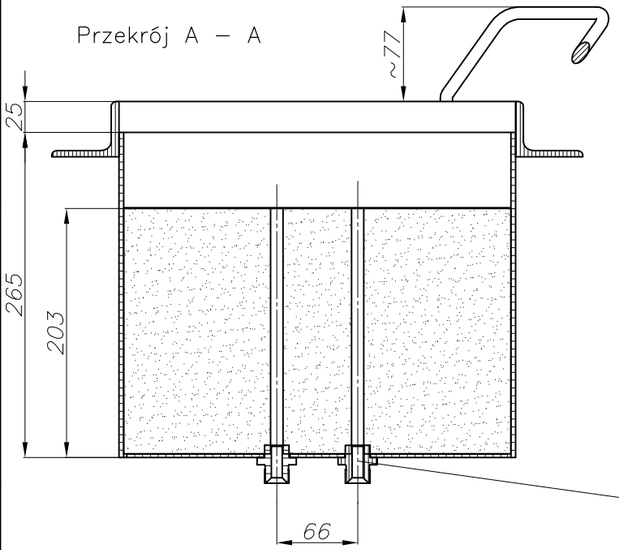
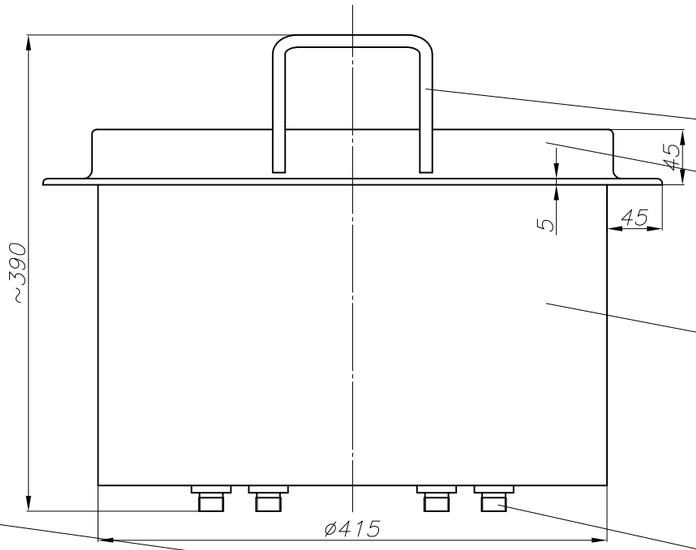
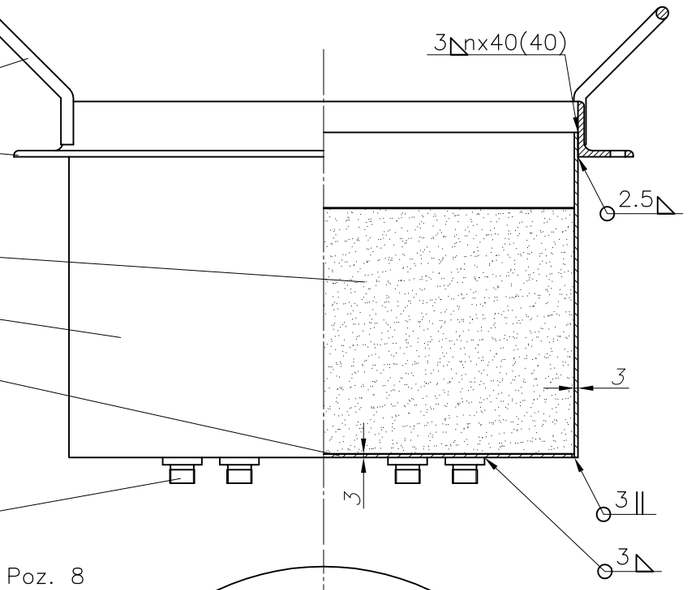
Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził

Przekrój A – A

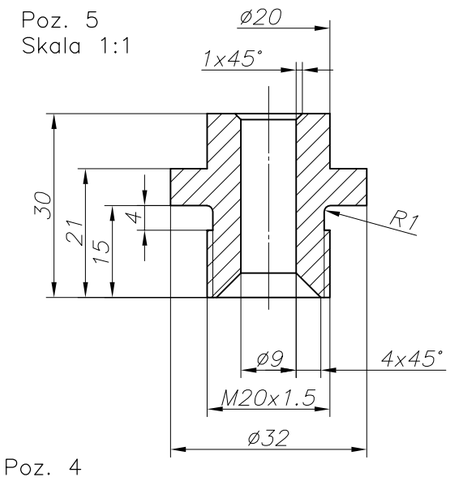




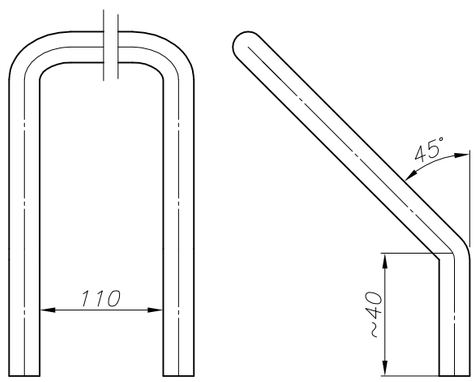


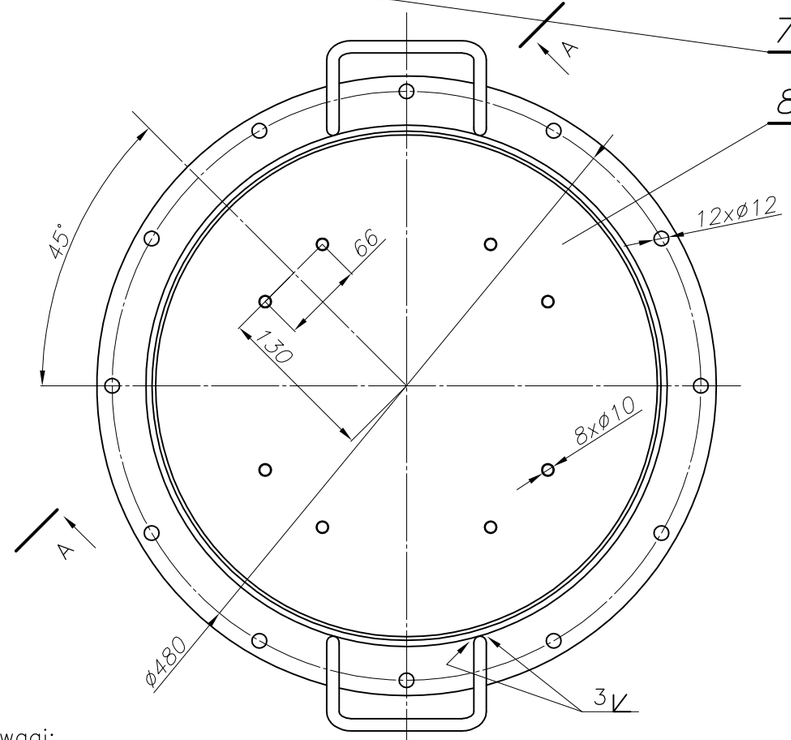
4
3
6
1
2
5
7
8

Poz. 5
Skala 1:1

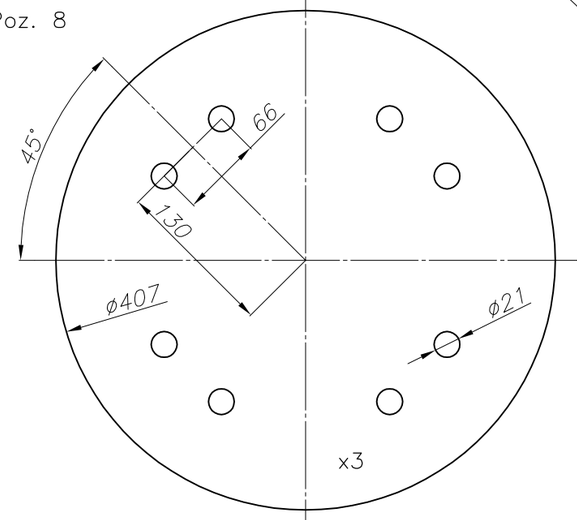


Poz. 4
Skala 1:2

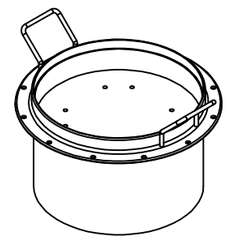




Poz. 8



Widok izometryczny
Skala 1:15



Uwagi:
1. Silikonem zakleić otwory w poz. 5
2. Malować farbą Megasil 1K, Megacon 600SI– LACOR tel. (032) 285 89 40 www.lacor.pl

POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	Masa 1 szt.	Masa razem	UWAGI
8	1	Blacha 0.5 ø407		Aluminium			
7	1	Silikon		do 900°C			
6	1	Izolacja		do 900°C			WiredMat105 Rockwool
5	8	Pręt ø32 l=30		OH18N9		0.2	
4	2	Pręt ø10 l=375		St3S		0.3	
3	1	Kątownik 45x45x5 l=1366		St3S		4.8	
2	1	Blacha 3 ø407		H25T		3.0	
1	1	Blacha 3 265x1294		H25T		8.7	

Uwagi i tolerancje wymiarowe:
Odchyłki dla wymiarów bez określonych tolerancji:

–ostre krawędzie stępić
–wiercone otwory w kl. H12
–wałki w kl. h12
–usunąć wióra

–obróbka skrawaniem:

od 1	do	10	±0.20
> 10	do	30	±0.25
> 30	do	100	±0.30
> 100	do	500	±0.40
> 500	do	1000	±0.50
>1000	do	2000	±0.80
>2000	do	4000	±1.00

–płyty metalowe, spawanie:

od 1	do	100	±0.50
> 100	do	500	±0.75
> 500	do	1000	±1.00
>1000	do	2000	±1.50
>2000	do	4000	±2.00
>4000			±3.00

Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data
Kier. zespołu			
Projektował			
Rysował			
Sprawdził			

Materiał:
Masa [kg]: 17

Nazwa projektu:
Reaktor rewersyjny M1210.060.06

Miejsce instalacji:
AZIS

Format: A3

Skala: 1:5

Nazwa rysunku:
Grzałka – atrapa

Nr rysunku:
M1210.068.06

Arkusz: 1/1