

A	Uwagi: 1. Poz. 34 Zawór mosiężny do wody. (2 szt. nie montować) 2. Masa urządzenia 4700 w tym bez izolacji, sznurów i katalizatorów. 3. Wszystkie połączenia gwintowe zabezpieczyć przed zapieceniem; niska temp. – smar molibdenowy; wysoka temp. (materiał A4) smar miedziany. 4. Poz. 15 – 18, 40 szczeliwo glinokrzemianowe suche typ 606 firmy: Colmet lub Grafit 5. Poz. 30, 31, 32, 33 – mocowanie podstawy prawie luźne. Nie spawać podstawy do urządzenia 6. Poz. 8, 9 kleić silikonem do 600°C do ścianek urządzenia. 7. Brak rysunku, odbicie lustrzane poz. 2, 4. 8. Wykonuje Azis	Wersja	Uwagi			Data	Podpis	Sprawdził			
		40	4	Szczeliwo 10x10 l=750		do 650°C					
		39	4	Blacha 8 ø270		H25T					
		38	2	Katalizator B							
		37	2	Katalizator A							
		36		Izolacja rockwool WIRED MAT 105		do 700°C					
		35	2	Dysza dozująca	M1210.080.06						
		34	2	Zawór kulowy nakrętno nakrętny 2"					Uw. 1		
		33	16	Nakrętka niska M16	PN-74/M-82153	A4	27.7/1000	3.33			
		32	136	Śruba M16x65	PN-74/M-82101	A4	131/1000	15.72			
B	31	136	Nakrętka M16	PN-75/M-82144	A4	27.7/1000	3.33				
	30	136	Podkładka 17	PN-78/M-82005	A2/A4	11.3/1000	1.36				
	29	112	Śruba M12x50	PN-74/M-82105	A4	54.6/1000	4.37				
	28	112	Nakrętka M12	PN-75/M-82144	A4	15.4/1000	1.24				
	27	112	Podkładka 13	PN-78/M-82005	A2/A4	6.27/1000	0.51				
	26	48	Śruba M16x35	PN 74/M 82105	St3 (ocynk)						
	25	48	Nakrętka M16	DIN 985	St3 (ocynk)						
	24	96	Podkładka 17	PN 78/M 82005	St3 (ocynk)		1.1				
	23	120	Śruba M10x40-8.8 Fe/Zn5	PN-74/M-82105	St3		6.0				
	22	120	Nakrętka M10-8.8 Fe/Zn5	PN-75/M-82144	St3		2.0				
C	21	120	Podkładka 10.5 Fe/Zn5	PN-78/M-82005	St3		0.7				
	20	16	Nakrętka M20-8.8 Fe/Zn5	PN-75/M-82144	St3		0.6				
	19	16	Podkładka 21 Fe/Zn5	PN-78/M-82005	St3		0.3				
	18	2	Szczeliwo 15x15 l=0.9+0.2=1.1m		do 800°C			Uw. 4			
	17	14	Szczeliwo 15x15 l=1.4+0.2=1.6m		do 650°C			Uw. 4			
	16	2	Szczeliwo 15x15 l=1.32+0.35=1.67m		do 650°C			Uw. 4			
	15	2	Szczeliwo 22x22 l=6.04+0.5=6.54m		do 900°C			Uw. 4			
	14	2	Dekiel	M1210.073.06			8	16			
	13	2	Głowica palnika	M1201.070.06			40	80			
	12	14	Grzałka – atrapa	M1210.068.06			17	238			
D	11	4	Właz ø470	M1210.065.06			17	68			
	10	1	Łącznik	M1210.079.06				131			
	9	2	Siatka II	M1210.078.06			14	28			
	8	2	Siatka I	M1210.077.06			18	36			
	7	12	Podest obsługowy	M1201.076.06	St3S			365			
	6	2	Ruszt dopalacza	M1210.075.06			500	1000			
	5	1	Dopalacz – góra – p	M1210.074.06				500			
	4	1	Dopalacz – góra – L	M1210.073.06				500			
	3	1	Dopalacz – dół – P	M1210.072.06				850			
	2	1	Dopalacz – dół – L	M1210.071.06				850			
E	1	2	Podstawa dopalacza	M1210.061.06	St3S		240	480			
	POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE		NR CZĘŚCI/NORMY		MATERIAL		1 szt.	razem	UWAGI
	Stanowisko		Nazwisko	Podpis	Data	Material:			Masa [kg]: ~4700		
	Kier. zespołu					Nazwa projektu:			Miejsce instalacji:		Format:
	Projektował					Reaktor rewersyjny			AZIS		A3
	Rysował										
	Sprawdził										
						Nazwa rysunku:			Nr rysunku:		Arkusz:
						Reaktor rewersyjny			M1210.060.06		
											1/3