

Linia segregacji kruszywa – lista pytań i odpowiedzi

w związku z ogłoszonym zapytaniem ofertowym 1_20_3.2.2_1928

Pytania ogólne:

- Czy przenośniki mają być stacjonarne bez możliwości ich przestawiania?*

Przenośniki są stacjonarne bez możliwości zmiany położenia. Ustawione raz przy montażu.

- Zagęszczone zestawy krążników w przenośnikach mają być tylko na jego zasypie?*

Tak.

- Czy jest schemat technologiczny linii segregacji kruszywa? Jeśli tak proszę o jego udostępnienie.*

Schemat został uzupełniony jako Załącznik 4 do zapytania ofertowego.

1) Tunel zasypowy o długości ok. 15 m, wys. ok. 5 m, bez nasypu; *Czy pod tym pojęciem należy rozumieć zbiornik metalowy o wymiarach długość ok. 15m, wysokość ok. 5 m i jakiej pojemności $V=?m^3$ postawiony na nogach stalowych czy zabudowany w wybudowanym kanale ziemnym? Jaki będzie sposób załadunku/rozładunku takiego kosza?*

Tunel zasypowy jest wykonany z obudowy górniczej i jest on obudową wyrobiska utworzonego celem umożliwienia załadunku od góry przez maszyny budowlane przenośnika taśmowego zlokalizowanego w tym wyrobisku. Załadunek odbywa się przez zasypanie materiału skalnego dowożonego na miejsce wozidłami. Poprzez komin stalowy materiał zostanie zasypany na podajnik wibracyjny i dalej na przenośnik taśmowy. Wybudowane wyrobisko na powierzchni zakładu zostanie zasypane materiałem skalnym co pozwoli na poruszanie się maszyn budowlanych nad tym wyrobiskiem. W tunelu zasypowym znajduje się podajnik wibracyjny, który zasila przenośnik taśmowy.

2) Podajnik wibracyjny 600 x 1800 z falownikiem, moc napędów: 2,2 kW (2x1,1 kW); *Czy podajnik ma służyć tylko do przenoszenia materiału bez odsiewania podfrakcji transportowanej? Z jaką wydajnością ma pracować (do 100T)?*

Podajnik wibracyjny ma spełnić podane parametry techniczne. Tak, podajnik wibracyjny ma służyć tylko do przenoszenia materiału. Minimalna robocza wydajność to 100 T/h.

3) Przenośnik taśmowy (łamany), szerokość taśmy 800 mm, L=27,5 m, Q = do 100T/h, napęd dwubębnowy PTGm800 lub równoważny z pomostem dwustronnym bez obejścia (kierowanie materiału z podajnika wibracyjnego na podajnik rusztowy), zagęszczone zestawy górnych krążników; moc napędu: 15,0 kW; *Jak rozumieć zapis przenośnik łamany?*

Pojęcie 'łamany' oznacza zmianę kąta trasy przenośnika (załamanie). Jest to cecha konstrukcyjna przenośnika.

6) Konstrukcja wsporcza kruszarki szczękowej z kompletem zsuwni; **Czy kruszarka szczękowa jest poza zakresem dostawy? Proszę o informację dotyczącą kruszarki szczękowej podanie typu, producenta lub ewentualnie gabarytów z uwzględnieniem obciążeń na konstrukcję w celu oszacowania masy/ceny konstrukcji wsporczej z kompletem zsuwni**

Zamówienie na kruszarki do projektowanego zakładu opublikowane są w innym zapytaniu ofertowym, a co za tym idzie nie jest znany ich producent. Nr zapytania w bazie konkurencyjności 2_20_3.2.2_1928.

Parametry kruszarki szczękowej:

Materiał wejściowy to żwir we frakcji 60-300mm oraz strumieniu masowym wynoszącym roboczo 60 t/h. Wymagane parametry techniczne:

- wlot 900x500mm +/- 15mm;
- regulowana szczelina w zakresie od 45 do 180 mm;
- zasilanie 400V;
- wymiary maksymalne: długość 2000mm, szerokość 1800mm, wysokość 1800mm.

Po wykonanym rozeznaniu rynkowym waga kruszarki szczękowej może wynosić około 10 ton. Szczegółowe informacje zostaną podane Wykonawcy po podpisaniu umowy z dostawcą kruszarek.

7) Zintegrowane dwa przenośniki taśmowe:

- Przenośnik taśmowy, szerokość taśmy 800 mm, rewersyjny, L=4 m, Q = do 80 T/h, bez pomostu i obejścia napędu; moc napędu: 4,0 kW; **Jaką rolę spełnia ten przenośnik? Z jakiego urządzenia jest zasypywany i na które urządzenia podaje materiał? Gdzie jest zabudowany?**

Przenośnik taśmowy o szerokości 800mm i długości 4m jest przewidziany do odbioru materiału spod kruszarki i zasypania go na przenośnik taśmowy szerokości 800mm długości 30m. Powinien być zamontowany pod wysypem z kruszarki.

9) Przenośnik taśmowy szerokość taśmy 650 mm, L= 20 m, Q = do 80 T/h, z pomostem dwustronnym bez obejścia napędu (wybieranie materiału spod przesiewacza klasyfikującego 1,8 x 6,0 oraz kierowanie materiału na kruszarkę stożkową do kosza buforowego frakcja 16-

70 mm); moc napędu: 5,5 kW; **Czy kruszarka stożkowa jest poza zakresem dostawy? Jeśli tak proszę o podanie typu i wielkości kruszarki. Jeśli należy ją dostarczyć proszę o podanie wymiaru materiału wchodzącego i wymiaru materiału na wyjściu z kruszarki oraz wydajności urządzenia. Materiał spod kruszarki stożkowej wybiera przenośnik L.P.11 B650 L=12,5m. Z jakiego urządzenia jest zasypywany kosz buforowy L.P.10.?**

Kruszarka stożkowa wraz z konstrukcją wsporczą jest przedmiotem dostawy od zewnętrznego producenta i zapytanie na nią jest opublikowane w bazie konkurencyjności pod nr 2_20_3.2.2_1928.

Parametry kruszarki stożkowej z konstrukcją nośną

Materiał wejściowy do kruszarki stożkowej to żwir we frakcji 16-80mm oraz strumieniu masowym wynoszącym 80 t/h. Wymagane parametry techniczne:

- regulowana szczelina w zakresie od 10-25mm
- zasilanie 400V;
- minimalna moc silnika: 130 kW
- gabaryty wraz z konstrukcją nośną: podstawa max 4300x3300, wysokość max 5000mm.

Kruszarka stożkowa będzie produkować frakcję 0-16mm. Materiał z kruszarki ponad 16mm będzie zawracany do kruszarki do dokruszenia. Szczegółowe informacje zostaną podane Wykonawcy po podpisaniu umowy z dostawcą kruszarek.

Kosz buforowy nad kruszarką jest zasypywany z przenośnika taśmowego szerokości 650mm i długości 20m.

10) Kosz buforowy 10 m³ z konstrukcją wsporczą i podajnikiem wibracyjnym 600x1800 z falownikiem; moc napędu: 2,2 kW - 2 x 1,1 kW; **Z jaką wydajnością ma pracować podajnik wibracyjny?**

Wydajność podajnika wynosi roboczo minimum 100 t/h.

21) Przesiewacz specjalny, pięciopokładowy 0,8x4,0 m, konstrukcja wsporcza, wanna, wysypy, instalacja natryskowa (podział frakcji 2-8 mm na ziarna foremne i ziarna nieforemne praca na mokro); moc napędu: 15,0 kW; **Proszę o podanie informacji z podziałem na sита o określonej wielkości.**

Szczegóły konstrukcji przesiewacza specjalnego zostaną ustalone wraz z naukowcami z AGH po wyborze i podpisaniu umowy z wykonawcą. Konstrukcja przesiewacza będzie bazować na własności intelektualnej należącej do AGH.

Pytania dotyczące części elektrycznej

1. Czy zgodnie z wyjaśnieniami telefonicznymi właściwe jest interpretacja, że całość wyposażenia elektrycznego łącznie z oczujnikowaniem wyłączona jest z niniejszego postępowania .

Tak – instalacja elektryczna nie jest przedmiotem niniejszego zakresu prac montażowych.

2. Czy właściwa jest interpretacja w odniesieniu do punktu III.2), że podajniki wibracyjne mają być przystosowane do zasilania z falowników, natomiast same falowniki będą przedmiotem oddzielnego postępowania.

Zgadza się.

3. W związku z powyższym granicą dostaw w zakresie części technologicznej (maszynowej) są zaciski w skrzynkach przyłączowych silników elektrycznych.

Zgadza się.

Pytania dodatkowe

1. Prośba także pod podanie parametrów pomp (jaka wydajność Q i przy jakim zagęszczeniu wagowym ciał stałych?) zasilających hydrocyklony w pkt. 18 w/w zapytania.

Pompy zasilające hydrocyklon (2szt.) mają być integralnym elementem zabudowywanego urządzenia, dostarczonym przez jego producenta wraz z urządzeniem na podstawach oraz z silnikami elektrycznymi. Ich parametry (a więc i wydajność, ilość i granulacja środków stałych) powinny pozwolić uzyskać wydajność hydrocyklonów max 50 t/h, przypadającą na jeden hydrocyklon, czyli w sumie 100 T/h.

1. Proszę o podanie medium (gęstość, ciężar usypowy, granulacja)

Medium jest materiał skalny sypki, ziarnisty. Gęstość objętościowa ziaren to 2,64 ton/m³, gęstość nasypowa to 1,17 ton/m³, skład ziarnowy przerabianego materiału mieści się w zakresie od 0 do 300mm.

2. Jak będą zasilane przesiewacze?

Przesiewacze są napędzane silnikami elektrycznymi.

3. Czy jest projekt warunków zabudowy?

Zakład przeróbczy kruszyw położony jest na dwóch częściach. Na jedna część są warunki zabudowy, a na drugą część złożony jest wniosek o wydanie warunków zabudowy. Spowodowane jest to potrzebą zwiększenia obszaru pod zakład przeróbki kruszyw.

4. Jakie są warunki zabudowy – odbiór mas i wody?

Warunku zabudowy dla drugiej części obszaru są w trakcie procedowania.

Woda technologiczne będzie krążyć w cyklu zamkniętym. Woda do uzupełnienia strat w cyklu będzie pobierana ze studni. Masy popłuczyn będą na bieżąco usuwane z odmulników i wywożone będą na zasobniku pulpy, a w dalszej kolejności będą służyć do rekultywacji.