
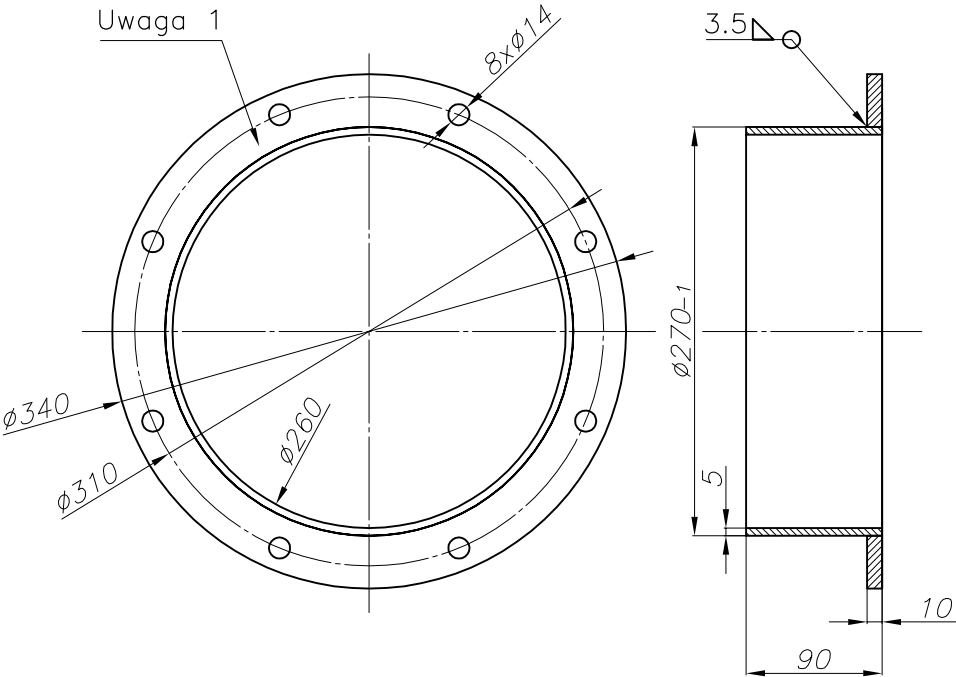


1	2	3	4
Wersja	Uwagi	Data	Podpis
			Sprawdził

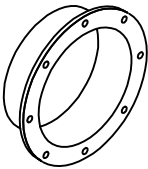
Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:			
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	-obróbka skrawaniem:		-płyty metalowe, spawanie:
	od 1 do 10	±0.20	od 1 do 100 ±0.50
	> 10 do 30	±0.25	> 100 do 500 ±0.75
	> 30 do 100	±0.30	> 500 do 1000 ±1.00
	> 100 do 500	±0.40	>1000 do 2000 ±1.50
	> 500 do 1000	±0.50	>2000 do 4000 ±2.00
	>1000 do 2000	±0.80	>4000 ±3.00
	>2000 do 4000	±1.00	



Uwagi:

1. Wskazana powierzchnia – powierzchnia pod uszczelkę.

Widok izometryczny  
Skala 1:15



2	1	Blacha 5 90x832			H25T			
1	1	Blacha 8 340			H25T			
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE			NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:			Masa [kg]: 5.5	
Kier. zespołu				Nazwa projektu:			Miejsce instalacji:	
Projektował				Reaktor rewersyjny			AZIS	
Rysował				M1210.060.06				
Sprawdził				Nazwa rysunku:			Nr rysunku:	
				Przyłtce palnika			M1210.069.06	
							Format:	
							A4	
							Skala:	
							1:5	
							Arkusz:	
							1/1	