

	1		2		3		4																																																																												
	Rev.	Ilość	Uwagi		Data	Podpis	Sprawdził																																																																												
A							A																																																																												
B							B																																																																												
C							C																																																																												
D							D																																																																												
E							E																																																																												
F							F																																																																												
<table><tr><td>3</td><td>1</td><td>Rura \varnothingzew 48,3x2,6 l=1083</td><td></td><td>St41K</td><td>4</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>Blacha 6 160x160</td><td></td><td>St41K</td><td>1,2</td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>Blacha 6 200x200</td><td></td><td>St41K</td><td>1,9</td><td></td><td></td></tr><tr><td>POZ.</td><td>ILOŚĆ</td><td>WYSZCZEGÓLNIENIE</td><td>NR CZĘŚCI/NORMY</td><td>MATERIAŁ</td><td>1 szt.</td><td>razem</td><td>UWAGI</td></tr><tr><td>Stanowisko</td><td>Nazwisko</td><td>Podpis</td><td>Data</td><td>Materiał:</td><td colspan="3">Masa [kg]: 7,1</td></tr><tr><td>Kier. zespołu</td><td></td><td></td><td></td><td>Nazwa projektu:</td><td colspan="3">Miejsce instalacji:</td></tr><tr><td>Projektował</td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">Reaktor rewersyjny DK 10000 [m³/h]</td><td colspan="3" rowspan="2">AZIS</td></tr><tr><td>Rysował</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Sprawdził</td><td></td><td></td><td></td><td>Nazwa rysunku:</td><td colspan="3">Nr rysunku:</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Noga rusztu katalizatora</td><td colspan="3">M1210.085.08</td></tr></table>								3	1	Rura \varnothing zew 48,3x2,6 l=1083		St41K	4			2	1	Blacha 6 160x160		St41K	1,2			1	1	Blacha 6 200x200		St41K	1,9			POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI	Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:	Masa [kg]: 7,1			Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:			Projektował				Reaktor rewersyjny DK 10000 [m ³ /h]	AZIS			Rysował				Sprawdził				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:							Noga rusztu katalizatora	M1210.085.08		
3	1	Rura \varnothing zew 48,3x2,6 l=1083		St41K	4																																																																														
2	1	Blacha 6 160x160		St41K	1,2																																																																														
1	1	Blacha 6 200x200		St41K	1,9																																																																														
POZ.	ILOŚĆ	WYSZCZEGÓLNIENIE	NR CZĘŚCI/NORMY	MATERIAŁ	1 szt.	razem	UWAGI																																																																												
Stanowisko	Nazwisko	Podpis	Data	Materiał:	Masa [kg]: 7,1																																																																														
Kier. zespołu				Nazwa projektu:	Miejsce instalacji:																																																																														
Projektował				Reaktor rewersyjny DK 10000 [m ³ /h]	AZIS																																																																														
Rysował																																																																																			
Sprawdził				Nazwa rysunku:	Nr rysunku:																																																																														
				Noga rusztu katalizatora	M1210.085.08																																																																														
	1		2		3		4																																																																												

Uwagi i tolerancje wymiarowe:
dla wymiarów bez określonych tolerancji:

–**plyty metalowe, spawanie:**
od 1 do 100 ± 0.50
> 100 do 500 ± 0.75
> 500 do 1000 ± 1.00
> 1000 do 2000 ± 1.50
> 2000 do 4000 ± 2.00
> 4000 ± 3.00

–**obróbka skrawaniem:**
od 1 do 10 ± 0.20
> 10 do 30 ± 0.25
> 30 do 100 ± 0.30
> 100 do 500 ± 0.40
> 500 do 1000 ± 0.50
> 1000 do 2000 ± 0.80
> 2000 do 4000 ± 1.00

Odchyłki
–ostre krawędzie stępić
–wiercone otwory w kl. H12
–wałki w kl. h12
–usunąć wióra

1	2	3	4