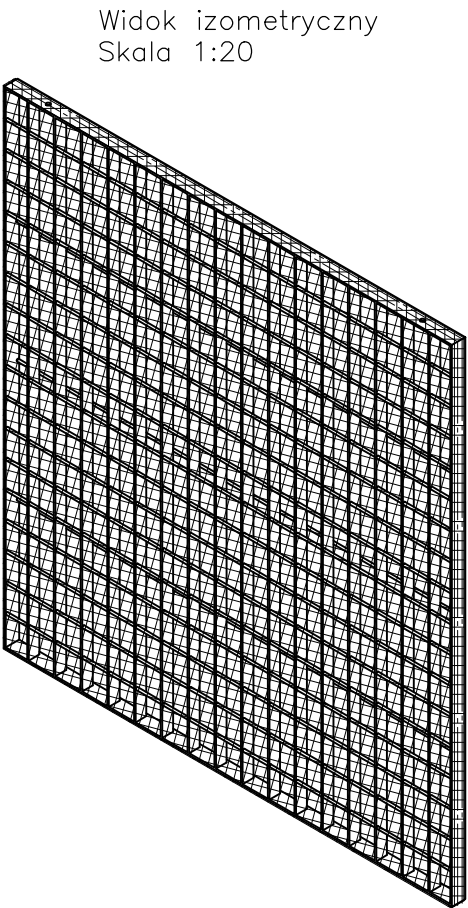
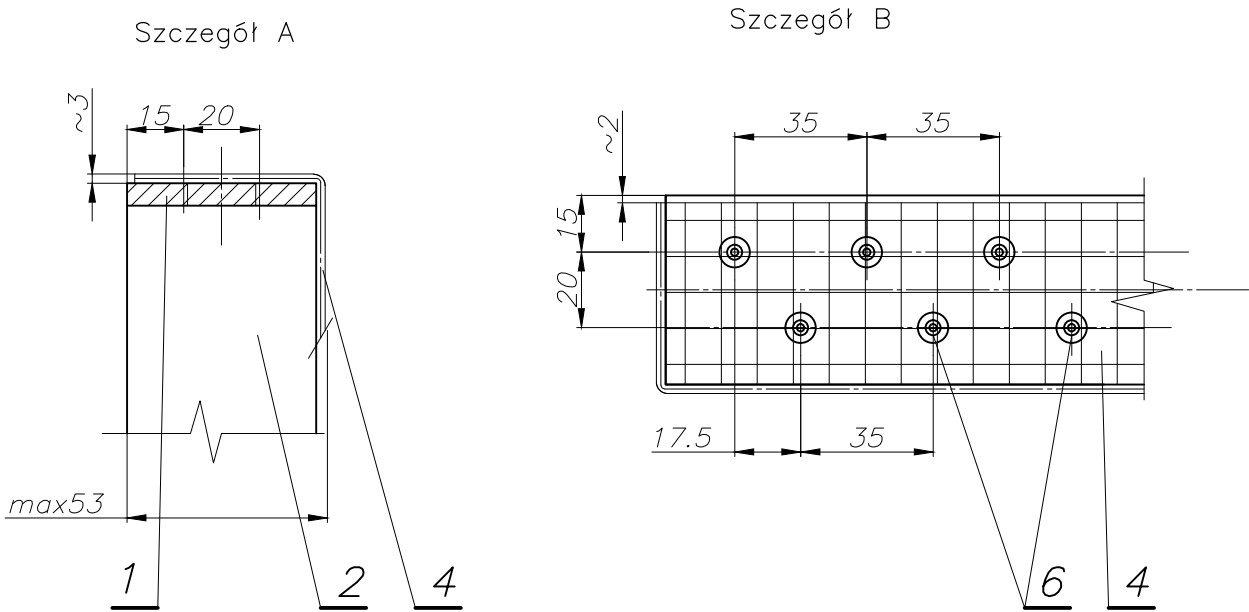


Rew.	Ilość	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
------	-------	-------	------	--------	-----------



7	64	drut $\varnothing 1$ $l=50\text{mm}$ ($l\approx 3.5\text{m}$ razem)	miękki	H20N12S2			
6	400	Nity z powiększonymi łbami $\varnothing 3.2$ $l=12$		A2			
5	2	Nakrętka M16	PN-75/M-82144	A4			
4	1	Siatka 1920x1775 oczko 3.5x3.5 drut $\varnothing 1.2$		H20N12S2	3.89kg/m ²	~2	13.3
3	18	Pręt $\varnothing 8$ $l=1663$		H20N12S2	0.65	13.0	
2	18	Plaskownik 50x6 $l=1810$		H13JS	4.3	77.4	
1	2	Plaskownik 50x6 $l=1680$		H13JS	4.0	8.0	
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Material:	Masa [kg]:	115.0	
Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:		Format: A2
Projektował				Dopalacz przepływowy			Skala: 1:5
Rysował							Nr rysunku: 1/1
Sprawdził							Arkusz: 1/1
				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:	M1210.181.07	
				Kratownica			

