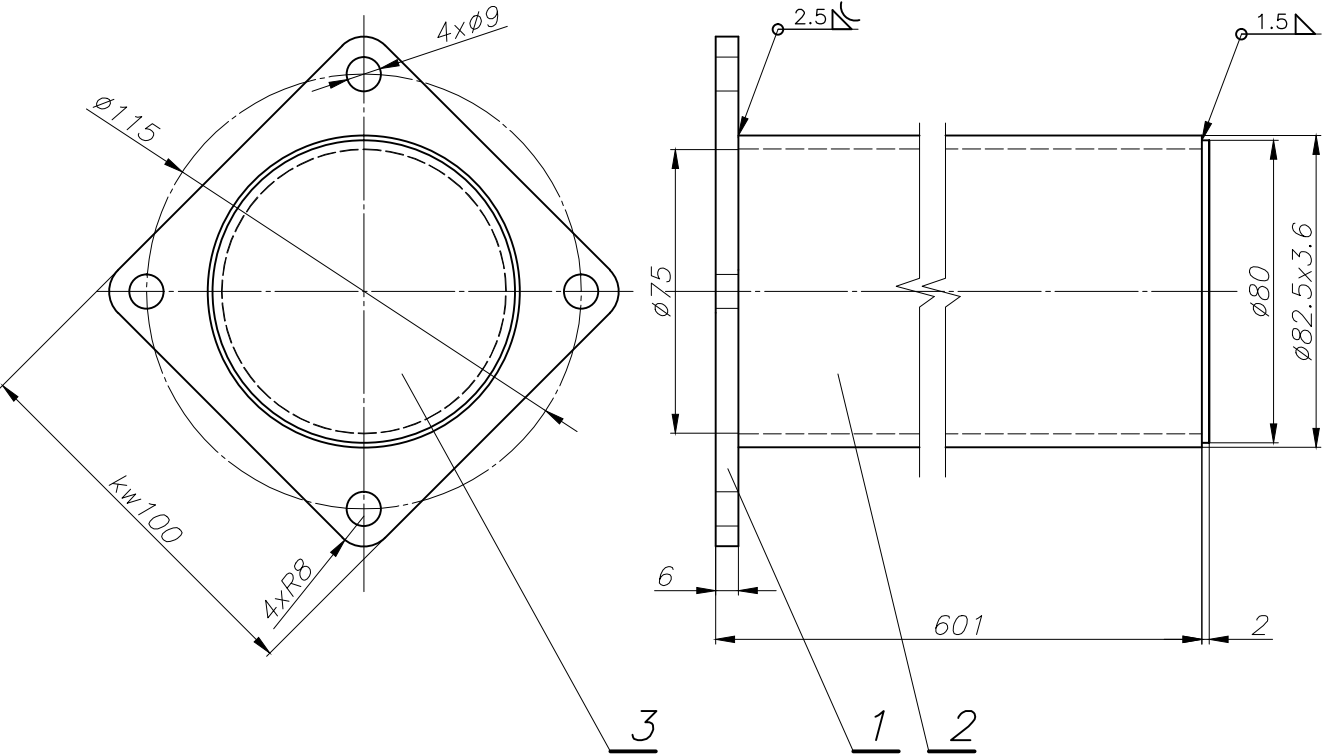


1	2	3	4
Rew.	Ilość	Uwagi	Data
			Podpis
			Sprawdził

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchytki dla wymiarów bez określonych tolerancji:		
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	<b>-obróbka skrawaniem:</b> od 1 do 10 ±0.20 > 10 do 30 ±0.25 > 30 do 100 ±0.30 > 100 do 500 ±0.40 > 500 do 1000 ±0.50 >1000 do 2000 ±0.80 >2000 do 4000 ±1.00	<b>-płyty metalowe, spawanie:</b> od 1 do 100 ±0.50 > 100 do 500 ±0.75 > 500 do 1000 ±1.00 >1000 do 2000 ±1.50 >2000 do 4000 ±2.00 >4000 ±3.00

Uwagi:  
 1. Malować, farba jasna szara RAL 7035.



3	1	Blacha 2 Ø80		St3S		0.1	
2	1	Rura 82,5x3.6 l=695		R35		4.2	
1	1	Blacha 6 100x100		St3S		0.3	
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	Masa razem	UWAGI
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:		Masa [kg]: 4.6	
Kier. zespołu				Nazwa projektu:		Miejsce instalacji:	Format:
Projektował							A4
Rysował							Skala:
Sprawdził							1:1
			Nazwa rysunku:		Nr rysunku:		Arkusz:
			Ostona osi		M1204.110.06		1/1