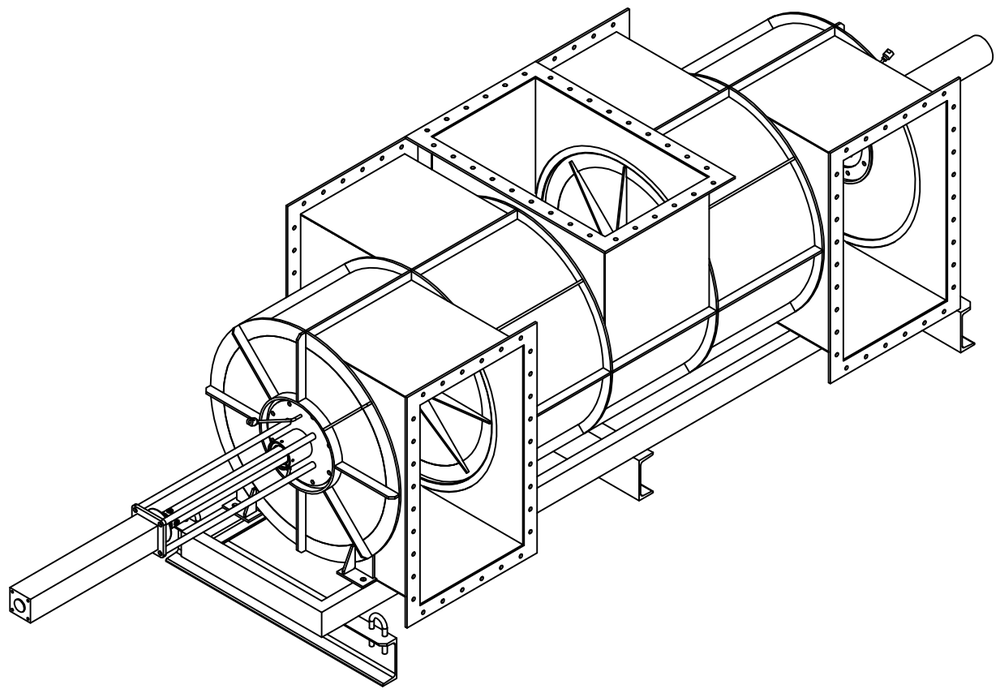
Rew.	Ilość	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził

Widok izometryczny



Uwagi:
1. Urządzenie zacząć wykonywać od poz. 7 M1204.112.06
2. Mocowanie Poz. 26, 27 w miejscach gdzie są "fasolki" (otwór frezowany na długości) skręcić zachowując minimalny luz.
3. Poz. 16. – pozaginać siatkę tak aby nie wystawały ostre druty na długości i z boków osłony, siatkę malować – kolor RAL 1015 (żółty ostrzegawczy).
4. Malować farbą Megasil 1K, Megacon 600SI Producent farby: www.lacor.pl (032) 285 89 40
5. Wykonuje Azis

Kolejność i sposób montażu:
1. Poz. 2, 1, (26,27,28,29,31)
2. Łożysko lewe z siłownikiem Poz. 4, (24,25), 6 oraz łożysko prawe: Poz. 4, (24,25), 6
3. Do postawy z korpusem włożyć oś poz. 7 i nałożyć Łożysko lewe i prawe. Ustawić położenie łożysk tak aby był możliwy ruch poz. 7 w obydwu kierunkach bez zacięć, (również po obróceniu poz. 7 względem jej osi). Spawać poz. 6 do korpusu. Skręcić całość bez poz.15, sprawdzić czy zawór się nie zacina. Ustawić siłownik w skrajnym położeniu, cofnąć o ok. ~1 mm i przyspawać poz. 15. Ustawić zawór w drugim skrajnym położeniu, cofnąć o ok. ~1 mm i przyspawać poz. 15.

POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa 1 szt.	Masa razem	UWAGI
33	16	Nakrętka M12	PN–75/M–82144	A4			
32	1	Siłownik ISO BSPT D80x460	11.016J.0460.AT	PREMA KIELCE		z jednostronnym tłoczyskiem	
31	1	Smar miedziany					
30	1	Silikon wysokotemperaturowy (350°C)					
29	4	Zawleczka 4x32	PN–76/M–82001	St3S ocynk			
28	8	Podkładka 17	PN–75/M–82144	St3S ocynk			
27	4	Nakrętka koronkowa M16	PN–74/M–82148	St4S ocynk			
26	4	Śruba M16x50 8.8	PN–74/M–82105	St3S ocynk			
25	16	Podkładka 13	PN–75/M–82144	A2			
24	16	Śruba M12x35	PN–74/M–82105	A4			
23	4	Śruba M10x25	DIN 912	A4			
22	8	Podkładka M17	PN–78/M–82005	A2			
21	8	Śruba M16x40	DIN 912	A4			
20	2	Nakrętka niska M20	PN–74/M–82153	St3S ocynk			
19	1	Nakrętka M20	PN–75/M–82144	St3S ocynk			
18	4	Śruba M10x15	DIN 912	A4			
17	8	Śruba M8x15	DIN 912	A4			
16	1	Siatka drut ø2 oczko 8x8 470x650		St3S		0.5	
15	4	Pierścień uszczelniający		St41K	0.8	3.2	
14	1	Mocowanie siłownika		St3S		1.7	
13	4	Rura 1/2"		K10	1.15	4.6	
12	4	Podkładka do rury		St3S		0.05	
11	1	Tulejka mocująca		0H18N9		0.05	
10	1	Radiator		PA2 lub inny		0.01	
9	1	Podkładka		0H18N9		0.05	
8	1	Łącznik	M1204.113.06			0.3	
7	1	Oś	M1204.112.06			24.2	
6	2	Pierścień mocujący	M1204.111.06		2.5	5.0	
5	1	Osłona osi	M1204.110.06			1.62	
4	2	Łożysko	M1204.109.06		17.0	34.0	
3	2	Talerzyk	M1204.108.06		24.0	48.0	
2	1	Podstawa	M1204.107.06			113.0	Uw.5
1	1	Korpus 5–cio drogowy DN700	M1204.106.06			345.0	

Uwagi i tolerancje wymiarowe:
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:

–ostre krawędzie stępić
–wiercone otwory w kl. H12
–wałki w kl. h12
–usunąć wióra

–obróbka skrawaniem:

od 1	do 10	±0.20
> 10	do 30	±0.25
> 30	do 100	±0.30
> 100	do 500	±0.40
> 500	do 1000	±0.50
>1000	do 2000	±0.80
>2000	do 4000	±1.00

–płyty metalowe, spawanie:

od 1	do 100	±0.50
> 100	do 500	±0.75
> 500	do 1000	±1.00
>1000	do 2000	±1.50
>2000	do 4000	±2.00
>4000		±3.00

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

Materiał:

Masa [kg]: 590

Nazwa projektu: Zawór pięciodrogowy DN700

Miejsce instalacji:

Format: A3

Skala: 1:20

Nazwa rysunku: Zawór pięciodrogowy DN700

Nr rysunku: M1204.105.06

Arkusz: 1/5