

Ciasna, 04.03.2019r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/POIR/1.1.1/ASKLA/2019 na dostawę elementów ramy

w związku z uzyskaniem dofinansowania w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw,
Poddziałania 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

1. ZAMAWIAJĄCY

Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech,
Nowy Dwór 12a
42-793 Ciasna

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych elementów ramy zgodnie z opisanymi wymaganiami Zamawiającego.

Elementy niezbędne do budowy maszyny produkcyjnej.

Lp. grupy	Minimalne wymagane parametry techniczne, NIE GORSZE NIŻ:		sztuk
1	Szyna dł=2500mm	Szyna dł=2500mm	2
		rozmiar śruby: M8x25	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 30	
		mocowanie z góry	
		długość 2500mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
2	Szyna dł=2500mm	Szyna dł=2500mm	6
		rozmiar śruby: M8x25	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 35	
		mocowanie z góry	
		długość 2500mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
3	Szyna dł=2187mm	Szyna dł=2187mm	4

		rozmiar śruby: M8x25	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 30	
		mocowanie z góry	
		długość 2740mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
4	Szyna dł=2434mm	Szyna dł=2434mm	2
		rozmiar śruby: M8x25	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 35	
		mocowanie z góry	
		długość 2434mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
5	Szyna	Szyna dł=2470mm	6
		rozmiar śruby: M8x25	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 30	
		mocowanie z góry	
		długość 2740mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
6	profil prostokątny	ISO 4019- Kształtowniki gięte na zimno.400x200x8 dł=5612 Profil prostokątny	1
7	profil prostokątny	ISO 4019- Kształtowniki gięte na zimno.400x200x8 dł=893,5 Profil prostokątny	3
8	profil prostokątny	ISO 4019- Kształtowniki gięte na zimno.400x200x8 dł=2930 Profil prostokątny	2
9	profil prostokątny	ISO 4019- Kształtowniki gięte na zimno.400x200x8 dł=3440 Profil prostokątny	2
10	200x20 dł=5618 Płaskownik ciągniony S235	200x20 dł=5618 Płaskownik ciągniony S235	1
11	400x20 dł=5618 Płaskownik ciągniony S235	400x20 dł=5618 Płaskownik ciągniony S235	1
12	200x16 dł=250 Płaskownik ciągniony S235	200x16 dł=250 Płaskownik ciągniony S235	4

13	220x25 dł=420 Płaskownik ciągniony S235	220x25 dł=420 Płaskownik ciągniony S235	3
14	200x25 dł=580 Płaskownik ciągniony S235	200x25 dł=580 Płaskownik ciągniony S235	3
15	400x20 dł=2930 Płaskownik ciągniony S235	400x20 dł=2930 Płaskownik ciągniony S235	3
16	400x25 dł=420 Płaskownik ciągniony S235	400x25 dł=420 Płaskownik ciągniony S235	3
17	400x20 dł=3440 Płaskownik ciągniony S235	400x20 dł=3440 Płaskownik ciągniony S235	3
18	420x25 dł=220 Płaskownik ciągniony S235	420x25 dł=220 Płaskownik ciągniony S235	3
19	300x20 dł=150 Płaskownik ciągniony S235	300x20 dł=150 Płaskownik ciągniony S235	4
20	Pręt gwintowany	Pręt stalowy gwintowany M30 dł=250 (zgodny z normą DIN 976) gwint: M30 długość 250mm 400x20 dł=5618 Płaskownik ciągniony S235	8
21	Nakrętka M30	Nakrętka M30 (zgodna z normą DIN 934- Nakrętki sześciokątne) wysokość: 24mm szerokość: 46mm	25
22	Podkładka płaska	oznaczenie: M30 (zgodna z normą DIN EN ISO 7089- Podkładki okrągłe -- Szereg normalny -- Klasa dokładności A) forma A (bez fazy) średnica zewnętrzna: 52mm średnica wewnętrzna: 31mm grubość: 4mm	25
23	Śruba M20x60	zgodna z normą DIN 933- Śruby z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem gwint: M20 długość: 60mm	100
24	Podkładka łukowa 20	podkładka podatna łukowa M20 (zgodna z normą DIN 1137B;PN-82038- Podkładki podatne łukowe) średnica zewnętrzna: 36mm grubość: 1,6mm	100
25	Podkładka płaska 20	podkładka M20 (zgodna z normą DIN EN ISO 7089- Podkładki okrągłe -- Szereg normalny -- Klasa dokładności A)	100

		forma A (bez fazy)	
		średnica zewnętrzna: 21mm	
		średnica wewnętrzna: 37mm	
		grubość: 3mm	
26	Profil prostokątny	ISO 4019 200x100x12,5 dł=6000 (profil prostokątny)	1
27	zawiesie	nakrętka z uchwytem (zgodna z normą DIN 582-Nakrętki z uchem)	2
		gwint: M48	
		średnica uchwyty: 38mm	
		wysokość: 168 mm	
28	Śruba M48x85	zgodna z normą DIN 933- Śruby z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem	2
		gwint: M48	
		długość: 85mm	
29	Podkładka N48	oznaczenie: M48 (zgodna z normą DIN EN ISO 7089- Podkładki okrągłe -- Szereg normalny -- Klasa dokładności A)	2
		forma A (bez fazy)	
		średnica zewnętrzna: 92mm	
		średnica wewnętrzna: 52mm	
		grubość: 8mm	

Wspólny słownik zamówień- kod CPV przedmiotu zapytania ofertowego:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42000000-6 Maszyny przemysłowe

3. SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) Oferty należy składać w terminie do dnia **05.04.2019r.** do godz. 15.00 elektronicznie na adres: j.rudek@askla.pl w postaci skanów podpisanych dokumentów lub w wersji papierowej osobiście w siedzibie Zamawiającego lub za pośrednictwem poczty na adres wymieniony w pkt 1.
- 2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 3) W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert.
- 4) Oferty bez wypełnionych załączników numer 1 oraz 2 zostaną odrzucone.
- 5) Jednocześnie informujemy iż oferty w których którykolwiek z parametrów technicznych nie będzie spełniony zostaną odrzucone.

4. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTAMI

Informacji dotyczących niniejszego zapytania ofertowego udziela [Justyna Rudek](#) dane do kontaktu:

Tel. **693 323 919** e-mail: j.rudek@askla.pl

5. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

Ofertę należy sporządzić na załączonym formularzu oferty stanowiącym **załącznik nr 1** do zapytania ofertowego.

Należy również dostarczyć **załącznik nr 2** stanowiący oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

Określać cenę przedmiotu na którą oferent składa ofertę, podaną w PLN, w wysokości netto.

W przypadku podania w ofercie ceny w innej walucie niż PLN, cena zostanie na potrzeby porównania ofert przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia poprzedzającego wyznaczony termin składania ofert.

Cena oferty ma być podana w kwocie netto (bez podatku VAT) na daną grupę. Można składać oferty na wybrane grupy.

Wraz z formularzem i oświadczeniem wymagane jest dostarczenie dokumentacji technicznej przedmiotu zapytania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert wypełnionych nieprawidłowo lub zawierających niekompletne informacje. Oferta musi być opatrzona pieczętą firmową, posiadać datę sporządzenia, podpisana przez upoważnioną osobę po stronie Oferenta.

6. MAKSYMALNE TERMINY REALIZACJI:

- 1) Kompletna dostawa przedmiotu zamówienia opisanego w pkt. 2 na adres w podany w pkt 1 Zapytania, wraz z **dokumentami odbiorowymi** musi nastąpić w nieprzekraczalnym terminie **do 15.04.2019 r.**
- 2) Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia następujących zmian w zakresie terminu realizacji umowy:
 - 1) Zamawiający dopuszcza możliwość przedłużenia terminu realizacji umowy w przypadku kiedy opóźnienie to zostało spowodowane przez Zamawiającego na skutek:
 - a) wstrzymania prac przez Zamawiającego
 - b) konieczności wprowadzenia zmian w opracowywanej dokumentacji w trakcie realizacji umowy
 - c) konieczność zmiany pierwotnego terminu realizacji umowy wynika z napotkania przez Wykonawcę okoliczności niemożliwych do przewidzenia i niezależnych od niego, np. wystąpienie zjawisk związanych z działaniem siły wyższej.
- 3) Koszty transportu pokrywa Dostawca.
- 4) Jeżeli Dostawca nie wywiąże się z wyznaczonego terminu kompletnej dostawy, Zamawiający uprawniony jest do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, jak również skutkować będzie naliczeniem kar umownych założonych w Umowie z dostawcą i przedstawionych w pkt. 12 niniejszego Zapytania ofertowego.

7. MIEJSCE DOSTAWY:

Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech,

Nowy Dwór 12a

42-793 Ciasna

8. KRYTERIA OCENY OFERT

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami określonymi poniżej:

a) Całkowita cena netto na daną grupę– 100 pkt;

(W przypadku podania ceny netto w innej walucie niż PLN wartość do PLN będzie przeliczana wg średniego kursu NBP podanego na dzień oceny ofert).

ad. a) Liczba punktów w kryterium „cena” przyznawana będzie wg poniższego wzoru:

$P_a = C_{min} / C_a \times 100 \text{ pkt}$, gdzie:

P_a - liczba punktów dla oferty nr „a” w kryterium „cena”,

C_{min} - najmniejsza cena ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów,

C_a - cena oferty „a”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwięcej punktów.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru.

9. OKREŚLENIE ISTOTNYCH WARUNKÓW ZMIAN UMOWY Z DOSTAWCĄ ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO:

- 1) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania.
- 2) Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzone z powodu:
 - wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - zmiany istotnych regulacji prawnych.
- 3) Zamawiający dopuszcza dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, jeżeli zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.
 - wartość zmiany nie przekracza 50 % wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

10. DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) **Oferty należy składać w języku polskim**
- 2) Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Wykonawca jest zobowiązany do przedłożenia podpisanego oświadczenia o braku powiązań stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3) **Dopuszcza się możliwość składania ofert obejmujących część zakresu zamówienia.**
- 4) **Zamawiający może przerwać procedurę wyboru Oferenta bez podania przyczyny.**
- 5) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania i wprowadzania zmian w postępowaniu.
- 6) **Wymagane podpisanie umowy na dostawę– zmiana postanowień umowy jedynie w formie aneksu za zgodą obu stron.**
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy w przypadku niezachowania przez Dostawcę ostatecznego terminu realizacji zamówienia. Ponadto Zamawiający zastrzega sobie prawo

do wprowadzenia w Umowie Zamówienia finansowych kar umownych za każdy dzień opóźnienia w realizacji zamówienia w stosunku do terminu określonego przez wybranego Oferenta w ofercie.

- 8) W przypadku, gdy cena ofert przekroczy wartość środków zabezpieczonych na ten cel w budżecie projektu, wybór ofert może zostać unieważniony lub mogą zostać przeprowadzone dodatkowe negocjacje cenowe.
- 9) **Termin związania ofertą: 60 dni od terminu złożenia oferty.**
- 10) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Oferenta z wnioskiem o wyjaśnienie, jeśli uzna, iż wycena zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Cenę uznaje się za rażąco niską, jeżeli jest niższa o co najmniej 30 % od szacowanej wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. Wyjaśnienia winny być przedstawione w określonym przez Zamawiającego terminie. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli Oferent nie złoży w wyznaczonym terminie wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzającymi wykaże, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 11) W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne- co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia.
- 12) W przypadku opisu przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
- 13) Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferenta w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 14) Oferent zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy informacji udostępnionych lub uzyskanych w związku z wykonaniem zlecenia. Dotyczy to wszelkich nieujawnionych do publicznej wiadomości informacji technicznych, technologicznych, handlowych oraz organizacyjnych Zamawiającego.
- 15) Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - jest niekompletna (np. brak załączników, brak podpisów na załącznikach, brak kompletnych danych w załącznikach).

13. KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
 - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech, Nowy Dwór 12a 42-793 Ciasna**
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień wynikający z *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 – 2020.*

- dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (*jeżeli dotyczy*);
 - przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby powołują się wykonawcy;
 - przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia;
 - dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.
 - Dane osobowe są przekazywane do podmiotów przetwarzających dane w imieniu administratora danych osobowych; przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych:
 - dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania,
 - ograniczenia ich przetwarzania,
 - przeniesienia danych do innego administratora danych osobowych,
 - wniesienia sprzeciwu.
 - Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
 - Pani/Pana dane osobowe nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.
2. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.