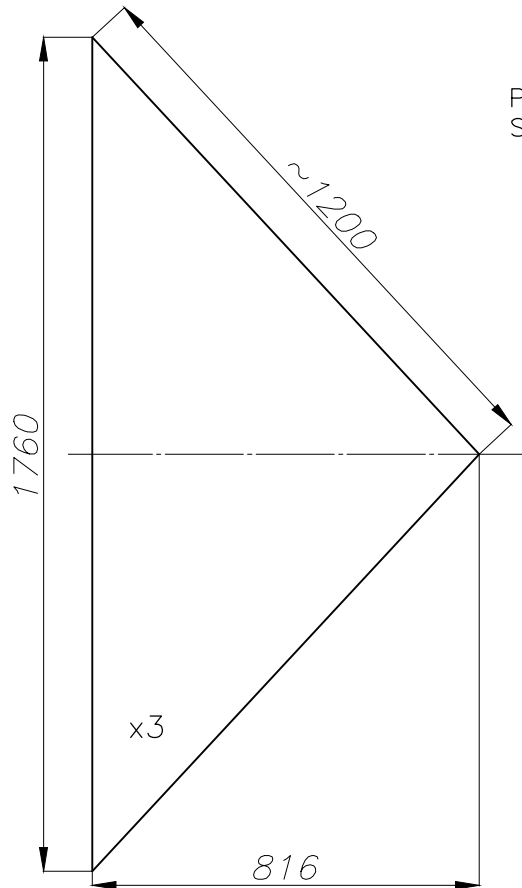
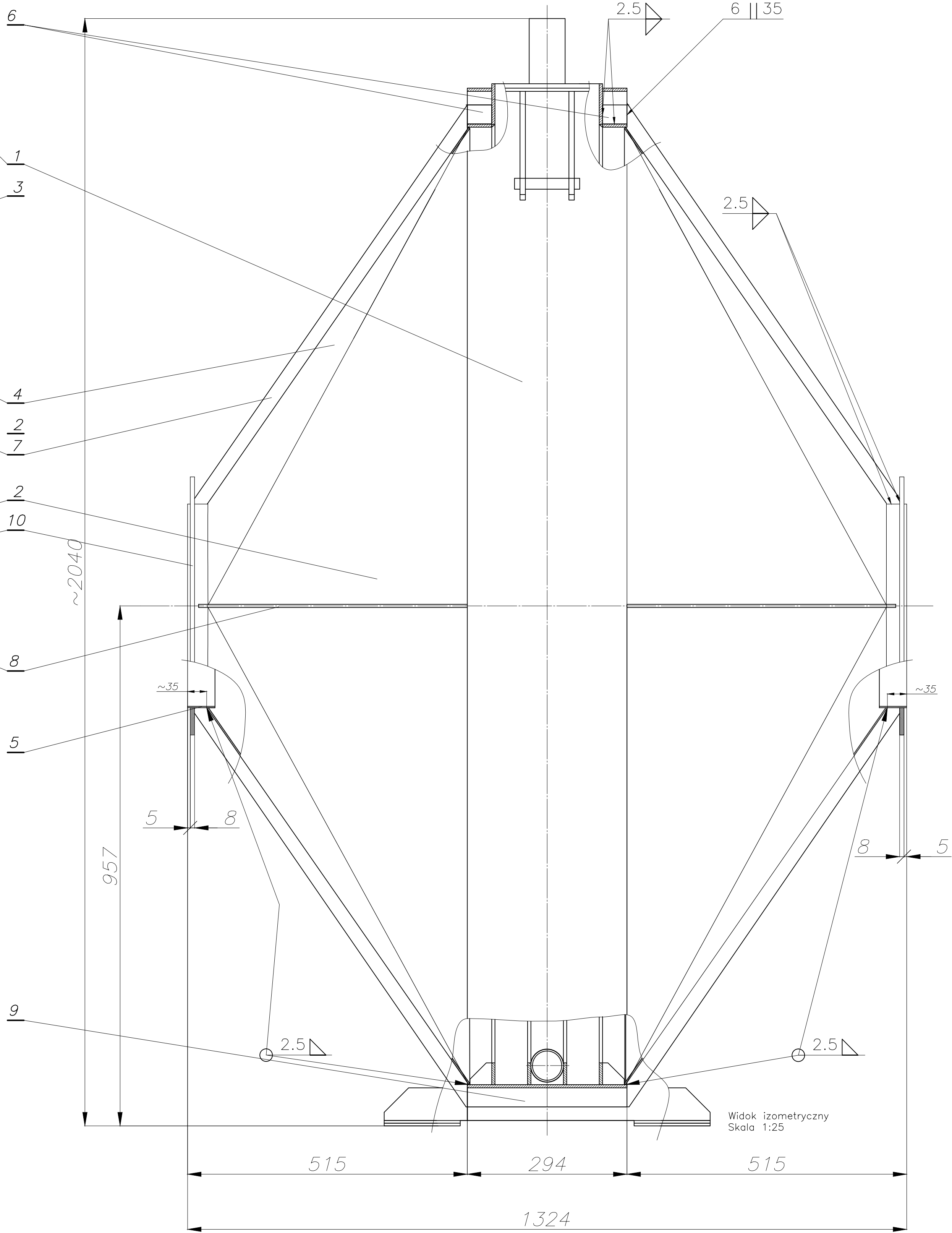
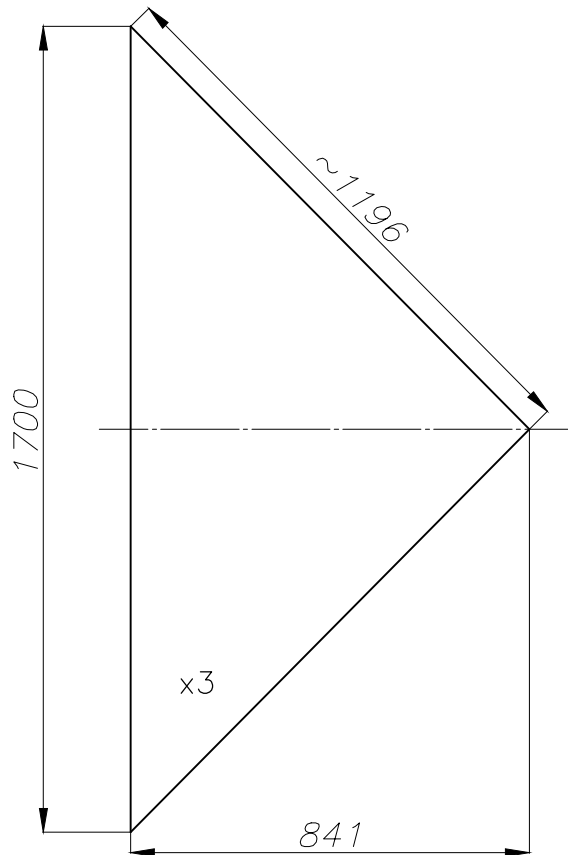


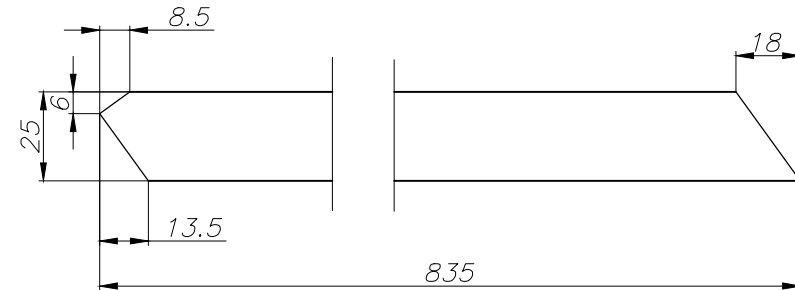
Poz. 2
Skala 1:15



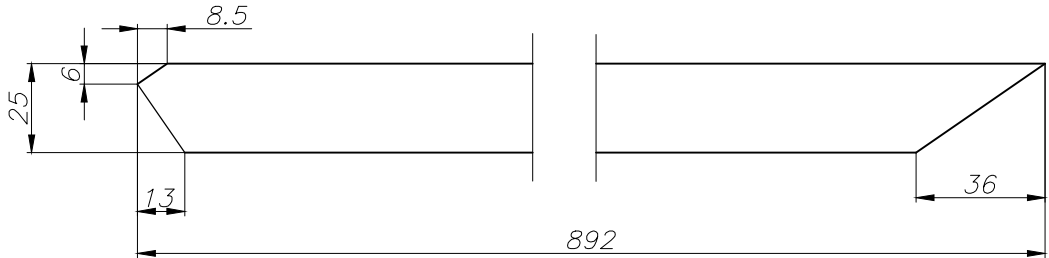
Poz. 3
Skala 1:15



Poz. 8
Skala 1:2



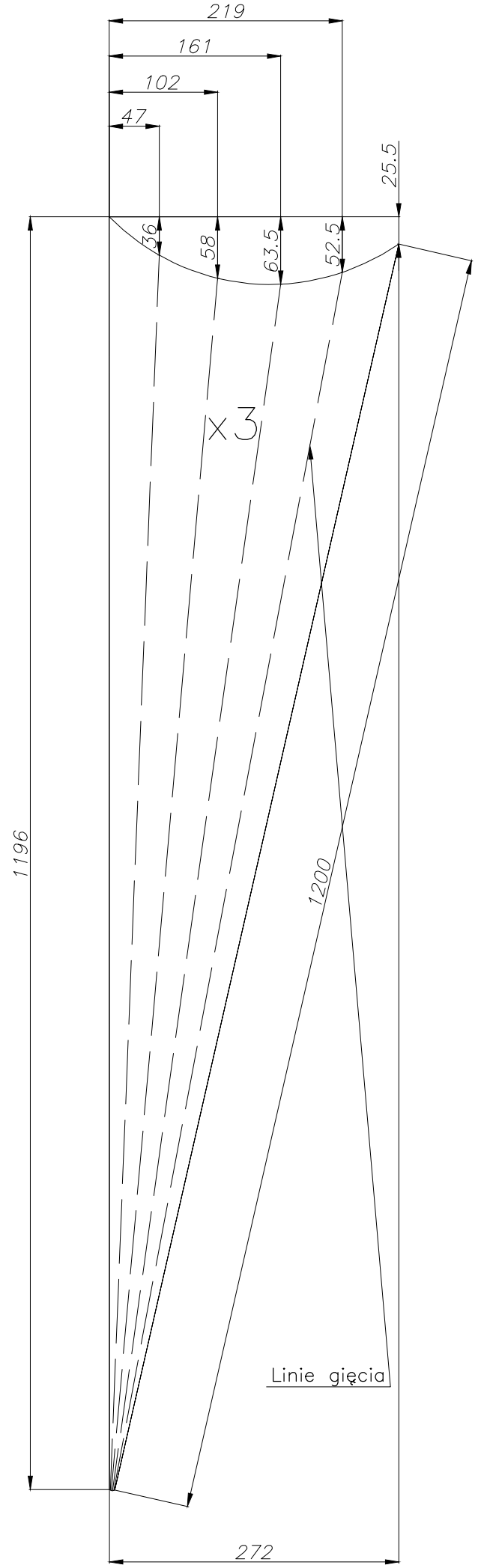
Poz. 7
Skala 1:2



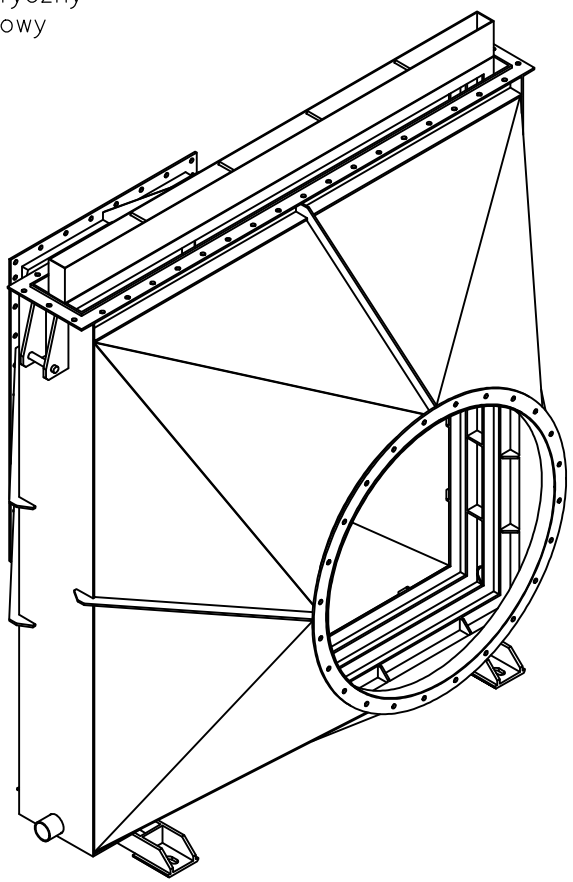
- Uwagi:
1. Spawać szczelnie
2. Malować farbą bez chloru i ołowiu do 400°C (Megasil 1K)

Uwagi i tolerancje wymiarowe:	
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:	
—ostre krawędzie ściąć	—obrobka skrawaniem:
—wiercone otwory w kl. H12	od 1 do 10 ±0,20
—wałki w kl. H12	> 10 do 30 ±0,25
—usunąć wióra	> 30 do 100 ±0,30
	> 100 do 500 ±0,40
	> 500 do 1000 ±0,50
	> 1000 do 2000 ±0,80
	> 2000 do 4000 ±1,00
	—plyty metalowe, spawanie:
	od 1 do 100 ±0,50
	> 100 do 500 ±0,75
	> 500 do 1000 ±1,00
	> 1000 do 2000 ±1,50
	> 2000 do 4000 ±2,00
	> 4000 ±3,00

Poz. 4



Widok izometryczny
Widok poglądowy
Skala 1:20



POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAL	1 szt.	razem	UWAGI
10	2	Blacha 8 #475/375		H13JS	5	10	
9	1	Plaskownik 35x6 l=294		H13JS		0,5	
8	4	Plaskownik 25x6 l=835		H13JS	1,1	4,4	
7	4	Plaskownik 25x6 l=892		H13JS	1,1	4,4	
6	4	Plaskownik 35x6 l=45		H13JS	0,075	0,3	
5	1	Blacha 3 50x1166		H13JS		1,4	
4	8	Blacha 3 272x1196		H13JS	2	16	
3	4	Blacha 3 841x1700		H13JS	17	68	
2	4	Blacha 3 816x1760		H13JS	17	68	
1	1	Korpus - szkielet	M1210.178.07			195,0	
POZ. ILOŚĆ WYSZCZEGÓLNIENIE		NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAL	1 szt.	razem	UWAGI	
Stanowisko		Nazwisko	Podpis	Data	Masa [kg] 375		
Kier. zespołu		Nazwa projektu:			Miejsce instalacji:		
Projektował		Dopłacz przepływowy			Format: A1		
Rysował					Skala: 1:5		
Sprawdził		Nazwa rysunku:			Nr rysunku:		
		Korpus - wlot / wylot			M1210.179.07		
					Arkusz: 1/1		