

Wieluń, 19.11.2018 roku

Zapytanie ofertowe

ZUGIL Spółka Akcyjna
ul. Sieradzka 56
98-300 Wieluń
tel. +48 438426100
fax +48 438431514
e-mail: zugil@zugil.com.pl

ZUGIL Spółka Akcyjna
ul. Sieradzka 56, 98-300 Wieluń
tel. +48 438426100 fax +48 438431514
NIP: 8320003234, REGON: 730016361
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 73 809 120,00 zł
w związku z ubieganiem się o dofinansowanie projektu w ramach
Konkursu 5/1.1.1/2018 „Szybka ścieżka” dla dużych przedsiębiorców i konsorcjów
Priorytet I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa
Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA REALIZACJĘ USŁUGI BADAWCZEJ

Nr referencyjny: 1/2018/1.1.1

Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje specjalistyczną usługę badawczą w ramach projektu związaną z badaniami przemysłowymi w zakresie technologii spawania z wykorzystaniem nagniatania wibracyjnego i technik głębokowtapiających do tworzenia złączy hybrydowych ze spoinami mieszanymi (pachwinowo – czołowymi) zastępujących spoiny pachwinowe w złączach teowych.

Badania te mają być ukierunkowane na wyznaczenie optymalnych parametrów spawania oraz geometrii złączy hybrydowych umożliwiających uzyskiwanie wysokowytrzymałych konstrukcji z minimalizacją odkształceń spawalniczych oraz zużycia materiałów dodatkowych. Usługa ma dotyczyć również określenia podstawowych informacji o wpływie procesu nagniatania wibracyjnego na poziom odkształceń w elementach poddawanych procesom spajania.

Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Opis usługi: Usługa badawcza „Badanie technologii spawania głębokowtapiającego i nagniatania wibracyjnego elementów konstrukcji spawanych powstających w wyniku zastosowania ww. technologii”.

Usługa musi być realizowana przez zespół osób, skierowany przez Zamawiającego do realizacji umowy, o wykształceniu i doświadczeniu zawodowym, określonym w punkcie „Wiedza i doświadczenie”.

Wykonawca usługi musi dysponować potencjałem technicznym, opisany niżej w punkcie „Potencjał techniczny”.

Wymagania dotyczące zespołu osób skierowanego do realizacji zamówienia oraz potencjału technicznego, Wykonawca musi uwzględnić przy określeniu wartości zamówienia.

Obowiązkiem Wykonawcy będzie wykonanie obliczeń i przeprowadzenie technologicznej analizy celowości stosowania spoin pachwinowych w złączach wysokoobciążonych konstrukcji spawanych oraz ilościowego uwarunkowania i ograniczenia stosowania tego rodzaju spoin w konstrukcjach spawanych. poddawanych obciążeniom zmiennym i quasistatycznym. Efektem ma być opracowanie wstępnej technologii spawania złączy ze spoinami głębokowtopionymi charakteryzujących się obniżonym zużyciem materiałów dodatkowych.

W ramach przeprowadzonych badań ocenie poddane mają być straty związane z nadmiernym zużyciem materiałów dodatkowych w złączach teowych, kątowych i krzyżowych.

W ramach przeprowadzonych badań ocenie mają być poddane wskaźniki związane z obniżeniem nośności konstrukcji związane ze stosowaniem spoin pachwinowych z wypukłym licem, ich asymetrią, a także korzyści wynikłe z pogłębionego wtopienia uzyskiwanego zmodyfikowanymi

wysokowydajnymi technologiami spawania również w obliczeniach konstrukcji spawanej. W ramach zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany przeprowadzić badania nośności złączy spawanych teowych, katowych i krzyżowych ze spoinami różnych typów: pachwinowymi, pachwinowo-czołowymi i czołowymi. Zakres badań obejmować musi wykonanie złączy próbných, które mają być poddane próbom rozciągania, łamania, zginania, metalograficznym i twardości. Jednocześnie Wykonawca przeprowadzić musi badania nieniszczące ujawniające podstawowe niezgodności spawalnicze. Zakres badań nieniszczących obejmować ma badania wizualne VT, penetracyjne PT, ultradźwiękowe UT oraz magnetyczno-proszkowe MT. Wykonane złącza spawane muszą posiadać pełną identyfikację umożliwiającą ich pełną weryfikację i przypisanie zastosowanych parametrów do ich wykonania.

Ważnym elementem tych analiz będzie pozyskanie przez Zamawiającego wiedzy na temat wymogów prawidłowego stosowania spoin pachwinowych oraz cech różniących te spoiny od spoin mieszanych (pachwinowo-czołowych) i czołowych.

Zakres zadań: Opracowanie ma obejmować analizy wielkości odkształceń powstałych na skutek zastosowania spawania głębokowtopiącego wraz z procesem nagniatania wibracyjnego, wytrzymałości złączy spawanych oraz zużycia materiałów dodatkowych. Efektem tych analiz ma być podanie zestawu optymalnych parametrów spawania oraz nagniatania wibracyjnego i podanie warunków w jakich te procesy powinny być realizowane. W wyniku realizacji zadania oczekuje się uzyskania technologii spawania złączy katowych, teowych lub krzyżowych o różnych grubościach dla różnych kombinacji geometrii rowka w ramach stali z z około dwukrotnie mniejszym zużyciem materiałów dodatkowych (cieńszymi zewnętrznymi spoinami) wynikającym z zastosowania spoin pachwinowych o mniejszej grubości mierzonej standardowo jako wysokość trójkąta wpisanego bez uwzględniania głębokości wtopienia w stosunku do spoin głębokowtopionych, które przewidziane są w przedmiotowej technologii. Zgodnie z normą Eurokod 3 można jednoznacznie wyznaczyć głębokość wtopienia, która wliczona do grubości spoiny pachwinowej daje jej właściwy mniejszy zewnętrzny (nominalny) wymiar a tym samym mniejsze zużycie materiałów dodatkowych, przy zachowaniu wytrzymałości złącza na tym samym poziomie jaki jest uzyskiwany dla spoin o większej grubości lecz płytszym wtopieniu. Oczekuje się również otrzymania pełnowartościowych złączy teowych o zwiększonej wytrzymałości i zmniejszonym poziomie odkształceń spawalniczych.

Proces wykonywania przedmiotu zamówienia zostanie rozpoczęty od opracowania przez wyłonionego wykonawcę (zespół wykonawcy skierowany do wykonywania zamówienia) metodologii, w oparciu o którą ma zamiar przeprowadzić badania. Wykonawca opracuje dokument przy założeniu, że usługa badawcza obejmuje następujące działania:

- Wybór materiałów do testów.
- Opracowanie planu testów.
- Zaprojektowanie próbek (złączy teowych, katowych i krzyżowych).
- Wykonanie próbek (złączy teowych, katowych i krzyżowych).
- Wykonanie testów (badań nieniszczących i niszczących)

- Analiza i synteza danych
- Korekta testów
- Prezentacja wyników
- Dobór optymalnych parametrów procesu z punktu widzenia ekonomiki zużycia materiałów dodatkowych
- Ustalenie typów połączeń i geometrii rowków spawalniczych
- Opracowanie planu testów
- Zaprojektowanie próbek (złączy o skorygowanej geometrii)
- Wykonanie próbek (złączy o skorygowanej geometrii)
- Wykonanie testów (badan niszczących i nieniszczących)
- Analiza i synteza danych
- Korekta testów
- Prezentacja wyników

Opracowując metodologię, Wykonawca uwzględni wyżej opisane cele Zamawiającego. W dokumencie tym Wykonawca przedstawi, wynikający z proponowanej metodologii, wykaz badań ilościowych i jakościowych, planowanych do przeprowadzenia, nakierowanych na realizację celów Zamawiającego. Powołany dokument zostanie przedstawiony Zamawiającemu do zatwierdzenia.

Po zatwierdzeniu dokumentu, Wykonawca przystąpi do realizacji przedmiotu zamówienia.

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

Uwaga: obowiązkiem wyłonionego wykonawcy będzie dokumentowanie działań, prowadzonych w ramach świadczonej usługi badawczej, w formie raportu.

Wykonawca uwzględni, że prawo własności przemysłowej do wyników przeprowadzonych badań będzie przysługiwało wyłącznie Zamawiającemu.

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Wymaga się aby oferty były ważne do 01.05.2019 r.

Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia, wyłoniony Generalny Wykonawca otrzyma wynagrodzenie ryczałtowe, w rozumieniu art. 632 ustawy Kodeks cywilny.

Wynagrodzenie wskazane przez oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i niezbędne do jego wykonania. Ryzyko oszacowania ceny ponosi wyłącznie oferent.

Uwaga: cena musi uwzględniać przeniesienie na Zamawiającego praw do opracowanego rozwiązania zakresie własności przemysłowej oraz prawa autorskiego.

Termin składania ofert:

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 19.11.2018 roku i
będą one przyjmowane do dnia 27.11.2018 roku**

Oferty będą rozpatrywane po 27.11.2018 roku

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 31.10.2019 roku. Planowane zawarcie umowy warunkowej z wykonawcą do 30.11.2018 roku. Warunkiem podpisania właściwej umowy będzie otrzymanie dofinansowania przez ZUGIL S.A. z NCBiR. Przewidywany termin podpisania umowy z wykonawcą nie później niż do 01.05.2019 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

ZUGIL S.A.
Ul. Sieradzka 56
98-300 Wieluń

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Łączna cena za realizację usługi badawczej	100%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Cena oferty najtańszej

_____ x 100 = ilość punktów

Cena oferty badanej

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto”.
Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub za pośrednictwem **kuriera** na adres siedziby Zamawiającego, tj.:

ZUGIL S.A.
Ul. Sieradzka 56
98-300 Wieluń

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: Jerzy Jokiel
j.jokiel@zugil.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 19.11.2018 r. do dnia 27.11.2018 r., do godziny 15.00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Uwaga: w przypadku ofert nadanych w placówce pocztowej operatora wyznaczonego (Poczta Polska) lub nadania za pośrednictwem kuriera, decyduje **data wpływu oferty**.

Wybór Wykonawcy nastąpi do dnia 28.11.2018 r. w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zapytaniu.

Decyzja o wyborze Wykonawcy zostanie umieszczona na portalu internetowym Baza Konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn. Zastrzega sobie również prawo do zwrócenia się do oferentów z prośbą o wydłużenie terminu związania z ofertą

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Zamawiający uzna, że warunek został spełniony, jeżeli Wykonawca będzie organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r.

Zgodnie z powołanym przepisem, „organizacja prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę” oznacza podmiot (jak np. uniwersytet lub instytut badawczy, agencja zajmująca się transferem technologii, pośrednik w dziedzinie innowacji, fizyczny lub wirtualny podmiot prowadzący współpracę w dziedzinie badań i rozwoju) niezależnie od jego statusu prawnego (ustanowionego na mocy prawa publicznego lub prywatnego) lub sposobu finansowania, którego podstawowym celem jest samodzielne prowadzenie badań podstawowych, badań przemysłowych lub eksperymentalnych prac rozwojowych lub rozpowszechnianie na szeroką skalę wyników takich działań poprzez nauczanie, publikację lub transfer wiedzy. W przypadkach gdy tego rodzaju jednostka prowadzi również działalność gospodarczą finansowanie, koszty i dochody związane z tą działalnością gospodarczą należy rozliczać oddzielnie. Przedsiębiorstwa mogące wywierać decydujący wpływ na taki podmiot w charakterze, na przykład, jego udziałowców/akcjonariuszy czy członków nie mogą mieć preferencyjnego dostępu do uzyskanych przez niego wyników;

Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie oświadczenia, złożonego w formularzu oferty. Zamawiający zastrzega, że przed podpisaniem umowy z wyłonionym wykonawcą, może go wezwać do przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość złożonego oświadczenia, wyznaczając 7-dniowy termin na złożenie tych dokumentów.

W przypadku, gdy wykonawca niełoży wymaganych dokumentów w ustalonym terminie, lub złożone dokumenty nie potwierdzą oświadczenia, Zamawiający odrzuci ofertę oraz zaprosi do podpisania umowy Wykonawcę, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów.

Wiedza i doświadczenie:

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego.

Zamawiający wymaga, by usługa była świadczona przez zespół składający się co najmniej z 4 osób, spełniających następujące wymagania co do wykształcenia i doświadczenia:

1. ukończone studia magisterskie na kierunkach: technicznych związanych z mechaniką i budową maszyn, przy czym co najmniej 2 osoby spośród personelu skierowanego do wykonania zamówienia musi posiadać dodatkowo ukończone studia o specjalności spawalnictwa lub legitymujących się pracą dyplomową z zakresu spawalnictwa
2. co najmniej 3 osoby w zespole skierowanym przez Wykonawcę do realizacji zamówienia musi posiadać stopień naukowy nie niższy niż doktor nauk technicznych. Uwaga: Stopień naukowy nadany przez uznaną instytucję posiadającą uprawnienie do jego nadawania działającą w państwie członkowskim Unii Europejskiej, państwie członkowskim Organizacji Współpracy Gospodarczej i Rozwoju (OECD) lub państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym, jest

równoważny ze stopniem naukowym, o którym mowa w ustawie z dnia 14 marca 2003 r. o stopniach naukowych i tytule naukowym oraz o stopniach i tytule w zakresie sztuki.

Zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia musi posiadać następujące doświadczenie:

I. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w projektach B+R, potwierdzone uczestnictwem w pracach zespołu, prowadzącego badania przemysłowe lub eksperymentalne prace rozwojowe.

II. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w zakresie prowadzenia badań, potwierdzone występowaniem jako twórcy bądź współtwórcy wynalazku, co do którego udzielono patentu (na podstawie prawa polskiego, prawa Unii Europejskiej lub na podstawie umowy międzynarodowej) w dyscyplinie inżynierii mechanicznej lub materiałowej, w okresie od 01.01.2015 roku do chwili złożenia oferty.

III. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać dorobek publikacyjny z obszaru spajania metali i obróbki powierzchni metodami termicznymi - wymagane co najmniej 5 publikacji w czasopiśmie z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2013 roku do chwili złożenia oferty.

IV. Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej trzech publikacji w zakresie ekonomiki lub mechaniki pękania konstrukcji spawanych oraz ograniczania ciepła wprowadzonego do złączy w konstrukcjach spawanych

Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej jednej publikacji w zakresie konstytuowania powierzchni nagięciem.

Warunek określony w tym punkcie zostanie uznany za spełniony, jeżeli wskazane publikacje zostały opublikowane w okresie od 01.01.2013 roku do chwili złożenia oferty, w wydawnictwie znajdującym się w wykazie czasopism naukowych – w części A lub części B – opracowanym przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego.

V. Certyfikowany personel

- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba z tytułem co najmniej European Welding Engineer (EWE),
- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba legitymująca się posiadaniem certyfikatu badań nieniszczących VT2 (wg normy PN-EN ISO 9712).

Z oferty musi jednoznacznie wynikać, że zespół oferenta spełnia ustanowione warunki. Jeżeli z oferty będzie wynikało, że zespół oferenta nie spełnia ustanowionych warunków, oferta zostanie odrzucona bez wezwania do poprawy lub wyjaśnień.

Przed podpisaniem umowy wyłoniony wykonawca będzie zobligowany do przedstawienia, w terminie 2 dni od uzyskania informacji o wyborze, przedstawić dokumenty potwierdzające prawdziwość oświadczeń objętych ofertą. W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową.

Przystępując do postępowania, oferent nie będzie musiał informować o imionach i nazwiskach członków zespołu, i będzie wypełniał następującą tabelę:

Członek zespołu	Informacja o rodzaju umowy, jaka łączy lub będzie łączyć członka zespołu z oferentem	Informacja o posiadanym stopniu naukowym lub tytule naukowym członka zespołu	Informacja o dorobku patentowym członka zespołu (proszę podać dane patentu, umożliwiające weryfikację oświadczenia)	Informacja o dorobku publikacyjnym
1
2
3
4

Warunkiem podpisania umowy z wyłonionym wykonawcą będzie przedstawienie Zamawiającemu dokumentów, potwierdzających dysponowanie i skierowanie do wykonania przedmiotu zamówienia zespołu o wymaganym doświadczeniu. Umowa z wyłonionym wykonawcą będzie przewidywała, że zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia nie będzie mógł ulec zmianie bez pisemnej zgody Zamawiającego. Będzie to postanowienie uznawane za istotne, a jego naruszenie będzie uprawniało Zamawiającego do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym.

Potencjał techniczny:

Zamawiający będzie wymagał, aby Wykonawca posiadał następujące niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia:

I Defektoskop ultradźwiękowy i magnetyczno-proszkowy

II. Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa do 1000kN

III. Młot udarowy do 300J

IV. Twardościomierz Vickers.

V. System pomiarowy parametrów spawania z częstotliwością próbkowaniem wielkości wejściowych do 1 MHz.

VI. Przemienne źródła prądu do spawania metodą MIG/MAG procesami impulsowymi wyposażone w sterowanie synergiczne oraz umożliwiające niezależne programowanie parametrów przebiegu prądu i napięcia.

VII. Zestaw urządzeń pomiarowych długości i kąta.

VIII Metalograficzny mikroskop optyczny pow. do 500x

IX Laboratorium do preparatyki próbek metalograficznych wyposażone co najmniej w przecinarkę metalograficzną, szlifierko-polerkę do przygotowania zglądów pod badania makro i mikroskopowe, zestaw odczynników chemicznych.

Wybrany oferent zostanie wezwany, przed podpisaniem umowy, do przedstawienia dokumentów potwierdzających doświadczenie o potencjale technicznym.

W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową

Objęte ofertą oświadczenia dotyczące wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego zostaną przeniesione do umowy zawartej z wyłonionym wykonawcą i będą uznawane za postanowienia istotne.

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZUGIL S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZUGIL S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZUGIL S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, . może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca

2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2017 r., poz. 1221 ze zm.), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

- b) zmiany terminu realizacji zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy; w takim przypadku Zamawiający zgodzi się na wydłużenie terminu realizacji zamówienia o czas występowania tej przyczyny lub o czas niezbędny do przewyższenia skutków występowania tej przyczyny.
- c) Umowa może zostać zmieniona w sytuacji wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności. Pojęcie to Zamawiający będzie interpretował w sposób odpowiadający postanowieniu pkt. 109 preambuły Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE. W świetle tego postanowienia, „Pojęcie niemożliwych do przewidzenia okoliczności odnosi się do okoliczności, których nie można było przewidzieć pomimo odpowiednio starannego przygotowania pierwotnego postępowania o udzielenie zamówienia przez instytucję zamawiającą, z uwzględnieniem dostępnych jej środków, charakteru i cech tego konkretnego projektu, dobrych praktyk w danej dziedzinie oraz konieczności zagwarantowania odpowiedniej relacji pomiędzy zasobami wykorzystanymi na przygotowanie postępowania a jego przewidywalną wartością. Nie może to jednak mieć zastosowania w sytuacjach, w których modyfikacja powoduje zmianę charakteru całego zamówienia, na przykład przez zastąpienie zamawianych robót budowlanych, dostaw lub usług innym przedmiotem zamówienia lub przez całkowitą zmianę rodzaju zamówienia (...)”. W takim przypadku Zamawiający zgodzi się na wydłużenie terminu realizacji zamówienia o czas występowania tej okoliczności lub o czas niezbędny do przewyższenia skutków występowania tej okoliczności.
- d) zmiany Wykonawcy, gdy wynika ona z sukcesji uniwersalnej lub częściowej w prawa i obowiązki pierwotnego wykonawcy, w wyniku restrukturyzacji, w tym przejęcia, połączenia, nabycia lub upadłości, przez innego wykonawcę, który spełnia pierwotnie ustalone kryteria kwalifikacji podmiotowej, pod warunkiem że nie pociąga to za sobą innych istotnych modyfikacji umowy i nie ma na celu obejścia zasad, wynikających z niniejszego zapytania ofertowego, umowy o dofinansowanie oraz postanowień Wytocznych, do których odwołuje umowa o dofinansowanie.
- e) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- f) wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający będzie rozumiał nieprzewidywalną, wyjątkową sytuację lub takie zdarzenie będące poza kontrolą stron niniejszej Umowy, które

uniemożliwiają którejkolwiek z nich wywiązanie się ze swoich obowiązków na podstawie niniejszej Umowy, i które nie były wynikiem błędu lub zaniedbania po ich stronie i których nie można było uniknąć przez postępowanie z odpowiednią i uzasadnioną należytą starannością.

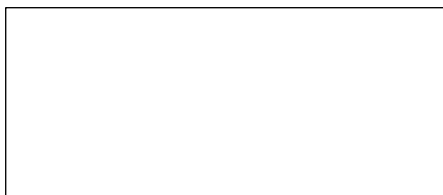
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 1



/pieczęć firmowa/

.....
/miejscowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego przez ZUGIL S.A. zapytania ofertowego z dnia 19.11.2018 r. na realizację usługi badawczej

My, niżej podpisani

.....

.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Realizację usługi badawczej **Badanie technologii spawania głębokowtapiającego i nagniatania wibracyjnego elementów konstrukcji spawanych powstających w wyniku zastosowania ww. technologii**

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto (waluta)	VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
--	---------------------	--------------	----------------------

<p>Specjalistyczna specjalistyczną usługę badawczą w ramach projektu związaną z badaniami przemysłowymi w zakresie technologii spawania z wykorzystaniem nagniatania wibracyjnego i technik głębokowtapiających do tworzenia złączy hybrydowych ze spoinami mieszanymi (pachwinowo – czołowymi) zastępujących spoiny pachwinowe w złączach teowych.</p> <p><u>Kod CPV:</u> 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze</p> <p>Usługa zgodna z wymaganiami, opisanymi zapytaniem ofertowym.</p>			
RAZEM			

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

- OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 19.11.2018 i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
- OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
- OŚWIADCZAMY**, że oferent jest organizacją prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 651/2014.

OŚWIADCZAMY, że oferent jest organizacją prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę, ponieważ spełnia następujący warunek, objęty art. 2 pkt 83 Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 651/2014:

.....

.....
(wpisać, jaki charakter prawny ma oferent w świetle art. 2 pkt. 83 Rozporządzenia 651/2014)

5. **OŚWIADCZAMY**, że na wezwanie Zamawiającego przedstawimy, w terminie 7 dni od daty otrzymania wezwania, dokumenty potwierdzające prawdziwość oświadczeń objętych niniejszą ofertą.
6. **OŚWIADCZAMY**, że do wykonania przedmiotu zamówienia skierujemy zespół o następującym doświadczeniu i wykształceniu:

Członek zespołu	Informacja o rodzaju umowy, jaka łączy lub będzie łączyć członka zespołu z oferentem	Informacja o posiadanym stopniu naukowym lub tytule naukowym członka zespołu	Informacja o dorobku patentowym członka zespołu (proszę podać dane patentu, umożliwiające weryfikację oświadczenia)	Informacja o dorobku publikacyjnym
1
2
3

7. **OŚWIADCZAMY**, że członkowie ww. zespołu spełniają wymogi zapytania ofertowego.
OŚWIADCZAMY, że w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia będzie wchodzić przynajmniej jedna osoba z tytułem co najmniej European Welding Engineer (EWE) oraz przynajmniej jedna osoba legitymująca się posiadaniem certyfikatu badań nieniszczących VT2 (wg normy PN-EN ISO 9712).
8. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZUGIL S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZUGIL S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu ZUGIL S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.

10. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.

11. Warunki płatności: zgodnie z umową z Zamawiającym.

12. Oferta ważna do: **01.05.2019 roku**

13. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:

a)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/