



Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
--------	-------	------	--------	-----------

7	2	rura 2"x3.2 l=70		OH18N9	0.15	0.3	
6	2	rura 2"x3.2 l=350		OH18N9	1.55	3.1	
5	2	rura 2"x3.2 l=270		OH18N9	1.2	2.4	
4	2	rura 2"x3.2 l=380		OH18N9	1.7	3.4	
3	8	Pręt Ø26 l=30		OH18N9		0.4	
2	8	rura 1/2"x3.2 l=245		OH18N9		1.7	
1	3	rura 1/2"x3.2 l=270		OH18N9	0.3	0.9	

POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI
					Masa		
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:	Masa [kg]:		
Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:		Format:
Projektował				Reaktor rewersyjny M1210.060.06	AZIS		A3
Rysował							Skala:
Sprawdził				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:		1:5
							Arkusz:
				Króćce do dopalacza	M1210.066.06		1/1

Uwagi i tolerancje wymiarowe: Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:		
-ostre krawędzie stępić -wiercone otwory w kl. H12 -wałki w kl. h12 -usunąć wióra	-obróbka skrawaniem: od 1 do 10 ±0.20 > 10 do 30 ±0.25 > 30 do 100 ±0.30 > 100 do 500 ±0.40 > 500 do 1000 ±0.50 >1000 do 2000 ±0.80 >2000 do 4000 ±1.00	-plyty metalowe, spawanie: od 1 do 100 ±0.50 > 100 do 500 ±0.75 > 500 do 1000 ±1.00 >1000 do 2000 ±1.50 >2000 do 4000 ±2.00 >4000 ±3.00