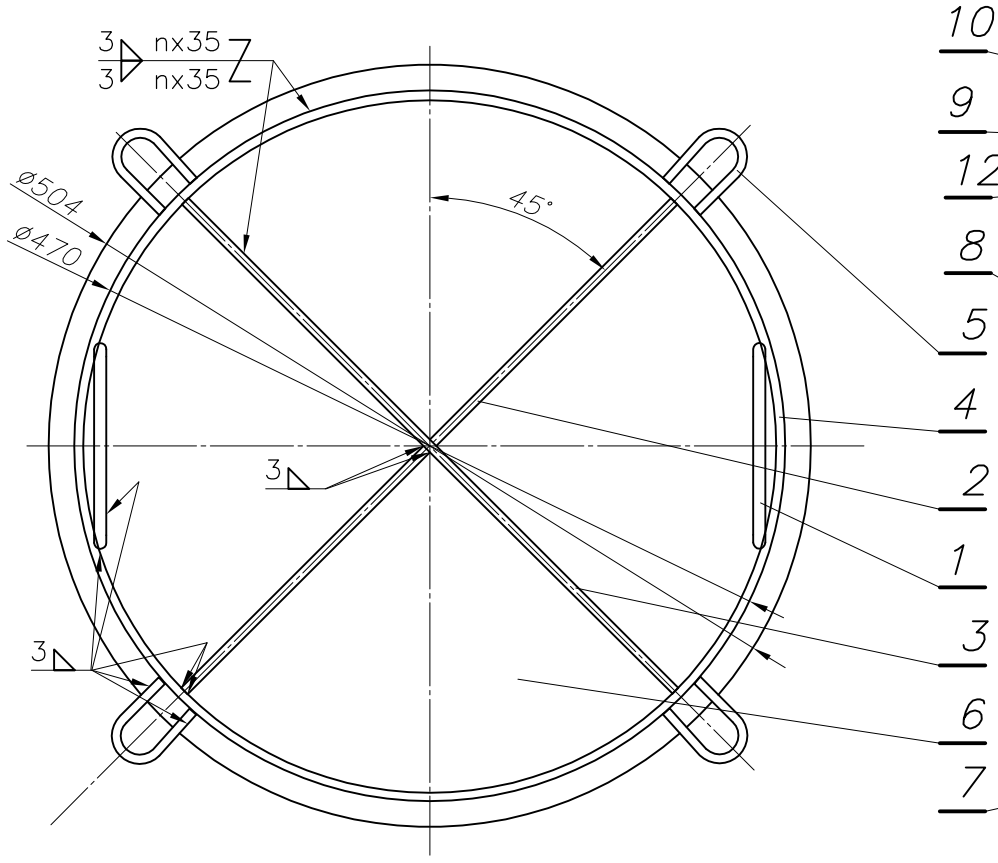
Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził

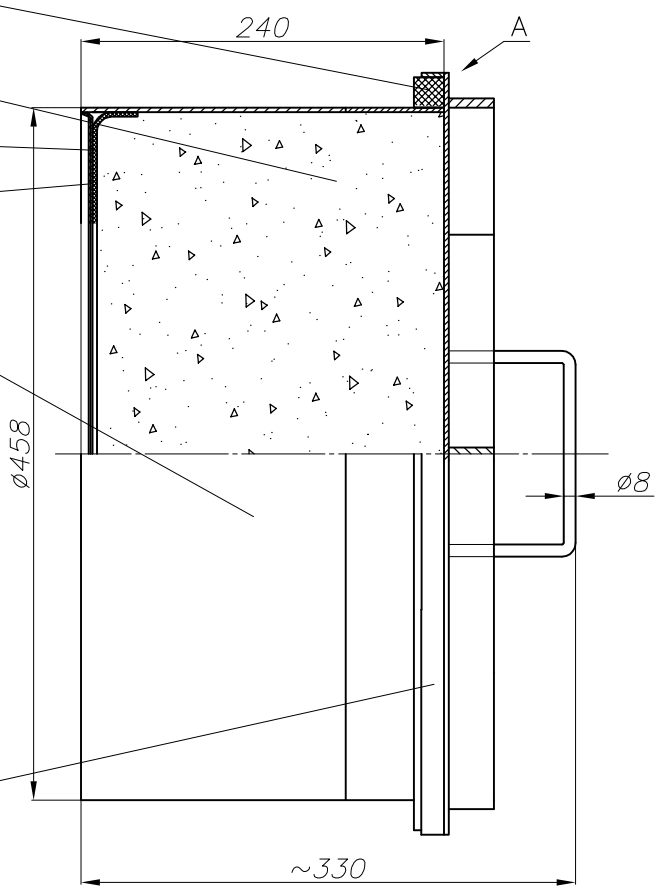
Uwagi i tolerancje wymiarowe:
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:

- ostre krawędzie stępić
- wiercone otwory w kl. H12
- wałki w kl. h12
- usunąć wióra

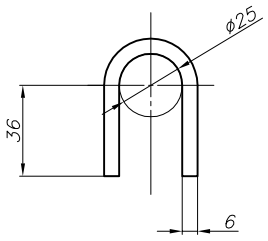
obróbka skrawaniem:				płyty metalowe, spawanie:			
od	1	do	10 ±0.20	od	1	do	100 ±0.50
>	10	do	30 ±0.25	>	100	do	500 ±0.75
>	30	do	100 ±0.30	>	500	do	1000 ±1.00
>	100	do	500 ±0.40	>1000		do	2000 ±1.50
>	500	do	1000 ±0.50	>2000		do	4000 ±2.00
>1000		do	2000 ±0.80	>4000			±3.00
>2000		do	4000 ±1.00				

Uwagi:
2. Poz. 11 – Szczeliwo glinokrzemianowe suche 606 (firma: Colmet, Grafit)
3. Poz. 9 taśma glinokrzemianowa do 1000°C.
4. Poz. 11 mocować na silikonie.

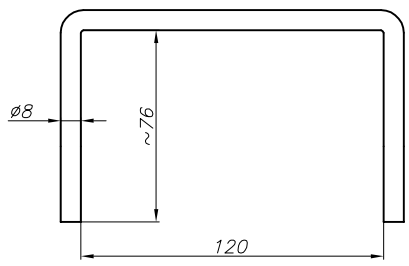




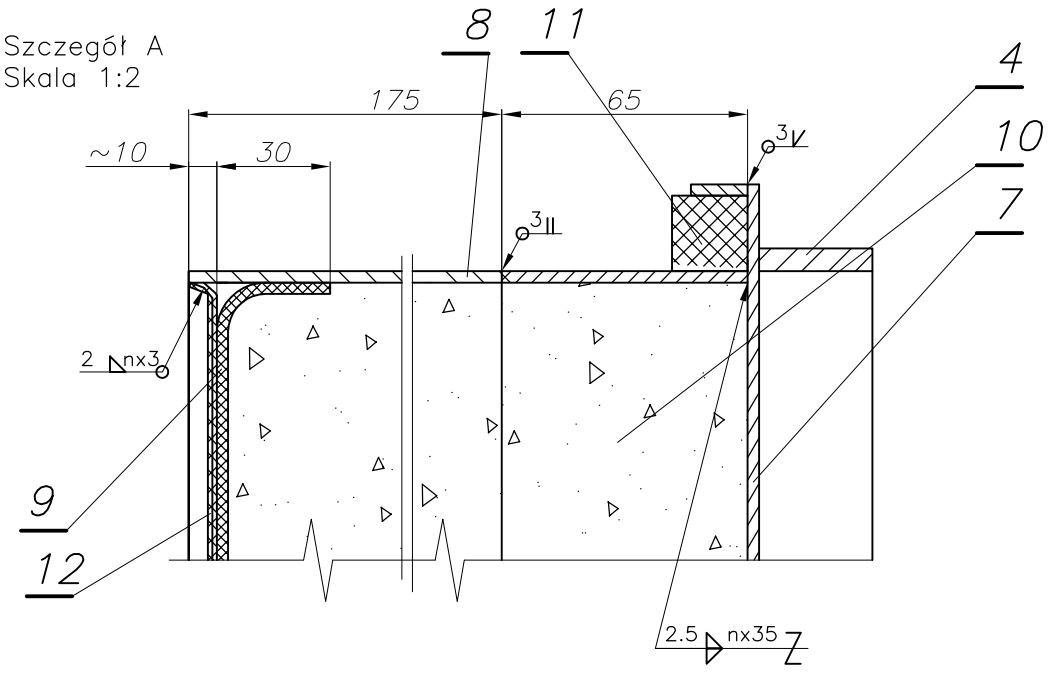
Poz. 5
Skala 1:3



Poz. 1
Skala 1:3



Szczegół A
Skala 1:2



POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa 1 szt.	Masa razem	UWAGI
12	1	Siatka oczko 3.5x3.5 ø1.2 ø490		0H18N9		1.0	
11	1	Szczeliwo 20x20 l=1500+50nadd.				1.0	ISOVER DP100
10	1	Izolacja do 750°C				4.5	
9	1	Dno izolacji ø512		gr 3mm		0.2	
8	1	Blacha 3 ~~65~~ 240x1428		St41K		10.4	
7	1	Blacha 3 15x1573		St3S			
6	1	Blacha 3 ø504		St3S			
5	4	Płaskownik 30x6 l=122		St3S			
4	1	Płaskownik 30x6 l=1456		St3S			
3	1	Płaskownik 30x6 l=458		St3S			
2	2	Płaskownik 30x6 l=225		St3S			
1	2	Pręt ø8 l=270		St3S			

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

Materiał:

Masa [kg]: 17 + 5

Nazwa projektu:
Reaktor rewersyjny
M1210.060.06

Miejsce instalacji:
AZIS

Format: A3

Skala: 1:5

Nazwa rysunku:
Właz ø470

Nr rysunku:
M1210.065.06

Arkusz: 1/1