



Ultratech Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 4A
39-120 Sędziszów Młp

Sędziszów Młp. 17-07-2019

Zapytanie ofertowe nr 6/2019

Dotyczy: udzielenia zamówienia współfinansowanego ze środków EFRR w ramach Działania 1.2 Sektorowe programy B+R Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Tytuł projektu: Zaawansowane technologie wytwarzania łopatek turbin metodami obróbki skrawaniem, zautomatyzowanym polerowaniem oraz drukowaniem 3D.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Ultratech Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Sędziszowie Młp., 39-120, ul. Fabryczna 4A, zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000091470, NIP 8133169328, REGON 690720323, email: m.bujny@ultratech.pl

II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Piec do grzania retorty w procesie aliterowania łopatek

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Kod i nazwa CPV: 42300000-9 (Piecze przemysłowe lub laboratoryjne, piec do spopielania i paleniska)

Przedmiotem zamówienia jest piec dzwonowy, podnoszony do załadunku retorty na wysokość około 1m, jak też przenoszony (np. suwnicą) po podniesieniu wzdłuż stołu instalacji na odległość do 3 m.

Schemat instalacji w załączonej dokumentacji technicznej - załącznik 4 do ogłoszenia.

Opis instalacji wg rysunku ofertowego: Na stole instalacji (poz.5) znajdują się 3 stanowiska. Stanowisko procesowe do grzania z blatem chłodzonym wodą (poz. 4) oraz 2 stanowiska chłodzenia

i rozładunku (poz. 6) dla retorty (poz. 1). Retorta (poz. 1), wykonana z Inconelu 625, pracuje przy ciągłej temperaturze procesowej 1100 stopni C. Wewnątrz retorty znajduje się wsad oraz argon. Praca przy podciśnieniu (ciśnienie w retorcie 150-200 milibarów) wymuszonym pompą próżniową. Retorta, w celu utrzymania podciśnienia, uszczelniona jest uszczelką (poz. 2) do blatu chłodzącego (poz. 4). Doszczelnienie zapewniają 3 siłowniki pneumatyczne (poz. 8) z obrotowymi łopatkami (poz.7) poprzez pierścień dociskowy (poz. 3). Piec dzwonowy (poz. 13) zakładany jest urządzeniem dźwigowym poprzez zawiesie (poz. 9) na retortę (poz. 1). Piec (poz. 1) jest uszczelniony do retorty (poz. 1) za pomocą pierścienia izolacyjnego (poz. 12) dociskanego do czoła pieca sprężynami (poz. 10) osadzonymi na przewodnikach (poz. 11). Piec oparty jest o stół (poz.5) za pomocą regulowanych śrub (poz. 14). Retorta wykonywana została przez firmę Ultratech we współpracy z dostawcą dennicy, waży około 100 kg. Wsad do retorty (łopatki, kosz, granulaty, inne) można oszacować na wielkość około 200 kg.

Wymiary retorty wg. rysunku i modelu 3D (załącznik nr 4 do zapytanie ofertowego). Piec powinien posiadać 3 strefy grzewcze o kontrolowanej temperaturze. Wymagany opis sterowania pieca. Piec powinien też posiadać dobrej jakości przyłącza elastyczne z uwagi na przemieszczanie i podnoszenie. Termopary powinny być w każdej strefie grzewczej. Wymagany jest dodatkowy regulator zabezpieczający piec przed przekroczeniem maksymalnej temperatury pracy w celu awaryjnego odcięcia zasilania elementów grzejnych.

IV. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym zapytaniu ofertowym (w załączniku nr 3) w formie pisemnej, na maszynie do pisanie, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką.

2. Oferta powinna zawierać:

- pełną nazwę oferenta,
- adres i siedzibę oferenta, numer telefonu, adres e-mail, numer NIP,
- datę sporządzenia,
- termin ważności oferty,
- wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto,
- warunki płatności,
- odniesienie do warunków udziału w postępowaniu,
- odniesienie do sposobu wykonania przedmiotu zamówienia.

3. Oferta oraz załączniki do niej muszą być podpisane przez osobę, lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta.

4. Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia.

5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim lub angielskim.

Ofertę wraz z załącznikami należy przekazać na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl, osobiście w siedzibie Zamawiającego lub drogą pocztową na adres: Ultratech Sp. z o.o. ul. Fabryczna 4A, 39-120 Sędziszów Młp., Polska (liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego).

VI. SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W RAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA.

Zapytania odnośnie postępowania ofertowego należy kierować drogą elektroniczną na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl

Osobą uprawnioną do porozumiewania się z wykonawcami jest Marek Bujny - tel. +48 608 536 285

VII. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: Dostawa w terminie nieprzekraczającym 4 miesiące od chwili otrzymania zamówienia.

VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:

Kryterium WAGA (%)

- Cena – 100%

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Ofertę wraz z załącznikami należy przekazać na adres e-mail: m.bujny@ultratech.pl, osobiście w siedzibie Zamawiającego lub drogą pocztową na adres: Ultratech Sp.z o.o. ul. Fabryczna 4A, 39-120 Sędziszów Młp. Polska **do dnia 25 lipca do godziny 18:00.**
Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie zamawiającego www.ultratech.pl oraz stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
6. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

XI. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

1. Nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
2. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
3. Postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia;

Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

1. Odwołania postępowania w każdym czasie;
2. Zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
3. Unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny;

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

XII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze na swojej stronie internetowej znajdującej się pod adresem www.ultratech.pl, www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisania umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIII. DODATKOWE INFORMACJE:

Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:

- załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym
- załącznik nr 3 – formularz ofertowy
- załącznik nr 4 – dokumentacja techniczna