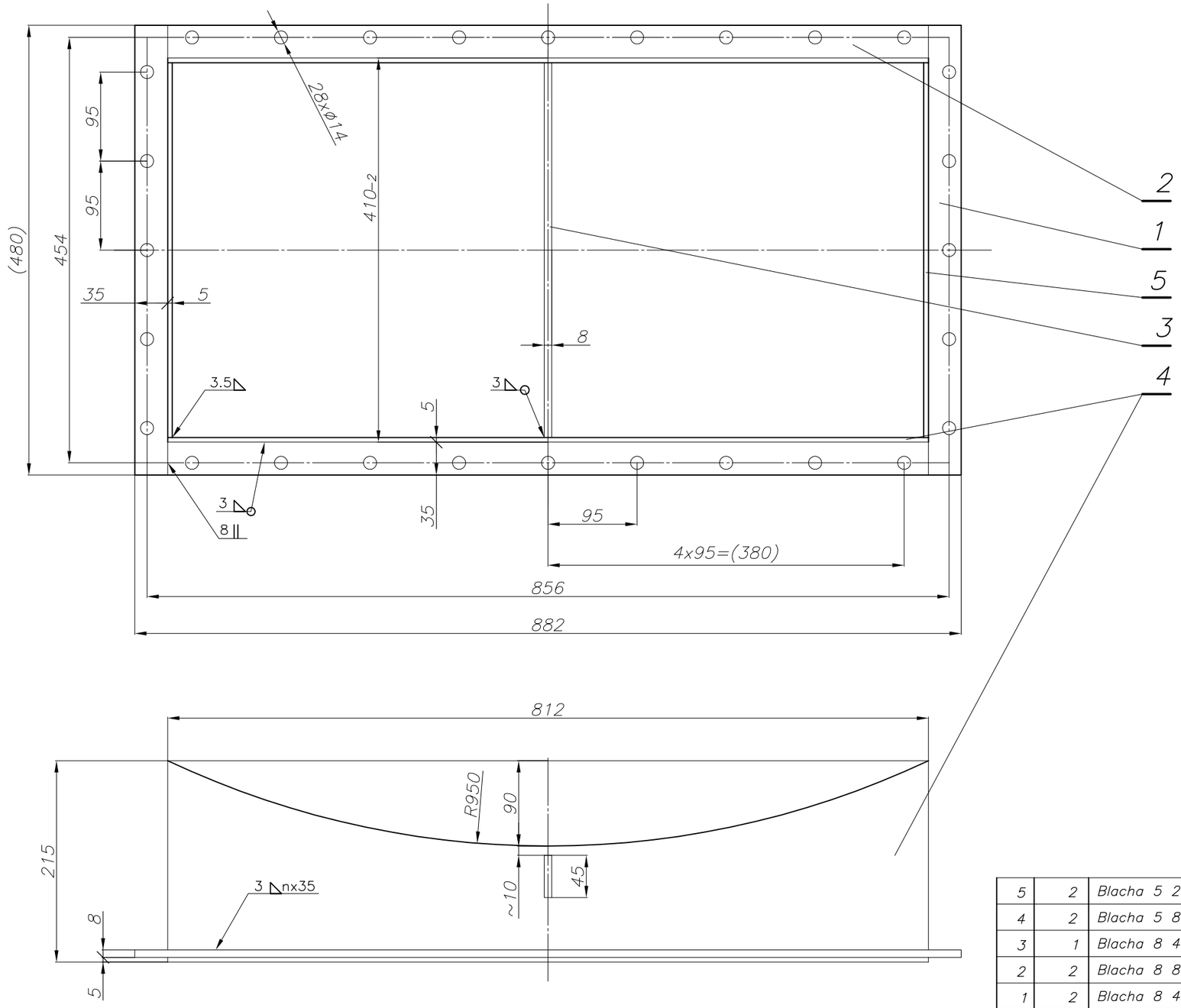
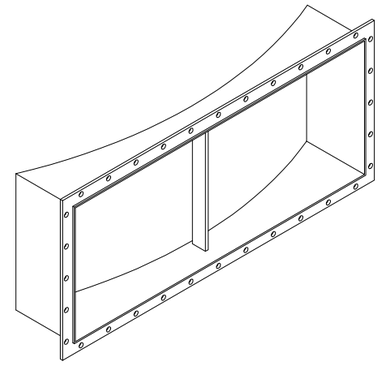
Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził



Widok izometryczny
Skala 1:15



POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa 1 szt.	Masa razem	UWAGI
5	2	Blacha 5 215x402		H25T			
4	2	Blacha 5 812x215		H25T			
3	1	Blacha 8 400x45		H25T			
2	2	Blacha 8 812x35		H25T			
1	2	Blacha 8 480x35		H25T			

Uwagi i tolerancje wymiarowe:
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:

- ostre krawędzie stępić
- wiercone otwory w kl. H12
- wałki w kl. h12
- usunąć wióra

obróbka skrawaniem:

od 1	do 10	±0.20
> 10	do 30	±0.25
> 30	do 100	±0.30
> 100	do 500	±0.40
> 500	do 1000	±0.50
>1000	do 2000	±0.80
>2000	do 4000	±1.00

płyty metalowe, spawanie:

od 1	do 100	±0.50
> 100	do 500	±0.75
> 500	do 1000	±1.00
>1000	do 2000	±1.50
>2000	do 4000	±2.00
>4000		±3.00

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

Materiał:

Masa [kg]: 27

Nazwa projektu:
Reaktor rewersyjny
M1210.060.06

Miejsce instalacji:
AZIS

Format: A3

Skala: 1:5

Nazwa rysunku:
Kanał wylotowy

Nr rysunku:
M1210.063.06

Arkusz: 1/1