

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego **nr 01/KT/2019 - FORMULARZ OFERTOWY**.....
data sporządzenia oferty.....
Pieczęć Oferenta**OFERTA nr ...**

Niniejsza oferta jest odpowiedzią na zapytanie ofertowe **nr 01/KT/2019 z dnia 07.10.2019 r.** i dotyczy realizacji zadań pod nazwą:

Układ technologiczny dedykowany do mechanicznego przerobu złomu stalowego newsadowego o strukturze wielkogabarytowej

Dane zamawiającego:

ZŁOMEX SUROWCE Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Igołomska 27

31-983 Kraków

Niżej podpisany/ni
(imię i nazwisko osoby/ób uprawnionej/ych do reprezentacji)

działając w imieniu i na rzecz :

Pełna nazwa przedsiębiorstwa sporządzającego ofertę	
Adres siedziby Oferenta	
NIP lub krajowy numer identyfikacyjny	

I Zakres niniejszej oferty obejmuje:

- Układ technologiczny lub jego elementy określone przez Oferenta w pkt II stanowiące ofertę częściową
- Dokumentację potwierdzającą zgodność przedmiotu oferty z obowiązującymi przepisami prawa dla układu technologicznego lub jego poszczególnych elementów, w tym w szczególności deklaracja CE
- Kompletną dokumentację techniczno-ruchową w tym w szczególności instrukcję obsługi w języku polskim

- Dostawę układu i/lub jego elementów do miejsca realizacji projektu
- Montaż w miejscu realizacji projektu
- Rozruch techniczny układu technologicznego lub jego elementów
- Przeprowadzenie próby technologicznej, potwierdzającej spełnianie kluczowych parametrów funkcjonalnych
- Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego

II Przedmiot oferty:

LP	NAZWA	PROPONOWANA CENA NETTO*	OKRES GWARANCJI (w miesiącach)**
1	Ruchoma szuflada z bocznym zgniotem		
2	Korpus linii prasowniczej z bramą nożową		
3	Elektro-hydrauliczna jednostka napędowa		
4	System separacji z rynną wibracyjną, magnesem oraz taśmociągami		
5	Transporter płytowy		
6	Zintegrowany system zarządzania produkcją		
7	System przeciwpożarowy		
	SUMA (uzupełnić w przypadku oferty na cały układ technologiczny)

**Prosimy o uzupełnienie ceny netto oferowanej części układu technologicznego. W przypadku składania oferty na całość układu technologicznego prosimy o uzupełnienie cen wszystkich części składowych i ich podsumowanie (oferty niezawierające cen poszczególnych części składowych nie będą rozpatrywane)*

*** Uzupełnić w przypadku składania oferty częściowej.*

1) oświadczam/y, że składam/y niniejszą ofertę na kwotę netto:

.....
(słownie)

2) oświadczam/y, że zapewniamy okres wykonania przedmiotu oferty zgodnie z warunkami przedstawionymi w rozdziale V pkt 7 zapytania ofertowego nr 01/KT/2019 z dnia 07.10.2019 r.

- 3) oświadczam/y, że w przypadku wybrania naszej oferty udzielimy Zamawiającemu gwarancji na przedmiot zamówienia na warunkach przedstawionych w tabeli w pkt II niniejszej oferty.

III Parametry funkcjonalne poszczególnych elementów układu technologicznego*:

1. Ruchoma szuflada z bocznym zgniotem:

a) Podstawowe parametry :

- wykonanie – stal konstrukcyjna, zabezpieczona powierzchniowo blachą trudnościeralną
- konstrukcja szuflady i rozwiązania montażu w korpusie – umożliwiające przenoszenie siły nacisku - (min. 400Mg)
- przeniesienie nacisku poprzez 2 siłowniki hydrauliczne, wyposażone w rozwiązania umożliwiające regulację ciśnienia
- siła nacisku - (min. 400 Mg na dwa siłowniki)
- wymiary – skorelowane z wymiarami komory roboczej korpusu, z tym że
min. długość szuflady nie może być krótsza niż 90 % długości komory przerobu
min. grubość nie może być mniejsza niż 800 mm.
- szuflada wyposażona w system umożliwiający realizację zgniotu ukośnego do poziomu - (min. 25 °) w płaszczyźnie roboczej
- możliwość przerobu odpadów wielkogabarytowych o wymiarach -
(dł: 7,5 m x szer. 2,8m x wys. 2,8m i mniejszych)
- wydajność / szybkość procesów przerobu :
 - dla klasy N10 (<4mm) wydajność - (min. 30Mg/godz.)
 - dla klasy N 2 (> 4 mm) wydajność - (min. 45 Mg/godz.)
 - dla klasy N 7(> 6 mm) wydajność - (min. 50 Mg/godz.)

2. Korpus linii prasonożycy z bramą nożową:

a) Podstawowe składowe i parametry :

- Wykonanie - stal konstrukcyjna. W częściach roboczych wykonanie ze stali trudnościeralnych.
- Komora przerobu : długość (min. 8 m) , szerokość (min. 2,8 m), wysokość liczona do poziomu skrzydła 2,0m ,
- Konstrukcja nośna korpusu i bramy zdolna do przenoszenia sił zgniotu i cięcia
- Centralny system smarowania ruchomych elementów
- Siła cięcia – noża(min. 1 500 Mg)
- Kąt cięcia 12 °
- Szerokość ostrza noża - (min. 1100 mm)
- Kompresja poziom 1 - siła zgniotu wstępnego skrzydła Mg (na 2 siłowniki hydrauliczne) (min.200 Mg)
- Kompresja poziom 2 - siła zgniotu głównego realizowanego przez stempel-Mg na 1 siłownik hydrauliczny (min. 400 Mg)
- Siła wypychu – (min. 180 Mg na 1 siłownik hydrauliczny)
- Możliwość przerobu odpadów wielkogabarytowych o wymiarach -
(dł: 7,5 m x szer. 2,8m x wys. 2,8m i mniejsze)
- Wydajność / szybkość procesów przerobu :

- dla klasy N10 (<4mm) wydajność - (min. 30Mg/godz.)
- dla klasy N 2 (> 4 mm) wydajność - (min. 45 Mg/godz.)
- dla klasy N 7(> 6 mm) wydajność - (min. 50 Mg/godz.)

3. Elektro-hydrauliczna jednostka napędowa:

a) Podstawowe składowe i parametry

- Jednostka z napędem 6 silników elektrycznych o mocy -(min. 85kW każdy);
- System hydrauliczny składający się z 12 wysokowydajnych pomp.
- Pompy o zmiennej wydajności, z możliwością regulowania parametrów siły koniecznej do przerobu różnego rodzaju złomu

4. System separacji z rynną wibracyjną, magnesem oraz taśmociągami:

a) Podstawowe składowe systemu i parametry :

- rynna wibracyjna o długości - (min. 2 500mm, szerokości min. 1 500 mm), wyposażona w wymienne sita (oczka \varnothing 10 mm).
- elektryczny napęd wibracji
- przepustowość rynny wibracyjnej - (min. 50 Mg na godzinę)
- podajnik taśmowy odbiorowy o długości -(min. 6 000 mm, szerokości min. 800mm)
- bębnowy separator magnetyczny
- przepustowość podajnika taśmowego -(min. 2,5 Mg na godzinę)
- Skuteczność separacji – eliminacja zanieczyszczeń (z wyłączeniem trwale zespolonych) do poziomu - (poniżej 2%)
- Wydajność / szybkość procesów przerobu :
- dla klasy N10 (< 4mm) wydajność - (min. 30Mg/godz.)
- dla klasy N 2 (> 4 mm) wydajność - (min. 45 Mg/godz.)
- dla klasy N 7(> 6 mm) wydajność - (min. 50 Mg/godz.)

5. Transporter płytowy:

a) Podstawowe składowe i parametry :

- konstrukcja nośna wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie
- taśma złożona z łamanych płytek stalowych na przegubach, na taśmie będą także poprzeczki zabezpieczające materiał przed zsuwaniem się
- zestaw dostosowanych rolek (napędzających, prowadzących i podtrzymujących)
- napęd poprzez silnik elektryczny z motoreduktorem, sterowanym falownikiem
- długość - (min. 18 000 mm)

- szerokość - (min. 2000 mm)
- przepustowość -(min. 50 Mg/godz.)
- wydajność / szybkość procesów przerobu :
 - dla klasy N10 (<4mm) wydajność - (min. 30Mg/godz.)
 - dla klasy N 2 (> 4 mm) wydajność - (min. 45 Mg/godz.)
 - dla klasy N 7(> 6 mm) wydajność - (min. 50 Mg/godz.)

6. Zintegrowany system zarządzania produkcją:

a) Składowe:

- wyposażenie i instalacja sterowni,
- system automatyki sterowania wraz z szafami sterowniczymi
- łożysko obrotowe, oraz podpora z napędem
- specjalistyczne oprogramowanie integrujące procesy technologiczne

7. System przeciwpożarowy:

a) Składowe:

- czujnik termiczny, automatycznie wyłączający maszyny w przypadku wykrycia zagrożenia
- system zraszania medium gaśniczym, zasilanym agregatem;

**W przypadku składania oferty częściowej prosimy o uzupełnienie parametrów dot. elementu na który składany jest oferta. W przypadku składania oferty na całość układu technologicznego prosimy o uzupełnienie wszystkich parametrów. W przypadku, gdy oferowany przedmiot zamówienia nie spełnia określonego wymogu, który jest opisany w rozdziale III, prosimy o jego skreślenie i zaparafowanie zmiany.*

IV Referencje:

1. Wykaz podmiotów, na rzecz których Oferent wykonał instalacje o zbliżonej wartości i jakości:*

LP	Podmiot (z podaniem nazwy i adresu)	Osoba do kontaktu (imię nazwisko, nr tel. lub adres e-mail)	Wartość realizacji netto w PLN
1			
2			

**Prosimy o podanie min. 2.*

2. Wykaz podmiotów użytkujących oferowany przedmiot co do marki, typu i o zbliżonych parametrach wielkości i wydajności:*

LP	Podmiot (z podaniem nazwy i adresu)
1	
2	
3	

**Prosimy o podanie min. 3.*

V Serwis gwarancyjny:

- obsługa zgłoszenia w języku polskim
 - podjęcie działań serwisowych - bezpośrednio po zgłoszeniu
 - maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii
- (max. do 48 godzin)

VI Serwis pogwarancyjny

Prosimy o wskazanie podmiotu zapewniającego serwis pogwarancyjny:

.....

Osobą upoważnioną do przeprowadzenia wszelkich czynności ze złożoną ofertą jest :

.....

Tel..... Fax..... Email.....

Do niniejszej formularza dołączamy następujące elementy (opisy, rysunki itp.) oferty:

a).....

b).....

c).....

Czytelne podpisy osób/y uprawnionych do reprezentacji (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):

1. _____(imię i nazwisko)(czytelny podpis)

2. _____(imię i nazwisko)(czytelny podpis)

OŚWIADCZENIA

1. oświadczam/y, że dysponujemy potencjałem finansowym, technicznym oraz kadrami z doświadczeniem niezbędnym do zrealizowania przedmiotu niniejszej oferty;
2. oświadczam/y, że nie zalegam/y z zapłatą podatków i innych danin publiczno-prawnych;
3. oświadczam/y, że nie zalegam/y z opłaceniem składek na ubezpieczenie społeczne;
4. oświadczam/y, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nie wnosimy do jego zapisów zastrzeżeń oraz że zdobyliśmy wszystkie konieczne informacje do przygotowania oferty;
5. oświadczam/y, że przedmiot oferty spełnia wszystkie wymagania określone przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, w szczególności wymagania zapisane w rozdziale V Zapytania Ofertowego „Wymagania podstawowe“;
6. oświadczam/y, że uważam/y się za związanego/ych niniejszą ofertą przynajmniej przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert;
7. oświadczam/y, że nie jestem/śmy powiązany/i osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym i tym samym nie wpisuje/my się w zakres wykluczenia wskazany w Zapytaniu Ofertowym w rozdziale VI;
8. oświadczam/y, że wyrażam/y / nie wyrażam/y* zgody na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów naszej oferty.

**niepotrzebne skreślić*

Czytelne podpisy osoby/ów uprawnionych do reprezentacji (zgodnie z dokumentami rejestrowymi):

_____ (imię i nazwisko)(czytelny podpis)
_____ (imię i nazwisko)(czytelny podpis)
_____ (imię i nazwisko)(czytelny podpis)