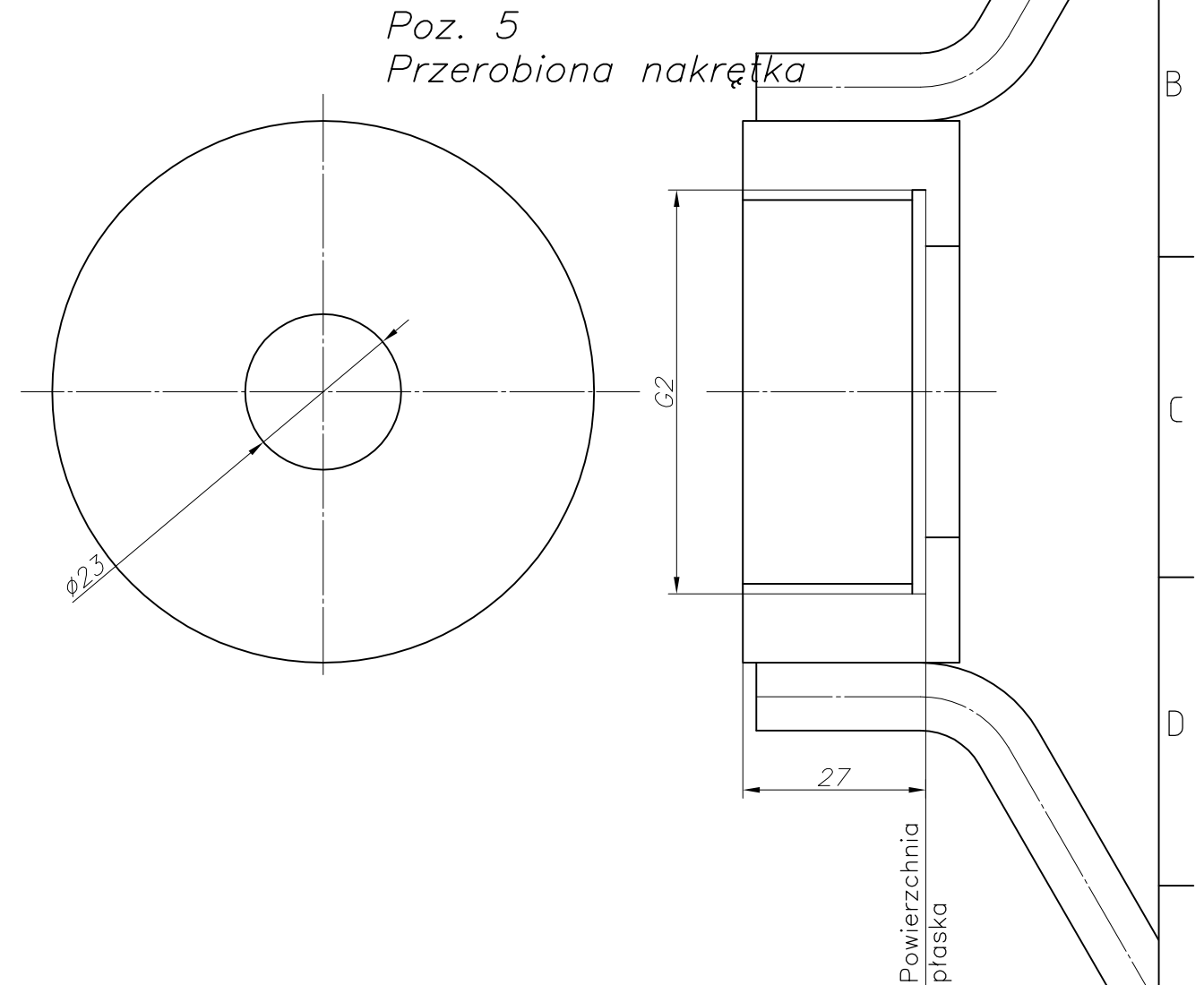
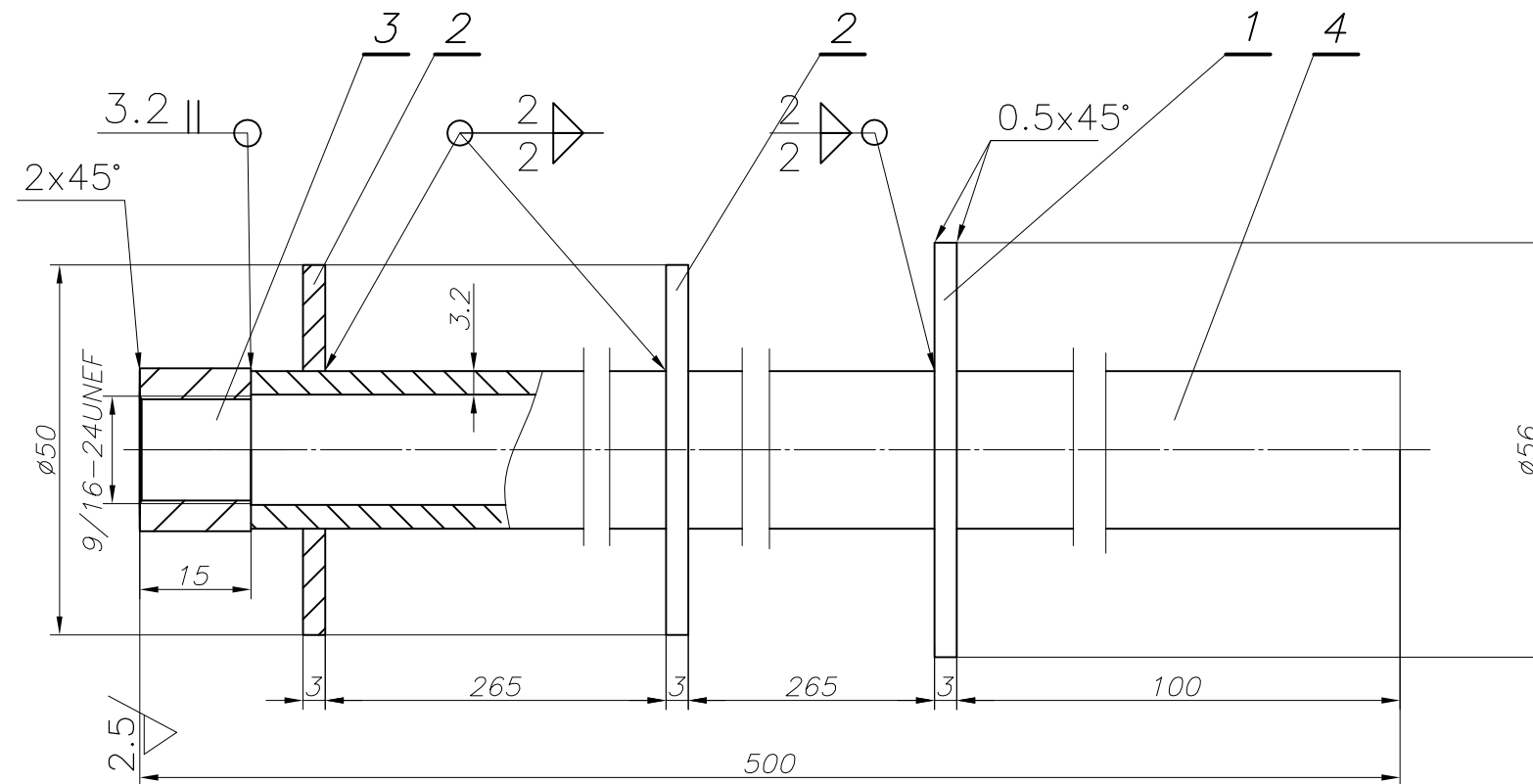




Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
--------	-------	------	--------	-----------



Uwagi:
1. Poz. 5 kupić w sklepie.
2. Poz. 6 Nie przerabiać !!!

6	1	Nakrętka 2"					Uw.2
5	1	Nakrętka 2"					Uw.1
4	1	Rura 1/2"x3.2 l=490		H23N18			
3	1	Blacha 10 Ø22		H23N18			
2	2	Blacha 3 Ø53		H23N18			
1	1	Blacha 3 Ø56		H23N18			
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI
					Masa		

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Material:	Masa [kg]:	
Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:	Format:
Projektował				Reaktor rewersyjny M1210.060.06	AZIS	A3
Rysował						Skala:
Sprawdził						1:5
				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:	Arkusz:
				Dysza dozująca	M1210.080.06	1/1

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:			 	
-ostre krawędzie stępić	-obróbka skrawaniem:		-płyty metalowe, spawanie:	
-wiercone otwory w kl. H12	od 1 do 10 ±0.20		od 1 do 100 ±0.50	
-wałki w kl. h12	> 10 do 30 ±0.25		> 100 do 500 ±0.75	
-usunąć wióra	> 30 do 100 ±0.30		> 500 do 1000 ±1.00	
	> 100 do 500 ±0.40		>1000 do 2000 ±1.50	
	> 500 do 1000 ±0.50		>2000 do 4000 ±2.00	
	>1000 do 2000 ±0.80		>4000 ±3.00	
	>2000 do 4000 ±1.00			