

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”
Piotr Pundzis

str 1/9

Chwaszczyno, 2019-05-30

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1187925
W postępowaniu o udzielenie zamówienia na:
„Zakup Pionowego Centrum obróbkowego”

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Działania 2.2.1 Inwestycje Profilowane w MŚP Osi Priorytetowej 2 Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020.

Tytuł projektu: „Innowacyjny rozwój technologii w Z.P. ALEXANDER Piotr Pundzis w Chwaszczynie w celu wprowadzenia nowoczesnych gier, wykorzystywanych w terapii chorób cywilizacyjnych, okresu starzenia i osób niepełnosprawnych”.

I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Z.P. ALEXANDER Piotr Pundzis
ul. Telewizyjna 19
80-209 Chwaszczyno
NIP: 589-143-97-27, REGON:191477745
tel: 58 341 47 20
tel: +48 600321176
www: alexander.com.pl

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 19 lipca 2017 r. w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (MR/H 2014-2020/23(3)07/2017).

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: Dostawy

2. Nazwa i kod wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):
42638000 – 7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

3. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup Pionowego Centrum obróbkowego cechującego się dużą niezawodnością oraz wysoką jakością wykonania detalu. Dotyczy zakupu, dostarczenia i uruchomienia w miejscu docelowym wskazanym przez Zamawiającego. Urządzenie stanowiące przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowe. Dostawa do Zamawiającego, uruchomienie i sprawdzenie poprawności funkcjonowania dostarczonego sprzętu na koszt Wykonawcy. Szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia opisana jest poniżej:

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”
Piotr Pundzis

str 2/9

Lp.	Wymagane parametry:	Parametry oferowanej maszyny:
1.	Uniwersalne Frezarskie Centrum Obróbkowe o zakresie roboczym co najmniej X=2000 mm, Y = 900 mm, Z = 800 mm.	
2.	Dwukierunkowa dokładność pozycjonowania co najmniej A=8µm (według ISO 230-2)	
3.	Dwukierunkowa powtarzalność pozycjonowania co najmniej R=5µm (według ISO 230-2)	
4.	Śruby pociągowe wykonane w pierwszej klasie dokładności IT 1	
5.	Gabaryty maszyny nie większe niż 5800x3800x3600cm	
6.	Maksymalne obciążenie stołu min. 3000 kg	
7.	Zakres obrotów wrzeciona co najmniej 12000 obr/min	
8.	Stożek wrzeciona typ SK 40 DIN69871, zacisk sprężynowy - mechaniczny z chwytakiem DIN69872 sterowany pneumatycznie	
9.	Odległość od czoła wrzeciona do powierzchni stołu nie mniej niż 850 mm.	
10.	Magazyn narzędzi złożony z co najmniej 24 pozycji z podwójnym chwytakiem z automatyczną wymianą narzędzia. Programowanie i sterowanie wymianą narzędzi poprzez pulpit sterowniczy. Magazyn narzędzi musi posiadać następujące możliwości: - maksymalna długość narzędzia nie mniejsza niż 300mm - maksymalna średnica nie mniejsza niż 125mm - magazyn nie może znajdować się w przestrzeni obróbczej obrabiarki	
11.	Zintegrowany transport wiórów	
12.	System sterowania maszyną z maksymalnym czasem czytania bloku 1,5 ms i z monitorem wielkości minimalnej 15.1”	
13.	Zdalna możliwość diagnozowania uszkodzeń i błędów na maszynie (możliwość serwisowania urządzenia on-line)	
14.	Centralny układ smarowania: Automatyczne dozowanie smarowania dla prowadnic i przekładni śrubowo-tocznych	
15.	Bezpośredni układ pomiarowy dla osi X,Y,Z (liniały pomiarowe) wraz z przedmuchem dla systemu pomiarowego	
16.	Pakiet precyzyjnych sond pomiarowych radiowych	
17.	Przełączanie chłodziwo-powietrze za pomocą funkcji M (zewnętrzne)	
18.	Możliwość transportu maszyny przez bramę o wysokości 3 m	
19.	Chłodzenie przez wrzeciono - 20 bar	
20.	Przygotowanie obrabiarki do zastosowania 4 osi (software	

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER” *Piotr Pundzis*

str 3/9

	oraz hardware)	
	Dodatkowe wymagania:	
21.	Dołączona instrukcja obsługi w j. polskim	
22.	Posiadanie Deklaracji Zgodności z Polskimi Normami wg. Dyrektywy Maszynowej	
23.	Urządzenie dostarczone będzie z pełnym wyposażeniem zapewniającym bezpieczne użytkowanie zgodnie z wymaganiami obowiązującymi w Unii Europejskiej i oznaczone będzie znakiem bezpieczeństwa CE	

Dostawca powinien wykazać spełnienie warunków technicznych proponowanego urządzenia na druku stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.

4. Termin realizacji zamówienia :

Do 6 miesięcy od dnia podpisania umowy. Zamówienie uważa się za wykonane w dniu podpisania przez strony, bez zastrzeżeń końcowego protokołu odbioru.

5. Miejsce realizacji zamówienia:

Z.P. ALEXANDER Piotr Pundzis, ul. Telewizyjna 19, 80-209 Chwaszczyno.

6. Gwarancja: Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił minimum **24** miesięcznej gwarancji na całość zamówienia, liczonej od daty podpisania przez strony, bez zastrzeżeń końcowego protokołu odbioru. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania na wezwanie Zamawiającego serwisu gwarancyjnego przez okres, na który udzielona została gwarancja.

7. Szkolenie: Zamawiający wymaga, aby cena szkolenia z obsługi maszyny była wyszczególniona osobno w ofercie. W przypadku, gdy cena szkolenia jest równa 0 zł, informacja ta również powinna być zawarta w ofercie.

8. Warunki płatności: Dopuszcza się płatność w trzech transzach, przelewem na rachunek bankowy Dostawcy.

9. Oferty wariantowe: Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych.

10. Oferty częściowe: Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

IV. PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Z udziału w postępowaniu ofertowym wykluczeni są Wykonawcy, w stosunku do których zachodzą powiązania kapitałowe lub osobowe, przez co rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”

Piotr Pundzis

str 4/9

2. Wykonawcy zobowiązani są do wykazania braku istnienia podstaw wykluczenia z postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia, o których mowa w pkt 1 powyżej, składając oświadczenie zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego „Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia”.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania:

Wykonawca jest uprawniony do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają taki obowiązek.

2. W postępowaniu nie mogą brać udziału Wykonawcy w stosunku do których otwarcie postępowanie likwidacyjne lub ogłoszono upadłość.

3. Warunkiem spełniania udziału w postępowaniu będzie złożenie przez Wykonawcę oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym stanowiącym załącznik nr 6 do zapytania ofertowego.

4. Złożone oświadczenie powinno potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, nie później niż w dniu, w którym upływa termin składania ofert.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta składana przez Wykonawcę obligatoryjnie powinna być sporządzona na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego „Formularz oferty”.

2. Oferty należy sporządzić w języku polskim. Dokumenty sporządzone w innym języku powinny być składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

3. Oferta i załączniki do oferty muszą być podpisane przez upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w dokumencie rejestrowym (ewidencyjnym) Wykonawcy lub przez pełnomocnika.

4. Zamawiający zaleca, aby każda zapisana strona oferty (wraz z załącznikami do oferty) była ponumerowana kolejnymi numerami i parafowana.

5. Do wypełnionego Formularza oferty należy dołączyć:

5.1 Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego o braku powiązań kapitałowych i osobowych.

5.2 Specyfikacja techniczna proponowanego urządzenia na formularzu stanowiącym załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

5.3 Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym stanowiącym załącznik nr 6 do zapytania ofertowego

5.4 W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nie umocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo. Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii przez notariusza lub osoby, których uprawnienie do reprezentacji wynika z dokumentu rejestracyjnego (ewidencyjnego), zgodnie ze sposobem reprezentacji określonym w dokumentach.

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER” *Piotr Pundzis*

str 5/9

6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Ofertę należy wypełnić komputerowo lub pismem czytelnym.
8. Wszystkie poprawki lub zmiany w tekście oferty winny być parafowane własnoręcznie i opatrzone datą przez osobę/osoby podpisujące ofertę.
9. W przypadku braku złożenia przez oferenta, któregośkolwiek z ww. dokumentów lub przedłożenia dokumentu sporządzonego nieprawidłowo, Zamawiający może wezwać oferenta w formie pisemnej do przedłożenia brakującego lub prawidłowo sporządzonego dokumentu wyznaczyć mu w tym celu stosowny termin. W razie nieprzedłożenia brakującego lub prawidłowo sporządzonego dokumentu w wyznaczonym terminie, Zamawiający wykluczy oferenta z udziału w postępowaniu. Ofertę złożoną przez oferenta wykluczonego uważa się za odrzuconą.


VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA


1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres minimum 60 dni roboczych.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty stanowiące odpowiedź na Zapytanie ofertowe należy przesłać za pośrednictwem:

 e-mail: dotacje@alexander.com.pl

 Poczty Polskiej

 kurierem

 lub dostarczyć osobiście

na adres: Z.P. ALEXANDER Piotr Pundzis

ul. Telewizyjna 19,

80-209 Chwaszczyno

Godziny pracy przedsiębiorstwa poniedziałek-piątek od 7:00 – 15:00

do dnia 3 lipca 2019 roku do godziny 15:00.

2. Za termin złożenia oferty rozumie się termin wpływu oferty do Zamawiającego na adres wskazany w pkt.1 powyżej.
3. Oferta złożona po terminie nie będzie rozpatrywana. Liczy się data i godzina wpływu oferty.
4. Osoba do kontaktu do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem jest Monika Grzyb, pytania należy kierować pod adresem mailowym dotacje@alexander.com.pl lub tel. +48 600 321 176.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB PRZEPROWADZENIA OCENY

1. Zamawiający dokona oceny formalnej złożonych ofert, w tym w szczególności zgodności parametrów technicznych określających zakres techniczny przedmiotu zapytania. Zgodność ta będzie badana na podstawie dołączonej do oferty Specyfikacji technicznej urządzenia stanowiącej załącznik nr 3. Oferta nie spełniająca minimalnych warunków technicznych podlega odrzuceniu.

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER” *Piotr Pundzis*

str 6/9

2. Po weryfikacji formalnej Zamawiający przystąpi do wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie poniższej przedstawionych kryteriów oceny ofert:

1. Cena netto – 94 pkt
2. Gwarancja – 3 pkt
3. Czas reakcji serwisu – 3 pkt

Maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie wszystkich w/w kryteriów wynosi 100.

1) Całkowita cena netto powinna być wyrażona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w złotych polskich (PLN). Jeżeli Wykonawca określi cenę w walucie innej niż PLN, Zamawiający przeliczy ją na PLN po średnim kursie NBP pierwszym, ogłoszonym poprzedzającym dzień wyboru oferty.

Punkty przyznawane za kryterium „cena netto” będą liczone wg następującego wzoru:

$$C = (C_{naj}/C_o) \times 94$$

gdzie:

C - liczba punktów przyznana danej ofercie,

C_{naj} – najniższa cena spośród ważnych ofert,

C_o - cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany.

Zatem maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie kryterium „cena”, wynosi 94.

2) Punkty przyznawane za kryterium „gwarancja” będą przyznawane wg:

24 – 25 miesięcy – 1 pkt

26 – 30 miesięcy – 2 pkt

31 miesięcy i więcej – 3 pkt

Zatem maksymalna liczba punktów, które Wykonawca może uzyskać w zakresie kryterium „gwarancja”, wynosi 3.

3) Punkty przyznawane za kryterium „czas reakcji serwisu” będą przyznawane wg:

poniżej 6 godzin – 3 pkt

7 – 18 godzin – 2 pkt

19 – 36 godzin – 1 pkt

Powyżej 36 godzin – 0 pkt

Maksymalny czas reakcji serwisu akceptowalny przez Zamawiającego to 36 godzin.

Czas reakcji serwisu liczony jest w godzinach od zgłoszenia awarii urządzenia przez Zamawiającego do podjęcia interwencji działu serwisowego Wykonawcy z Zamawiającym.

Za reakcję uznaje się kontakt telefoniczny lub e-mailowy celem możliwie dokładnego ustalenia problemu. Dopuszcza się możliwość rozwiązania problemu on-line zgłoszenia awarii.

4) Najważniejszym kryterium oceny wyboru ofert jest najniższa cena maszyny. W przypadku osiągnięcia przez kilku oferentów maksymalną ilość punktów Zamawiający będzie sugerował się najniższą ceną. W przypadku zaoferowania kilku ofert z taką samą ceną maszyn wówczas

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”

Piotr Pundzis

str 7/9

Zamawiający dopuszcza możliwość negocjacji cen. Ewentualne negocjacje zapewnią wszystkim oferentom dostęp do tych samych informacji i wykluczą nieuzasadnione uprzywilejowanie któregoś oferenta. Negocjacje zostaną udokumentowane notatką wraz z ofertami skorygowanymi w wyniku negocjacji w bazie konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Po wyborze najkorzystniejszej oferty na podstawie powyższych kryteriów Zamawiający zleci Wykonawcy przeprowadzenie testu technologicznego przez Dostawcę w obecności przedstawiciela Zamawiającego oraz przedstawienie określonych parametrów w załączniku nr 5 „Raporcie pomiarowym”. Ma to na celu sprawdzenia wartości parametrów oferowanych w specyfikacji technicznej maszyn zgodnie z załącznikiem nr 3 „Specyfikacja techniczna”. Szczegółowy opis przeprowadzenia testu znajduje się w załączniku nr 4. „Test technologiczny” do zapytania ofertowego. W przypadku nie przystąpienia do testu lub nie spełnienia wymogów określonych w teście technologicznym oferent zostanie wykluczony z dalszego procesu podpisania umowy. W przypadku nie przystąpienia do testu lub nie spełnienia wymogów określonych w teście technologicznym Zamawiający wybierze kolejnego oferenta z najkorzystniejszą ofertą jak opisano wyżej.

X. DODATKOWE INFORMACJE

1. W celu zapewnienia spójności złożonych ofert z treścią zapytania ofertowego, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z Wykonawcami/ Dostawcami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.
2. Zamawiający zamieści informację o wyniku postępowania w bazie konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> Wybór oferty nastąpi do 5 dni roboczych po zakończeniu ogłoszenia o przetargu. Oferent z najwyższą liczbą punktów i najniższą ceną zostanie poinformowany o wyborze jego oferty mailowo do 5 dni roboczych po zakończeniu ogłoszenia o przetargu.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu; cena najkorzystniejszej oferty przekracza możliwości finansowe Zamawiającego; postępowanie jest obciążone istotną wadą; w wyniku zmiany obiektywnych warunków, realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego. Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregokolwiek z uprawnień wskazanych w zdaniu poprzednim.

XI. WYJAŚNIENIA TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO ORAZ SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

1. Zamawiający zobowiązany jest umieścić w Bazie konkurencyjności treść pytań od Wykonawców jak i udzielone odpowiedzi i wyjaśnienia pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Wyjaśnienia stanowiąc będą integralną część Zapytania. Wykonawca może zwrócić się na piśmie do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego nie później niż 7 dni roboczych przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający udzieli wyjaśnień w ciągu 5 dni roboczych.
2. Pytania należy kierować pisemnie na adres e-mail dotacje@alexander.com.pl Każda ze Stron jest zobowiązana na żądanie drugiej strony niezwłocznie potwierdzić fakt ich otrzymania.
3. Zamawiający, w szczególnie uzasadnionych przypadkach, zastrzega sobie w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert, prawo wprowadzenia zmiany lub uzupełnienia Zapytania

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”

Piotr Pundzis

str 8/9

ofertowego. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany lub uzupełnienia, informacja o tym fakcie zostanie niezwłocznie zamieszczona w Bazie konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Informacja ta będzie zawierać, co najmniej: datę upublicznienia zmienianego zapytania ofertowego a także opis dokonanych zmian. Ponadto, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli będzie to konieczne z uwagi na zakres wprowadzanych zmian.

4. W przypadku gdy zmiana Zapytania powodować będzie konieczność modyfikacji ofert, Zamawiający przedłuży jednocześnie termin składania ofert.

XII. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA.

1. Zamawiający zobowiązuje się do udzielenia wszelkich niezbędnych informacji dotyczących miejsca w którym uruchomione zostanie Urządzenie, jego sposobu przyłączenia do innych urządzeń, cech tych urządzeń w zakresie niezbędnym do ich połączenia.

2. Warunki gwarancji:

- Termin gwarancji dla urządzenia wynosi nie mniej niż 24 miesiące liczone od daty podpisania końcowego protokołu odbioru.

- Wykonawca zobowiązuje się do wykonania na wezwanie Zamawiającego serwisu gwarancyjnego przez okres, na który została udzielona gwarancja. Naprawy gwarancyjne są wykonywane nieodpłatnie.

- Gwarancja obejmuje każdą usterkę wynikającą z wadliwej produkcji lub montażu urządzenia pod warunkiem jego eksploatacji zgodnie z dokumentacją techniczną, a ujawnioną w okresie trwania gwarancji.

3. Zamawiający może wypowiedzieć Umowę w trybie natychmiastowym w przypadku opóźnienia w wykonaniu/montażu Przedmiotu Umowy ponad 30 dni z przyczyn leżących po stronie Sprzedawcy.

4. W przypadku rozwiązania Umowy z przyczyn wskazanych powyżej, Sprzedawca zobowiązany będzie do zwrotu wypłaconych mu kwot z tytułu wynagrodzenia za realizację Przedmiotu Umowy z ustawowymi odsetkami od dnia ich wypłaty do dnia ich zwrotu oraz do zapłaty na rzecz Zamawiającego kary umownej w wysokości 2% kwoty wynagrodzenia.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z wybranym w toku postępowania Wykonawcą, w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia:

1.1 Termin bądź zakres realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

- a) W przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, siły wyższej w szczególności: klęski żywiołowe, huragan, powódź, katastrofy transportowe, pożar, eksplozje, wojna, strajk i inne nadzwyczajne wydarzenia, których zaistnienie leży poza zasięgiem i kontrolą Stron,
- b) W przypadku gdy w skutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy, konieczne będą zmiany parametrów Urządzeń lub sposobu wykonania przedmiotu Umowy, w szczególności w przypadku możliwości zastosowania nowszych i

Zakład Produkcyjny „ALEXANDER”

Piotr Pundzis

str 9/9

korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technologicznych lub technicznych, niż te istniejące w chwili podpisania Umowy, tj. nowsza wersja urządzenia w tej samej cenie, ze względu zakończenia produkcji oferowanej;

- 1.2 Jeżeli Strony nie mają możliwości wywiązania się z uzgodnionych terminów z powodu siły wyższej, to zachowują one prawo do wnioskowania o przesunięcie terminów realizacji Przedmiotu Umowy o czas trwania wydarzenia i o czas usunięcia jego skutków.
- 1.3 Strony są zobowiązane do powiadomienia się nawzajem niezwłocznie w formie pisemnej bądź telefonicznej, nie później niż w ciągu 7 dni, o wystąpieniu i zakończeniu zdarzenia określonego jako „siła wyższa” wraz z odpowiednimi dowodami i wnioskami w tym zakresie.
- 1.4 Wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany obowiązującej stawki VAT – jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę;
2. Warunki zmian:
 - a) Inicjowanie zmian – na wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego;
 - b) Uzasadnienie zmian – prawidłowa realizacja przedmiotu umowy, obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych;
 - c) Forma zmian – aneks do umowy z Wykonawcą w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający każdorazowo ocenia możliwość i dopuszczalność zmiany Umowy pod względem zgodności z obowiązującymi przepisami prawa i zasadami wydatkowania środków pochodzących z funduszy unijnych. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzytelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego.

XIV. ZAŁĄCZNIKI

Załączniki stanowiące integralną część zapytania ofertowego to:

1. Załącznik nr 1 – Formularz oferty
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik nr 3 – Specyfikacja techniczna
4. Załącznik nr 4 – Test technologiczny
5. Załącznik nr 5 – Raport pomiarowy
6. Załącznik nr 6 – Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa