykorozyjne klasy C5 trwałość minimum 15 lat
- b) wykonanie konstrukcji ze stali S355J2
- c) klasa spoin „B” wg PN-EN ISO 5817
- d) zakres badań NDT spoin jak dla klasy EXC3 wg PN-EN 1090-2
- e) dostawa DDP Inowrocław, siedziba Zamawiającego (ul. Marcinkowskiego 150,) (INCOTERMS 2020). Dostawca jest odpowiedzialny za kompletację dostawy w miejscu dostawy i przekazanie do odbioru gotowego urządzenia do regeneracji topnika.

Ad a) dokumentacji powykonawczej zabezpieczeń antykorozyjnych zawierającej pomiary grubości powłok antykorozyjnych, wyniki badania pull-off oraz opis zastosowanych zabezpieczeń, wraz ze specyfikacją użytych materiałów.

Dostarczony sprzęt musi być fabrycznie nowy, nieużywany i wolny od wad.

Przed przystąpieniem do dostaw urządzeń, dostawca ma obowiązek ustalić wszelkie szczegóły techniczne, w tym zakres interfejsów komunikacyjnych, zawartość oprogramowania sterującego i nadzorującego pracę urządzeń (SCADA), zastosowanych czujników i innych wbudowanych urządzeń kontrolnych.

Szczegółowa dokumentacja techniczna na wniosek Oferenta zostanie udostępniona do wglądu w siedzibie Zamawiającego po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności, w godzinach pracy biura Zamawiającego, tj. od 8:00 do 16:00. Zainteresowany oferent jest proszony o wcześniejsze umówienie się na spotkanie pod numerem (+48) 52 357 50 87 wew. 318