

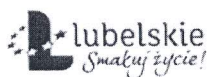
<p><b>DOKUMENTACJA</b></p> <p><i>Prototypowy układ automatyzujący proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych</i></p> <p><b>WYKAZ elementów linii</b></p>	
<p>Nr i nazwa projektu</p> <p><b>RPLU.01.02.00-06.0013/16</b></p> <p><b>„Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową”</b></p>	
<p>Sporządził</p>	<p>Zatwierdził</p>
<p><i>Janusz Tomczak</i></p> <p><b>Janusz Tomczak</b></p>	<p><i>Artur Mitura</i></p> <p>WICEPREZES ZARZĄDU</p> <p><i>Artur Mitura</i></p> <p><b>Artur Mitura</b></p>

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

czerwiec 2019 rok



Fundusze  
Europejskie  
Program Regionalny



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## Wykaz elementów napędowych i prowadzących

Założono, że w linii zostaną zastosowane elementy napędowe i prowadzące firmy FESTO.

1. Chwytki o napędzie pneumatycznym typ HGRT-32 – 3 sztuki (FESTO)
2. Siłownik przesuwu osiowego typ DNC-50-600-PPV – 1 sztuka (FESTO) lub dłuższy
3. Siłownik przesuwu poprzecznego typ DSBC-50-300-PPV – 1 sztuka (FESTO) lub dłuższy
4. Siłownik przesuwu pionowego typ ADNGF-40-50-P-A – 2 sztuki (FESTO)
5. Wózek z płytą montażową WW-16-60-10 – 10 sztuk (IGUS) lub zamiennik o większej nośności
6. Prowadnica WS-16-60-155 – 3 sztuki (IGUS) lub zamiennik o większej nośności
7. Prowadnica WS-16-60-425 – 3 sztuki (IGUS) lub zamiennik o większej nośności
8. Prowadnica WS-16-60-1800 – 2 sztuki (IGUS) lub zamiennik o większej nośności



Fundusze  
Europejskie  
Program Regionalny



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

