

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3 z dnia 22.05.2019 r.

Postępowanie w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych”, na który Zamawiający ubiega się o dofinansowanie w ramach Poddziałania 1.1.1. POIR „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”.

Tryb i podstawa prawna:

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadami konkurencyjności z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. nr 19, poz. 177 ze zm.) zgodnie z art. 3 powołanej ustawy.

W związku z ubieganiem się o dotację przez Zamawiającego, z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana warunkowa umowa na wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia. Warunkiem realizacji usługi przez wyłonionego Wykonawcę będzie zawarcie umowy o dotację przez Zamawiającego.

A - INFORMACJA O OGŁOSZENIU		
1	Nazwa projektu:	„Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych”
2	Tytuł zamówienia:	Usługa badawczo-rozwojowa polegająca na opracowaniu technologii powłok zwiększających trwałość elementów zaworów bezpieczeństwa w procesach dyfuzyjnych, CVD/PVD, symulacji stanu naprężenia, odkształcenia oraz oszacowanie trwałości elementów z zastosowaniem MES oraz wykonanie analiz wytrzymałościowych kadłubów, kapturów i kołpaków oraz symulacji i optymalizacji przepływów w zaworze mieszkowym konwencjonalnym, wysokotemperaturowym oraz według norm ASME mieszkowych i bez mieszka. Będzie to jedno z zadań realizowanych w ramach Etapu I, V, IX projektu.
3	Termin składania ofert:	29.05.2019 r. Oferty otrzymane po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane. W przypadku przesłania oferty drogą pocztową (kurierem) decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego.
4	Nazwa zamawiającego (beneficjenta):	Zetkama Sp. z o.o.
5	Miejsce i sposób składania ofert:	Ofertę należy w co najmniej jeden z poniższych sposobów: a) przesłać w wersji elektronicznej (pdf) na adres: r.wojtynek@zetkama.com.pl b) złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego: Pan Robert Wojtynek Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Zetkama Sp. z o. o. ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia



		c) przesłać pocztą na adres: Zetkama Sp. z o. o. ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia z dopiskiem: „Oferta do Zapytania nr 2”
6	Adres e-mail, na który należy wysłać oferty:	r.wojtynek@zetkama.com.pl
7	Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:	Pan Robert Wojtynek – Dyrektor ds. Badań i Rozwoju
8	Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia:	Tel. stacjonarny 32 368 00 36 Tel. komórkowy 604 451 533
9	Skrócony opis przedmiotu zamówienia:	Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi badawczo-rozwojowej, która będzie polegała na opracowaniu technologii powłok zwiększających trwałość elementów zaworów bezpieczeństwa w procesach dyfuzyjnych, CVD/PVD, symulacji stanu naprężenia, odkształcenia oraz oszacowanie trwałości elementów z zastosowaniem MES oraz wykonanie analiz wytrzymałościowych kadłubów, kapturów i kołpaków oraz symulacji i optymalizacji przepływów w zaworze mieszkowym konwencjonalnym, wysokotemperaturowym oraz według norm ASME mieszkowych i bez mieszk.
10	Kategoria ogłoszenia:	Usługi
11	Podkategoria ogłoszenia:	N/D
12	Miejsce realizacji zamówienia (Województwo, Powiat, Miejscowość):	województwo śląskie, powiat Sosnowiec, ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec
B – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA		
1	Cel zamówienia:	Celem zamówienia jest wyłonienie wykonawcy usługi B+R, która będzie realizowana w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych”



2	Przedmiot zamówienia:	<p>Zadanie 1. Wykonanie powłok metodą dyfuzyjnego selektywnego borowania elementów zamykających zaworu bezpieczeństwa.</p> <p>Wymagane jest zbadanie możliwości zastosowania dyfuzyjnego borowania materiału stosowanego na elementy zamykające zaworów bezpieczeństwa. Warstwa ma zostać wykonana selektywnie na grzybie i siedlisku/dyszy zaworu bezpieczeństwa.</p> <p>Zakres prac badawczo-rozwojowych ma obejmować:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Opracowanie sposobu przygotowania powierzchni przed borowaniem – szlifowania, piaskowania, mycia, odtłuszczania itp. 2. Dobór grubości warstwy pasty na elementach. 3. Opracowanie sposobu maskowania elementów nieprzeznaczonych do pokrycia. 4. Dobór warunków wyżarzania dyfuzyjnego w celu wytworzenia powłoki borkowej niezawierającej kruchej fazy FeB, a jedynie bardziej odpornej fazy Fe₂B. 5. Opracowanie procesu obróbki końcowej elementów po borowaniu – mycia, kulkowania, piaskowania itp. 6. Badania mikrostruktury i właściwości użytkowych wytworzonej warstwy z użyciem technik mikroskopii świetlnej i skaningowej, analizy składu chemicznego i fazowego, pomiary twardości i chropowatości oraz ocena odporności korozyjnej w atmosferze mgły solnej. 7. Wykonanie w warunkach półprzemysłowych warstwy borkowej na elementach modelowego zaworu w celu wykonania badań trwałości i szczelności. <p>Wszystkie próby technologiczne mają zostać wykonane w warunkach półprzemysłowych z zastosowaniem dostępnych na rynku materiałów do procesu dyfuzyjnego borowania w procesach produkcyjnych na skalę przemysłową.</p> <p>Opracowanie technologii powierzchni należy wykonać dla części wykonanych z poniższych materiałów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedlisko: X39CrMo17-1 (1.4122), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404, AISI 316L) • Grzyb: X39CrMo17-1. <p>Po zakończeniu prac badawczo-rozwojowych na rzecz zlecającego zostanie przekazana pełna dokumentacja technologiczna, raporty z badań itp. związane z realizacją zadania.</p> <p>Zadanie uznaje się za zakończone w momencie uzyskania zadowalających wyników tj. uzyskanie zwiększonej szczelności zamknięcia zaworu o 30% w stosunku do wartości podanej w normie API 527.</p>
---	-----------------------	--



		<p>Zadanie 2. Wykonanie powłok PVD/CVD elementów zamykających zaworu bezpieczeństwa</p> <p>Wymagane jest opracowanie technologii zwiększającej trwałość powierzchni zamykających zaworów bezpieczeństwa tj. grzyba i siedliska/dyszy wlotowej. Prace badawczo-rozwojowe dotyczą zbadania możliwości wytworzenia powłoki dwuwarstwowej w dwóch etapach: azotowania materiału podłoża oraz wytworzenia powłoki azotku chromu CrN. Ze względu na rodzaj stali należy zastosować proces azotowania jarzeniowego, a warstwę CrN wytworzyć metodą PVD.</p> <p>Zakres prac ma obejmować:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dobór sposobu przygotowania powierzchni (piaskowanie, mycie, odtłuszczanie itp.) w celu zabezpieczenie przed powstawaniem tlenku chromu w trakcie azotowania. 2. Dobór warunków azotowania jarzeniowego m.in. wpływających na mikrostrukturę warstwy – powstawanie tzw. warstwy związków w warunkach półprzemysłowych. 3. Badania mikrostruktury warstwy azotowanej technikami mikroskopii świetlnej i elektronowej, analiza składu chemicznego i fazowego, ocena odporności korozyjnej w środowisku mgły solnej. 4. Pomiar twardości warstwy azotowanej. 5. Wykonanie azotowania jarzeniowego zgodnie z opracowaną technologią na powierzchni modelowego zaworu w celu wykonania badań trwałości i szczelności zgodnie z metodyką producenta. 6. Dobór warunków osadzania powłoki azotku chromu na warstwie azotowanej w procesie PVD w warunkach półprzemysłowych. 7. Badania mikroskopowe dwuwarstwowej powłoki – wytworzonej w procesie azotowania jarzeniowego i osadzania warstwy CrN. 8. Badania składu chemicznego i fazowego, pomiar twardości dwuwarstwowej powłoki i chropowatości powierzchni oraz badania korozyjne w środowisku mgły solnej. 9. Wytworzenie dwuwarstwowej powłoki na elementach zaworu w celu wykonania próby trwałości i szczelności wg metodyki producenta. <p>Ze względu na możliwe wdrożenie procesów wymagane jest wytworzenie powłok w warunkach przemysłowych oraz wskazanie podwykonawców powłoki na etapie produkcyjnym.</p> <p>Po zakończeniu prac badawczo-rozwojowych na rzecz zlecającego zostanie przekazana pełna dokumentacja technologiczna, raporty z badań itp. związane z realizacją zadania.</p> <p>Zadanie uznaje się za zakończone w momencie uzyskania zadowalających wyników tj. uzyskanie zwiększonej szczelności zamknięcia zaworu o 30% w stosunku do wartości podanej w normie API 527.</p>
--	--	---

Handwritten signatures

Zadanie 3.

Symulacja stanu naprężenia odkształcenia oraz oszacowanie trwałości elementów z zastosowaniem MES

Symulacja stanu naprężenia wymaga uwzględnienia w modelu badawczym procesu nakładania powłoki niestacjonarnego pola temperatur jakie powstaje w wyniku przepływu ciepła przez powłokę i materiał podłoża.

Zastosowanie MES do symulacji stanu naprężenia i odkształcenia wymaga użycia sprzężonych analiz termiczno-strukturalnych. W tym celu wymagane jest wykonanie symulacji powstawania naprężeń na badanych próbkach, a następnie zastosowanie opracowanej metodologii do warunków rzeczywistych. Znajomość powstałych naprężeń oraz wprowadzenie naprężeń eksploatacyjnych posłuży w efekcie do oszacowania trwałości elementów zaworu.

1. Opracowanie metodologii symulacji powstawania naprężeń własnych, w oparciu o badania naprężeń własnych na próbkach z zastosowaniem sprzężonych analiz termiczno-strukturalnych.
2. Symulacje naprężeń własnych powstałych na pokrywanych elementach zaworu.
3. Opracowanie metodologii oszacowania żywotności dla elementów z powłokami w oparciu o wyniki badań zmęczeniowych próbek.
4. Symulacje pracy elementów zaworu z powłokami oraz oszacowanie ich trwałości.

- Symulacje będą przeprowadzane dla elementów występujących w zadaniach nr 1 oraz 2.
- Symulacje należy przeprowadzić w programach Simcenter NX lub ANSYS.
- Każde opracowanie ma być zakończone w języku polskim i angielskim na formacie zgodnej z wzorcem ZETKAMA.
- Wszystkie wyniki analizy mają zostać dostarczone w formie raportu drukowanego oraz przekazane w postaci plików wsadowych do programu NX w wersji użytkowanej przez ZETKAMA na dzień realizacji. Pliki powinny być dostarczone w formie edytowalnej jako pliki wsadowe do programu możliwe do natychmiastowej edycji parametrów (pliki mają być w rozszerzeniu dla programu NX).
- W ofercie należy uwzględnić wykonania Engineering Standard Book dla tego typu obliczeń.

Zadanie 4.

Wykonanie analiz wytrzymałościowych kadłubów, kapturów i kołpaków oraz symulacji i optymalizacji przepływów w zaworze mieszkowym konwencjonalnym oraz wysokotemperaturowym.

Celem realizacji niniejszego zadania jest wykonanie analiz numerycznych projektowanych konstrukcji, mających na celu możliwość przewidywania ich zachowanie w zadanych warunkach.

Celem realizacji niniejszego zadania jest wykonanie analiz numerycznych projektowanych konstrukcji, tak aby zbadać ich zachowanie w zadanych warunkach. Pozwoli to na odrzucenie wstępnych/przebadanie wielu



		<p>wariantów i znalezienie najlepszego rozwiązania. W pierwszym etapie tego zadania nastąpi zapoznanie się z obowiązującymi normami, takimi jak: PN-EN 12516-4 i PN-EN 13445-3. Będzie mieć to na celu określenie procedury analizy konstrukcji zaworu oraz analiz wytrzymałościowych: kadłubów (główny element zaworu wpływający na wytrzymałość i przepływ zaworu), kołpaków (elementy ochronne zaworu) i kapturów (element zabezpieczający zawór przed zewnętrzną ingerencją) dla różnych wartości ciśnienia. Ten etap będzie składał się z następujących części: poznanie obowiązujących norm PN-EN 12516-4 oraz PN-EN 13445-3 w celu określenia procedury analizy konstrukcji zaworu, analiz wytrzymałościowych kadłubów (elementy ukształtowane korzystnie względem przepływu), kołpaków (elementy ochronne zaworu), a także kapturów (element zabezpieczający zawór przed zewnętrzną ingerencją) dla różnych wartości ciśnienia. Przeprowadzona zostanie również analiza wpływu pola temperatur na wartości sił działających od śrub dwustronnych na zastosowaną uszczelkę. Dla całości procesu analizy numerycznej opracowany zostanie zestaw tzw. dobrych praktyk określający procedury pozwalające na efektywne otrzymanie wiarygodnych wyników w przyszłych analizach. Otrzymane wyniki posłużą do przeprowadzenia optymalizacji konstrukcji (eliminacji błędów konstrukcyjnych lub poprawy istniejącego stanu). W dalszej części zadania zostaną przeprowadzone symulacje przepływów w zaworze w celu poznania zjawisk przepływowych zachodzących przy określonych warunkach.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Analiza wytrzymałościowa musi obejmować analizę naprężeń i odkształceń w kadłubie i kołpaku zaworu, analizę połączenia kadłuba z kołpakiem za pomocą połączenia śrubowego (śruba dwustronna, nakrętka, uszczelka między kadłubem i kołpakiem). Obliczenia muszą być przeprowadzone uwzględniając przyłożone do wlotu ciśnienie zaworu i obejmować analizę termiczną oraz swobodny wypływ czynnika na wylocie zaworu. 2) Analiza przepływowa ma obejmować analizę przepływu dla dwóch czynników (każdy osobno): powietrza i wody w temperaturze pokojowej. Analiza ma być przeprowadzona dla trzech ustawień gryzby w odniesieniu do skoku zaworu w położeniu: 25%, 50% i 75%. Dla średnicy DN20x32 (zawory mieszkowe) analiza ma być przeprowadzona dla położenia gryzby 25, 50, 75 i 100%. 3) W przypadku zaworów mieszkowych analiza ma być wykonana z uwzględnieniem następujących parametrów: <ul style="list-style-type: none"> • Brak przeciwcisnienia (wypływ swobodny do atmosfery) • Przeciwcisnienie dynamiczne w zakresie od 0% (stan zamknięty zaworu) do 45% (pełne otwarcie) 4) Ciśnienia początku otwarcia zaworów wymienionych w specyfikacji podane zostaną każdorazowo przy zleceniu wykonania obliczeń (będą to maksymalne ciśnienia dla danego typu i DN zaworu) <ul style="list-style-type: none"> • Każde opracowanie ma być zakończone w języku polskim i angielskim na formacie zgodnej z wzorcem ZETKAMA. • Wszystkie wyniki analizy mają zostać dostarczone w formie raportu drukowanego oraz przekazane w postaci plików wsadowych do programu NX w wersji użytkowanej przez ZETKAMA na dzień realizacji. Pliki powinny być dostarczone w formie edytowalnej jako pliki wsadowe do programu
--	--	--

Aut *dy*

		<p>możliwe do natychmiastowej edycji parametrów (pliki mają być w rozszerzeniu dla programu NX).</p> <ul style="list-style-type: none"> W ofercie należy uwzględnić wykonania Engineering Standard Book dla tego typu obliczeń. <p>Szczegółowy opis usługi został zawarty w załączniku "Specyfikacja techniczna zamówienia - powłoki"</p> <p>Zadanie 5. Wykonanie analiz wytrzymałościowych kadłubów, kapturów i kołpaków oraz symulacji i optymalizacji przepływów w zaworach według norm ASME mieszkowych i bez mieszka.</p> <p>Cel realizacji tego zadania jest analogiczny do zadania 4 (czwartego). Ten etap zadania będzie składał się z następujących części: Zapoznanie się z obecnie obowiązującymi normami ASME VIII div 2 pod kątem określenia procedury: analizy konstrukcji zaworu, analizy wytrzymałościowej kadłubów, kołpaków i kapturów dla różnych wartości ciśnienia. Przeprowadzona zostanie analiza wpływu pola temperatur na wartości sił działających od śrub dwustronnych na zastosowaną uszczelkę. Dla całości procesu analizy numerycznej opracowany zostanie zestaw tzw. dobrych praktyk określający procedury pozwalające na efektywne otrzymanie wiarygodnych wyników w przyszłych analizach. Otrzymane wyniki posłużą do przeprowadzenia optymalizacji (eliminacji błędów konstrukcyjnych lub poprawy istniejącego stanu). W dalszej części zadania zostaną przeprowadzone symulacje przepływów w zaworze w celu poznania zjawisk przepływowych przy określonych warunkach.</p> <ol style="list-style-type: none"> Analiza wytrzymałościowa musi obejmować analizę naprężeń i odkształceń w kadłubie i kołpaku zaworu, analizę połączenia kadłuba z kołpakiem za pomocą połączenia śrubowego (śruba dwustronna, nakrętka, uszczelka między kadłubem i kołpakiem). Obliczenia muszą być przeprowadzone uwzględniając przyłożone do wlotu zaworu ciśnienie i obejmować analizę termiczną oraz swobodny wypływ czynnika na wylocie zaworu. Analiza przepływowa ma obejmować analizę przepływu dla dwóch czynników (każdy osobno): powietrza i wody w temperaturze pokojowej. Analiza ma być przeprowadzona dla trzech ustawień grzyba w odniesieniu do skoku zaworu w położeniu: 25%, 50% i 75%. Dla DN25 i DN150 analiza ma być przeprowadzona dla położenia grzyba 25, 50, 75 i 100%. W przypadku zaworów mieszkowych analiza ma być wykonana z uwzględnieniem następujących parametrów: <ul style="list-style-type: none"> Brak przeciwcisnienia (wypływ swobodny do atmosfery) Przeciwcisnienie dynamiczne w zakresie od 0% (stan zamknięty zaworu) do 45% (pełne otwarcie) Ciśnienia początku otwarcia zaworów wymienionych w specyfikacji podane zostaną każdorazowo przy zleceniu wykonania obliczeń (będą to maksymalne ciśnienia dla danego typu i DN zaworu)
--	--	---

Aut *WLM*

		<ul style="list-style-type: none"> Każde opracowanie ma być zakończone w języku polskim i angielskim na formacie zgodnej z wzorcem ZETKAMA. Wszystkie wyniki analizy mają zostać dostarczone w formie raportu drukowanego oraz przekazane w postaci plików wsadowych do programu NX w wersji użytkowanej przez ZETKAMA na dzień realizacji. Pliki powinny być dostarczone w formie edytowalnej jako pliki wsadowe do programu możliwe do natychmiastowej edycji parametrów (pliki mają być w rozszerzeniu dla programu NX). W ofercie należy uwzględnić wykonania Engineering Standard Book dla tego typu obliczeń. <p>Szczegółowy opis usługi został zawarty w załączniku "Specyfikacja techniczna zamówienia - powłoki"</p>
3	Kod i nazwa CPV:	73000000-2 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze
4	Dodatkowe przedmioty zamówienia:	Brak
5	Harmonogram realizacji zamówienia:	Termin realizacji przez Wykonawcę dostawy przedmiotu zamówienia zostanie dostosowany do harmonogramu realizacji projektu: Etap I, V, IX.
6	Oferty częściowe:	Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
7	Miejsce dostawy:	Sosnowiec, ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec
C – WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU		
1	Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:	Nie dotyczy
2	Wiedza i doświadczenie:	<p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) W ciągu ostatnich 3 lat wykonały co najmniej 3 usługi badawcze związane z powłokami ochronnymi. Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia, przeprowadzonych usług badawczych, przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p> <p>b) Udokumentują, że w ciągu ostatnich 3 lat opublikowały minimum 3 opracowania naukowe w formie artykułów w czasopiśmie naukowych lub technicznych zawartych w wykazie czasopism opracowanym przez MNiSW dotyczące problematyki powłok ochronnymi.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia przeprowadzonych usług badawczych oraz listy publikacji przesłanych przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p>




3	Potencjał techniczny:	<p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) W okresie realizacji przedmiotu zamówienia zapewnią dysponowanie specjalistyczną aparaturą badawczą niezbędną do przeprowadzenia badań wskazanych w Opisie Przedmiotu Zamówienia.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą spisu aparatury badawczej będącej w dyspozycji Oferenta.</p>
4	Osoby zdolne do wykonania zamówienia:	<p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) zapewnią udział w realizacji przedmiotu zamówienia co najmniej 1 osoby z tytułem naukowym doktora habilitowanego lub profesora w dziedzinie związanej z tematyką prac objętych niniejszym zapytaniem.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia przeprowadzonych usług badawczych przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p>
5	Sytuacja ekonomiczna i finansowa:	<p>Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający dokona oceny spełnienia powyższego warunku, mającego na celu zweryfikowanie zdolności Wykonawcy do należytego wykonania niniejszego zamówienia, na podstawie złożonego przez Wykonawcę Oświadczenia zawartego w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego).</p>
6	Dodatkowe warunki:	<p>W związku z ubieganiem się o dotację przez Zamawiającego, z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana warunkowa umowa na wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia.</p> <p>Warunkiem realizacji usługi przez wyłonionego Wykonawcę będzie zawarcie umowy przez Zamawiającego o dofinansowanie projektu w ramach Działania 1.1 „Projekt B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.</p>
7	Warunki zmiany umowy:	<p>Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w następującym zakresie i z powodu:</p> <p>a) działania siły wyższej, za które uważa się zdarzenie o charakterze nadzwyczajnym, występujące po zawarciu umowy, a których strony nie były w stanie przewidzieć w momencie zawarcia umowy i który zaistnienie lub skutki uniemożliwiają wykonanie przedmiotu umowy w terminie,</p> <p>b) zmiany regulacji prawnych wprowadzonych po dniu podpisania umowy,</p> <p>c) zmiany wartości umowy tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez wykonawcę przedmiotu zamówienia,</p>



		<p>d) przyczyn niezawinionych przez żadną ze stron, wykonanie umowy w terminie w niej przewidzianym nie jest możliwe,</p> <p>e) zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień podpisanej Umowy o dofinansowanie Zamawiającego z Instytucją Organizującą Konkurs, jeżeli umowa ta zostanie podpisana po udzieleniu zamówienia,</p> <p>f) zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień planowanej do podpisania Umowy o dofinansowanie Zamawiającego z Instytucją Organizującą Konkurs, jeżeli umowa ta zostanie podpisana po udzieleniu zamówienia,</p> <p>g) konieczność udzielania Wnioskodawcy zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 50% wartości realizowanego zamówienia podstawowego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania wynikających m.in. z przyczyn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego, - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego, <p>h) otrzymania decyzji Instytucji Organizującej Konkurs zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a mających wpływ na przedmiot zamówienia.</p> <p>Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy w szczególności, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy i/lub wynikają rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie uniemożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy, w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony.</p> <p>Zmiany, o których mowa powyżej mogą zostać wprowadzone w życie po odpowiednich negocjacjach Wykonawcy z Zamawiającym i akceptacji ustaleń przez obie strony umowy.</p> <p>Wszelkie zmiany i uzupełnienia muszą być zawarte w formie pisemnego aneksu do umowy pod rygorem nieważności.</p>
8	<p>Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy:</p>	<p>Aktualne na dzień składania ofert oświadczenie w zakresie wskazanym w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego. Informacje zawarte w oświadczeniu będą stanowić potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.</p> <p>Oferta musi zawierać następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG)

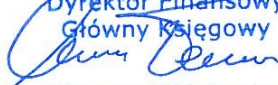



		<ul style="list-style-type: none"> • Informację dotyczące typu podmiotu, • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Zakres i szczegółowy opis oferowanych usług w ramach oferty, • Spis aparatury badawczej będącej w dyspozycji Oferenta niezbędnej do realizacji Zamówienia, • Zasoby kadrowe, które będą uczestniczyły w realizacji Zamówienia, • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty, • Cenę całkowitą netto i brutto, • Cenę netto i brutto w podziale na poszczególne punkty wyszczególnione w Przedmiocie Zamówienia, • Warunki i termin płatności, • Datę/okres realizacji przedmiotowej oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię i nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.
9	Zamówienia uzupełniające:	Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających.
10	Podwykonawcy:	Wykonawca nie może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.
D – OCENA OFERTY		
1	Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:	<p>Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom i spełnia wszystkie warunki określone w załącznikach do niniejszego Zapytania Ofertowego.</p> <p>Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i wagami wyrażonymi w procentach:</p> <p>1. Całkowita cena netto za całość przedmiotu zamówienia – 50% (max 50 pkt.)</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(C_{\min} : C_n) \times 50 \text{ pkt.}$ gdzie: C_{\min} - najniższa cena ogółem netto spośród ofert nieodrzuconych C_n - cena ogółem netto ocenianej ofercie</p> <p>2. Doświadczenie w realizacji projektów B+R związanych z powłokami ochronnymi przez osoby wskazane do realizacji usługi na rzecz Zamawiającego – 20% (max 20 pkt.).</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(D_n : D_{\max}) \times 20 \text{ pkt.}$ gdzie: D_{\max} – największa ilość projektów spośród ofert nieodrzuconych D_n – ilość projektów w ocenianej ofercie</p>



		<p>3. Personel z tytułem naukowym zaangażowany w realizację projektu – 20% (max 20 pkt).</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: - zaangażowanie przynajmniej 1 osoby z tytułem doktora – 0 pkt. - zaangażowanie przynajmniej 2 osób z tytułem doktora – 15 pkt. - zaangażowanie przynajmniej 2 osób z doktora habilitowanego - 20 pkt.</p> <p>4. Ilość publikacji z zakresu powłok ochronnych z ostatnich 3 lat przez osoby wskazane do realizacji usługi na rzecz Zamawiającego– 10% (max 10 pkt). (w formie artykułów w czasopismach naukowych lub technicznych zawartych w wykazie czasopism opracowanym przez MNiSW)</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(D_n : D_{max}) \times 10 \text{ pkt.}$ gdzie: D max – największa ilość publikacji spośród ofert nieodrzuconych D n – ilość publikacji w ocenianej ofercie</p>
2	Wykluczenia:	<p>W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie będzie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"> uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej, posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
E – INNE		
1	Pełnomocnictwo:	<p>Pełnomocnictwo osób podpisujących ofertę do reprezentowania Wykonawcy, zaciągania w jego imieniu zobowiązań finansowych w wysokości odpowiadającej cenie oferty oraz podpisania oferty musi bezpośrednio wynikać z dokumentów rejestrowych. Oznacza to, że jeżeli pełnomocnictwo takie nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej), to do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną za zgodność z oryginałem przez notariusza, kopię pełnomocnictwa wystawionego na reprezentanta Wykonawcy przez osoby do tego umocowane.</p>



2	Zawartość oferty:	<p>1. Formularz Ofertowy Wykonawcy wraz z wymaganymi oświadczeniami i wskazaniem zaoferowanego przedmiotu zamówienia wraz z ceną - Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego;</p> <p>2. <i>(jeżeli dotyczy)</i> Pełnomocnictwo.</p> <p>3. <i>(jeżeli dotyczy)</i> Wykazanie, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.</p>
3	Pozostałe wymogi Zamawiającego:	<p>1. Realizacja przedmiotu niniejszego zamówienia odbywać się musi w ścisłej współpracy Wykonawcy z Zamawiającym.</p> <p>2. Cena ogółem brutto będzie obejmowała cały przedmiot zamówienia ze wszystkimi kosztami wynikającymi z niniejszego zapytania ofertowego i ewentualnych informacji dla Wykonawców, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej realizacji przedmiotu zamówienia.</p> <p>3. Wykonawca ponosi samodzielnie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku zapytania ofertowego.</p> <p>4. Złożona Oferta musi być jednoznaczna i kompleksowa, tj. obejmować cały zakres przedmiotu zamówienia. Oferowany przedmiot zamówienia musi spełniać wymogi Zamawiającego. Dostarczony przedmiot zamówienia musi być kompletny i gotowy do pracy zgodnie z przeznaczeniem, bez dodatkowych zakupów inwestycyjnych po stronie Zamawiającego. Wykonawca na etapie realizacji zamówienia, wykonuje przedmiot zamówienia zgodnie z wymogami Zamawiającego.</p>
4	Termin związania ofertą:	120 dni od terminu składania ofert
5	Inne źródła finansowania:	-
6	Załączniki:	Załącznik nr 1 - Formularz Ofertowy Wykonawcy
7	Dodatkowe informacje:	<p>W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.</p> <p>Postępowanie prowadzone jest w sposób jawny, zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wszystkich uczestników.</p> <p>Postępowanie może zostać odwołane lub unieważnione przez Zamawiającego na każdym jego etapie, bez podania przyczyny takiego odwołania lub unieważnienia. Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego w przypadku odwołania lub unieważnienia Postępowania.</p> <p>Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl</p>
Podpis w imieniu Zamawiającego		<div> <div> <p>CZŁONEK ZARZĄDU Dyrektor Finansowy Główny Księgowy</p>  <p>Tomasz Chiniewicz</p> </div> <div> <p>WICEPREZES ZARZĄDU Dyrektor Marketingu i Sprzedaży</p>  <p>Jerzy Koźuch</p> </div> </div>