

Projekt pt. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, działanie 1.2 Badania celowe

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 6/RPOWL/D1.2 z dn. 10/10/2019

*Niniejsze postępowanie przeprowadzono zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

### I. ZAMAWIAJĄCY

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.

ul. Frezerów 14

20-300 Lublin

NIP: 9462643116 ; REGON: 061529115 ; Nr KRS: 0000453265

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Beneficjent realizuje Projekt pt. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014–2020, Oś Priorytetowa 1 – Badania i Innowacje, Działanie 1.2 i współfinansowany ze środków europejskich, zgodnie z umową nr: RPLU.01.02.00-06-0013/16.

W ramach realizacji Zadania nr 4 ww. Projektu jest zaplanowany m.in. zakup prototypowego układu automatyzującego proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych – 1 szt.

**Przedmiotem zamówienia jest:**

„Wykonanie prototypowego układu automatyzującego proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych – 1 szt.”

wg poniższego opisu oraz opracowanej dokumentacji technicznej (konstrukcyjnej).

Urządzenie zostało zaprojektowane w celu automatyzacji procesu kucia na zimno odkuwek noży obrotowych.

Wykonane i zakupione urządzenie posłuży do przeprowadzenia ostatecznych badań w warunkach przemysłowych opracowanej technologii zautomatyzowanego kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową (w kolejnym zadaniu Projektu).

**CPV 31000000-6 - Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne; oświetlenie**

#### Zakres zamówienia:

Dokumentacja konstrukcyjna urządzenia obejmuje:

- opis i funkcje działania układu automatyki, Charakterystyka linii automatycznej do podawania wsadów i przemieszczania półwyrobów między narzędziami kolejnych operacji technologicznych, charakterystykę prasy na której ma być zamontowany układ automatyki, opis cyklu pracy linii automatycznej
- schemat linii automatycznego podawania półfabrykatów
- wykaz elementów napędowych i prowadzących
- wytyczne do budowy i zabudowy skrzynki sterującej układu automatyki

Zakres zamówienia obejmuje:

- wykonanie prototypowego urządzenia jakim jest układ automatyzujący proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych
- wykonanie wg dokumentacji opisowej oraz uzgodnień ze Zlecającym
- zakup materiałów oraz elementów automatyki i znormalizowanych niezbędnych do montażu i działania urządzenia – we własnym zakresie Wykonawcy

Krótką charakterystyka oprzyrządowania:

- Wg załączonych dokumentów

Opracowany prototypowy układu automatyzującego proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych jest elementem realizacji jednego z zadań badawczych i stanowi własność intelektualną firmy AMB Metal Forming Sp. z o.o. w Lublinie.

**Nie może być powielany i udostępniany osobom trzecim bez zgody Spółki.**

Podmiotem nadzorującym wykonania urządzenia oraz jego montaż i uruchomienia będzie Politechnika Lubelska, z którą Zamawiający podpisał Umowę na merytoryczny nadzór.

Wykonane urządzenie powinno być przekazane łącznie z protokołami pomiarowymi, potwierdzającymi zgodność działania i wymiarową z dokumentacją konstrukcyjną.

Wymagane jest również udzielenie gwarancji na wykonane narzędzia i oprzyrządowanie. Gwarancja powinna obejmować możliwość wykonania serii próbnej wyrobów i ewentualnie wprowadzenia niezbędnych korekt elementów urządzenia, mających na celu doprowadzenie ich do zgodności z dokumentacją konstrukcyjną. Zapisy dotyczące gwarancji winny znaleźć się w Umowie na wykonanie narzędzi.

Szczegółowe opracowanie i informacje zawiera dokumentacja techniczna (opis + wykaz elementów + rysunki montażowe) – w załączeniu do niniejszego Zapytania Ofertowego.

#### **Rezultat:**

1. Wykonanie prototypowego układu automatyzującego proces kucia wg założeń zakończone podpisaniem „Protokołu odbioru”.

#### **Dodatkowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia:**

- Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- Wykonawca zobowiązuje się do wykonania zamówienia z materiałów (w tym elementów automatyki) własnych.
- Wykonawca zobowiązuje się do udzielenia minimalnej gwarancji na okres 3 miesięcy od daty wskazanej w Protokole odbioru oraz do poprawy w ciągu 2 tygodni ewentualnych błędów wykonania wykrytych w procesie przeprowadzania prób i czynności związanych z procesem badawczym.
- Warunkiem koniecznym odbioru urządzenia jest jego montaż u Zleceniodawcy i przeprowadzenie tzw. „prób ruchowych”, po czym wprowadzenie ewentualnych korekt. Fakt ten winien być odnotowany w Protokole odbioru.

### **III. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania kompletnego urządzenia wg dokumentacji oraz uzgodnień z Zamawiającym nie później niż do **30/11/2019 r.**

Dokumentem świadczącym o zakończeniu realizacji zadania powinien być obustronnie podpisany „Protokół odbioru” wykonanego prototypowego urządzenia.



#### IV. KRYTERIA OCENY OFERTY I SPOSÓB PRYZYNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Przedstawione oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego na podstawie kryteriów podanych poniżej. Ocenie podlegają wszystkie elementy łącznie. Wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów zostanie ogłoszony zwycięzcą postępowania. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie – zgodnie z poniższymi kryteriami:

##### 1. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) Cena netto za wykonanie zamówienia: 80%
- b) Termin realizacji: 20%

##### 2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

- a) Punkty za kryterium cena - zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto oferty najtańszej}}{\text{Cena netto oferty badanej}} \times 80 = \text{pkt.}$$

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- b) Punkty za kryterium: „Termin realizacji” – przyznane w skali punktowej podanej w tabeli.

Liczba punktów	Termin realizacji
0	Taki jak w Zapytaniu Ofertowym – 30.11.2019 r.
20	do 20.11.2019 r. (włącznie)

##### 3. Opis oceny ofert

Maksymalna, możliwa do przyznania punktacja – 100 pkt. Ocena oferty stanowi sumę punktacji uzyskanej zgodnie z pkt. a) ÷ b). Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego). Z Oferentem, który, spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.

#### V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

##### 1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a) Formularz ofertowy, wypełniony i podpisany przez wykonawcę – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego;
- b) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego;
- c) Oświadczenie dotyczące wykluczenia z udziału w postępowaniu – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego;
- d) Projekt UMOWY na wykonawstwo narzędzi;

##### 2. Przygotowanie oferty:

- a) Wykonawca może złożyć jedną ofertę, w formie papierowej, w języku polskim.
- b) Oferta oraz załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania Oferenta.
- c) Oferta powinna być kompletna i sporządzona zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.
- d) Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej ofertę.



**VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT:**

Oferty wraz z załącznikami należy składać do dnia **21/10/2019 r., do godz. 15.00**

Oferty należy złożyć osobiście w siedzibie Beneficjenta w Lublinie lub przysłać listem poleconym na adres do korespondencji.

Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe, Nr 6/RPOWL/D1.2 z dn. 10/10/2019, na wykonanie urządzenia”.

Decyduje data wpływu do Zamawiającego lub otrzymania/ dostarczenia do siedziby firmy przesyłki pocztowej.

1. Adres do korespondencji:  
**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.**  
**ul. Frezerów 14**  
**20-300 Lublin**

**VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU POSTĘPOWANIU**

1. O zamówienie nie może ubiegać się podmiot powiązany ze składającym zapytanie ofertowe osobowo lub kapitałowo.
2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między składającym zapytanie ofertowe lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu składającego zapytanie ofertowe lub osobami wykonującymi w imieniu składającego zapytanie ofertowe czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. Wykonawca musi dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Wykonawca musi posiadać potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.
5. Wykonawca musi posiadać wiedzę i doświadczenie w zakresie:
  - obróbki skrawaniem, spawania,
  - materiałoznawstwa,
  - znajomości elementów i działania automatyki,
  - specjalistycznej kontroli technicznej,
  - wykonawstwa i montażu urządzeń automatyzujących procesy produkcji,
  - wykonawstwa oprzyrządowania do tych urządzeń,
6. Wnioskodawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

Weryfikacja ww. wykluczeń następuje poprzez złożenie przez Oferenta stosownych oświadczeń.

Brak załączenia ich do Oferty stanowi bezpośrednią podstawę do wykluczenia podmiotu z udziału w postępowaniu ofertowym.

**VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

1. Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte nie później niż w dniu 22.10.2019 r. do godziny 15.00. O wynikach postępowania uczestnicy zostaną niezwłocznie poinformowani drogą pisemną.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyn.



3. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
4. Z wybranym Wykonawcą zostanie podpisana UMOWA na wykonawstwo narzędzi, powinna być ona zawarta w nieprzekraczalnym terminie do 5 dni, licząc od dnia rozstrzygnięcia.
5. Zamawiający przewiduje zmiany w umowie w wypadkach w niej wskazanych, tj:
  - a) W wypadku zmiany stawek VAT – zmianie może ulec wysokość wynagrodzenia Wykonawcy poprzez dostosowanie wynagrodzenia Wykonawcy do aktualnej stawki.
  - b) W wypadku rozwiązania lub zmiany umowy, która wiąże Zamawiającego z Instytucją Pośredniczącą – dostosowaniu ulegną te elementy Umowy, które muszą zostać zmienione, aby osiągnąć zgodność z umową z Instytucją Pośredniczącą;
  - c) Możliwość zmiany sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenie wynagrodzenia płatnego w transzach.
6. Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu.
7. Łączna cena podana przez Oferenta uwzględnia wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.
8. Oferent jest zobowiązany dostarczyć wraz z ofertą **projekt Umowy**, musi on zawierać propozycje zabezpieczenia prawidłowego wykonania prac poprzez zobowiązanie oferenta do pokrycia kosztów zamawiającego w postaci kar, korekt, zmniejszenia dofinansowania lub innych sankcji finansowych, których przyczyną było nieprawidłowe wykonanie zamówienia będącego przedmiotem zapytania.  
Wersja ostateczna Umowy będzie podlegać negocjacji.

Dodatkowych informacji udzielają:

**Artur Mitura,**  
tel.: 887 500 704  
e-mail: artur.mitura@ambl.pl

lub

**Piotr Kubecki,**  
tel.: 887 500 703  
e-mail: piotr.kubecki@ambl.pl

Lublin, dnia 10/10/2019 r.

**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.**  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU



Artur Mitura

.....  
(Podpis, pieczęć osoby upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego)



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Projekt pt. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii kucia na zimno odkuwek noży obrotowych z dwustopniową częścią chwytową”  
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa  
Lubelskiego na lata 2014-2020, Działanie 1.2 - Badania celowe

### FORMULARZ OFERTY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 10 / 10 / 2019 r. złożone przez przedsiębiorstwo

**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o. z siedzibą w Lublinie**

Ja/my niżej podpisany/i

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
(Imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta)

.....  
(Pełna nazwa i adres Oferenta)

**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.**  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU

*Artur Mitura*



Składam/y następującą ofertę:

a) Cena

Lp.	Przedmiot oferty / nazwa usługi badawczej	ZAKRES ROBÓT – zgodnie z zapytaniem ofertowym z dnia 10 / 10 / 2019 r.	Cena netto [PLN]	Cena brutto [PLN]
1.	Wykonanie prototypowego układu automatyzującego proces kucia na zimno odkuwek noży obrotowych – 1 szt. wg opisu w ZO oraz zgodnie z dokumentacją techniczną			
CENA ŁĄCZNA :				

Stawka podatku VAT wynosi: 23 %

b) Termin ostateczny realizacji

ZAZNACZ *	Termin realizacji
	Taki jak w Zapytaniu Ofertowym – 30.11.2019 r.
	do 20.11.2019 r. (włącznie)

\* należy zaznaczyć symbolem „X” deklarowaną opcję.

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU  
*Artur Mitura*  
Artur Mitura



1. Informujemy, że w przypadku wybrania naszej oferty, osobą odpowiedzialną za realizację inwestycji będzie Pan/i .....
2. Oświadczam/y, że zapoznałem/am/zapoznaliśmy się z informacjami zawartymi w zapytaniu ofertowym i nie wnoszę/wnosimy żadnych zastrzeżeń.
3. Oferta ważna do ...../...../ 2019 r.
4. Sposób i terminy płatności - przelew, ..... dni od wystawienia f-r-y
5. Oświadczam, że łączna cena podana przez Oferenta uwzględnia wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.
6. Do niniejszej oferty załączam/my Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
7. Do niniejszej oferty załączam/my Oświadczenie dotyczące wykluczenia z udziału w postępowaniu

....., t. ....  
Data i podpis osoby/osób upoważnionej/-nych do reprezentowania Oferenta

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU

*Artur Mitura*  
Artur Mitura





Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

....., dn. .... r.  
Miejscowość, data

Pieczęć Oferenta

## Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

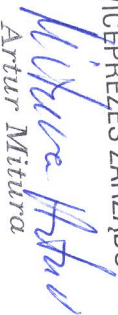
Oświadczam/y, że nie zachodzą przesłanki w zakresie powiązania osobowego lub kapitałowego z Zamawiającym tj.

wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi lub osobami wykonawcą (Oferentem), polegające w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą (Oferentem), polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.  
20-300 Lublin, ul. Frezerów 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU

  
Artur Mitura

.....  
Podpis osoby/osób upoważnionej/-nych do  
reprezentowania Oferenta



Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego

....., dn. .... r.  
Miejscowość, data

.....  
Pieczęć Oferenta

## Oświadczenie dotyczące wykluczenia z udziału w postępowaniu

Niniejszym oświadczam/y, że spełniamy warunki określone w pkt. VII (3; 4; 5; 6) Zapytania Ofertowego z dn. 10 / 10 / 2019 r.

W szczególności:

- Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Posiadamy potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.
- Posiadamy wiedzę i doświadczenie oraz wszelkie uprawnienia w zakresie obróbki skrawaniem, spawania, materiałoznawstwa, znajomości elementów i działania automatyki, specjalistycznej kontroli technicznej, wykonawstwa i montażu urządzeń automatyzujących procesy produkcji, wykonawstwa oprzyrządowania do tych urządzeń,

Ja niżej podpisany/-a jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej wynikającej z art. 271 i art. 297 kodeksu karnego, dotyczącej poświadczania nieprawdy, co do okoliczności mającej znaczenie prawne.

**AMB METAL-FORMING Sp. z o.o.**  
20-300 Lublin, ul. Frezeńców 14  
NIP: 9462643116, REGON: 061529115

WICEPREZES ZARZĄDU

  
Artur Mitura

.....  
Podpis osoby/osób upoważnionej/-nych do  
reprezentowania Oferenta