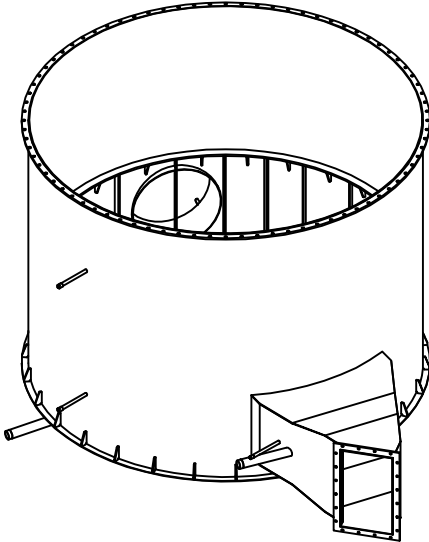


Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
--------	-------	------	--------	-----------

- Uwagi:
- Młować od zewnątrz farbą Megasil 1K, Megacon 600SI
Producent farby:
www.lacor.pl
(032) 285 89 40
 - Krõćce pomiarowe
M1201.066.06
M20x1.5 2 szt.
1/2" 1 szt.
2" długi 1 szt.
2" upust 1 szt.
- Nie wspawywać krõćców (montaż na miejscu)

Widok izometryczny
Skala 1:50



12	1	Pierścień 60x6 l=5745		H25T			
11	1	Płaskownik 35x8 l=735		H25T			
10	1	Płaskownik 70x5 l=612		H25T			
9	10	Płaskownik 45x10 l=800		H23N18			
8	35	Żebro blacha 8 100x45		H25T	0.2	9.6	
7	1	Pierścień – płask. 45x12 l=6100		H25T		26	
6	1	Pierścień nośny pł. 60x10 l=5750		H25T		20,5	
5	1	Bok blacha 5 2000x5953		H25T		480	
4	1	Dno blacha 5 Ø2000		H25T		200	
3	1	Kanał wlotowy	M1210.062.06			59	
2	1	Mocowanie włazu	M1210.064.06		18	18	
1	1	Krõćce do dopalacza	M1210.066.06				

POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE			NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI
							Masa		
Stanowisko		Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:		Masa [kg]: ~850		
Kier. zespołu					Nazwa projektu:		Miejsce instalacji:		Format:
Projektował					Reaktor rewersyjny M1210.060.06		AZIS		A3
Rysował									Skala:
Sprawdził									1:10
					Nazwa rysunku:		Nr rysunku:		Arkusz:
					Reaktor – dół – L		M1210.071.06		1/4

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:			
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	-obrõbka skrawaniem: od 1 do 10 ±0.20 > 10 do 30 ±0.25 > 30 do 100 ±0.30 > 100 do 500 ±0.40 > 500 do 1000 ±0.50 >1000 do 2000 ±0.80 >2000 do 4000 ±1.00	-plyty metalowe, spawanie: od 1 do 100 ±0.50 > 100 do 500 ±0.75 > 500 do 1000 ±1.00 >1000 do 2000 ±1.50 >2000 do 4000 ±2.00 >4000 ±3.00	