

**Dotyczy realizacji projektu nr POIR.03.02.02-00-1520/18  
Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020  
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne**

Tytuł projektu: „Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnego kompozytu na bazie LDPE/LLDPE, pochodzącego z recyklingu”

## **ZMIANA ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**na nabycie linii technologicznej do produkcji kompozytu** dla realizacji projektu pod nazwą:  
„Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnego kompozytu na bazie LDPE/LLDPE,  
pochodzącego z recyklingu” w ramach realizacji Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-  
2020 Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

**Starogard Gdański, 06.05.2019.**

## I. ZAMAWIAJĄCY

Abay Polymer Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Zielona 30  
83-200 Starogard Gdański  
NIP 7393895717

Osoba do kontaktów:

Grzegorz Dębski

Tel.: +48 608197635

E-mail: g.debski@abaypolymer.eu

## II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie **Zapytania Ofertowego**.
2. Zamówienie będzie udzielone zgodnie z zasadą konkurencyjności. Do niniejszego Zapytania Ofertowego **nie mają zastosowania** przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.
3. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim**.
4. Zamawiający **przewiduje** możliwości złożenia ofert częściowych na dwie części. Wykonawca może złożyć ofertę na jedną lub więcej części, tj.:  
Część I **Linia technologiczna do produkcji kompozytu**  
Część II **System podczyszczania brudnej wody**
5. Zamawiający nie przewiduje **zwrotu kosztów** udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający zastrzega sobie przed upływem terminu do składania ofert możliwość **zmiany Zapytania Ofertowego** oraz do **unieważnienia** postępowania w każdym czasie.
7. W razie **unieważnienia postępowania** Wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

## III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem Zamówienia jest **nabycie linii technologicznej do produkcji kompozytu**

Część I:

**Linia technologiczna do produkcji kompozytu - 1 komplet**

**Parametry techniczne:**

- Linia ma przetwarzać brudne odpady foliowe wykonane z polietylenu i polipropylenu czego finalnym produktem będzie kompozyt ( regranulat z dodatkiem talku i innych wypełniaczy )
- Wydajność miesięczna nie mniejsza niż 400 ton finalnego produktu w trybie pracy 24h/30dni

Minimalne wymagane elementy w linii:

**1. Transporter załadowniczy do systemu wstępnego rozdrabniania i separacji – 1 sztuka, o następujących parametrach technicznych:**

- Szerokość załadunku minimum 1200 mm
- Długość transportera minimum 7000 mm
- Moc zainstalowana minimum 4 kW

**2. System rozdrabniająco-separujący - 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Minimalna moc zainstalowana 75 kW

- Minimalna średnica rotora 480 mm
- Minimalna wydajność wejściowa 1500 kg/h

**3. Transporter wyładowczo-załadowniczy - 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Szerokość załadunku minimum 1200 mm
- Długość transportera minimum 7000 mm
- Moc zainstalowana minimum 4 kW
- Minimalna wydajność to 1500 kg/h

**4. Młyn do rozdrabniania właściwego –1 komplet, o następujących parametrach:**

- Minimalna moc zainstalowana 90kW
- Minimalna wydajność wsadowa 1500 kg/h
- Minimalna ilość noży w statorze 4 sztuki

**5. Wanny flotacyjne - 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Szerokość robocza minimum 1800mm
- Długość robocza minimum 6000mm
- Moc zainstalowana minimum 4.5 kW
- Minimalna wydajność to 1200kg/h

**6. System suszenia – 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Wszystkie elementy mające kontakt z wodą muszą być wykonane ze stali nierdzewnej
- Wilgotność po suszeniu surowca nie może przekraczać 6%
- Ślimaki i cylindry muszą być wykonane ze stali nie gorszej niż 38CrMoAlA
- Wydajność suszenia nie może być mniejsza niż 1000kg/h

**7. Silos buforowy z transporterem wyładowczym wyposażony w detektor metali - 1 sztuka, o następujących parametrach:**

- Kubatura minimum 5m<sup>3</sup>
- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- Zainstalowana moc minimum 0.75 kW
- System wyładowczy wyposażony w detektor metali

**8. System granulacji z aglomeracją i dozowaniem dodatków typu talk, barwniki oraz wypełniacze z dwoma etapami filtracji – 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Wydajność granulacji minimum 800kg/h
- Wytłaczarka w modelu kaskadowym ( tandem ) – składa się z większego i mniejszego ekstrudera (2 wytłaczarki połączone w jedną linię )
- Zainstalowana moc aglomeratora minimum 90 kW
- Średnica ślimaka w pierwszej wytłaczarce minimum 130mm
- Zainstalowana moc w pompie odgazowania minimum 4 kW
- Zainstalowana moc w pierwszej wytłaczarce minimum 132 kW

- System filtracji po pierwszej oraz po drugiej wyłaczarce
- Zainstalowana moc w drugiej wyłaczarce minimum 75 kW
- Średnica ślimaka w drugiej wyłaczarce minimum 130mm
- Granulator z pierścieniem wodnym
- System chłodzenia wody

**9. Silos do gotowego produktu z wyładunkiem do opakowania gotowego produktu, typu BIG-BAG czy mniejsze worki opakowaniowe – 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Pojemność minimum 2m<sup>3</sup>
- System dwustanowiskowy do wyładunku gotowego produktu

**10. Szafy sterownicze – 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Przyłącze energetyczne 3x400V/50Hz lub 3x400V/60Hz

## **Część II:**

**System podczyszczania brudnej wody – 1 komplet, o następujących parametrach:**

- Wydajność systemu minimum 40m<sup>3</sup>/h
- Podczyszczona woda recyrkulowana do ponownego użycia
- Minimalnie dwustopniowy system podczyszczania mechanicznego : usuwanie piasku i cedzenie ścieku z systemem prasowania
- System obróbki chemiczno-fizycznej
- Automatyczny system dawkowania koagulantów i polielektrolitów

2. Wyłoniony Wykonawca w ramach wynagrodzenia zapewni: koszt wykonania Przedmiotu Zamówienia, jego dostawy, montażu, rozruchu, szkolenia Pracowników z obsługi oraz pełnego ubezpieczenia do momentu odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
3. Koszty transportu i ubezpieczenia od wszelkich ryzyk utraty i uszkodzenia w trakcie dostawy do siedziby Zamawiającego (rozładunek po stronie Zamawiającego) obciążają Wykonawcę.
4. Oddanie Przedmiotu Zamówienia do eksploatacji oraz rozruchu dokona Wykonawca w siedzibie Zamawiającego.
5. Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu Zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu Zamówienia dla co najmniej 2 Pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu Zamówienia.
6. Przedmiot Zamówienia będzie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie stanowił będzie on przedmiotu zabezpieczenia.
7. Przedmiot Zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
8. W razie wskazania w opisie Przedmiotu Zamówienia znaków towarowych, patentów, rodzajów lub specyficznego pochodzenia (jeśli odniesienie jest uzasadnione Przedmiotem Zamówienia) Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań**.
9. W razie opisanie Przedmiotu Zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań**.

10. Przedmiot Zamówienia musi posiadać deklarację zgodności WE.
11. Wykonawca wraz z Przedmiotem Zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty w formie papierowej lub elektronicznej:**
  - a. dokumentacja techniczno – ruchowa (DTR), instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim,
  - b. deklarację zgodności WE.
12. **Gwarancja, rękojmia i serwis gwarancyjny:**
  - a. okres gwarancji oraz serwisu gwarancyjnego - **minimum 12 miesięcy** od daty podpisania (bez zastrzeżeń) **protokołu odbioru końcowego. Okres gwarancji wyrażony wyłącznie w liczbie miesięcy stanowi kryterium oceny ofert** zgodnie z warunkami określonymi w **Rozdziale VII** Zapytania Ofertowego.
  - b. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad w Przedmiocie Zamówienia, o ile wady te ujawnią się w ciągu okresu gwarancji.
  - c. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn tkwiących w Przedmiocie Zamówienia w chwili dokonania odbioru przez Zamawiającego, jak i wszelkie inne wady fizyczne, powstałe z przyczyn, za które Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności, pod warunkiem, że wady te ujawnią się i zostaną zgłoszone Wykonawcy w ciągu terminu obowiązywania gwarancji.
  - d. Okres rękojmi jest tożsamy z okresem gwarancji.
13. **Kod CPV - 42000000-6 maszyny przemysłowe**

#### IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA (TERMIN REALIZACJI UMOWY)

1. Termin wykonania Przedmiotu Zamówienia (termin realizacji umowy) - **do 28.02.2020 r.**
2. Termin wykonania Przedmiotu Zamówienia jest tożsamy z terminem realizacji umowy.
3. Terminem początkowym jest termin zawarcia umowy, a terminem końcowym jest termin dokonania odbioru, w którym Przedmiot Zamówienia będzie w pełni gotowy do użytkowania.
4. Z odbioru Przedmiotu Zamówienia zostanie sporządzony **protokół odbioru końcowego**.

#### V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Proponowaną wartość należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym (Załącznik 1)**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona jako **wartość netto**.
3. Wartość oferty należy wyrazić w jednostkach pieniężnych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Wartości wskazane w ofercie będą obowiązywały przez cały okres związania ofertą i będą wiążące dla zawieranej umowy.
5. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w ostatnim dniu składania ofert.
6. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją Przedmiotu Zamówienia, z uwzględnieniem opłat i podatków, ewentualnych rabatów i upustów, kosztów związanych z wykonaniem dostawy, montażu, rozruchu, szkolenia Pracowników z obsługi

oraz koszt pełnego ubezpieczenia do momentu odbioru prasy przez Zamawiającego i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu Zamówienia.

## VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie **do dnia 14.05.2019 roku w siedzibie Zamawiającego, w ul. Zielona 30 83-200 Starogard Gdańsk**
2. lub drogą elektroniczną na adres: [office@abaypolymer.eu](mailto:office@abaypolymer.eu)
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferta musi być ważna do minimum **do 30.06.2019 r.** W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Wykonawcy.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „**ZMIANA OFERTY**” lub „**WYCOFANIE OFERTY**”.
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie oferta zostanie odrzucona.
7. W razie braku złożenia niezbędnych oświadczeń lub dokumentów Wykonawca zostanie wezwany do ich uzupełnienia w określonym terminie. W razie braku uzupełnienia w/w dokumentów lub oświadczeń w wyznaczonym terminie oferta zostanie odrzucona.
8. Ofertę składa się, pod rygorem odrzucenia, w formie pisemnej lub skanu podpisanej oferty przesłanej drogą elektroniczną.
9. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru (ewidencji) lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
10. Oferta powinna zawierać wypełniony zgodnie z zapytaniem ofertowym formularz ofertowy oraz załączniki do zapytania, a także jeśli zostało udzielone pełnomocnictwo do działania w imieniu Wykonawcy, również pełnomocnictwo.
11. Zmiany treści zapytania Ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Wykonawców stają się integralną częścią zapytania Ofertowego i są wiążące dla Wykonawców.

## VII. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert dla każdej z części przedmiotu zamówienia na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

KRYTERIUM	WAGA (pkt)
WARTOŚĆ NETTO	80
OKRES GWARANCJI	20
RAZEM	100

a) **WARTOŚĆ NETTO – PC**

Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$P_c = \frac{C_n}{C_b} \times 80$$

$P_c$  – otrzymane punkty  
 $C_n$  – wartość netto najniższej spośród złożonych Ofert  
 $C_b$  – wartość netto badanej Oferty

Oferta za kryterium „**Wartość netto**” może otrzymać maksymalnie **80 pkt.**

Zamawiający zastrzega sobie prawo podjęcia negocjacji ceny ze wszystkimi Wykonawcami, którzy nie zostali wykluczeni z postępowania, wówczas ocenie będzie podlegała cena ustalona w wyniku przeprowadzonych negocjacji. Negocjacje te będą dotyczyły ceny końcowej.

b) **OKRES GWARANCJI – PG**

Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, (Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji Przedmiotu Zamówienia tylko i wyłącznie w liczbie miesięcy, bez żadnych innych dodatkowych ograniczeń). Zamawiający jednocześnie informuje, że **minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy**. Okres gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania protokołu odbioru. W przypadku wskazania przez Wykonawcę **okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy lub określenia dodatkowych uwarunkowań związanych z gwarancją**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego.

W ramach kryterium „**Okres gwarancji**” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Lp.	Okres gwarancji w liczbie miesięcy	Liczba przyznanych punktów
1	większe lub równe 36	20
2	29-35	15
3	21-28	10
4	13-20	5
5	12	0

W przypadku, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji w formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma 0 punktów, a okres gwarancji zostaje ustalony na 12 miesięcy.

Oferta za kryterium „**Okres gwarancji**” może otrzymać maksymalnie **20 pkt.**



2. Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. **ZAMAWIAJĄCY UZNA ZA NAJKORZYSTNIEJSZĄ TĘ OFERTĘ, KTÓRA UZYSKA NAJWIĘKSZĄ LICZBĘ PUNKTÓW ZA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA, PO ICH ZSUMOWANIU WG WZORU:  $P = PC + PG$ , gdzie:**

**P**- suma wszystkich punktów

**PC** – ilość punktów uzyskanych w ramach kryterium „wartość netto”

**PG** – ilość punktów uzyskanych w ramach kryterium „okres gwarancji”

## **VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA**

Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.

## **IX. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE NALEŻY ZAŁĄCZYĆ WRAZ Z OFERTĄ**

1. Zamawiający żąda dostarczenia wraz z ofertą następujących dokumentów:
  - a. oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik 2),
  - b. parametry techniczno-użytkowe (Załącznik 3).

## **X. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wykonawca, który uzyska największą ilość punktów, zostanie poinformowany telefonicznie lub przez e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

## **XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY**

1. Wykonawcy, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia z postępowania zostaną wykluczeni z niniejszego postępowania.
2. Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## **XII. PODSTAWOWE WARUNKI UMOWY**

1. Podstawowe warunki umowy, w tym wysokość zastrzeżonych kar umownych stanowią załącznik nr 4 do niniejszego Zapytania Ofertowego.



2. Wybrany Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów związanych z rzeczywistymi kosztami ponoszonymi przez wszystkie zaangażowane podmioty na realizację prac objętych Przedmiotem zamówienia. Dokumenty powinny jednoznacznie wskazywać zakres wykonanych prac oraz koszty ich wykonania, w tym koszty wszelkich marż występujących w umowach zawartych z podwykonawcami.

### **XIII. ISTOTNE ZMIANY WARUNKÓW UMOWY**

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
- a. Wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy Wykonawca:
    - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
    - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań Wykonawcy względem jego podwykonawców,
  - b. zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub zmiany terminu realizacji na rzecz Wykonawcy, w szczególności. na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie lub wytycznych dotyczących realizacji projektu, lub umowy kredytowej z bankiem Zamawiającego,
  - c. wystąpienia siły wyższej,
  - d. wystąpienie innego niż siła wyższa zdarzenia zewnętrznego lub sytuacja wynikła po stronie Zamawiającego, którego nie mógł przewidzieć i zapobiec, a które uniemożliwia lub utrudnia wykonanie Przedmiotu Zamówienia, w tym dochowania terminów dostawy zgodnie z zapytaniem ofertowym i dokumentacją,
  - e. zaistnieje potrzeba zmiany terminu dostawy w przypadku przesunięcia przez Zamawiającego płatności dla Wykonawcy ( o różnicę w terminie płatności),
  - f. braku gotowości do instalacji przedmiotu zamówienia ze strony Zamawiającego (o termin różnicy pomiędzy poinformowaniem Zamawiającego o gotowości przywiezienia przedmiotu zamówienia do Zamawiającego a poinformowaniem Wykonawcy o gotowości Zamawiającego do instalacji przedmiotu zamówienia ),
  - g. wystąpi inna przeszkoda uniemożliwiająca zrealizowanie zamówienia, za które nie odpowiada Wykonawca. W przypadku wystąpienia tego typu sytuacji, termin realizacji umowy zostanie wydłużony o czas niezbędny do eliminacji przeszkody, za którą nie odpowiada Wykonawca.
  - h. wystąpi konieczności wprowadzenia zmian w projekcie wymagających akceptacji Instytucji Pośredniczącej, w takim przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas odpowiadający okresowi od złożenia wniosku o zmianę projektu do czasu akceptacji zmian przez Instytucję Pośredniczącą.
  - i. wystąpi zmiana terminu realizacji z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, będących następstwem okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności opóźnienia w przygotowaniu miejsca dostawy, odbiorze, opóźnienia w podejmowaniu decyzji przez Zamawiającego ważnych z punktu widzenia realizacji zamówienia, opóźnienia w terminowym

regulowaniu płatności przez Zamawiającego itp., w takim przypadku termin realizacji umowy może zostać wydłużony o czas opóźnienia spowodowanego przez Zamawiającego.

- j. wystąpi zmiana okresu realizacji przedmiotu zamówienia, w przypadku wystąpienia innych przyczyn niż wyżej wymienione, jeśli wynikać to będzie z okoliczności o charakterze obiektywnym, których nie można było przewidzieć w chwili składania oferty. W przypadku zaistnienia ww. okoliczności termin zostanie przedłużony o czas niezbędny do zrealizowania przedmiotu zamówienia, co zostanie ustalone za porozumieniem obu stron umowy, w oparciu o ww. okoliczności,
  - k. konieczność zrealizowania projektu o dofinansowanie przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych, technologicznych lub materiałowych niż wskazane w dokumentacji, w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem projektu,
  - l. w każdym przypadku, gdy zmiana jest korzystna dla Zamawiającego (np. powoduje skrócenie terminu realizacji umowy, zmniejszenie wartości zamówienia).
2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

#### **XIV.ZAŁĄCZNIKI**

- 1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy.
- 2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
- 3. **Załącznik nr 3** - Parametry techniczno-użytkowe
- 4. **Załącznik nr 4** – Projekt umowy.

## Załącznik 1 do Zapytania Ofertowego

### FORMULARZ OFERTOWY

Miejscowość i data.....

.....

.....

Nazwa i adres, telefon, e-mail Wykonawcy

Abay Polymer Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Zielona 30  
83-200 Starogard Gdański

W nawiązaniu do zapytania Ofertowego na **nabycie linii technologicznej do produkcji kompozytu** dla realizacji projektu pod nazwą: „Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnego kompozytu na bazie LDPE/LLDPE, pochodzącego z recyklingu” w ramach realizacji Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym za cenę:

Przedmiot zamówienia	Ilość	Nazwa/Model/ Producent	Wartość netto	Waluta
Część I Linia technologiczna do produkcji kompozytu <sup>*)</sup>	1 kpl.			
Część II System podczyszczania brudnej wody <sup>*)</sup>	1 kpl.			
Razem				

<sup>\*)</sup> niepotrzebne skreślić

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
- Oświadczamy, iż oferta ważna jest **do dnia** ..... r.
- Oświadczam, że **okres gwarancji wynosi:**
  - Część I ..... miesięcy.
  - Część II ..... miesięcy
- Załącznikami do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:
  - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
  - Parametry techniczno-użytkowe.

.....  
(podpis i/lub pieczęć upoważnionego  
Przedstawiciela Wykonawcy)

## Załącznik 2 do Zapytania Ofertowego

**OŚWIADCZENIE  
O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie Zapytania Ofertowego na **nabycie linii technologicznej do produkcji kompozytu** dla realizacji projektu pod nazwą: „Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnego kompozytu na bazie LDPE/LLDPE, pochodzącego z recyklingu” w ramach realizacji Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne oświadczam (oświadczamy), że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
2. posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji.
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

*(miejscowość, data)*

.....

*(podpis i/lub pieczęć upoważnionego Przedstawiciela  
Wykonawcy)*

### Załącznik 3 do Zapytania Ofertowego

#### PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE

##### Część I

Lp.	Wymagane parametry przez Zamawiającego	Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Uwagi
1a	<b>Parametry techniczne:</b> Wydajność miesięczna nie mniejsza niż 400 ton finalnego produktu w trybie pracy 24h/30dni		
1b	Linia ma przetwarzać brudne odpady foliowe wykonane z polietylenu i polipropylenu czego finalnym produktem będzie kompozyt ( regranulat z dodatkiem talku i innych wypełniaczy )		
2	<b>Transporter załadowniczy do systemu wstępnego rozdrabniania i separacji – 1 sztuka, o następujących parametrach technicznych:</b>		
a	Szerokość załadunku minimum 1200 mm		
b	Długość transportera minimum 7000 mm		
c	Moc zainstalowana minimum 4 kW		
3	<b>System rozdrabniająco-separujący - 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Minimalna moc zainstalowana 75 kW		
b	Minimalna średnica rotora 480 mm		
c	Minimalna wydajność wejściowa 1500 kg/h		
4	<b>Transporter wyladowczo-załadowniczy - 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Szerokość załadunku minimum 1200 mm		
b	Długość transportera minimum 7000 mm		
c	Moc zainstalowana minimum 4 kW		
d	Minimalna wydajność to 1500 kg/h		
5	<b>Młyn do rozdrabniania właściwego –1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Minimalna moc zainstalowana 90kW		
b	Minimalna wydajność wsadowa 1500 kg/h		
c	Minimalna ilość noży w statorze 4 sztuki		
6	<b>Wanny flotacyjne - 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Szerokość robocza minimum 1800mm		
b	Długość robocza minimum 6000mm		
c	Moc zainstalowana minimum 4.5 kW		
d	Minimalna wydajność to 1200kg/h		
7	<b>System suszenia – 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Wszystkie elementy mające kontakt z wodą muszą być wykonane ze stali nierdzewnej		
b	Wilgotność po suszeniu surowca nie może przekraczać 6%		

c	Ślimaki i cylindry muszą być wykonane ze stali nie gorszej niż 38CrMoAlA		
d	Wydajność suszenia nie może być mniejsza niż 1000kg/h		
8	<b>Silos buforowy z transporterem wyladowczym wyposażony w detektor metali - 1 sztuka, o następujących parametrach</b>		
a	Kubatura minimum 5m <sup>3</sup>		
b	Wykonanie ze stali nierdzewnej		
C	Zainstalowana moc minimum 0.75 kW		
d	System wyladowczy wyposażony w detektor metalu		
9	<b>System granulacji z aglomeracją i dozowaniem dodatków typu talk, barwniki oraz wypełniacze z dwoma etapami filtracji – 1 komplet, o następujących parametrach, o następujących parametrach:</b>		
a	Wydajność granulacji minimum 800kg/h		
B	Wytłaczarka w modelu kaskadowym ( tandem ) – składa się z większego i mniejszego ekstrudera (2 wytłaczarki połączone w jedną linię )		
C	Zainstalowana moc aglomeratora minimum 90 kW		
D	Średnica ślimaka w pierwszej wytłaczarce minimum 130mm		
E	Zainstalowana moc w pompie odgazowania minimum 4 kW		
F	Zainstalowana moc w pierwszej wytłaczarce minimum 132 kW		
G	System filtracji po pierwszej oraz po drugiej wytłaczarce		
H	Zainstalowana moc w drugiej wytłaczarce minimum 75 kW		
I	Średnica ślimaka w drugiej wytłaczarce minimum 130mm		
J	Granulator z pierścieniem wodnym		
K	System chłodzenia wody		
10	<b>Silos do gotowego produktu z wyladunkiem do opakowania gotowego produktu, typu BIG-BAG czy mniejsze worki opakowaniowe – 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	- Pojemność minimum 2m <sup>3</sup>		
b	- System dwustanowiskowy do wyladunku gotowego produktu		
11	<b>Szafy sterownicze – 1 komplet, o następujących parametrach:</b>		
a	Przyłącze energetyczne 3x400V/50Hz lub 3x400V/60Hz		

## Część II System podczyszczania brudnej wody – 1 komplet

Lp.	Wymagane parametry przez Zamawiającego	Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Uwagi
1	Wydajność systemu <b>minimum</b> 40m <sup>3</sup> /h		
2	Podczyszczona woda recyrkulowana do ponownego użycia		
3	Minimalnie dwustopniowy system podczyszczania mechanicznego : usuwanie piasku i cedzenie ścieku z systemem prasowania		
4	System obróbki chemiczno-fizycznej		
5	Automatyczny system dawkowania koagulantów i polielektrolitów		

W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania w kolumnie „Uwagi” **równoważności** zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.

**W przypadku wskazania parametru jako minimum Wykonawca zobowiązany jest w kolumnie „Uwagi” wskazać jaki konkretnie parametr oferuje.**

.....

(miejscowość, data)

.....

(podpis i/lub pieczęć upoważnionego  
Przedstawiciela Wykonawcy)