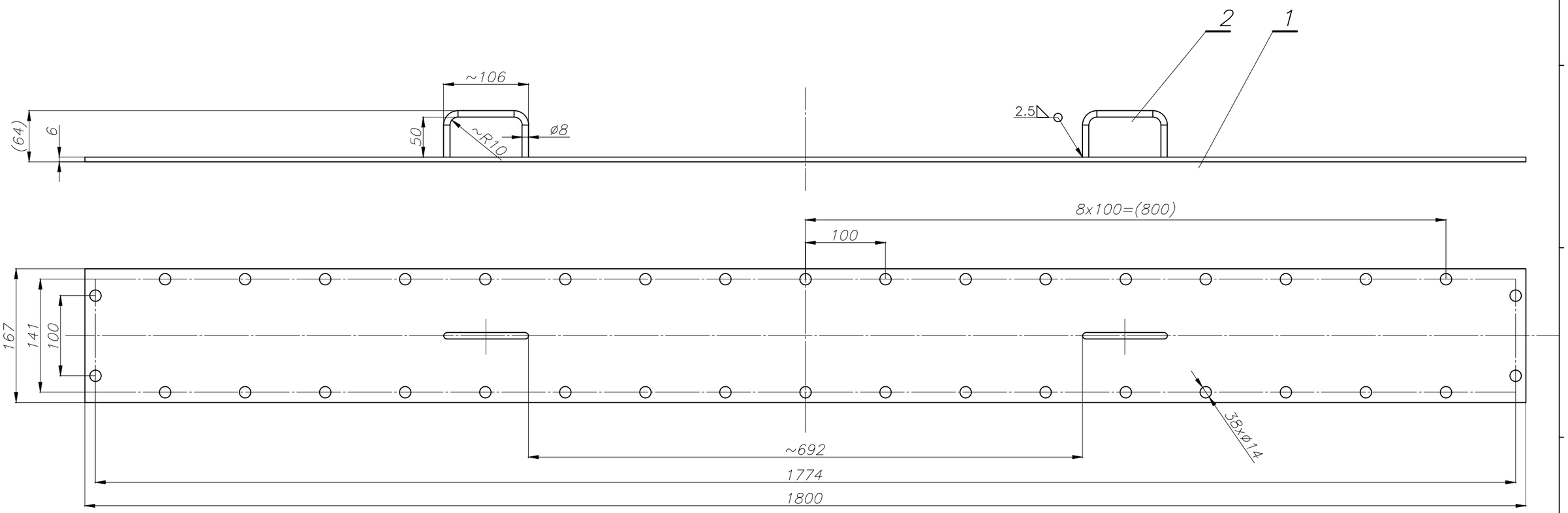
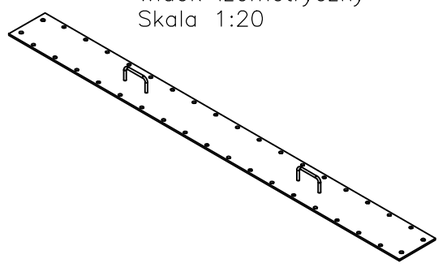
Rew.	Ilość	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził



Widok izometryczny
Skala 1:20



Uwagi:
1. Malować farbą bez chloru i ołowiu do 700°C

POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa: 1 szt.	Masa: razem	UWAGI
1	2	Pręt ø8 l=195		H13JS	0.1	0.2	
1	1	Blacha 6 167x1800		H13JS		14.0	

Uwagi i tolerancje wymiarowe:
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:

- ostre krawędzie stępić
- wiercone otwory w kl. H12
- wałki w kl. h12
- usunąć wióra

obróbka skrawaniem:

od 1	do 10	±0.20
> 10	do 30	±0.25
> 30	do 100	±0.30
> 100	do 500	±0.40
> 500	do 1000	±0.50
>1000	do 2000	±0.80
>2000	do 4000	±1.00

płyty metalowe, spawanie:

od 1	do 100	±0.50
> 100	do 500	±0.75
> 500	do 1000	±1.00
>1000	do 2000	±1.50
>2000	do 4000	±2.00
>4000		±3.00

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

azis mining service

Materiał:

Masa [kg]: 14.2

Nazwa projektu: Dopalacz przepływowy

Miejsce instalacji:

Format: A3

Skala: 1:5

Nazwa rysunku: Pokrywa zasypowa

Nr rysunku: M1210.177.07

Arkusz: 1/1