



Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
--------	-------	------	--------	-----------

- Uwagi:
- Malować od zewnątrz farbą Megasil 1K, Megacon 600SI
Producent farby: www.lacor.pl tel.: (032) 285 89 40
 - Króćce pomiarowe Poz. 1 rys. M1210.066.06
M20x1.5 2 szt.
1/2" 1 szt.
 - Wskazany kołnierz nie spawać, zostawić luźny (spawanie przy montażu)

16	2	Blacha 5 590x398		H25T			
15	2	Blacha 5 590x810		H25T			
14	4	Blacha 5 60x822		H25T			
13	4	Blacha 5 60x410		H25T		83	
12	4	Blacha 5 85x400		H25T			
11	4	Blacha 5 85x812		H25T			
10	2	Blacha 3 200x300		H25T		2.8	
9	2	Blacha 3 200x310		H25T		2.9	
8	2	Plaskownik 35x8 l=306		H25T			
7	2	Plaskownik 35x8 l=376		H25T			
6	4	Plaskownik 35x8 l=812		H25T		15	
5	4	Plaskownik 35x8 l=480		H25T			
4	8	Blacha 2 295x63		OH18N9			
3	4	Blacha 2 264x531		OH18N9		27	
2	4	Blacha 2 264x933		OH18N9			
1	1	Króćce do dopalacza	M1210.066.06				
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:		
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	-obróbka skrawaniem: od 1 do 10 ±0.20 > 10 do 30 ±0.25 > 30 do 100 ±0.30 > 100 do 500 ±0.40 > 500 do 1000 ±0.50 >1000 do 2000 ±0.80 >2000 do 4000 ±1.00	-płyty metalowe, spawanie: od 1 do 100 ±0.50 > 100 do 500 ±0.75 > 500 do 1000 ±1.00 >1000 do 2000 ±1.50 >2000 do 4000 ±2.00 >4000 ±3.00

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:	Masa [kg]: 131
Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:
Projektował				Reaktor rewersyjny M1210.060.06	AZIS
Rysował					
Sprawdził				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:
				Łącznik	M1210.079.06
					Format: A3
					Skala: 1:2
					Arkusz: 1/3