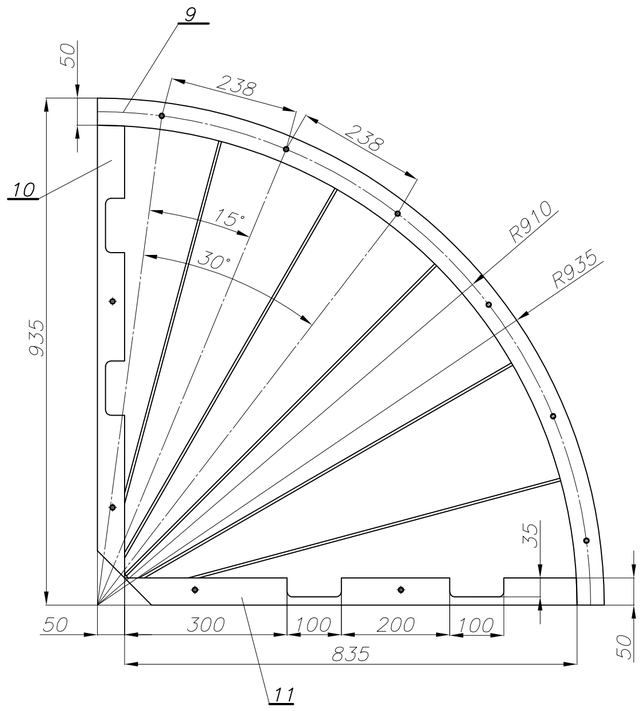
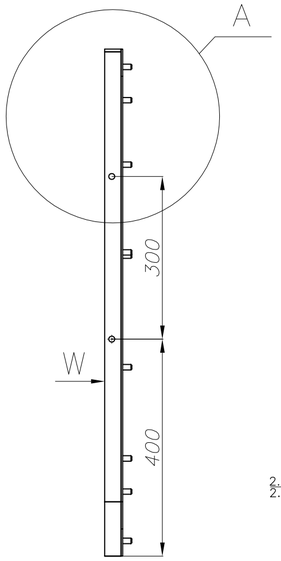
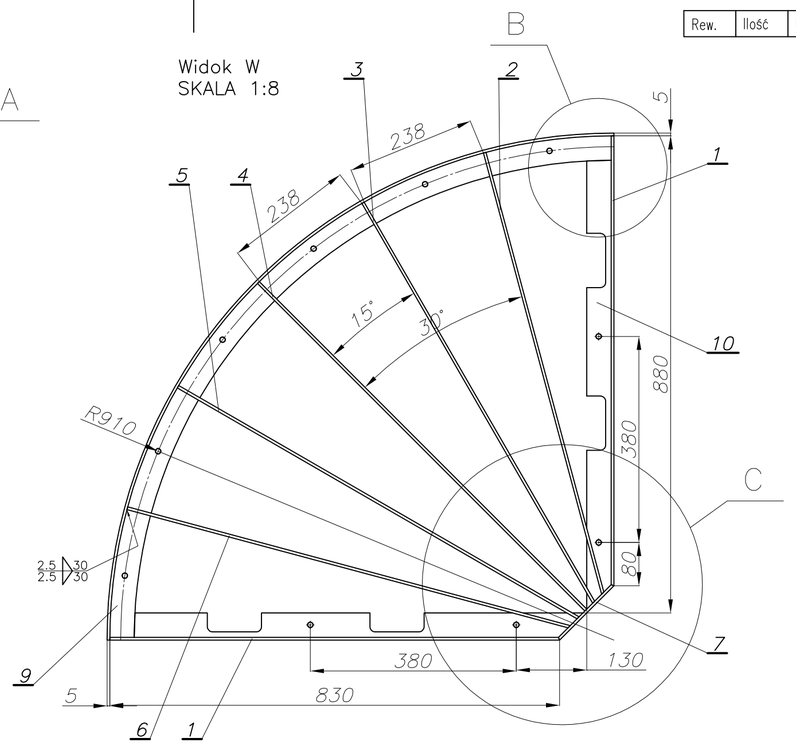
Rew.	Ilość	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził

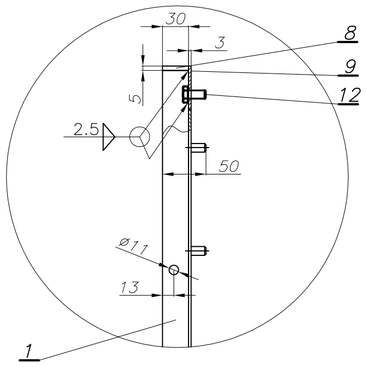




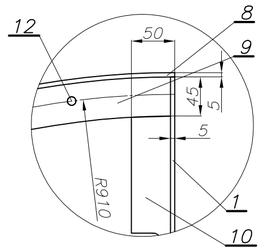
Widok W
SKALA 1:8



Szczegół A
SKALA 1:5



Szczegół B
SKALA 1:5



Uwagi i tolerancje wymiarowe:
dla wymiarów bez określonych tolerancji:

—płyty metalowe, spawanie:

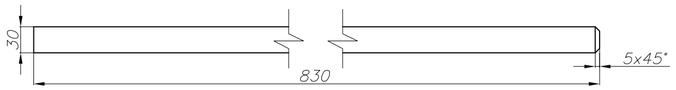
od 1 do 100	±0.50
> 100 do 500	±0.75
> 500 do 1000	±1.00
> 1000 do 2000	±2.00
> 2000 do 4000	±3.00
>4000	

—obróbka skrawaniem:

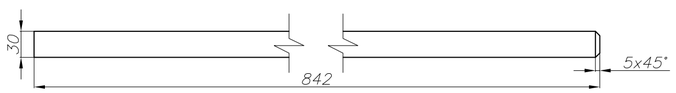
od 1 do 10	±0.20
> 10 do 30	±0.25
> 30 do 100	±0.30
> 100 do 500	±0.40
> 500 do 1000	±0.50
> 1000 do 2000	±0.80
> 2000 do 4000	±1.00

Odcinki:
—ostre krawędzie stępić
—wierzchołki gwintów w kl. H12
—wałki w kl. h12
—usunąć wióra

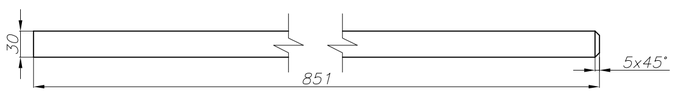
Poz. 1
SKALA 1:5



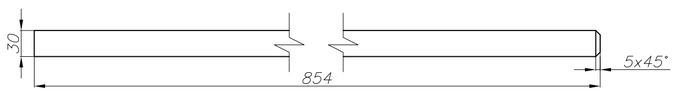
Poz. 2
SKALA 1:5



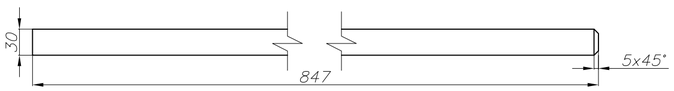
Poz. 3
SKALA 1:5



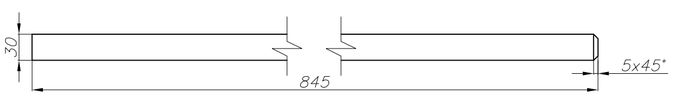
Poz. 4
SKALA 1:5



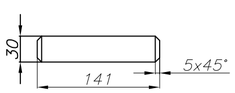
Poz. 5
SKALA 1:5



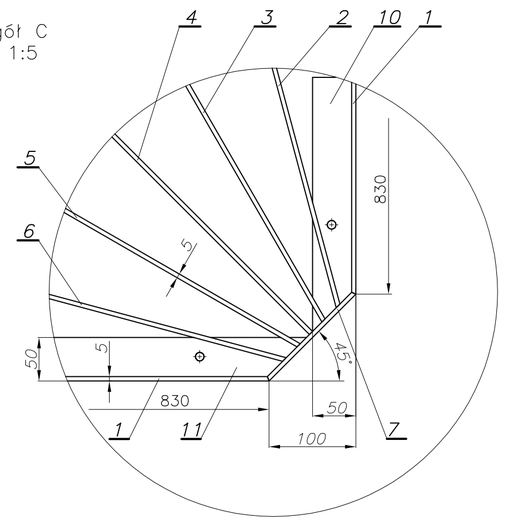
Poz. 6
SKALA 1:5



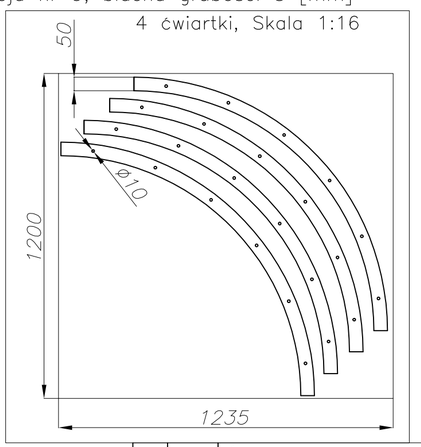
Poz. 7
SKALA 1:5



Szczegół C
SKALA 1:5



Pozycja nr 9, blacha grubości 3 [mm]
4 ćwiartki, Skala 1:16



POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa 1 szt.	Masa razem	UWAGI
12	10	Śruba M10x20	PN-74/M-82101				
11	1	Blacha 5 833x30		St41K	1		
10	1	Blacha 5 833x30		St41K	1		
9	1	Blacha 3 1429x50		St41K	1,6		
8	1	blacha 5 1464x30		St41K	2		
7	1	Blacha 5 141x30		St41K	0,2		
6	1	Blacha 5 845x30		St41K	1		
5	1	Blacha 5 852x30		St44K	1		
4	1	Blacha 5 854x30		St44K	1		
3	1	Blacha 5 850x30		St44K	1		
2	1	Blacha 5 842x30		St41K	1		
1	2	Blacha 5 830x30		St41K	1		

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

Materiał:
Masa [kg]: 15

Nazwa projektu:
Reraktor rewersyjny DK 10000 [m^3]

Miejsce instalacji:
AZIS

Format: A2
Skala: 1:8
Arkusz: 1/1

Nazwa rysunku:
Ruszt katalizatora – ćwiartka rusztu

Nr rysunku:
M1210.076.08