
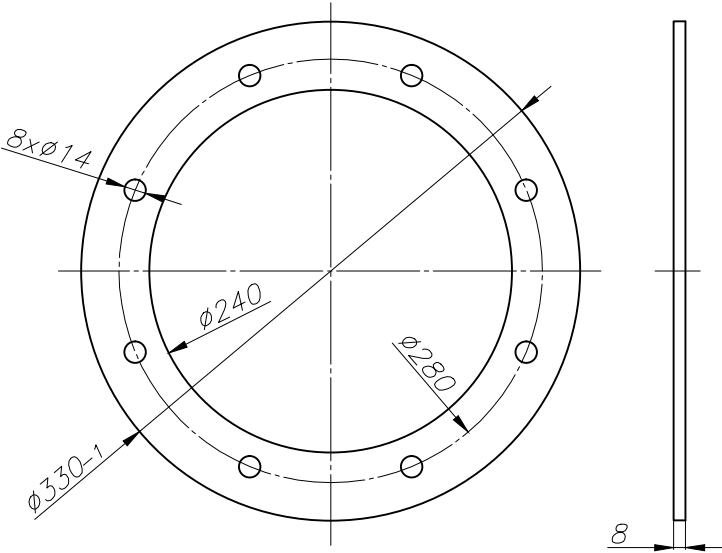


1		2		3		4	
Rew.	Ilość	Uwagi		Data		Podpis	Sprawdził

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:			
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	-obróbka skrawaniem:		-płyty metalowe, spawanie:
	od 1 do 10 ±0.20		od 1 do 100 ±0.50
	> 10 do 30 ±0.25		> 100 do 500 ±0.75
	> 30 do 100 ±0.30		> 500 do 1000 ±1.00
	> 100 do 500 ±0.40		>1000 do 2000 ±1.50
	> 500 do 1000 ±0.50		>2000 do 4000 ±2.00
>1000 do 2000 ±0.80		>4000 ±3.00	
>2000 do 4000 ±1.00			



1	1	Blacha 8 Ø330				St41K		2.5	
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE			NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:			Masa [kg]:		
Kier. zespołu				Nazwa projektu:			Miejsce instalacji:		Format:
Projektował				Nazwa rysunku:			Nr rysunku:		A4
Rysował									Skala:
Sprawdził									1:5
				Pierścień mocujący			M1204.111.06		Arkusz:
									1/1