

Ciasna, 01.03.2019r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/POIR/1.1.1/ASKLA/2019 na dostawę elementów do budowy agregatów wiertarskich

w związku z uzyskaniem dofinansowania w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw,
Poddziałania 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

1. ZAMAWIAJĄCY

Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech,
Nowy Dwór 12a
42-793 Ciasna

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów do budowy agregatów wiertarskich- 2 szt.

Elementy niezbędne do budowy maszyny produkcyjnej. Zamawiający oczekuje dwóch dostaw kompletu elementów wykazanych poniżej o parametrach nie gorszych niż wskazane do budowy agregatów wiertarskich.

Pierwsza dostawa w terminie do **15.04.2019r.** Dostawa ma zawierać 2 pełne komplety.

Drua dostawa w terminie do **31.07.2019r.** Dostawa ma zawierać 34 pełne komplety.

Lp. grupy	<u>Minimalne wymagane parametry techniczne, NIE GORSZE NIŻ:</u>		<u>Szt.</u>
1	Wózek liniowy	wózek z kołnierzem	8
		wielkość 35	
		bardzo duże obciążenie	
		min. nośność dynamiczna (dla drogi przemieszczeń 50.000 m): 60210 N	
		mocowanie z góry lub z dołu	
		napięcie wstępne wysokie: nie mniejsze niż 0,1*60210N	
		klasa dokładności precyzyjna: ● tolerancja wysokości +/-0,02mm ● tolerancja szerokości +/-0,02mm	
2	Wózek liniowy	wysoka budowa wózka	8
		maksymalna wysokość (wraz z prowadnicą): 30 mm	
		wielkość 20	
		duże obciążenie	
		min. nośność dynamiczna (dla drogi przemieszczeń 50.000 m): 17750 N	
		mocowanie z góry	

		napięcie wstępne lekkie: nie mniejsze niż 0-0,02*21180N	
		klasa dokładności normalna: <ul style="list-style-type: none"> • tolerancja wysokości +/-0,1mm • tolerancja szerokości +/-0,1mm 	
3	Prowadnica liniowa	Szyna dł=502 mm	4
		M5x16	
		rozmiar śruby: M5x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		mocowanie z góry	
		długość: 502m	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
4	Wózek liniowy	wysoka budowa wózka	20
		maksymalna wysokość (z prowadnicą): 30mm	
		wielkość 20	
		duże obciążenie min. nośność dynamiczna (dla drogi przemieszczeń 50.000 m): 17750 N	
		mocowanie z góry	
		napięcie wstępne wysokie: ponad 0,1*21180	
		klasa dokładności precyzyjna: <ul style="list-style-type: none"> • tolerancja wysokości +/-0,015mm • tolerancja szerokości +/-0,015mm 	
5	Prowadnica liniowa	Szyna dł=633 mm	4
		rozmiar śruby: M5x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		mocowanie z góry	
		długość:633mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
6	Nakrętka i śruba kulowa	nakrętka pojedyncza kołnierзова z przekierowaniem całkowitym	2
		gwint prawy	
		średnica znamionowa: 16mm	
		skok gwintu:10mm	
		3 obiegi kasetowe	
		długość gwintu: 436,2 mm	
		długość całkowita: 436,2 mm	
		odchyłka skoku gwintu na 300mm: 0,023	
		Dyn. nośność: 9100 N	
		Stat. nośność:19300 N	
		Luz osiowy max: 0,04mm	
7	Nakrętka i śruba kulowa	nakrętka pojedyncza kołnierзова z przekierowaniem całkowitym	2
		gwint prawy	
		średnica znamionowa: 20mm	
		skok gwintu:10mm	

		3 obiegi kasetowe	
		długość gwintu: 272mm	
		długość całkowita: 272 mm	
		odchyłka skoku gwintu na 300mm: 0,052	
		Dyn. nośność: 10000 N	
		Stat. nośność: 23500 N	
		Luz osiowy max: 0,04mm	
8	Nakrętka i śruba kulowa	nakrętka pojedyncza kołnierзова z przekierowaniem całkowitym	2
		gwint prawy	
		średnica znamionowa: 20mm	
		skok gwintu: 10mm	
		3 obiegi kasetowe	
		długość gwintu: 3089mm	
		długość całkowita: 3089mm	
		odchyłka skoku gwintu na 300mm: 0,023	
		Dyn. nośność: 10000 N	
		Stat. nośność: 23500 N	
		Luz osiowy max: 0,04mm	
9	Wózek liniowy	wysoka budowa wózka	16
		maksymalna wysokość (z prowadnicą): 30mm	
		rozmiar 20	
		duże obciążenie	
		min. nośność dynamiczna (dla drogi przemieszczeń 50.000 m): 17750 N	
		mocowanie z góry	
		napięcie wstępne lekkie: nie mniejsze niż 0-0,02*21180N	
10	Prowadnica liniowa	klasa dokładności wysoka:	4
		• tolerancja wysokości +/-0,03mm	
		• tolerancja szerokości +/-0,03mm	
		Szyna dł.=480mm	
		rozmiar śruby: M5x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 20	
11	Prowadnica liniowa	mocowanie z góry	8
		długość: 480mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
		Szyna długość=220mm	
		rozmiar śruby: M5x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 20	
		mocowanie z góry	
		długość: 220mm	

		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
12	Wózek liniowy	niska budowa wózka	14
		wykonanie blokowe	
		rozmiar 15	
		duże obciążenie	
		mocowanie z góry	
		naprężenie wstępne lekkie: nie mniejsze niż 0-0,02*11380N	
		klasa dokładności wysoka: • tolerancja wysokości +/-0,03mm • tolerancja szerokości +/-0,03mm	
13	Prowadnica liniowa	Szyna dł=290mm	4
		rozmiar śruby: M4x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 15	
		mocowanie z góry	
		długość:290mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
14	Prowadnica liniowa	Szyna dł=118mm	2
		rozmiar śruby: M4x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 15	
		mocowanie z góry	
		długość 118 mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
15	Prowadnica liniowa	Szyna dł=185mm	2
		rozmiar śruby: M4x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 15	
		mocowanie z góry	
		długość 185 mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
16	Prowadnica liniowa	Szyna dł=115mm	4
		rozmiar śruby: M4x16	
		wysoka sztywność	
		szyna profilowa	
		wielkość 15	
		mocowanie z góry	
		długość 115 mm	
		klasa dokładności wysoka (dostosowana do tolerancji wózków)	
17	Smarowniczki	Smarowniczki z główką stożkową (zgodnie z normą DIN 71412 A-smarowniczki kulkowe z główką stożkową)	24
		z gwintem M6x1	

		proste	
18	Łożysko	łożysko 3200 A-2RS	2
		Znamionowa nośność dynamiczna C 7.61kN	
		Znamionowa nośność statyczna C0 4.3 kN	
		Graniczne obciążenie zmęczeniowe Pu 0.183 kN	
		Prędkość graniczna 17000 r/min	
		Masa łożyska 0.051 kg	
		Wymiary d=10, D=30 B=14	
19	Nakrętka łożyskowa z gwintem metrycznym	oznaczenie: KM 0 (zgodna z normą DIN 981-nakrętki łożyskowe)	2
		gwint : M10 x 0,75	
		średnica zewnętrzna: 18mm	
		szerokość: 4mm	
		szerokość rowka: 3mm	
		głębokość rowka: 2mm	
20	Podkładka zębata	oznaczenie: MB 0 (zgodna z normą DIN 5406- podkładki odginane do łożysk)	2
		średnica wewnętrzna: 10mm	
		średnica zewnętrzna: 21mm	
21	Płyta montażowa	pod cyfrowy wskaźnik położenia (scharakteryzowany poniżej)	2
		odlew z cynku, powierzchnia pokryta żywicą epoksydową,	
		kolor czarny wykończony mat	
		dźwignia nastawna GN 302-30	
		główne wymiary:	
		<ul style="list-style-type: none"> • szerokość 33mm • otwór montażowy B8 • otwór pod kołek montażowy wskaźnika Ø6,1 mm • wysokość 47mm 	
22	Cyfrowy wskaźnik położenia	z napędem bezpośrednim	2
		4-cyfrowy licznik	
		odczyt pochylny górny	
		tuleja ze stali oksydynowanej na czarno (otwór Ø14 H7)	
		przyrost wartości w prawo	
		skok 1.0	
		prędkość 1500 (obr/min)	
		obudowa z technopolimeru	
		o kolorze pomarańczowym RAL2004 wykończony na połysk	
		podstawa czarna	
23	Koło pod pas zębaty 15mm z=24	24 5M 15	4
		ilość zębów: 24	
		podziałka: 5mm	
		pod pas z półokrągłym uzębieniem o szerokości 15 mm	
24	Pas zębaty	550 5M 15	2
		podziałka: 5 mm	
		szerokość pasa: 15mm	
		długość pasa: 550 mm	

		półokrągłe użębienie (HTD)	
25	Nakrętka koronkowa	oznaczenie: KM 2 (zgodna z normą DIN 981-nakrętki łożyskowe)	2
		gwint : M15 x 1	
		średnica zewnętrzna: 25mm	
		szerokość: 5mm	
		szerokość rowka: 4mm	
		głębokość rowka: 2mm	
26	Podkładka koronkowa	oznaczenie: MB 2 (zgodna z normą DIN 5406- podkładki odginane do łożysk)	2
		średnica wewnętrzna: 15mm	
		średnica zewnętrzna: 28mm	
27	Łożysko skośne jednorzędowe	łożysko 7202B	4
		Znamionowa nośność dynamiczna C nie niższa niż 8.32 kN	
		Znamionowa nośność statyczna C0 4.4 kN	
		Graniczne obciążenie zmęczeniowe Pu 0.183 kN	
		Prędkość graniczna 24000 r/min	
		Masa łożyska 0.045 kg	
		Wymiary d=15, D=35 B=11	
28	Uszczelniaacz simering	(zgodna z normą DIN3760 A A- pierścienie do promieniowego uszczelniania wałów obrotowych)	4
		średnica wewnętrzna: 25mm	
		średnica zewnętrzna: 35mm	
		grubość: 7mm	
		materiał: NRB	
29	Pokrętło	VCT 40A-8-C9	2
		pokrętło z wyskoudarowego technopolimeru na bazie polipropylenu	
		kolor czarny z wykończeniem matowym	
		z wtopką stalową oksydowaną na czarno, otwór gładki, nieprzelotowy	
		rozmiar pokrętła: 40	
		średnica otworu gniazda na wtopkę: 8mm	
30	Magnes	Magnes neodymowy fi = 8 mm dł = 15 mm	8
		wymiary: Ø8mm, długość: 15mm	

Wspólny słownik zamówień- kod CPV przedmiotu zapytania ofertowego:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42000000-6 Maszyny przemysłowe

3. SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) Oferty należy składać w terminie do dnia **4.04.2019r. do godz. 14.00** elektronicznie na adres: j.rudek@askla.pl w postaci skanów podpisanych dokumentów lub w wersji papierowej osobiście w siedzibie Zamawiającego lub za pośrednictwem poczty na adres wymieniony w pkt 1.
- 2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

- 3) W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert.
- 4) Oferty bez wypełnionych załączników numer 1 oraz 2 zostaną odrzucone.
- 5) Jednocześnie informujemy iż oferty w których którykolwiek z parametrów technicznych nie będzie spełniony zostaną odrzucone.

4. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTAMI

Informacji dotyczących niniejszego zapytania ofertowego udziela [Justyna Rudek](#) dane do kontaktu:

tel. **693-323-919** e-mail: j.rudek@askla.pl

5. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

Ofertę należy sporządzić na załączonym formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

Należy również dostarczyć załącznik nr 2 stanowiący oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

Określać cenę przedmiotu na którą oferent składa ofertę, podaną w PLN, w wysokości netto.

W przypadku podania w ofercie ceny w innej walucie niż PLN, cena zostanie na potrzeby porównania ofert przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia poprzedzającego wyznaczony termin składania ofert.

Cena oferty ma być podana w kwocie netto (bez podatku VAT) na daną grupę. Można składać oferty na wybrane grupy.

Oferowany przedmiot zamówienia ma być fabrycznie nowy wraz z **dokumentami odbiorowymi i wszelkimi wymaganymi prawem próbami/certyfikatami i atestami oraz oznakowaniem wymaganym prawem.**

Wraz z formularzem i oświadczeniem wymagane jest dostarczenie dokumentacji technicznej przedmiotu zapytania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert wypełnionych nieprawidłowo lub zawierających niekompletne informacje. Oferta musi być opatrzona pieczętką firmową, posiadać datę sporządzenia, podpisana przez upoważnioną osobę po stronie Oferenta.

6. MAKSYMALNE TERMINY REALIZACJI:

- 1) Kompletna dostawa przedmiotu zamówienia opisanego w pkt. 2 na adres w podany w pkt 1 Zapytania, wraz z **dokumentami odbiorowymi** musi nastąpić w nieprzekraczalnych terminach **wskazanych poniżej**:
 - Pierwsza dostawa w terminie do **15.04.2019r.** Dostawa ma zawierać 2 pełne komplety.
 - Druga dostawa w terminie do **31.07.2019r.** Dostawa ma zawierać 34 pełne komplety.
- 2) Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia następujących zmian w zakresie terminu realizacji umowy:
 - 1) Zamawiający dopuszcza możliwość przedłużenia terminu realizacji umowy w przypadku kiedy opóźnienie to zostało spowodowane przez Zamawiającego na skutek:
 - a) wstrzymania prac przez Zamawiającego
 - b) konieczności wprowadzenia zmian w opracowywanej dokumentacji w trakcie realizacji umowy
 - c) konieczność zmiany pierwotnego terminu realizacji umowy wynika z napotkania przez Wykonawcę okoliczności niemożliwych do przewidzenia i niezależnych od niego, np. wystąpienie zjawisk związanych z działaniem siły wyższej.

- 3) Koszty transportu pokrywa Dostawca.
- 4) Jeżeli Dostawca nie wywiąże się z wyznaczonego terminu kompletnej dostawy, Zamawiający uprawniony jest do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, jak również skutkować będzie naliczeniem kar umownych założonych w Umowie z dostawcą i przedstawionych w pkt. 12 niniejszego Zapytania ofertowego.

7. MIEJSCE DOSTAWY:

Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech,
Nowy Dwór 12a
42-793 Ciasna

8. KRYTERIA OCENY OFERT

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami określonymi poniżej:

a) Całkowita cena netto za realizację zamówienia (grupa) – 100 pkt;

(W przypadku podania ceny netto w innej walucie niż PLN wartość do PLN będzie przeliczana wg średniego kursu NBP podanego na dzień oceny ofert).

ad. a) Liczba punktów w kryterium „cena” przyznawana będzie wg poniższego wzoru:

$P_a = C_{min} / C_a \times 100$ pkt, gdzie:

P_a - liczba punktów dla oferty nr „a” w kryterium „cena”,

C_{min} - najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów,

C_a - cena całkowita oferty „a”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwięcej punktów.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru.

9. OKREŚLENIE ISTOTNYCH WARUNKÓW ZMIAN UMOWY Z DOSTAWCĄ ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO:

- 1) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania.
- 2) Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzone z powodu:
 - wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - zmiany istotnych regulacji prawnych.
- 3) Zamawiający dopuszcza dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, jeżeli zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.
 - wartość zmiany nie przekracza 50 % wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

10. DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) **Oferty należy składać w języku polskim**
- 2) Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Wykonawca jest zobowiązany do przedłożenia podpisanego oświadczenia o braku powiązań stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3) **Dopuszcza się możliwość składania ofert obejmujących część zakresu zamówienia.**
- 4) **Zamawiający może przerwać procedurę wyboru Oferenta bez podania przyczyny.**
- 5) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania i wprowadzania zmian w postępowaniu.
- 6) **Wymagane podpisanie umowy na dostawę elementów do agregatów wiertarskich – zmiana postanowień umowy jedynie w formie aneksu za zgodą obu stron.**
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy w przypadku niezachowania przez Dostawcę ostatecznego terminu realizacji zamówienia. Ponadto Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzenia w Umowie Zamówienia finansowych kar umownych za każdy dzień opóźnienia w realizacji zamówienia w stosunku do terminu określonego przez wybranego Oferenta w ofercie.
- 8) W przypadku, gdy cena ofert przekroczy wartość środków zabezpieczonych na ten cel w budżecie projektu, wybór ofert może zostać unieważniony lub mogą zostać przeprowadzone dodatkowe negocjacje cenowe.
- 9) **Termin związania ofertą: 60 dni od terminu złożenia oferty.**
- 10) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Oferenta z wnioskiem o wyjaśnienie, jeśli uzna, iż wycena zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Cenę uznaje się za rażąco niską, jeżeli jest niższa o co najmniej 30 % od szacowanej wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. Wyjaśnienia winny być przedstawione w określonym przez Zamawiającego terminie. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli Oferent nie złoży w wyznaczonym terminie wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzającymi wykaże, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 11) W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne- co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia.
- 12) W przypadku opisu przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
- 13) Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferenta w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 14) Oferent zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy informacji udostępnionych lub uzyskanych w związku z wykonaniem zlecenia. Dotyczy to wszelkich nieujawnionych do publicznej wiadomości informacji technicznych, technologicznych, handlowych oraz organizacyjnych Zamawiającego.
- 15) Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - jest niekompletna (np. brak załączników, brak podpisów na załącznikach, brak kompletnych danych w załącznikach).

13. KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
 - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **Józef Klabis ASKLA Automatyka Serwis 2. Robo Tech, Nowy Dwór 12a 42-793 Ciasna**
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień wynikający z *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 – 2020*.
 - dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (*jeżeli dotyczy*);
 - przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby powołują się wykonawcy;
 - przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia;
 - dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.
 - Dane osobowe są przekazywane do podmiotów przetwarzających dane w imieniu administratora danych osobowych; przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych:
 - dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania,
 - ograniczenia ich przetwarzania,
 - przeniesienia danych do innego administratora danych osobowych,
 - wniesienia sprzeciwu.
 - Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
 - Pani/Pana dane osobowe nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.
2. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążyącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.