

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2 z dnia 22.05.2019 r.

Postępowanie w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych”, na który Zamawiający ubiega się o dofinansowanie w ramach Poddziałania 1.1.1. POIR „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”.

Tryb i podstawa prawna:

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadami konkurencyjności z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. nr 19, poz. 177 ze zm.) zgodnie z art. 3 powołanej ustawy.

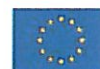
W związku z ubieganiem się o dotację przez Zamawiającego, z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana warunkowa umowa na wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia. Warunkiem realizacji usługi przez wyłonionego Wykonawcę będzie zawarcie umowy o dotację przez Zamawiającego.

| A - INFORMACJA O OGŁOSZENIU | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|---|
| 1 | Nazwa projektu: | „Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych” |
| 2 | Tytuł zamówienia: | Usługa badawczo-rozwojowa polegająca na opracowaniu metody napawania elementów zaworów bezpieczeństwa wraz z analizą wpływu tego procesu na parametry elementów. Będzie to jedno z zadań realizowanych w ramach Etapu I, V, IX projektu. |
| 3 | Termin składania ofert: | 29.05.2019 r. Oferty otrzymane po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane. W przypadku przesłania oferty drogą pocztową (kurierem) decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego. |
| 4 | Nazwa zamawiającego (beneficjenta): | Zetkama Sp. z o.o. |
| 5 | Miejsce i sposób składania ofert: | Ofertę należy w co najmniej jeden z poniższych sposobów: a) przesłać w wersji elektronicznej (pdf) na adres: r.wojtynek@zetkama.com.pl b) złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego: Pan Robert Wojtynek Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Zetkama Sp. z o. o. ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia |



| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| | | c) przesłać pocztą na adres: Zetkama Sp. z o. o. ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia z dopiskiem: „Oferta do Zapytania nr 2” |
| 6 | Adres e-mail, na który należy wysłać oferty: | r.wojtynek@zetkama.com.pl |
| 7 | Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia: | Pan Robert Wojtynek – Dyrektor ds. Badań i Rozwoju |
| 8 | Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia: | Tel. stacjonarny 32 368 00 36 Tel. komórkowy 604 451 533 |
| 9 | Skrócony opis przedmiotu zamówienia: | Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi badawczo-rozwojowej, która będzie polegała na opracowaniu metody napawania elementów zaworów bezpieczeństwa wraz z analizą wpływu tego procesu na parametry elementów. |
| 10 | Kategoria ogłoszenia: | Usługi |
| 11 | Podkategoria ogłoszenia: | N/D |
| 12 | Miejsce realizacji zamówienia (Województwo, Powiat, Miejscowość): | województwo śląskie, powiat Sosnowiec, ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec |
| B – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA | | |
| 1 | Cel zamówienia: | Celem zamówienia jest wyłonienie wykonawcy usługi B+R, która będzie realizowana w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnych zaworów bezpieczeństwa o unikalnej charakterystyce pracy do zastosowania w instalacjach przemysłowych” |
| 2 | Przedmiot zamówienia: | Zadanie 1. Wykonanie badań wpływu technologii napawania na strukturę i własności powierzchni roboczych siedlisk i grzybów, mających zastosowanie w zaworach: mieszkowych konwencjonalnych, mieszkowych i bez mieszkowych wg norm ASME, jak również dobór kryteriów oraz opracowanie procedury kontroli jakości. Celem realizacji zadania jest opracowanie technologii napawania powierzchni, roboczych siedlisk oraz grzybów zaworów, które zapewnią uzyskanie warstw wierzchnich o wysokich własnościach użytkowych, a także odpowiadających normom europejskim oraz międzynarodowym. W ramach zadania należy przeprowadzić prace określające wpływ napawania laserowego, łukowego i plazmowego na budowę strukturalną, skład fazowy, stopień wymieszania, skład chemiczny oraz własności użytkowe wierzchniej warstwy siedlisk i grzybów w zaworach bezpieczeństwa oraz ustalić parametry napawania dla każdej z metod, w celu osiągnięcia standardów norm europejskich oraz międzynarodowych. Wybór odpowiedniej warstwy |

Aut *ALM*



| | | |
|--|--|---|
| | | <p>zostanie dokonany na podstawie własności warstw wierzchnich oraz najlepszych wskaźników techniczno-ekonomicznych. Prace należy przeprowadzić na stanowiskach spawalniczych, wraz z doбором kryteriów oceny jakości napawania i opracowaniem procedury jej kontroli. Parametry wpływające na jakość warstw wierzchnich mają zostać określone dla metod MIG/MAG, PAW, a także LBW. Opracowanie technologii napawania powierzchni należy wykonać dla części wykonanych z poniższych materiałów:</p> <p>a) Siedlisko: X39CrMo17-1, X17CrNi16-2, X6CrNiTi18-10, X6CrNiMoTi17-12-2 wg PN-EN 10088</p> <p>b) Grzyb: X39CrMo17-1, X17CrNi16-2, X6CrNiTi18-10, X6CrNiMoTi17-12-2 wg PN-EN 10088</p> <p>Zadanie 2. Wykonanie badań wpływu technologii spawania mieszków, stosowanych w konstrukcjach zaworów bezpieczeństwa, na własności użytkowe oraz jakość złączy spawanych.</p> <p>Celem realizacji zadania jest opracowanie technologii spawania mieszków stosowanych w zaworach bezpieczeństwa. Zadanie obejmuje szereg prac na stanowiskach laboratoryjnych, gdzie należy wykonać złącza próbne mieszków zaworów bezpieczeństwa przy zastosowaniu spawania plazmowego oraz laserowego. Złącza te należy przebadać wizualnie i makroskopowo, w celu określenia ich jakości. Celem prac rozwojowych będzie wytypowanie najkorzystniejszej technologii, która zapewni spełnienie wymaganych norm przedmiotowych zarówno europejskich jak i międzynarodowych. Zadanie należy wykonać na mieszkach wykonanych z poniższych materiałów: 1.4541, 1.4571, 1.4828, 1.4919, Inconel 600 (2.4816), Inconel 625 (2.4856), Incoloy 800 (1.4876), Incoloy 825 (2.4858) oraz Hastelloy (2.4819).</p> <p>Zadanie 3. Opracowanie WPS i WPQR oraz przeprowadzenie kwalifikowania procesów napawania i spawania elementów zaworów.</p> <p>Celem realizacji zadania jest opracowanie, na podstawie wyników z zadania 1 i 2 instrukcji technologicznych napawania (WPS i WPQR) powierzchni uszczelniających siedlisk i grzybów, a także spawania mieszków zaworów bezpieczeństwa, w oparciu o wymagane normy przedmiotowe europejskie (EN) oraz międzynarodowe (ASME). W ramach realizacji zadania należy: przeanalizować przebieg spawania i napawania na stanowiskach produkcyjnych oraz laboratoryjnych, opracować instrukcje technologiczne napawania powierzchni uszczelniających siedlisk oraz grzybów, a także spawania mieszków zaworów, tak aby spełniały określone normy przedmiotowe, podać analizie normy europejskie oraz międzynarodowe, ze szczególnym naciskiem na ASME Section IX oraz opracować protokoły kwalifikowania technologii spawania oraz napawania. Zadanie należy przeprowadzić na zaworach zawartych w załączniku "Specyfikacja techniczna zamówienia".</p> |
|--|--|---|

[Handwritten signatures]

| | | |
|---|---|---|
| 3 | Kod i nazwa CPV: | 73000000-2 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze |
| 4 | Dodatkowe przedmioty zamówienia: | Brak |
| 5 | Harmonogram realizacji zamówienia: | Termin realizacji przez Wykonawcę dostawy przedmiotu zamówienia zostanie dostosowany do harmonogramu realizacji projektu: Etap I, V, IX |
| 6 | Oferty częściowe: | Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. |
| 7 | Miejsce dostawy: | Sosnowiec, ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec |
| C – WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU | | |
| 1 | Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności: | Nie dotyczy |
| 2 | Wiedza i doświadczenie: | <p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) W ciągu ostatnich 3 lat wykonały co najmniej 3 usługi badawcze związane z armaturą przemysłową (zaworami). Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia, przeprowadzonych usług badawczych, przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p> <p>b) Udokumentują, że w ciągu ostatnich 3 lat opublikowały minimum 3 opracowania naukowe w formie artykułów w czasopiśmie naukowych lub technicznych zawartych w wykazie czasopism opracowanym przez MNiSW dotyczące problematyki armatury przemysłowej (zaworów).</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia przeprowadzonych usług badawczych oraz listy publikacji przesłanych przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p> |
| 3 | Potencjał techniczny: | <p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) W okresie realizacji przedmiotu zamówienia zapewnią dysponowanie specjalistyczną aparaturą badawczą niezbędną do przeprowadzenia badań wskazanych w Opisie Przedmiotu Zamówienia.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą spisu aparatury badawczej będącej w dyspozycji Oferenta.</p> |



| | | |
|---|---------------------------------------|---|
| 4 | Osoby zdolne do wykonania zamówienia: | <p>Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:</p> <p>a) zapewnią udział w realizacji przedmiotu zamówienia co najmniej 1 osoby z tytułem naukowym doktora habilitowanego lub profesora w dziedzinie związanej z tematyką prac objętych niniejszym zapytaniem.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunków odbywa się na podstawie zestawienia przeprowadzonych usług badawczych przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą.</p> |
| 5 | Sytuacja ekonomiczna i finansowa: | <p>Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający dokona oceny spełnienia powyższego warunku, mającego na celu zweryfikowanie zdolności Wykonawcy do należytego wykonania niniejszego zamówienia, na podstawie złożonego przez Wykonawcę Oświadczenia zawartego w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego).</p> |
| 6 | Dodatkowe warunki: | <p>W związku z ubieganiem się o dotację przez Zamawiającego, z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana warunkowa umowa na wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia.</p> <p>Warunkiem realizacji usługi przez wyłonionego Wykonawcę będzie zawarcie umowy przez Zamawiającego o dofinansowanie projektu w ramach Działania 1.1 „Projekt B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.</p> |
| 7 | Warunki zmiany umowy: | <p>Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w następującym zakresie i z powodu:</p> <p>a) działania siły wyższej, za które uważa się zdarzenie o charakterze nadzwyczajnym, występujące po zawarciu umowy, a których strony nie były w stanie przewidzieć w momencie zawarcia umowy i który zaistnienie lub skutki uniemożliwiają wykonanie przedmiotu umowy w terminie,</p> <p>b) zmiany regulacji prawnych wprowadzonych po dniu podpisania umowy,</p> <p>c) zmiany wartości umowy tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez wykonawcę przedmiotu zamówienia,</p> <p>d) przyczyn niezawinionych przez żadną ze stron, wykonanie umowy w terminie w niej przewidzianym nie jest możliwe,</p> <p>e) zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień podpisanej Umowy o dofinansowanie Zamawiającego z Instytucją Organizującą Konkurs, jeżeli umowa ta zostanie podpisana po udzieleniu zamówienia,</p> |



| | | |
|---|--|---|
| | | <p>f) zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień planowanej do podpisania Umowy o dofinansowanie Zamawiającego z Instytucją Organizującą Konkurs, jeżeli umowa ta zostanie podpisana po udzieleniu zamówienia,</p> <p>g) konieczność udzielania Wnioskodawcy zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 50% wartości realizowanego zamówienia podstawowego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania wynikających m.in. z przyczyn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego, - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego, <p>h) otrzymania decyzji Instytucji Organizującej Konkurs zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a mających wpływ na przedmiot zamówienia. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy w szczególności, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy i/lub wynikają rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie uniemożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy, w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony.</p> <p>Zmiany, o których mowa powyżej mogą zostać wprowadzone w życie po odpowiednich negocjacjach Wykonawcy z Zamawiającym i akceptacji ustaleń przez obie strony umowy.</p> <p>Wszelkie zmiany i uzupełnienia muszą być zawarte w formie pisemnego aneksu do umowy pod rygorem nieważności.</p> |
| 8 | Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy: | <p>Aktualne na dzień składania ofert oświadczenie w zakresie wskazanym w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego. Informacje zawarte w oświadczeniu będą stanowić potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.</p> <p>Oferta musi zawierać następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG) • Informację dotyczące typu podmiotu, • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Zakres i szczegółowy opis oferowanych usług w ramach oferty, • Spis aparatury badawczej będącej w dyspozycji Oferenta niezbędnej do realizacji Zamówienia, |

Handwritten signature

| | | |
|-------------------------|---|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Zasoby kadrowe, które będą uczestniczyły w realizacji Zamówienia, • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty, • Cenę całkowitą netto i brutto, • Cenę netto i brutto w podziale na poszczególne punkty wyszczególnione w Przedmiocie Zamówienia, • Warunki i termin płatności, • Datę/okres realizacji przedmiotowej oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię i nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty. |
| 9 | Zamówienia uzupełniające: | Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających. |
| 10 | Podwykonawcy: | Wykonawca nie może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy. |
| D – OCENA OFERTY | | |
| 1 | Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji: | <p>Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom i spełnia wszystkie warunki określone w załącznikach do niniejszego Zapytania Ofertowego. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i wagami wyrażonymi w procentach:</p> <p>1. Całkowita cena netto za całość przedmiotu zamówienia – 50% (max 50 pkt.)</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(C_{\min} : C_n) \times 50 \text{ pkt.}$ gdzie: C_{min} - najniższa cena ogółem netto spośród ofert nieodrzuconych C_n - cena ogółem netto ocenianej ofercie</p> <p>2. Doświadczenie w realizacji projektów B+R związanych z armaturą przemysłową przez osoby wskazane do realizacji usługi na rzecz Zamawiającego – 20% (max 20 pkt.)</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(D_n : D_{\max}) \times 20 \text{ pkt.}$ gdzie: D_{max} – największa ilość projektów spośród ofert nieodrzuconych D_n – ilość projektów w ocenianej ofercie</p> |



| | | |
|-----------------|-----------------|---|
| | | <p>3. Personel z tytułem naukowym zaangażowany w realizację projektu – 20% (max 20 pkt).</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: - zaangażowanie przynajmniej 1 osoby z tytułem doktora – 0 pkt. - zaangażowanie przynajmniej 2 osób z tytułem doktora – 15 pkt. - zaangażowanie przynajmniej 2 osób z doktora habilitowanego - 20 pkt.</p> <p>4. Ilość publikacji z zakresu armatury przemysłowej z ostatnich 3 lat osób wskazanych do realizacji usługi na rzecz Zamawiającego – 10% (max 10 pkt). (w formie artykułów w czasopismach naukowych lub technicznych zawartych w wykazie czasopism opracowanym przez MNiSW)</p> <p>Sposób obliczania wartości punktowej kryterium ceny: Wartość punktowa wyliczana będzie według wzoru: $(D n : D \max) \times 10 \text{ pkt.}$ gdzie: D max – największa ilość publikacji spośród ofert nieodrzuconych D n – ilość publikacji w ocenianej ofercie</p> |
| 2 | Wykluczenia: | <p>W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie będzie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"> uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej, posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. |
| E – INNE | | |
| 1 | Pełnomocnictwo: | <p>Pełnomocnictwo osób podpisujących ofertę do reprezentowania Wykonawcy, zaciągania w jego imieniu zobowiązań finansowych w wysokości odpowiadającej cenie oferty oraz podpisania oferty musi bezpośrednio wynikać z dokumentów rejestrowych. Oznacza to, że jeżeli pełnomocnictwo takie nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej), to do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną za zgodność z oryginałem przez</p> |

Handwritten signatures in blue ink.



| | | |
|--------------------------------|------------------------------------|--|
| | | notariusza, kopię pełnomocnictwa wystawionego na reprezentanta Wykonawcy przez osoby do tego umocowane. |
| 2 | Zawartość oferty: | 1. Formularz Ofertowy Wykonawcy wraz z wymaganymi oświadczeniami i wskazaniem zaoferowanego przedmiotu zamówienia wraz z ceną - Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego; 2. (jeżeli dotyczy) Pełnomocnictwo. 3. (jeżeli dotyczy) Wykazanie, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. |
| 3 | Pozostałe wymagania Zamawiającego: | 1. Realizacja przedmiotu niniejszego zamówienia odbywać się musi w ścisłej współpracy Wykonawcy z Zamawiającym. 2. Cena ogółem brutto będzie obejmowała cały przedmiot zamówienia ze wszystkimi kosztami wynikającymi z niniejszego zapytania ofertowego i ewentualnych informacji dla Wykonawców, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej realizacji przedmiotu zamówienia. 3. Wykonawca ponosi samodzielnie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku zapytania ofertowego. 4. Złożona Oferta musi być jednoznaczna i kompleksowa, tj. obejmować cały zakres przedmiotu zamówienia. Oferowany przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania Zamawiającego. Dostarczony przedmiot zamówienia musi być kompletny i gotowy do pracy zgodnie z przeznaczeniem, bez dodatkowych zakupów inwestycyjnych po stronie Zamawiającego. Wykonawca na etapie realizacji zamówienia, wykonuje przedmiot zamówienia zgodnie z wymogami Zamawiającego. |
| 4 | Termin związania ofertą: | 120 dni od terminu składania ofert |
| 5 | Inne źródła finansowania: | - |
| 6 | Załączniki: | Załącznik nr 1 - Formularz Ofertowy Wykonawcy |
| 7 | Dodatkowe informacje: | W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej. Postępowanie prowadzone jest w sposób jawny, zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wszystkich uczestników. Postępowanie może zostać odwołane lub unieważnione przez Zamawiającego na każdym jego etapie, bez podania przyczyny takiego odwołania lub unieważnienia. Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego w przypadku odwołania lub unieważnienia Postępowania. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl |
| Podpis w imieniu Zamawiającego | | <p>PRZEDSIĘBIORCA</p> <p>WŁAŚCICIEL</p> <p>WICEPREZES ZARZĄDU Dyrektor Marketingu i Sprzedaży</p> <p>WŁAŚCICIEL Dyrektor Finansowy Główny Księgowy</p> <p><i>Tomasz Chiniewicz</i> <i>Jerzy Kozuch</i></p> |